

委托单编号：ZNJC20220046

## 建设项目竣工环境保护 验收监测报告表

(中山) 中能检测 (表) 2022-0001

项目名称: 中山市乐新动力电气有限公司建设项目 (一期)

委托单位: 中山市乐新动力电气有限公司

项目地址: 中山市黄圃镇新明南路 155 号 A 区之一至之二

报告日期: 2022 年 03 月 12 日

中山市中能检测中心有限公司 (检验检测专用章)

# 报告编制说明

1. 本报告只适用于检测目的范围。
2. 本报告只对来样或自采样负检测技术责任。对本报告若有疑问请向综合部查询，来函来电请注明报告编号。对检测结果若有异议，应于收到本报告之日起 7 日内向综合部提出复测申请，逾期不予受理。对于不可保存的样品，恕不受理。
3. 本报告涂改无效，无报告校核、审核、签发人签字无效。
4. 本报告无本中心检验检测专用章、骑缝章无效。
5. 未经本中心书面批准，不得部分复制本报告。
6. 本报告所有监测数据见：  
(中山)中能检测(验)字(2022)第 0124 号、(中山)中能检测(验)字(2022)第 0124-1 号

项目名称：中山市乐新动力电气有限公司建设项目（一期）

承担单位：中山市中能检测中心有限公司

编写人：

审核人：

签发人：

签发人职务：

签发日期：      年      月      日

**本中心通讯资料：**

联系地址：中山市石岐区民盈路1号石岐创业园5栋3楼

邮政编码：528400

联系电话：0760-88791102

传 真：0760-88791109

表一 项目基本情况及验收依据和标准

建设项目名称	中山市乐新动力电气有限公司建设项目（一期）				
建设单位名称	中山市乐新动力电气有限公司				
建设项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 搬迁				
主要产品名称	C3856 家用美容、保健护理电器具制造				
设计生产能力	年产电吹风机 250 万件、螺丝 4500 吨、模具 40 套、五金零部件 1079.2 万个				
实际生产能力	一期年生产铝锭半成品 115 吨、螺丝半成品 1500 吨、模具 30 套、五金零部件 800 万个				
建设项目环评时间	2021 年 07 月		开工建设时间	2021 年 9 月	
竣工时间 调试时间	2021年9月1日 2021年9月1日-2022年8月31日		验收现场监测时间	2022年01月12日-2022年01月15日 2022年03月07日-2022年03月08日	
环评报告表审批部门	中山市生态环境局		环评报告表编制单位	广东臻境环保科技有限公司	
环保设施设计单位	中山市乐新动力电气有限公司				
环保设施施工单位	中山市乐新动力电气有限公司				
投资总概算	1000 万元	环保投资总概算	25 万元	比例	2.5%
实际总概算	900 万元	环保投资总概算	30 万元	比例	3.33%
验收监测依据	(1)《中华人民共和国环境保护法》第四十一条； (2)《中华人民共和国环境水污染防治法》（2017 年 6 月）、《中华人民共和国环境大气污染防治法》（2018 年 10 月）、《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018 年 12 月）、《中华人民共和国固体废物污染防治法》（2020 年修订版）； (3)《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（生态环境部，2017 年）； (4)《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 253 号，2017 年修改）； (5)《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部，2018 年 05 月 15 日）； (6)《中山市乐新动力电气有限公司建设项目环境影响报告表》（2021 年 07 月）； (7)《中山市生态环境局关于<中山市乐新动力电气有限公司建设项目环境影响报告表>的批复》（中（黄）环建表[2021]0070 号）； (8)《中山市乐新动力电气有限公司建设项目（一期）生产设备非重大变化论证报告》及专家意见； (9)分期验收说明； (10)《中山市乐新动力电气有限公司国家排污证》（许可证编号：91442000MA559JBB1B001U）；				



验收标准	<p>(1) 广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准;</p> <p>(2) 广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段二级标准及无组织排放监控浓度限值、《铸造工业大气污染物排放表》(GB39726-2020) 表 1 中金属熔炼大气污染物排放限值和落砂、清理大气污染物排放限值及表 A.1 厂区内颗粒物无组织排放限值、《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93 中表 2 及表 1 厂界标准值 (二级新改扩建项目)、《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996) 表 3 无组织排放烟尘最高允许浓度较严者、《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019) 表 A.1 厂区内 VOCs 无组织排放限值;</p> <p>(3) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准;</p> <p>(4) 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)、《广东省固体废物污染环境防治条例》、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)。</p>
------	--

## 表二工程内容、生产工艺及主要产污流程

## 一、工程建设内容

中山市乐新动力电气有限公司位于中山市黄圃镇新明南路 155 号 A 区之一至之二 (本项目中心位置: 地理坐标: 22 度 41 分 48.822 秒, 113 度 19 分 27.014 秒), 项目地理位置图见图 1, 项目四至图见图 2, 项目平面布置图见图 3、3-1, 项目南面为溢彩洗水厂, 西面为中山粤海能源有限公司, 东面为中山永发纸业有限公司, 北面为牛岗山。项目总投资 1000 万元, 环保投资 25.0 万元, 项目用地面积 20000 平方米, 建筑面积 8927.8 平方米。

主要从事生产电吹风机、螺丝、五金零件的生产, 年生产电吹风机 250 万件、螺丝 4500 吨、模具 40 套、五金零部件 1079.2 万个。

一期产量为年生产铝锭半成品 115 吨、螺丝半成品 1500 吨、模具 30 套、五金零部件 800 万个; 员工 30 人, 全年工作 300 天, 每天工作 8 小时, 每天一班制, 夜间不生产。所有员工均不在厂内食宿。



图1 项目地理位置图



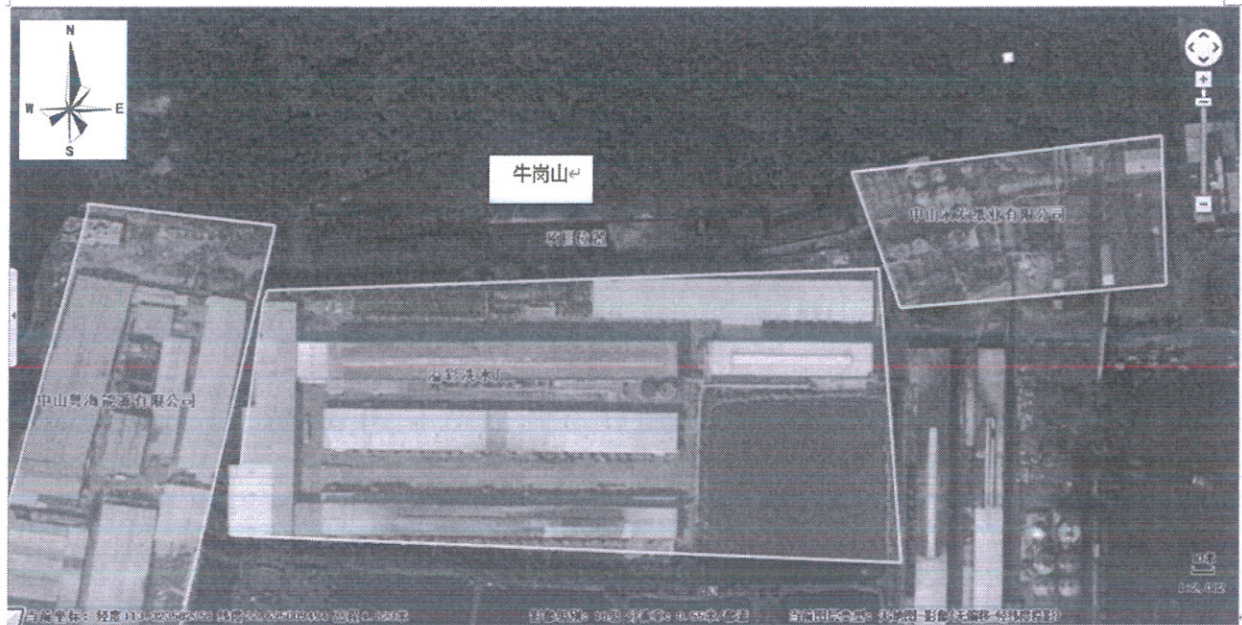


图2 项目四至情况图

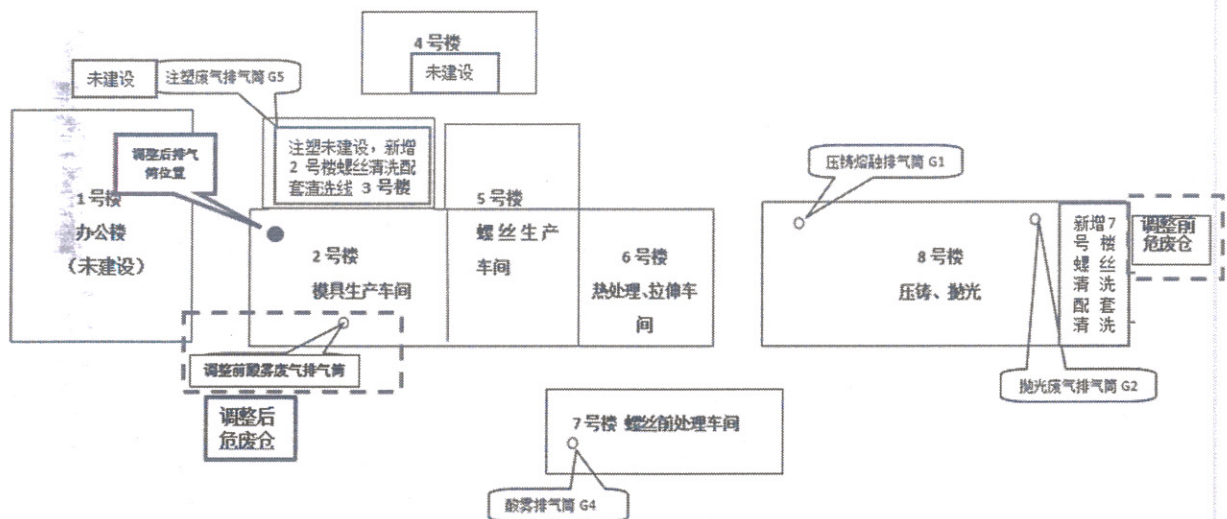


图3 项目一期建设厂区平面布置图

项目工程及组成见下表:

工程组成	内容	环评审批工程内容	实际工程内容
主体工程	生产厂房	项目租用 6 栋工业厂房作为生产厂房，地面全部硬化。其中： 1) 2 号楼为模具生产车间； 2) 3 号楼为注塑、组装生产车间； 3) 4 号楼机加车间； 4) 5 号楼为螺丝生产车间； 5) 6 号楼为热处理、拉伸车间； 6) 7 号楼为螺丝前处理车间； 7) 8 号楼为压铸、抛光车间	项目租用 6 栋工业厂房作为生产厂房，地面全部硬化。其中： 1) 2 号楼为模具生产车间； 2) 3 号楼注塑、组装工序待建设，3 号楼 2 层新增 2 号楼模具生产线配套清洗线； 3) 4 号楼机加车间； 4) 5 号楼为螺丝生产车间； 5) 6 号楼为热处理、拉伸车



			间; 6) 7 号楼为螺丝前处理车间; 7) 8 号楼为压铸、抛光车间, 8 号楼压铸车间新增 7 号楼螺丝间配套清洗线。
配套工程	办公室	1 号楼为办公楼, 供行政办公, 位于车间西面	原办公楼建筑未建设, 当前办公暂位于生产车间内
	运输	厂外运输主要依靠社会力量、采用公路运输	厂外运输主要依靠社会力量、采用公路运输
公用工程	供水、供电	依托市政供水管网、市政电网	依托市政供水管网、市政电网
环保工程	废水处理设施	生活污水先经三级化粪池处理, 再排入厂区生活污水管网, 进入黄圃污水处理有限公司处理达标后最终排放	生活污水先经三级化粪池处理, 再排入厂区生活污水管网, 进入黄圃污水处理有限公司处理达标后最终排放
		生产过程中产生清洗废水经收集后通过自建污水处理设施处理后达到《广东省水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段一级标准, 通过市政管网进入黄圃污水处理有限公司处理达标后排放	生产过程中产生清洗废水收集后委托中山市中丽环境服务有限公司进行处理达标后排放
	废气处理设施	压铸熔融废气经集气罩收集后, 采用“水喷淋”装置进行处理后通过 1 条 15m 高的排气筒 G1 有组织排放	压铸熔融废气经集气罩收集后, 采用“水喷淋”装置进行处理后通过 1 条 15m 高的排气筒 G1 有组织排放
		抛光打磨废气经集气罩收集后, 采用“水喷淋”装置进行处理后通过 1 条 15m 高的排气筒 G2 有组织排放	抛光工序正前方设置粉尘收集口后设备连接管道收集至水喷淋处理后通过 1 条 15m 高的排气筒 G2 有组织排放
		抛丸剥皮工序产生的粉尘经自带布袋除尘器处理后无组织排放	抛丸剥皮工序产生的粉尘经自带布袋除尘器处理后无组织排放
		喷砂工序会产生的粉尘经自带布袋除尘器处理后无组织排放	喷砂工序会产生的粉尘经自带布袋除尘器处理后无组织排放
		注塑工序的废气经集气罩收集后, 采用“二级活性炭”装置进行处理后经 1 条 30m 高的排气筒 G5 有组织排放	该工序未建设
		酸雾废气密闭后通过抽风机用管道收集至碱液喷淋塔处理后通过 15m 排气筒 G3、G4 排放	3 号楼 2 层酸洗清洗生产线产生的酸雾与模具清洗线产生的酸雾通过车间密闭收集后通过碱液喷淋塔处理通过 15 米排气筒 G3 排放, 设计排气量由 2000m <sup>3</sup> /h 增至 10000 m <sup>3</sup> /h; 螺丝生产线酸洗槽所在区域采取密闭收集后通过碱液喷淋塔处理通过 15 米排气筒 G4 排放
	生活垃圾	生活垃圾由环卫部门定期处理	生活垃圾由环卫部门定期处理
	一般固废	暂存, 收集交由有一般工业固废处理能力的单位处理	暂存, 收集交由有一般工业固废处理能力的单位处理
	危险废物	暂存, 收集交由具有相关危险废物经	暂存, 收集交由具有相关危险废



		营许可证的单位处理	物经营许可证的单位处理
	噪声设施	用噪声较低的设备, 注意机械保养; 采用隔声、消声、减振等措施。	用噪声较低的设备, 注意机械保 养; 采用隔声、消声、减振等措 施。

项目主要生产设备见下表:

序号	主要生产设备名称		环评审批的 数量(t/a)	非重大中数 量 (t/a)	本次验 收数量 (t/a)	备注
1	液压机	100T	6 台	0 台	0 台	
2		120T	3 台	0 台	0 台	
3		200T	7 台	0 台	0 台	
4		350T	2 台	0 台	0 台	
5		1000T	2 台	0 台	0 台	
6	冲床	12T	6 台	0 台	0 台	
7		40T	6 台	0 台	0 台	
8		63T	8 台	0 台	0 台	
9		80T	2 台	0 台	0 台	
10	车床	/	4 台	0 台	0 台	
11	钻床	/	8 台	7 台	7 台	
12	电焊机	/	2 台	2 台	2 台	
13	封闭式打砂机	/	4 台	0 台	0 台	
14	抛光机	/	40 台	18 台	18 台	
15	钻孔机	/	30 台	0 台	0 台	
16	酸洗碱洗、 清洗半自动 线	共 2 个碱洗 池, 尺寸: 3m×1.8m×2 m; 共 4 个清水 池, 尺寸: 4.6m×1.8m ×2m; 共 2 个酸洗 池, 尺寸: 4.6m×1.8m ×2m	1 条	2 条	2 条	1) 部分槽体建 设于压铸车间; 2) 7 号楼槽体 类型不变, 槽体 数量减少 (, 同 时各类型槽体尺 寸减少 3) 具体设备详 见表 2-1;
17	润滑池	尺寸: 3m×1.5m×1. 5m	2 个	1 个	1 个	原尺寸: 3m×1.5m×1.5m, 现尺寸: 3m×1.8m×1.99m , 槽体尺寸减少

18	石灰池	尺寸: 3.6m×1.8m× 2m;	1 个	1 个	1 个	原尺寸: 3.6m×1.8m×2m, 现尺寸: 3m*1.8m*1.99m , 槽体尺寸减少
19	备用池	尺寸: 3.8*1.5*1.5	2 个	2 个	2 个	原尺寸: 3.8*1.5*1.5, 现 尺寸: 2.5m*1.5m*1.8m *2, 槽体尺寸减 少
20	冷却塔	每个冷却塔 配套一个冷 却水池: 尺 寸为: (长× 宽×高) 2m×2m×1.2 m (有效水 深 1.0m))	2 台	1 台	1 台	
21	输送带	尺寸: 长 10m、宽 1.2m、高 0.8m	6 条	0 条	0 条	
22	压缩机	/	4 台	0 台	0 台	
23	热处理加工 线	每条线包括 2 台加热退 火炉, 均使 用电能	2 台	2 台	2 台	
24	压铸机+电熔 炉	700T	1 台	1 台	1 台	
25	压铸机+电熔 炉	650T	3 台	1 台	1 台	
26	压铸机+电熔 炉	400T	5 台	1 台	1 台	
27	压铸机+电熔 炉	230 T	3 台	0 台	0 台	
28	压铸机+电熔 炉	100 T	3 台	0 台	0 台	
29	搓牙机	/	30 台	0 台	0 台	
30	螺丝选别机	/	5 台	0 台	0 台	
31	自动螺丝包 装机	/	2 台	0 台	0 台	
32	割尾机	/	2 台	0 台	0 台	
33	螺丝钻尾机	/	6 台	0 台	0 台	