

编 号： PYHCYJYA-2021-01

版本号： 第 04 版

濮阳惠成电子材料股份有限公司

生产安全事故应急预案

濮阳惠成电子材料股份有限公司



二〇二一年二月十日

濮阳惠成电子材料股份有限公司文件

濮惠字〔2021〕010号

签发人：[Signature]

关于发布《生产安全事故应急预案》的通知

公司各部门：

根据《生产安全事故应急条例》（国务院令第708号）、《生产安全事故应急预案管理办法》（应急管理局第2号令）、《生产经营单位生产安全事故应急预案编制导则》（GB/T29639-2020）的要求，公司进行了事故风险评估和应急资源调查，修订完成了濮阳惠成电子材料股份有限公司《生产安全事故应急预案》（编号：PYHCYJYA-2021-01，版本号：第04版），该预案通过专家评审，现予以颁布，公司各部门应认真做好应急管理工作。

二〇二一年二月十日



主题词：预案 颁布

濮阳惠成电子材料股份有限公司

2021年2月10日印

濮阳惠成电子材料股份有限公司

《生产安全事故应急预案》编制人员

职位	姓 名	部门或职务	签 字
编制组长	吴悲鸿	总经理	吴悲鸿
编制副组长	田维波	副总经理	田维波
	化栋	安全部主任	化栋
编制组成员	马伟英	生产部部长	马伟英
	刘向阳	生产部部长	刘向阳
	杜守杰	污水处理站负责人	杜守杰
	高志会	动力设备部总监	高志会
	王步飞	车间主任	王步飞
	王步永	车间主任	王步永
	王田永	车间主任	王田永
	张伟涛	车间主任	张伟涛
	安小龙	车间主任	安小龙
	王会博	车间主任	王会博
	杨明俊	原料罐区负责人	杨明俊
	郑玉奇	人事行政部总监	郑玉奇
	娄建军	财务部经理	娄建军
	王建军	采购部经理	王建军
	许静静	安全管理人员	许静静
	张彩霞	安全管理人员	张彩霞
	杜梅慧	安全管理人员	杜梅慧
审核	田维波	安全副总	田维波
批准	吴悲鸿	总经理	吴悲鸿

目 录

生产安全事故综合应急预案.....	1
1、总则.....	1
1.1 适用范围.....	1
1.2 响应分级.....	1
2、应急组织机构及职责.....	2
3、应急响应.....	4
3.1 信息报告.....	4
3.2 预警.....	7
3.3 响应启动.....	10
3.4 应急处理.....	12
3.5 应急支援.....	28
3.6 响应终止.....	29
4、后期处置.....	30
4.1 现场保护.....	30
4.2 现场洗消.....	30
4.3 事故赔偿.....	30
4.4 事故调查.....	31
4.5 生产恢复.....	31
4.6 能力评估及预案修订.....	31
5、应急保障.....	31
5.1 通信与信息保障.....	31
5.2 应急队伍保障.....	32
5.3 物质装备保障.....	33
5.4 其他保障.....	33
危险化学品重大危险源事故专项应急预案.....	35
1、适用范围.....	35
2、应急指挥机构及职责.....	35
3、响应启动.....	36
3.1 响应程序.....	36
3.2 应急会议召开.....	37

4、处置措施.....	38
5、应急保障.....	40
现场处置方案.....	41
1、初期火灾现场处置方案.....	41
2、人身伤害事故现场处置方案.....	42
3、触电事故现场处置方案.....	43
4、烧烫伤、灼伤事故现场处置方案.....	44
5、DCS 系统故障现场处置方案.....	45
6、停电事故现场处置方案.....	46
7、停循环水现场处置方案.....	47
8、停蒸汽事故现场处置方案.....	48
9、停仪表风现场处置方案.....	49
10、停 N ₂ 现场处置方案.....	50
11、管线冻凝现场处置方案.....	51
12、危险品机泵泄漏现场处置方案.....	52
13、罐区装卸车操作泄漏现场处置方案.....	53
14、受限空间窒息事故现场处置方案.....	54
附件一 生产经营单位概况.....	58
附件二 风险评估结果.....	60
附件三 预案体系与衔接.....	62
附件四 应急物资装备清单.....	63
附件五 公司及有关单位、机构应急救援人员名单及联系方式.....	66
附件六 规范化格式文本.....	70
附件七 关键的路线、标识和图纸.....	72
附件八 重点岗位风险应急处置卡.....	81

濮阳惠成电子材料股份有限公司

生产安全事故综合应急预案

1、总则

1.1 适用范围

濮阳惠成电子材料股份有限公司《生产安全事故应急预案》包含综合应急预案，危险化学品重大危险源事故专项应急预案、现场处置方案。综合应急预案是公司应对生产安全事故的工作程序、措施和应急处置的总纲。危险化学品重大危险源事故专项应急预案，是公司针对危险化学品重大危险源事故而制定的专项性工作方案。现场处置方案，是公司针对生产、储运设施发生的不同事故、事件类型所制定的应急处置措施。

濮阳惠成电子材料股份有限公司《生产安全事故应急预案》适用于公司生产过程中突发的危险化学品泄漏、火灾、爆炸、中毒等致使人员伤亡及财产损失或导致企业生产中断的生产安全事故的应急处置。

1.2 响应分级

应急处置与救援是事故发生后的首要任务，包括企业自救、外部助救两个方面。事故的应急响应与分级处置，是针对不同风险给出事故的应急救援响应级别，并采取相应的风险减轻和控制措施。按照事故可控性、严重程度、影响范围，事故应急响应级别分为三级：一级响应（外部救援）、二级响应（公司控制）、三级响应（车间控制）。

响应分级条件如下：

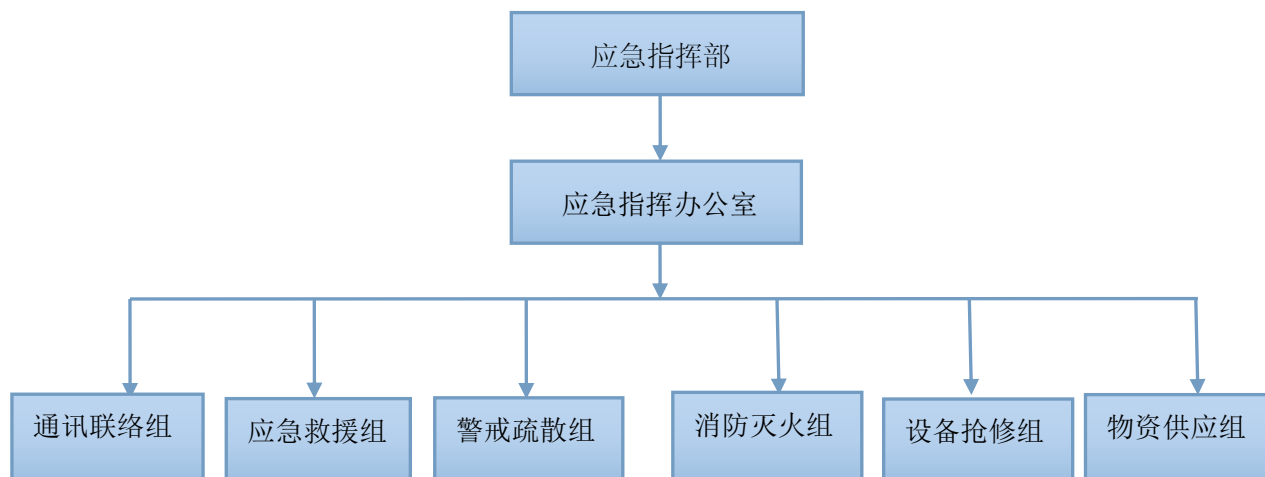
1、一级响应（外部救援）：利用外部资源控制，发生危险品大量泄漏、发生重大火灾、爆炸或中毒事故，影响范围超出公司，造成人员死亡、财产损失。

2、二级响应（公司控制）：利用公司资源能够控制，发生易燃易爆、有毒有害物质泄漏、火灾、中毒等，影响范围在公司内部，造成人员轻伤、轻微中毒事故。

3、三级响应（车间控制）：利用车间资源控制，发生少量易燃易爆、有毒有害物质泄漏，发生较小火灾、中毒等诸多事件、事故，影响范围在车间，造成人员轻伤、财产损失，设备、安全设施故障，人员严重违章，事故前兆，发生停水、停电、泄漏、生产装置异常，致使生产受到影响等诸多事故前兆。

2、应急组织机构及职责

公司成立事故应急指挥部和应急救援专业小组，应急指挥部办公室设在安全部，日常工作由安全部负责。应急小组涵盖了全公司各相关部门人员，一旦发生安全事故全公司人员协调配合，共同参与，组织体系方框图如下：



应急指挥部成员及职责：

序号	应急机构		负责人		应急职责
1	应急指挥部	指挥长	总经理	吴悲鸿	(1) 组织制定生产安全事故应急预案； (2) 负责人员、资源配置、应急队伍的调动； (3) 确保资金到位； (4) 协调事故现场有关工作； (5) 批准本预案的启动与终止； (6) 明确事故状态下各级人员的具体职责； (7) 危险化学品事故信息的上报工作； (8) 接收政府的指令和调动； (9) 组织应急预案的演练； (10) 负责保护事故现场及相关数据； (11) 负责事故善后处理。
		成员	崔富民 陈淑敏 王国庆 高志会		
2	指挥部	副指挥长	安全副总	田维波	协助指挥长完成下列工作，指挥长不在时单独完成以下工作： (1) 协助指挥全公司的应急救援工作； (2) 参与编制生产安全事故应急预案； (3) 协助人员、资源配置、应急队伍的调动； (4) 协助事故现场有关工作； (5) 事故状态下各级人员的分工组织； (6) 组织应急预案的演练； (7) 负责保护事故现场及相关数据； (8) 协助事故善后处理。 (9) 负责事故处置时生产系统开、停产与调度工作，事故报警、情况通报。
		成员	马伟英 刘向阳		
3	通讯联络组	组长	副总经理	陈淑敏	(1) 负责通讯联络信息的制定和更新，负责通讯器材的提供、维护，并保证能正常使用； (2) 发生事故时的报警，联络，通讯事项和事故信息的发布、交流，完成应急指挥部布置的其他任务。
		成员	郑玉奇、王圆圆、李凝芳、张圆、渠磊		
4	警戒疏散组	组长	安全部副主任	王宁宁	(1) 根据小组发布的危险范围布置安全警戒，禁止无关人员和车辆进入危险区域，并担任安全巡逻任务； (2) 负责疏散路线的制定，现场人员及周边人员的疏散、撤离，设置警戒线，实行区域内的交通管制，指挥救援车辆及治安保卫工作；
		成员	刘志兵、朱邦云、王兴祥、朱振良		

5	应急救援组	组长	安全部主任	化栋	(1) 负责现场附近安全区域建立临时医护点，负责现场受伤人员、危重伤员救治、护理，护送去医院、其他伤员的运送、医疗救护指挥及中毒、受伤人员分类抢救和护送转院工作，负责抢救受伤、中毒人员的生活必需品供应； (2) 负责事故状态下大气环境、水、土壤的检测，事故周边可燃气体（有毒气体）浓度，确定安全区域和疏散隔离距离； (3) 完成应急指挥部布置的其他任务。
		成员	许静静、张彩霞、杜梅慧、杨素青、赵纯阳		
6	消防灭火组	组长	车间主任	王步永	(1) 负责救援方案的制定、组织、现场控制； (2) 负责设备、管线的应急抢修、修复、堵漏、焊接、设备事故处置，设备保养、维护，工程抢险抢修； (3) 负责灭火方案和制定、火势控制、火灾扑救； (4) 负责事故现场及有关有害物质扩散区域内的洗消、监测工作。
		副组长	王步飞、王田永、张伟涛、王会博、安小龙		
		成员	各车间班长、当班操作工各两人		
7	设备抢修组	组长	动力设备部总监	高志会	(1) 负责设备、管线的应急抢修、修复、堵漏、焊接、设备事故处置，设备保养、维护，工程抢险抢修； (2) 负责现场倒罐作业，泄漏液体收集，负责事故现场及有关有害物质扩散区域内的洗消工作； (3) 事故处置工作； (4) 完成应急指挥部布置的其他任务。
		成员	梁远乾、王楠、陈延锋、李小波、陈军旗、马世杰		
8	物资供应组	组长	采购部经理	王建军	(1) 负责应急器材、消防器材、救援物资的供应工作，设备抢修物资的供应工作； (2) 外部应急资源的联系负责对受伤者、罹难者家属予以慰问和安排事宜； (4) 完成应急指挥部布置的其他任务。
		成员	申英霞、马英、付菊辉、马海乾、张瑞华		

3、应急响应

3.1 信息报告

3.1.1 信息接报

1) 应急值守电话

公司 24 小时应急值班电话为：0393-8910357

濮阳经济技术开发区安全生产监督管理局：0393-6112350

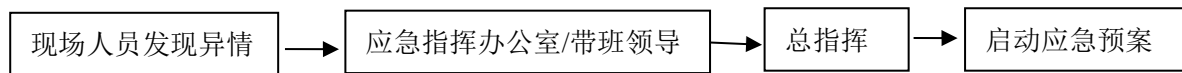
濮阳市事故举报电话：12350

消防报警：119

公安报警：110

医疗急救：120

2) 事故信息接收、内部通报程序



公司发生事故或出现事故征兆、生产系统异常等有可能发生事故时，当班人员应在第一时间以电话、呼叫等方式报告应急指挥部办公室（控制室）或直接报告带班领导，视事故、事件的紧急程度或发展趋势报告指挥长（或副指挥长）。

当发生事故公司启动一起响应或发出一级预警时，现场人员应报告指挥长，研判后立即报警，应急指挥长启动应急预案进行救援处置。一级预警时应急指挥部总指挥应于 1h 内向濮阳经济技术开发区安全生产监督管理局及有关单位通报事故情况。

预警信息发布方式采用呼叫、报告、电话、微信、启动报警器等方式。

报告的主要内容包括：

- 1) 事故征兆、生产异常情况或事故概况；
- 2) 事故发展的趋势、影响范围或事故发生的时间、详细地点以及事故现场情况。

3) 事件或事故发生原因的初步判断，采取的控制措施及应急处置情

况；

- 4) 事故可能或已经造成伤亡人数和初步估计的直接经济损失；
- 5) 继续救援所需的专业人员和抢险设备、器材等；
- 6) 其他应当报告的情况。

事故信息报告后出现新情况的，应当及时续报。

3.1.2 信息处置与研判

接警人员接到事故或有可能发生事故信息后，即刻组织对事故、事件进行研判，按照事故的紧急程度分别处置。需要启动应急预案时，由指挥长（或副指挥长）启动本单位应急预案，采取必要的处置措施，组织有关力量进行救援，疏散人员，控制危险源，避免事故扩大。

处置与研判的程序和要求：

1) 接警

发现险情后，现场人员立即通知班组长，班组长通知公司车间主任，车间主任根据现场情况进行研判，视事故、事件的紧急程度或发展趋势报告指挥长（或副指挥长）。

2) 启动预案

若发生三级生产安全事故，车间主任按相应的现场处置方案规定的处置程序、处置措施进行处置。

当三级生产安全事故继续扩大，无法控制事态发展时，车间主任或带班领导向应急指挥部报告，扩大应急，进行二级响应。在应急指挥部到达现场后，车间主任或带班领导立即移交指挥权，并服从指挥。指挥权移交之前，车间主任或带班领导不得停止事故抢险和处置工作。

当发生二级生产安全事故，车间主任或带班领导向应急指挥部报告，公司应急指挥部接到事故报警后，应急指挥部根据事故情况发出通知，启动相应的救援预案，应急救援人员赶赴现场实施救援。现场一切抢救事宜由应急指挥部统一指挥，现场应急指挥部总指挥不在场时由副总指挥负责。应急预案启动后，各职能部门及应急救援小组应按相关程序进行救援。

在公司指挥部到达现场前，公司值班领导统一指挥采取紧急措施，准确判断泄漏源的品种、位置、泄漏量和压力、温度、反应速度等重要参数的偏差范围并对其进行正确处置，避免事态扩大。

根据所发生的事故类型和大小，调配公司的应急救援装备和设施；发生公司不能控制的事故或者缺少应急救援设施时，立即请求上级部门给予协调解决。

3) 扩大应急

当生产安全事故继续扩大，或发生一级生产安全事故，按一级响应程序，由指挥部总指挥向濮阳经济技术开发区安全生产监督管理局报告。在政府应急指挥机构赶到现场后，应立即移交指挥权，并汇报事故情况、进展、风险以及影响控制事态的关键因素等，服从政府应急指挥机构的指挥。指挥权移交之前不得停止事故抢险和处置工作。

发生一级响应时，事故信息发布则由濮阳经济技术开发区相应职能部门统一对外发布。发布途径和发布方式包括：电视、广播、微信等。一级响应事故，濮阳经济技术开发区相应职能部门应立即关注微信的传播，采取有效措施管控微信传播的途径，消除不良影响。同时濮阳经济技术开发区管委会相应职能部门应在第一时间在主流媒体上及时发布事故信息。

3.2 预警

3.2.1 预警启动

操作人员、维修人员、电工等应按时对生产现场进行巡逻检查，及时发现事故苗头；班长每天检查装置区、罐区、装卸作业区等重要防护目标。公司管理人员经常检查重大危险源设施、工艺指标的执行情况，杜绝超温、超压、超负荷、超液位情况，每周进行隐患排查；车间领导每天检查罐区及装置区重要防护目标；公司生产管理人员、安全管理人员、车间管理人员及时消除检查发现的问题及隐患。现场人员负责危险品的监控，采取相应的安全措施，罐区及装置区等重点监控目标，设有可燃气体报警仪进行实时监控，现场安装有视频监控，操作室设有工艺连锁及工艺报警监控。按照双预控识别的风险等级，各责任部门明确职责，按照危险等级管控危险目标。

预警的条件为：危险化学品的泄漏和发生火灾、爆炸等事故征兆；可燃气体报警仪发出警报；生产车间、罐区火灾报警仪发出警报；操作人员发现液体危险物料泄漏；现场出现危险化学品泄漏或火情，难以控制；有发生火灾或人员中毒、人员受伤害的事件；操作发生参数偏离、生产状况异常并且通过操作调整，难以恢复至正常生产状态；可能导致事故发生的其他状况。

按照事故前兆和危险化学品发生事故的紧急程度及影响范围，预警级别分为三级。

一级预警：危险品大量泄漏或发生人员中毒、火灾、爆炸事故，影响超出本单位控制范围，可能影响到周边一定范围内的企业，造成较大社会影响。

二级预警：危险品发生少量泄漏或发生较小规模火灾事故，能在本单位进行控制，影响范围在本公司，不会造成社会影响。

三级预警：车间、罐区发生少量易燃易爆、有毒有害物质泄漏，发生较小火灾、中毒等诸多事件、事故，造成人员轻伤、财产损失，或操作出

现异常，设备、安全设施故障，人员严重违章，事故前兆，影响范围在本公司，不会造成社会影响。

预警范围：一级预警先向本单位各岗位发布，并立即向开发区应急管理局报告，同时向附近居民社区报告，向公众发布预警信息；二级预警只限本单位的各岗位发布。

预警方式采用报告、对讲机、电话、微信、钉钉等方式。

3.2.2 响应准备

预警信息发出后，公司应按预警级别进行预警干预，做好应急响应准备。三级预警时操作人员立即向车间主任报警，由车间主任报告带班领导并向相关车间发布预警信息，由车间主任指挥车间应急小组人员到位，按照操作规程和事故处置要求，做好响应准备。

二级预警现场人员应向应急指挥部办公室报告、办公室值班人员立即报告指挥长，启动现场火灾报警器，向全厂进行紧急报警。二级预警时只限本公司的各车间、岗位发布预警信息，由指挥长召集各专业小组到位，按照职责做好应急响应准备。

一级预警时现场人员应立即向应急指挥部办公室报告、办公室值班人员应立即报告指挥长。启动现场火灾报警器，向全厂进行紧急报警，发布预警信息，指挥长同时报告濮阳经济技术开发区安全生产监督管理局，向周边企业、公众发布预警信息，由指挥长召集各专业小组到位，按照职责做好应急响应准备，同时与消防、医疗、公安（报警电话：119、120、110）等专业力量和与周边企业保持联系，随时请求支援。

3.2.3 预警解除

预警解除的条件：经车间应急小组进行预警干预或公司应急指挥部进行处置，对事故进行了处置和控制，可能发生事故的条件消除，生产恢复正常，系统运行稳定后，即可解除预警。

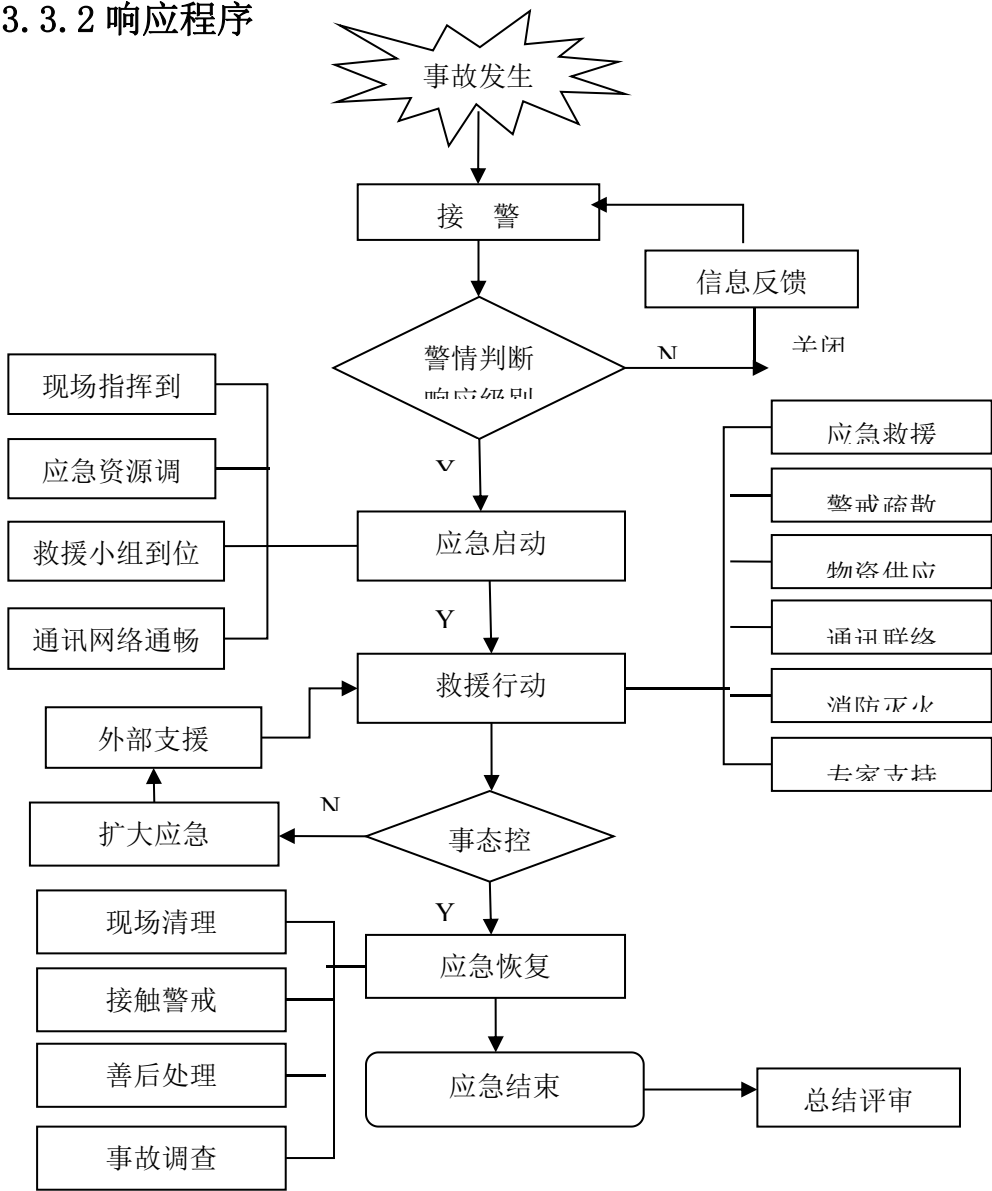
预警解除的方式：按照预警级别，三级预警由车间主任解除，二级预警或一级预警由指挥长分别对公司内部发布解除信息，公司生产恢复正常状态。

3.3 响应启动

3.3.1 响应级别

响应级别分为三级：一级响应（外部救援）、二级响应（公司控制）、三级响应（车间控制）。

3.3.2 响应程序



3.3.2 应急会议召开

发生一级、二级应急响应时，由公司应急总指挥负责启动应急预案，召集组织各专业救援小组人员成员、公司各项保障措施及负责部门、人员召开应急会议，介绍事故情况及采取的应急救援行动方案，部署专业应急小组的任务和应急物资准备、调配情况，部署后勤保障任务，水、食品、服装等保障措施及通信联络任务。

发生三级应急响应时，由车间主任或带班领导启动现场处置方案，召集班组成员召开应急会议，介绍事故情况及采取的应急救援行动方案，部署救援任务。

3.3.3 信息上报

(1) 生产现场发生安全事故后，启动现场处置方案，当事故继续扩大，无法控制事态发展时，车间主任或带班领导向应急指挥办公室报告，扩大应急，事故持续发展的，每半小时报告 1 次。

(2) 应急救援办公室接到报告后，要做好记录，并立即向应急救援指挥部总指挥报告。

(3) 需上报地方政府的事故，应急总指挥应当于 1 小时内向濮阳经济技术开发区安全生产监督管理局报告，联络电话见附件。公司负责人（总指挥）或负责人指定专人与外界新闻舆论沟通。

3.3.4 资源协调

在应急救援过程中，要充分调动和利用公司应急物资，具体见附件应急物资清单，相关应急物资及时调配至应急救援现场。及时拨打医疗 120 救援电话，依托濮阳市人民医院进行医疗救援。同时积极协调周边企业灭

火器、消防水带、应急车辆等应急物资，确保抢险救灾工作的顺利进行。

3.3.5 信息公开

发生一级响应时，事故信息发布则由濮阳经济技术开发区相应职能部门统一对外发布。公司只负责二级响应、三级响应的信息发布，发布范围仅限于公司内部。二级响应、三级响应的信息的发布由安全部统一发布。事故信息应全面、实事求是，客观公正，不得有虚假成分。

发布途径和发布方式包括：电视、广播、微信、钉钉等平面媒体和网络媒体等。一级响应事故，濮阳经济技术开发区相应职能部门应立即关注微信的传播，采取有效措施管控微信传播的途径，及时消除不良影响。同时濮阳经济技术开发区管委会相应职能部门应在第一时间在主流媒体上及时发布事故信息。

3.3.6 后勤及财力保障

公司物资供应组应按照指挥长的指令，迅速调派救援物资，保障通信联络、供电控制、水源保障和应急救援物资的供应，将救援物资以最快的速度送达事故救援现场。财务部门应保障公司应急状态时应急经费的及时到位。

3.4 应急处理

3.4.1 危险化学品事故应急处置措施

(1) 氢气

急救方法	吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。
泄露处理	<p>泄漏应急处置：消除所有点火源。根据气体的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风向撤离至安全区。建议应急处理人员戴正压自给式空气呼吸器，穿防静电服。作业时使用的所有设备应接地。尽可能切断泄漏源。喷雾状水抑制蒸气或改变蒸气云流向。防止气体通过下水道、通风系统和密闭性空间扩散。若泄漏发生在室内，宜采用吸风系统或将泄漏的钢瓶移至室外，以避免氢气四处扩散。隔离泄漏区直至气体散尽。</p> <p>作为一项紧急预防措施，泄漏隔离距离至少为 100m。如果为大量泄漏，下风向的初始疏散距离应至少为 800m。</p>
灭火方法	<p>切断气源。若不能切断气源，则不允许熄灭泄漏处的火焰。喷水冷却容器，尽可能将容器从火场移至空旷处。</p> <p>氢火焰肉眼不易察觉，消防人员应佩戴自给式呼吸器，穿防静电服进入现场，注意防止外露皮肤烧伤。</p> <p>灭火剂：雾状水、泡沫、二氧化碳、干粉。</p>

(2) 异戊二烯（2-甲基-1,3-丁二烯[稳定的]）

急救方法	<p>皮肤接触：脱去污染的衣着，用大量流动清水冲洗至少 15 分钟。就医。</p> <p>眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。</p> <p>吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。</p> <p>食入：饮足量温水，催吐。就医。</p>
泄露处理	<p>迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用活性炭或其它惰性材料吸收。也可以用不燃性分散剂制成的乳液刷洗，洗液稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。</p>
灭火方法	<p>尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。灭火剂：泡沫、二氧化碳、干粉、砂土。用水灭火无效。</p>

(3) 马来酸酐

急救方法	<p>皮肤接触：立即脱去污染的衣着，用大量流动清水冲洗至少 15 分钟。就医。</p> <p>眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。</p> <p>吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。</p> <p>食入：用水漱口，给饮牛奶或蛋清。就医。</p>
泄露处理	<p>隔离泄漏污染区，限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴防尘面具（全面罩），穿防酸碱工作服。用洁净的铲子收集于干燥、洁净、有盖的容器中，转移至安全场所。若大量泄漏，收集回收或运至废物处理场所处置。</p>
灭火方法	<p>消防人员须佩戴防毒面具、穿全身消防服，在上风向灭火。灭火剂：雾状水、泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。</p>

(4) 1,3-丁二烯[稳定的]

急救方法	皮肤接触：立即脱去污染的衣着，用大量流动清水冲洗至少 15 分钟。就医。 眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。
泄露处理	迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。尽可能切断泄漏源。用工业覆盖层或吸附/吸收剂盖住泄漏点附近的下水道等地方，防止气体进入。合理通风，加速扩散。喷雾状水稀释、溶解。构筑围堤或挖坑收容产生的大量废水。如有可能，将漏出气用排风机送至空旷地方或装设适当喷头烧掉。漏气容器要妥善处理，修复、检验后再用。
灭火方法	切断气源。若不能切断气源，则不允许熄灭泄漏处的火焰。喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。灭火剂：雾状水、泡沫、二氧化碳、干粉。

(5) 1,3-戊二烯

急救方法	皮肤接触：脱去污染的衣着，用肥皂水及清水彻底冲洗。 眼睛接触：立即翻开上下眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。保暖并休息。呼吸困难时给输氧。呼吸停止时，立即进行人工呼吸。就医。 食入：误服者立即漱口，饮足量温水，催吐，就医。
泄露处理	疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区，切断火源。应急处理人员戴自给式呼吸器，穿一般消防防护服。在确保安全情况下堵漏。喷水雾可减少蒸发。用活性炭或其它惰性材料吸收，然后使用无火花工具收集运至废物处理场所。也可以用不燃性分散剂制成的乳液刷洗，经稀释的洗液放入废水系统。如大量泄漏，利用围堤收容，然后收集、转移、回收或无害处理后废弃。
灭火方法	切断气源。若不能切断气源，则不允许熄灭泄漏处的火焰。喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。灭火剂：雾状水、泡沫、二氧化碳、干粉。

(6) 甲基环戊二烯

急救方法	吸入：如果吸入，请将患者移到新鲜空气处。 皮肤接触：脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。如有不适感，就医。 眼睛接触：分开眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。立即就医。 食入：漱口，禁止催吐。立即就医。
泄露处理	小量泄漏：尽可能将泄漏液体收集在可密闭的容器中。用沙土、活性炭或其它惰性材料吸收，并转移至安全场所。禁止冲入下水道。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。封闭排水管道。用泡沫覆盖，抑制蒸发。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。
灭火方法	避免使用直流水灭火，直流水可能导致可燃性液体的飞溅，使火势扩散。 灭火剂：水雾、干粉、泡沫或二氧化碳。

(7) 四氢邻苯二甲酸酐[含马来酐>0.05%]

急救方法	<p>皮肤接触：脱去污染的衣着，用肥皂水及清水彻底冲洗皮肤。</p> <p>眼睛接触：立即用流动清水冲洗至少 15 分钟，就医。</p> <p>吸入：将患者转移到空气新鲜处休息，保持有利于呼吸的体位。如有不适，呼叫中毒控制中心或就医</p> <p>食入：用水漱口，给饮牛奶或蛋清。就医。</p>
泄露处理	<p>通知在场人员离开到空气新鲜处，作业人员穿戴防护用品进入现场清除收容泄漏物料。人工用搓斗收料，装在聚丙烯编织袋内衬塑料袋中。附着物或收集物应立即根据合适的法律法规废弃处置。</p>
灭火方法	<p>发生火灾时，迅速撤离泄漏污染区人员至安全处，并进行隔离，严格限制出入。切断泄漏源，从上风处进入现场。使用泡沫、干粉、二氧化碳、砂土灭火。</p> <p>储存在阴凉、通风良好的仓库内，远离火种、热源。保持容器密封。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。</p>

(8) 二聚环戊二烯

急救方法	<p>皮肤接触：脱去污染的衣着，用肥皂水及清水彻底冲洗皮肤。</p> <p>眼睛接触：立即用流动清水冲洗至少 15 分钟，就医。</p> <p>吸入：将患者转移到空气新鲜处休息，保持有利于呼吸的体位。如有不适，呼叫中毒控制中心或就医</p> <p>食入：用水漱口，给饮牛奶或蛋清。就医。</p> <p>皮肤接触后可在皮肤或眼睛上可能引起发炎。通过吸入或皮肤接触可能造成敏化作用。</p>
泄露处理	<p>隔离泄漏污染区，限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴防尘面具（全面罩），穿防毒服。用洁净的铲子收集于干燥、洁净、有盖的容器中。若大量泄漏，收集回收或运至废物处理场所处置。</p>
灭火方法	<p>发生火灾时，迅速撤离泄漏污染区人员至安全处，并进行隔离，严格限制出入。切断泄漏源，从上风处进入现场。灭火剂：雾状水、泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。</p>

(9) 正戊烷

急救方法	<p>皮肤接触：脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。</p> <p>眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。</p> <p>吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。</p> <p>食入：饮足量温水，催吐。就医。</p>
泄露处理	<p>迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用活性炭或其它惰性材料吸收。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。</p>
灭火方法	<p>喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。灭火剂：泡沫、二氧化碳、干粉、砂土。用水灭火无效。</p>

(10) 混合碳五

急救方法	<p>皮肤接触：脱去污染的衣着，用大量流动清水冲洗至少 15 分钟。就医。</p> <p>眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。</p> <p>吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。</p> <p>食入：饮足量温水，催吐。就医。</p>
泄漏处理	<p>迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用干燥的砂土或其他不燃材料吸收或覆盖，用不产生火花的工具收集于容器中。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用防爆、耐腐蚀泵转移至槽车或专用收集器内。</p>
灭火方法	<p>尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。灭火剂：泡沫、二氧化碳、干粉、砂土。用水灭火无效。</p>

(11) 乙二醇

急救方法	<p>吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。</p> <p>食入：饮足量温水，催吐。洗胃，导泄。就医。</p> <p>皮肤接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。</p> <p>眼睛接触：脱去污染的衣着，用大量流动清水冲洗。</p>
泄漏处理	<p>迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自吸过滤式防毒面具（全面罩），穿一般作业工作服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土、蛭石或其它惰性材料吸收。也可以用不燃性分散剂制成的乳液刷洗，洗液稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。</p>
灭火方法	<p>尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。灭火剂：雾状水、泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。</p>

(12) 正丁烷

急救方法	<p>皮肤接触：脱去污染的衣着，立即用肥皂水或清水彻底冲洗。</p> <p>眼睛接触：立即提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗；就医。</p> <p>吸入：脱离现场至空气新鲜处，保持呼吸道通畅；必要时进行人工呼吸；</p> <p>食入：饮足量温水，催吐，就医。</p>
泄漏处理	<p>泄漏处理：疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区，切断火源。建议应急处理人员戴好自给正压式呼吸器，穿消防防护服。若是液体，尽可能切断泄漏源；防止进入下水道、排洪沟等限制性空间。少量泄漏：用活性炭或其它惰性材料吸收。也可以用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容；用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。若是固体，用洁净的铲子收集于干燥、洁净、有盖的容器中。</p>
灭火方法	<p>用抗溶性泡沫、干粉、二氧化碳、砂土灭火。</p>

(13) 氮（压缩的）

急救方法	吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道畅通。如呼吸困难给输氧。如呼吸心跳停止，立即进行人工呼吸和胸外心脏按压术。就医。若有冻伤，就医。
泄漏处理	泄漏应急处理：迅速撤离泄漏污染区。人员至上风处，并进行隔离，严格限制出入。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿一般作业工作服。尽可能切断泄漏源。合理通风，加速扩散。漏气容器要妥善处理，修复、检验后再用。
灭火方法	本品不燃，切断气源。

(14) 四氢呋喃

急救方法	皮肤接触：脱去被污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。 眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。 食入：饮足量温水，催吐，就医
泄漏处理	泄漏处理：迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿消防防护服。尽可能切断泄漏源。防止进入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸附或吸收。也可以用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容；用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。喷雾状水冷却和稀释蒸气、保护现场人员、把泄漏物稀释成不燃物。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。
灭火方法	喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。灭火剂：泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。用水灭火无效。

(15) 正己烷

急救方法	皮肤接触：脱去被污染的衣着，用流动清水冲洗。 眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。就医。 食入：饮足量温水，催吐，就医。
泄漏处理	泄漏处理：迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸附或吸收。也可以用不燃性分散剂制成的乳液刷洗，洗液稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。
灭火方法	尽喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。灭火剂：泡沫、二氧化碳、干粉、砂土。用水灭火无效。

(16) 甲基叔丁基醚

急救方法	<p>皮肤接触：脱去被污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。</p> <p>眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。</p> <p>吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。</p> <p>食入：饮足量温水，催吐，就医。</p>
泄漏处理	<p>泄漏处理：迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿消防防护服。尽可能切断泄漏源，防止进入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土、蛭石或其它惰性材料吸收。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容；用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。</p>
灭火方法	<p>尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。灭火剂：抗溶性泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。</p>

(17) 叔丁基氯

急救方法	<p>皮肤接触：脱去被污染的衣着，用流动清水冲洗。</p> <p>眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。</p> <p>吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。就医。</p> <p>食入：饮足量温水，催吐，就医。</p>
泄漏处理	<p>泄漏处理：迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用活性炭或其它惰性材料吸收。也可以用不燃性分散剂制成的乳液刷洗，洗液稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。</p>
灭火方法	<p>消防人员须佩戴防毒面具、穿全身消防服，在上风向灭火。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。灭火剂：雾状水、泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。</p>

(18) 丙烯酸甲酯

急救方法	<p>皮肤接触：脱去污染的衣着，立即用流动清水彻底冲洗。</p> <p>眼睛接触：立即提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗；就医。</p> <p>吸入：脱离现场至空气新鲜处，保持呼吸道通畅；必要时进行人工呼吸；就医。</p> <p>食入：误服者用水漱口，给饮牛奶或蛋清。就医。</p>
泄漏处理	<p>泄漏处理：疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区，切断火源。建议应急处理人员戴好防毒面具，穿化学防护服。少量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸收或吸附，也可用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容，用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至专用收集器，回收或运到废物处理场所处置。</p>
灭火方法	<p>消防人员必须穿全身防火防毒服，在上风向灭火。遇大火，消防人员须在有防护掩蔽处操作。灭火剂：抗溶性泡沫、二氧化碳、干粉、砂土。用水灭火无效，但可用水保持火场中容器冷却。</p>

(19) 1,2-二氯乙烷

急救方法	皮肤接触：脱去被污染的衣着，用流动清水冲洗。 眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。就医。 食入：饮足量温水，催吐，就医。
泄漏处理	泄漏处理：疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区，切断火源。建议应急处理人员戴自给式呼吸器，穿一般消防防护服。在确保安全情况下堵漏。喷水雾会减少蒸发，但不能降低泄漏物在受限制空间内的易燃性。用沙土、蛭石或其它惰性材料吸收，然后收集运至废物处理场所处置。也可以用大量水冲洗，经稀释的洗水放入废水系统。如大量泄漏，利用围堤收容，然后收集、转移、回收或无害处理后废弃。
灭火方法	雾状水、泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。如果该物质或被污染的流体进入水路，通知有潜在水体污染的下游用户，通知地方卫生、消防官员和污染控制部门。

(20) 环戊二烯

急救方法	皮肤接触：脱去被污染的衣着，用流动清水冲洗。 眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。就医。 食入：饮足量温水，催吐，就医。
泄漏处理	泄漏处理：迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿消防防护服。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源，防止进入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸附或吸收。也可以用大量水冲洗，洗液稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容；用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内。回收或运至废物处理场所处置。
灭火方法	喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。灭火剂：泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。用水灭火无效。

(21) 乙醇

急救方法	皮肤接触：脱去被污染的衣着，用流动清水冲洗。 眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。就医。 食入：饮足量温水，催吐，就医。
泄漏处理	泄漏处理：迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿消防防护服。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源，防止进入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸附或吸收。也可以用大量水冲洗，洗液稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容；用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内。回收或运至废物处理场所处置。
灭火方法	尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。灭火剂：抗溶性泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。

(22) 1, 3-二氯丙烷

急救方法	皮肤接触：脱去被污染的衣着，用流动清水冲洗。 眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。就医。 食入：饮足量温水，催吐，就医。
泄漏处理	泄漏处理：迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿消防防护服。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源，防止进入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸附或吸收。也可以用大量水冲洗，洗液稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容；用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内。回收或运至废物处理场所处置。
灭火方法	尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。灭火剂：泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。

(23) 氯苯

急救方法	皮肤接触：脱去被污染的衣着，用流动清水冲洗。 眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。就医。 食入：误服者给充分漱口、饮水，尽快洗胃。就医。
泄漏处理	泄漏处理：迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿消防防护服。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源，防止进入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸附或吸收。也可以用大量水冲洗，洗液稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容；用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内。回收或运至废物处理场所处置。
灭火方法	尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。灭火剂：泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。

(24) 双环戊二烯

急救方法	皮肤接触：脱去被污染的衣着，用流动清水冲洗。 眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。就医。 食入：饮足量温水，催吐，就医。
泄漏处理	泄漏处理：隔离泄漏污染区，限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴防毒面具（全面罩），穿防毒服。用洁净的铲子收集于干燥、洁净、有盖的容器中。若大量泄漏，收集回收或运至废物处理场所处置。
灭火方法	消防人员须佩戴防毒面具、穿全身消防服，在上风向灭火。灭火剂：雾状水、泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。

(25) 溴己烷

急救方法	皮肤接触：脱去被污染的衣着，用流动清水冲洗。 眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。就医。 食入：饮足量温水，催吐，就医。
泄漏处理	泄漏处理：迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防毒服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸附或吸收。也可以用不燃性分散剂制成的乳液刷洗，洗液稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。
灭火方法	喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。灭火剂：泡沫、二氧化碳、干粉、砂土。

(26) 呋唑

急救方法	皮肤接触：立即脱去污染的衣着，用大量流动清水冲洗。就医。 眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。 吸入：脱离现场至空气新鲜处。如呼吸困难，给输氧。就医。 食入：饮足量温水，催吐。就医。
泄漏处理	隔离泄漏污染区，限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴防尘面具（全面罩），穿防毒服。用洁净的铲子收集于干燥、洁净、有盖的容器中，转移至安全场所。若大量泄漏，收集回收或运至废物处理场所处置。
灭火方法	消防人员须戴好防毒面具，在安全距离以外，在上风向灭火。灭火剂：雾状水、泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。

(27) 镁

急救方法	皮肤接触：脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。 眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。 食入：饮足量温水，催吐。就医。
泄漏处理	隔离泄漏污染区，限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。不要直接接触泄漏物。小量泄漏：避免扬尘，用洁净的铲子收集于干燥、洁净、有盖的容器中。转移回收。大量泄漏：用塑料布、帆布覆盖。在专家指导下清除。
灭火方法	严禁用水、泡沫扑救。最好的灭火方法是用干燥石墨粉和干砂闷熄火苗，隔绝空气。施救时对眼睛和皮肤须加保护，以免飞来炽粒烧伤身体、镁光灼伤视力。

(28) 铝镍合金氢化催化剂

急救方法	<p>皮肤接触：脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。</p> <p>眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。</p> <p>吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。</p> <p>食入：饮足量温水，催吐。就医。</p>
泄漏处理	<p>隔离泄漏污染区，周围设警告标志，切断火源。建议应急处理人员戴好防毒面具，穿化学防护服。使用无火花工具收集于干燥净洁有盖的容器中，转移回收。</p>
灭火方法	<p>干粉、砂土。如果该物质或被污染的流体进入水路，通知有潜在水体污染的下游用户，通知地方卫生、消防官员和污染控制部门。</p>

(29) 正丁基锂

急救方法	<p>皮肤接触：脱去污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。</p> <p>眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。</p> <p>吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。</p> <p>食入：饮足量温水，催吐。就医。</p>
泄漏处理	<p>迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防毒服。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源。小量泄漏：用砂土、蛭石或其它惰性材料吸收。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。</p>
灭火方法	<p>消防人员必须穿全身防火防毒服，在上风向灭火。灭火剂：干粉、干砂。禁止使用水、泡沫或卤化物灭火剂。</p>

(30) 锂

急救方法	<p>皮肤接触：立即脱去被污染的衣着，用大量流动清水冲洗，至少 15 分钟。就医。</p> <p>眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。</p> <p>吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。</p> <p>食入：误服者用水漱口，给饮牛奶或蛋清。就医。</p>
泄漏处理	<p>隔离泄漏污染区，限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给式呼吸器，穿防毒服。不要直接接触泄漏物。小量泄漏：收入金属容器并保存在煤油或液体石蜡中。大量泄漏：与有关技术部门联系，确定清除方法。</p>
灭火方法	<p>禁止使用水、泡沫或卤化物灭火剂。用二氧化碳与干粉也无效。最好的灭火方法是干燥石墨粉和干砂闷熄火苗，隔绝空气。</p>

(31) 碘甲烷

急救方法	<p>皮肤接触：脱去被污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。就医。</p> <p>眼睛接触：提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。</p> <p>吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。</p> <p>食入：饮足量温水，催吐，就医。</p>
泄漏处理	<p>泄漏处理：迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并立即隔离 150m，严格限制出入。切断火源。建议应急</p> <p>处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防毒服。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土、干燥石灰或苏打灰混合。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。</p>
灭火方法	<p>消防人员须佩戴防毒面具、穿全身消防服，在上风向灭火。灭火剂：雾状水、泡沫、二氧化碳、砂土。</p>

(32) 环氧氯丙烷

急救方法	<p>皮肤接触：脱去污染的衣着，立即用大量流动清水彻底冲洗至少 15 分钟。</p> <p>眼睛接触：立即翻开上下眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟。</p> <p>吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处，保持呼吸道通畅，呼吸困难时输氧，呼吸停止时，立即进行人工呼吸，就医。</p> <p>食入：立即用水漱口，给饮牛奶或蛋清，就医</p>
泄漏处理	<p>泄漏处理：迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。切断火源。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防毒服。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。小量泄漏：用砂土、蛭石或其它惰性材料吸收。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。</p>
灭火方法	<p>消防人员必须佩戴过滤式防毒面具(全面罩)或隔离式呼吸器、穿全身防火防毒服，在上风向灭火。尽可能将容器从火场移至空旷处。喷水保持火场容器冷却，直至灭火结束。处在火场中的容器若已变色或从安全泄压装置中产生声音，必须马上撤离。灭火剂：雾状水、泡沫、干粉、二氧化碳、砂土。</p>

(33) 三氯化磷

急救方法	<p>皮肤接触：尽快用软纸或棉花等擦去毒物，继之用 3%碳酸氢钠液浸泡。然后用水彻底冲洗。就医。</p> <p>眼睛接触：尽快用软纸或棉花等擦去毒物，然后用水彻底冲洗。就医。</p> <p>吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。注意保暖，保持呼吸道通畅。必要时进行人工呼吸。</p> <p>食入：患者清醒时立即漱口，给饮牛奶或蛋清。立即就医。</p>
泄漏处理	<p>泄漏处理：疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区，建议应急处理人员戴自给式呼吸器，穿化学防护服。合理通风，不要直接接触泄漏物，勿使泄漏物与可燃物质(木材、纸、油等)接触，在确保安全情况下堵漏。喷水雾减慢挥发(或扩散)，但不要对泄漏物或泄漏点直接喷水。用沙土、蛭石或其它惰性材料吸收，然后收集逐次以少量加入大量水中，静置，稀释液放入废水系统。如果大量泄漏，最好不用水处理，在技术人员指导下清除。废弃物处置方法：废料用水分解后，生成磷酸和盐酸，用碱中和，再用水冲稀，排入下水道。</p>
灭火方法	<p>干粉、二氧化碳。禁止用水。</p>

(34) 氢氧化钾

急救方法	皮肤接触：立即用水冲洗至少 15 分钟。若有灼伤，就医治疗。 眼睛接触：立即提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟。或用 3%硼酸溶液冲洗。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。必要时进行人工呼吸。就医。 食入：患者清醒时立即漱口，口服稀释的醋或柠檬汁，就医。
泄漏处理	泄漏处理：隔离泄漏污染区，周围设警告标志，建议应急处理人员戴好防毒面具，穿化学防护服。不要直接接触泄漏物，用洁清的铲子收集于干燥净洁有盖的容器中，以少量加入大量水中，调节至中性，再放入废水系统。也可以用大量水冲洗，经稀释的洗水放入废水系统。如大量泄漏，收集回收或无害处理后废弃。
灭火方法	用水、砂土扑救，但须防止物品遇水产生飞溅，造成灼伤。

(35) 邻氯甲苯

急救方法	皮肤接触：脱去污染的衣着，立即用肥皂水或清水彻底冲洗。 眼睛接触：立即提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗；就医。 吸入：脱离现场至空气新鲜处，保持呼吸道通畅；必要时进行人工呼吸；就医。 食入：饮足量温水，催吐，就医。
泄漏处理	泄漏处理：疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区，切断火源。建议应急处理人员戴好自给正压式呼吸器，穿消防防护服。若是液体，尽可能切断泄漏源；防止进入下水道、排洪沟等限制性空间。少量泄漏：用活性炭或其它惰性材料吸收。也可以用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容；用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。若是固体，用洁净的铲子收集于干燥、洁净、有盖的容器中。
灭火方法	用抗溶性泡沫、干粉、二氧化碳、砂土灭火。

3.4.2、化学事故应急处置的基本原则

化学事故一般包括火灾、爆炸、泄漏、中毒、窒息、灼伤等类型。一旦发生化学事故，迅速控制泄漏源，采取正确有效的防火防爆、现场环境处理、抢险人员个体防护措施，对于遏制事故发展，减少事故损失，防止次生事故发生，具有十分重要的作用。

(1) 化学事故应急处置的基本程序

1) 报警

当发生突发性化学事故时，应立即向 119 报警。报警时应讲清发生事故的单位、地址、事故引发物质、事故简要情况、人员伤亡情况等。

2) 警戒疏散

事故发生后，应根据化学品泄漏的扩散情况或火焰辐射热所涉及的范围建立警戒区，并在通往事故现场的主要干道上实行交通管制。

一般易燃气体、蒸气泄漏是以下风向气体浓度达到该气体或蒸气爆炸下限浓度 25% 处作为扩散区域的边界；有毒气体、蒸气是以能达到“立即危及生命或健康的浓度 (IDLH)”处作为泄漏发生后最初 30min 内的急性中毒区的边界，或通过气体监测仪监测气体浓度变化来决定扩散区域。

在实际应急过程中，一般在扩散区域的基础上再加上一定的缓冲区，作为警戒区。

3) 人员疏散

疏散包括撤离和就地保护两种。

撤离是指把所有可能受到威胁的人员从危险区域转移到安全区域。一般是从侧上风向撤离，撤离工作必须有组织、有序地进行。

就地保护是指人进入建筑物或其他设施内，直至危险过去。当撤离比就地保护更危险或撤离无法进行时，可采取就地保护。指挥建筑物内的人，关闭所有门窗，并关闭所有通风、加热、冷却系统。

4) 技术支持

针对不同事故，开展现场控制工作，应急人员应根据事故特点和事故引发物质的不同，采取不同的防护措施。

事故发生后，有关人员要立即准备相关技术资料，咨询有关专家或向化学事故应急咨询机构咨询（如国家化学事故应急咨询专线 0532—83889090），了解事故引发物质的危险特性和正确的应急处置措施，为现场

决策提供依据。

5) 工程抢险和人员搜救

应急抢险组应配齐所需工具及备用器材迅速赶至现场，根据现场组长制定的救援方案进行事故的现场抢险、抢修或消除事故隐患，防止事故进一步扩大。同时搜寻遇险和被困人员，将其移至安全区域。

6) 人员防护的要求

a 进入火场人员必须穿防火隔热服、佩戴防毒面具；

b 现场抢救人员或关闭火场附近气源闸阀的人员，必须用移动式消防水枪保护；

c 如有必要身上还应绑上耐火救生绳，以防万一。

7) 医疗救治

应急救援组根据事故中受伤人员的受伤类型和受伤程度不同，选择专业或相应医院对在事故中受伤人员妥善安排救治；对员工进行心理咨询，以消除恐慌心理。

8) 现场监测

事故现场应急救援产生的泄漏物全部搜集完毕，对现场污染物进行检测，监测合格后方可达标排放。

9) 环境保护

事故抢救抢险结束后，对现场进行清洗、消毒，对泄漏燃烧的油品、溶剂等污染物采用沙土围堵，并委托有资质的危废回收单位进行收集、处置。事故废水排放至污水处理站处理，处理合格后达标排放。

(2) 化学事故应急处置的基本原则

1) 火灾爆炸事故处置的一般原则

A. 进入火灾现场的注意事项

- a 现场应急人员应正确佩戴和使用个人安全防护用品、用具；
- b 消防人员必须在上风向或侧风向操作，选择地点必须方便撤退；
- c 通过浓烟、火焰地带或向前推进时，应用水枪跟进掩护；
- d 加强火场的通讯联络，同时必须监视风向和风力；
- e 铺设水带时要考虑如果发生爆炸和事故扩大时的防护或撤退；
- f 要组织好水源，保证火场不间断地供水；
- g 禁止无关人员进入；

B. 火灾扑救的一般原则

- a 首先尽可能切断通往多处火灾部位的物料源，控制泄漏源；
- b 主火场由消防队集中力量主攻，控制火源；
- c 喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处；
- d 在火场中的容器突然发出异常声音或发生异常现象，必须马上撤离；
- e 发生气体火灾，不能切断泄漏源的情况下，不能熄灭泄漏处的火焰。

D. 不同化学品的火灾控制

化学品种类不同，灭火和处置方法各异。针对不同类别化学品要采取不同控制措施，以正确处理事故，减少事故损失。

2) 危险品泄漏事故处置的一般原则

泄漏控制包括泄漏源控制和泄漏物控制。

A 泄漏源控制

泄漏源控制是应急处理的关键。只有成功地控制泄漏源，才能有效地控制泄漏。企业内部发生泄漏事故，可根据生产情况及事故情况分别采取停车、局部打循环、改走副线、降压堵漏等措施控制泄漏源。如果泄漏发生在储存容器上或运输途中，可根据事故情况及影响范围采取转料、套装、堵漏等措施控制泄漏源。

进入事故现场实施泄漏源控制的应急人员必须穿戴适当的个体防护用品，配备本安型的通讯设备，不能单兵作战，要有监护人。

B 泄漏物控制

泄漏物控制应与泄漏源控制同时进行。对于气体泄漏物，可以采取喷雾状水、释放惰性气体等措施，降低泄漏物的浓度或燃爆危害：喷雾状水的同时，筑堤收容产生的大量废水，防止污染水体。对于液体泄漏物，可以采取适当的收容措施如筑堤、挖坑等阻止其流动，若液体易挥发，可以使用适当的泡沫覆盖，减少泄漏物的挥发，若泄漏物可燃，还可以消除其燃烧、爆炸隐患。最后需将限制住的液体清除，彻底消除污染。

进入事故现场实施泄漏物控制的应急人员必须穿戴适当的个体防护用品，配备本安型的通讯设备，不能单兵作战，要有监护人。

3) 中毒窒息事故处置的一般原则

A 现场救治

- a 将染毒者迅速撤离现场，转移到上风向或侧上风向空气无污染地区；
- b 有条件时应立即进行呼吸道及全身防护，防止继续吸入染毒；
- c 对呼吸、心跳停止者，应立即进行人工呼吸和心脏按压，采取心肺复苏措施，并给予吸氧；
- d 立即脱去被污染者的服饰，皮肤污染者，用流动的清水或肥皂水彻底冲洗；眼睛污染者，提起眼睑，用大量流动的清水或生理盐水彻底冲洗。
- e 经上述现场救治后，严重者送医院观察治疗。

3.5 应急支援

应急支援的程序和要求：当发生一级响应时，首先启动公司生产安全事故应急预案，向上级报告后，濮阳经济技术开发区启动《濮阳经济技术

开发区生产安全事故应急预案》，公司指挥长的指挥权交由相应专业救援组织的领导进行指挥，公司应急指挥部人员配合上级部门的救援工作和专业人员的处置。

3.6 响应终止

响应终止的条件和责任人：事故现场得以控制，环境符合有关标准，导致次生、衍生事故隐患消除后，经应急指挥部批准后，总指挥宣布应急救援结束，应急救援人员撤离现场。

响应终止的要求：响应终止后，要及时召开事故调查总结会，通报事故情况。公司员工不信谣、不传谣，认真总结经验教训。公司员工要充分利用会议、微信、网络等形式，正确引导舆论，消除事故带来的消极影响。同时要密切关注媒体及网络，及时将社会舆论情况向公司总经理汇报。

响应终止后，安全部应将事故简要情况写出书面报告，经公司审批后上报至濮阳经济技术开发区安监局及有关部门，应急救援队伍应进行救援总结，同时对应急求援过程中存在的问题和不足进行改进。

发生安全事故，若政府部门派出事故调查组，应急指挥部积极配合调查组的工作，将有关情况及相关资料移交给事故调查小组进行处理。

生产安全事故应急结束后，应明确：

3.6.1、事故情况上报事项：内容包括：

- (1) 发生事故的单位及事故发生时间、地点；
- (2) 事故单位的简况；
- (3) 事故的简要经过、伤亡人数、直接经济损失的初步估计；
- (4) 事故原因、性质的初步判断；

(5) 事故抢救处理的情况和采取的措施；

(6) 事故报告单位、签发人和报告时间。

3.6.2、需向事故调查处理小组移交的相关事项；

3.6.3、事故应急工作总结报告。

4、后期处置

4.1 现场保护

二级响应及以上安全事故发生后，指挥人员指定专人在事故原点安全距离外用黄黑带设立警戒线，除指挥洗消救援等专业人员外，其他人员严禁入内，做好现场保护，事故处理结束后，仍要求 48h 内有专人负责。

4.2 污染物处理

未经应急领导小组组长允许，事故现场不得清理。因抢险救护必须移动现场物件时，要做好标记，移动前妥善保留影像资料。

事故抢救抢险结束后，应急领导小组组织抢险救援小组对现场进行清洗、消毒，对泄漏化学品、事故废水等污染物采用沙土围堵，并委托有资质的危废回收单位进行收集、处置。

4.3 人员安置

公司要负责伤亡人员和家属、转移人员的安置工作，确保必要医疗条件。负责接待和安抚伤亡职工家属，进行伤亡赔偿和其它善后事宜。

4.4 事故调查

根据发生事故的严重程度，二级响应及以下事故按公司《事故/事件管理制度》由公司安全部牵头组成事故调查组。一级响应事故如政府派出调查组，则公司各单位负责配合政府调查组的工作，对安全事故处理按照“四不放过”的原则，进行认真处理，写出事故调查报告，并按规定上报至有关部门。

4.5 生产秩序恢复

事故响应终止后，经事故调查组同意，进入生产秩序恢复阶段。应急指挥部办公室以及生产部、动力设备部联合制定开车方案，以确保恢复生产时的安全。

4.6 能力评估及预案修订

安全部负责收集、整理应急救援工作记录、抢险方案、总结等文件，组织相关部门对抢险过程、救援能力、应急预案进行评估，提出改进建议和意见，并对预案进行修订。

5、应急保障

5.1 通信与信息保障

公司建立健全值班值守制度，应急值守机构为公司应急指挥部（控制室），设置固定办公场所、配齐工作设备设施，配足专门人员、全天候值班值守，值班人员熟悉应急处置技术知识，实行 24h 应急值班。确保应急

信息畅通、指挥调度高效。公司安全部、生产部要收集整理法律法规、企业基本情况、生产工艺、风险、重大危险源、危险化学品安全技术说明书、应急资源、应急预案、事故案例、辅助决策等信息，建立互联共享的应急信息系统。

应急人员之间采用内部和移动电话进行联系，应急小组人员的电话必须 24h 开机，更换电话号码时由通讯联络组负责更新，并立即向各成员和部门发布变更通知。通讯信息详见附件 5：公司及有关单位、机构应急救援名单及联系方式。

5.2 应急队伍保障

救援队伍是企业开展应急处置和救援行动的专业队和主力军。公司按现行法律法规制度落实应急指挥体系和应急救援队伍，要与邻近的应急救援队伍签订应急救援协议。

应急人力资源包括：安全部负责应急队伍的日常管理，公司员工为兼职应急救援人员，所有员工按照分工、岗位，编入各应急专业小组，履行应急管理职责，确保应急队伍成员应当具备必要的专业知识、救援技能、防护技能、身体素质和心理素质。

企业主要负责人要对本单位的生产安全事故应急工作全面负责，建立健全应急管理机构，明确应急响应、指挥、处置、救援、恢复等各环节的职责分工，细化落实到岗位。

公司及时将应急救援队伍建立情况按照国家有关规定报送濮阳经济技术开发区安全生产监督管理局，并依法向社会公布。

公司应急救援外援依托濮阳市应急救援支队、濮阳经济技术开发区应急救援大队及中原乙烯消防救援队。该救援力量是工业企业事故救援的专业救援力量，能够满足发生一级响应时的救援；医疗救援依托濮阳市人民医院，濮阳市人民医院属于三级甲等医院，濮阳市人民医院距离公司约3km，具有较好的医疗力量和医疗设施。

相邻危险化学品生产单位濮阳泓天威药业有限公司、迈奇化学股份有限公司设置有应急指挥部，成立有应急救援队伍，配备了应急器材，该单位为公司生产安全事故应急协防力量。该单位已经建立了应急联动协防机制，做到了信息共享、应急资源同意调配。

5.3 物质装备保障

装备设施是企业应急处置和救援行动的“作战武器”，是应急救援行动的重要保障。公司按照有关标准、规范和应急预案要求，配足配齐了应急装备、设施，应急救援物资，包括信息及救援器材，应急物资、装备配备及其使用档案。加强维护管理，明确管理责任人，定期检测和维护、保养，保证装备、设施处于完好可靠状态。经常开展装备使用训练，熟练掌握装备性能和使用方法。

应急装备及信息资料存放点及保管人员详见附件4。

5.4 其他保障

5.4.1 经费保障

经费保障是做好应急准备工作的重要前提条件。公司重视并加强事前

投入，保障并落实监测预警、教育培训、物资装备、预案管理、应急演练等各环节所需的资金预算。依法对外部救援队伍参与救援所耗费用予以偿还。按要求提取安全经费，实行专户支出，保证配备应急救援物资和装备、应急演练、培训等应急管理费用支出。

5.4.2 交通运输保障

公司现有应急救援车辆 2 部，可用于受伤人员的应急救护及应急物资运送；

5.4.3 治安保障

在事发初态组织相应的警戒与治安，必要时可请 110 及周围单位进行增援；

5.4.4 技术保障

公司内现有技术人员 10 人，同时，公司聘请了安全专家（张选红）和公司应急专家，可进行应急救援的技术处理；

5.4.5 医疗保障

备有应急药物，能做现场简单的救护；

5.4.6 后勤保障

应急准备应贯穿于公司安全生产各环节、全过程。公司建立应急准备工作制度，对各项应急准备在应急管理中的实现路径和方法进行固化，做到应急准备具体化、常态化。公司要认真组织开展学习，准确理解和认真落实《危险化学品企业生产安全事故应急准备指南》（应急厅〔2019〕62 号）的各项要素，针对公司安全风险特点，全面加强应急准备工作，实现“救早救小”，坚决防范和遏制重特大事故。

濮阳惠成电子材料股份有限公司

危险化学品重大危险源事故专项应急预案

1、适用范围

濮阳惠成电子材料股份有限公司构成重大危险源的危险化学品有：

1,3-丁二烯（简称丁二烯）、异戊二烯、间戊二烯、戊烷、异戊烷、甲基-1-丁烯、顺式间戊二烯、环戊烯、环戊烷、二聚环戊二烯、氢气、四氢呋喃、正己烷、甲基叔丁基醚、乙醇、叔丁基氯、丙烯酸甲酯、1,2-二氯乙烷、1,3-二氯丙烷、环戊二烯、邻氯甲苯、氯苯、双环戊二烯、溴己烷、环氧氯丙烷等。

经辨识一期原料罐区储存单元构成重大危险源一级，二期原料罐区储存单元、中间罐区储存单元、二车间生产单元、三车间生产单元和四车间生产单元分别构成重大危险源三级。

濮阳惠成电子材料股份有限公司危险化学品重大危险源事故专项应急预案，是公司针对危险化学品重大危险源事故而制定的专项性工作方案，适用于濮阳惠成电子材料股份有限公司构成危险化学品重大危险源的各单元发生或可能发生的危险化学品泄漏、火灾、爆炸、中毒等致使发生人员伤亡、中毒及财产损失或导致企业生产中断的生产安全事故、事件的应急处置。

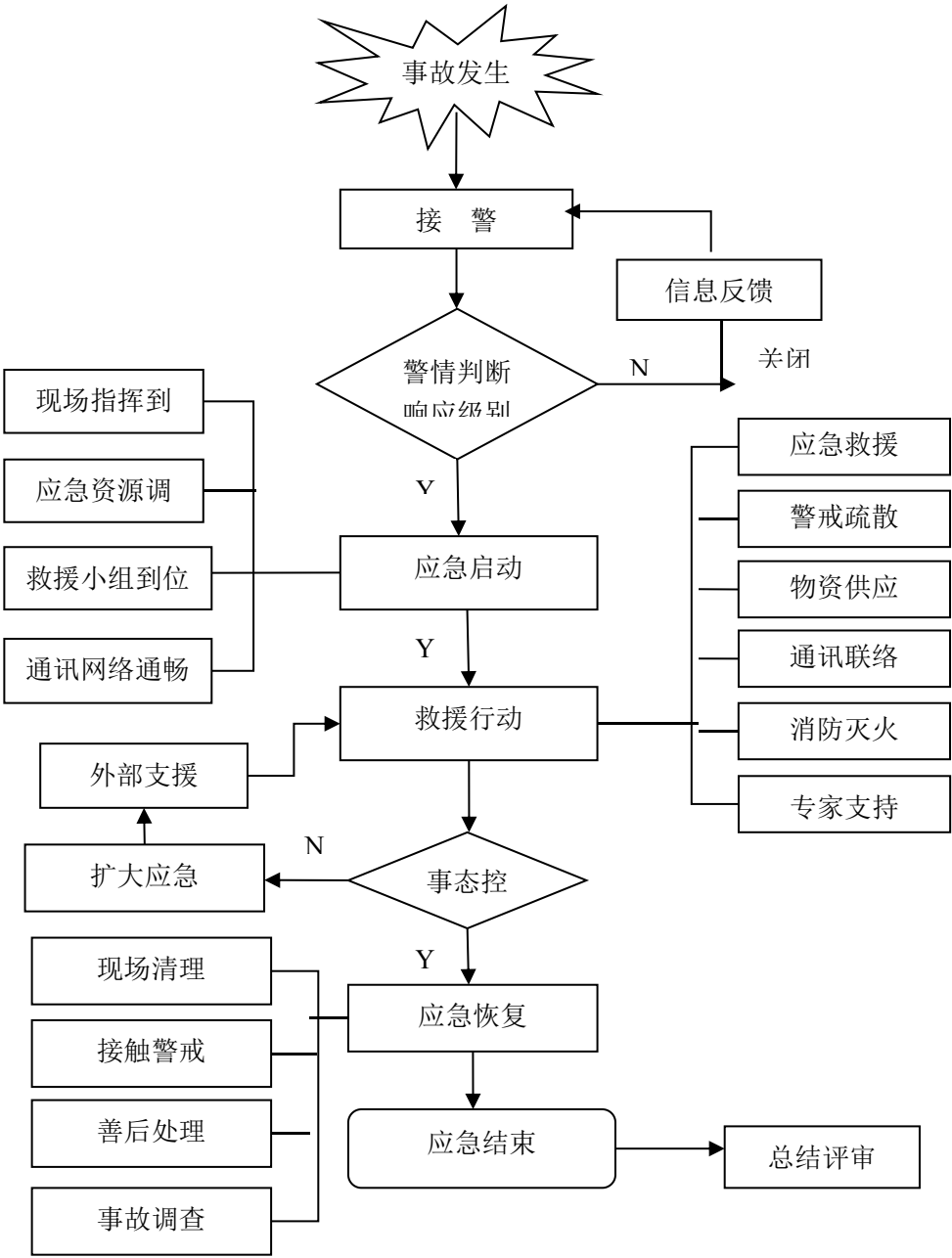
2、应急指挥机构及职责

公司成立事故应急指挥部，日常工作由安全部负责。应急指挥部人员涵盖了公司全体人员，一旦发生安全事故全公司人员协调配合，共同参与。

根据公司的实际情况，重大危险源事故专项预案应急组织机构及职责同综合预案，详见综合应急预案 2. 应急组织机构及职责。

3、响应启动

3.1 响应程序



3.2 应急会议召开

发生一级、二级应急响应时，由公司应急总指挥负责启动应急预案，召集组织各专业救援小组人员成员、公司各项保障措施及负责部门、人员召开应急会议，介绍事故情况及采取的应急救援行动方案，部署专业应急小组的任务和应急物资准备、调配情况，部署后勤保障任务，水、食品、服装等保障措施及通信联络任务。

发生三级应急响应时，由车间主任或带班领导启动现场处置方案，召集班组成员召开应急会议，介绍事故情况及采取的应急救援行动方案，部署救援任务。

3.3 信息上报

1、生产现场发生安全事故后，启动现场处置方案，当事故继续扩大，无法控制事态发展时，车间主任或带班领导向应急指挥办公室报告，扩大应急，事故持续发展的，每半小时报告 1 次。

2、应急救援办公室接到报告后，要做好记录，并立即向应急救援指挥部总指挥报告。

3、需上报地方政府的事故，应急总指挥应当于 1 小时内向濮阳经济技术开发区安全生产监督管理局报告，联系电话见附件。公司负责人（总指挥）或负责人指定专人与外界新闻舆论沟通。

3.4 资源协调

在应急救援过程中，要充分调动和利用公司应急物资，具体见附件应急物资清单，相关应急物资及时调配至应急救援现场。及时拨打医疗 120 救援电话，依托濮阳市人民医院进行医疗救援。同时积极协调周边企业灭火器、消防水带、应急车辆等应急物资，确保抢险救灾工作的顺利进行。

3.5 信息公开

1、信息通报的部门

由公司指定部门或人员负责通报事故信息和有关事故抢险救援报导。

2、信息通报原则

在信息通报过程中，严格遵守国家法律法规，实事求是、客观公正、及时准确的报道事故发生、发展的过程。

3、信息通报程序

所有对外通报的报道，需经应急指挥部审核同意或须由指定部门、人员报请上级公司审定后方可在媒体上发布。

3.6 后勤及财力保障

公司物资供应组应按照指挥长的指令，迅速调派车辆和救援物资，保障通信联络、供电控制、水源保障和应急救援物资的供应，将救援物资以最快的速度送达事故救援现场。财务部门应保障公司应急状态时应急经费的及时到位。

4、处置措施

4.1 应急处置指导原则

1、“以人为本，安全第一”的原则。应急救援过程中，把保障企业员工的生命和身体健康、最大程度地预防和减少生产安全事故造成的人员伤亡作为首要任务。

2、“统一领导，分级负责”的原则。在总指挥的领导下，各救援工作小组按照各自职责和权限，负责相应应急处置工作。

3、“相互协调、快速反应”的原则。各应急小组应密切协作、相互配合，保证事故现场的信息及时报告、准确传递，及时根据现场情况的变化

做出快速反应和恰当处置，尽可能的减少事故带来的损失。

4.2 火灾事故应急处置措施和具体要求

- 1、确定火灾发生位置；
- 2、确定引起火灾的物质类别；
- 3、所需的火灾应急救援处置技术；
- 4、明确火灾发生区域的周围环境；
- 5、明确周围区域存在的重大危险源分布情况；
- 6、确定火灾扑救的基本方法；
- 7、确定火灾可能导致的后果（含火灾与爆炸伴随发生的可能性）；
- 8、确定火灾可能导致的后果对周围区域的可能影响规模和程度；
- 9、火灾可能导致后果的主要控制措施（控制火灾蔓延、人员疏散、医疗救护等）；
- 10、可能需要调动的应急救援力量（消防救援队伍、企业消防队伍等）。

4.3 爆炸事故应急处置措施和具体要求

- 1、确定爆炸地点；
- 2、确定爆炸类型（物理爆炸、化学爆炸）；
- 3、确定引起爆炸的物质类别（气体、液体）；
- 4、所需的爆炸应急救援处置技术和专家；
- 5、明确爆炸地点的周围环境；
- 6、明确周围区域存在的重大危险源分布情况；
- 7、确定爆炸可能导致的后果（如火灾、二次爆炸等）；
- 8、确定爆炸可能导致后果的主要控制措施（再次爆炸控制手段、工程抢险、人员疏散、医疗救护等）；
- 9、可能需要调动的应急救援力量。

4.4 易燃、易爆物质泄漏事故应急处置措施和具体要求

- 1、确定泄漏源的位置；
- 2、确定泄漏的化学品种类（易燃、易爆或有毒物质）；
- 3、所需的泄漏应急救援处置技术和专家；
- 4、确定泄漏源的周围环境（环境功能区、人口密度等）；
- 5、确定是否已有泄漏物质进入大气、附近水源、下水道等场所；
- 6、明确周围区域存在的重大危险源分布情况；
- 7、确定泄漏时间或预计持续时间；
- 8、实际或估算的泄漏量；
- 9、气象信息；
- 10、泄漏扩散趋势预测；
- 11、明确泄漏可能导致的后果（泄漏是否可能引起火灾、爆炸、中毒等后果）；
- 12、明确泄漏危及周围环境的可能性；
- 13、确定泄漏可能导致后果的主要控制措施（堵漏、工程抢险、人员疏散、医疗救护等）；

4.5 危险化学品的处置措施参见综合预案 3. 应急响应 3.4 处置措施。

5、应急保障

危险化学品重大危险源的各单元发生或可能发生事故，根据事故的响应级别，需要调动公司的应急资源进行处置，公司的应急保障参见综合应急预案 5. 应急保障。

濮阳惠成电子材料股份有限公司

现场处置方案

1、初期火灾现场处置方案

项目	内 容
事故 风险 描述	事故风险描述： 因装置设备、储罐、管线破损或操作不当引起易燃物质泄漏或静电、动火引起的初期火灾。
	事故发生的区域、地点或装置名称： 生产装置、生产作业现场、储罐区、装卸区、仓库等
	事故发生的可能时间： 在生产作业过程中。
	事故的危害程度： 会造成人身伤害、火灾。 事故影响范围： 将影响生产活动的正常进行，发生火灾。
应急 工作 职责	1. 现场应急处置小组： 组 长：生产部主任。 成 员：车间主任、安全员、班组长及有经验的现场人员。 2. 应急工作职责 （1）组长：负责现场人身伤害事故的前期状态控制工作，在第一时间对应急现场采取行之有效的控制及预防措施，按程序要求及时发出指令和汇报。 （2）成员：按照人身伤害事故现场处置措施处置。
应急 处 置	应急处置程序及措施： 1. 发生事故，如能用事故周边灭火器等其他灭火工具灭火的，及时灭火。若不能及时灭火，第一发现人立即呼喊并向值班领导报告。 2. 根据实际情况决定是否停止作业，需要停止时，由值班领导立即发出指令，停止作业。 3. 如有人员受伤，穿戴防护用品迅速将伤员从致伤的环境中解救出来，转移到安全地带，送医。 4. 疏散无关人员，隔离事故区。如果指挥人员判断无法控制火势，这时一定要打“119、120”报警，请求专业人员救援，同时要保护、控制好现场。 5. 如果需要用水灭火，必须立即切断事故区域的各种电源。 6. 参加事故处理人员应对事故化学品的化学性质和反应特征有充分的了解，要于高处和上风处进行处理，严禁单独行动，要有监护人。选择适当的防护用品，防止事故处理过程中发生伤亡、中毒事故。 7. 事故人员要及时关闭或封堵泄露源，构筑围堰防止出现流淌性火灾或进入下水道等密闭空间，防止事故进一步扩大，注意在使用工具封堵时需使用防爆工具。
注意 事项	1. 对受伤人员根据灼烫事故现场处置方案处置后送医，防止造成死亡事故发生。 2. 在抢险人员进入现场时要不间断检测现场易燃易爆物质浓度，防止发生爆炸火灾事故。 3. 抢险人员从现场出来时要对抢险人员及防护用品进行洗消。 4. 收集泄漏物的容器要封闭好，防止在转移途中再次泄露。 5. 事故扩大请求救援后要利用消防栓等远程灭火器材控制火势，直至增援人员到达。

2、人身伤害事故现场处置方案

项目	内 容
事故 风险 描述	事故风险描述： 因物体打击、机械伤害、车辆伤害等造成人身受伤，需要紧急救治。
	事故发生的区域、地点或装置名称： 生产装置、生产作业现场、储罐区、装卸区、仓库
	事故发生的可能时间： 在生产作业过程中。
	事故的危害程度： 会造成人身伤害。 事故影响范围： 将影响生产活动的正常进行、造成经济损失。
应急 工作 职责	1. 现场应急处置小组： 组 长：生产部主任。 成 员：车间主任、安全员、班组长及有经验的现场人员。 2. 职责 （1）组长：负责现场人身伤害事故的前期状态控制工作，在第一时间对应急现场采取行之有效的控制及预防措施，按程序要求及时发出指令和汇报。 （2）成员：按照人身伤害事故现场处置措施处置。
应急 处置	应急处置程序及措施： 1. 若有人受伤，第一发现人立即呼喊并向值班领导报告。 2. 迅速将伤员从致伤的环境中解救出来，转移到安全地带。 3. 根据实际情况决定是否停止作业, 需要停止时，由值班领导立即发出指令，停止作业。 4. 迅速查看人员受伤情况，根据伤者受伤部位及严重程度，决定是否送往医院急救。 5. 若受伤较轻，组织人员对伤者进行简易救治（包扎止血、骨折固定等），必要时向医疗部门求助。 6. 若伤者受伤较重，立即拨打“120”请求救助，同时采取相应的急救措施（由有经验的人员进行现场包扎止血、人工呼吸等）；报警时，应注意说明受伤者的受伤部位和受伤情况，发生事故的地点，以便让救护人员事先做好急救的准备。 7. 若伤情允许，可用现场车辆在不中断人工呼吸和胸外心脏按压的情况下，将伤员转送医院，进行更有利的抢救。
注意 事项	1. 对创伤出血者应迅速包扎止血，防止因流血过多造成死亡事故发生。 2. 受伤人员出现肢体骨折时，应尽量保持受伤的体位，由现场医务（或有经验）人员对伤肢进行固定，并采用正确的方式进行抬运，防止因救助方法不当导致伤情进一步加重。 3. 受伤人员出现呼吸、心跳停止症状后，必须立即进行心脏按摩或人工呼吸。 4. 如有异物刺入伤者体内，切记不要将其从体内拔出，应该将异物与伤员身体固定使之不摆动；如果异物过长或移动不便，应将其截断。

3、触电事故现场处置方案

项目	内 容
事故 风险 分析	事故风险描述： ：在使用电动设备（设施）、工具过程中，因操作、防护不当或电器漏电，造成人体触电事故。
	事故发生的区域、地点或装置名称： 生产装置、生产作业现场、储罐区、装卸区、、仓库、配电室、化验室、维修场所、仓库等作业场所
	事故发生的可能时间： 上班工作时间。
	事故的危害程度： 会造成人员伤亡、设备损坏、作业中断。 事故影响范围： 将影响生产车间、化验、维修等工作正常进行。
应急 工作 职责	1. 现场应急处置小组： 组 长：生产部主任。 成 员：车间主任、安全员、班组长及有经验的现场人员。 2. 应急工作职责 （1）组长：负责现场触电事故的前期状态控制工作，在第一时间对应急现场采取行之有效的控制及预防措施，按程序要求及时汇报。 （2）成员：按照触电事故现场应急现场处置措施处置。
应急 处置	应急处置程序及措施： 1. 参与救援的人员应具有相应的安全用电常识，并穿戴合适的劳动防护用品。拨打 120 急救电话，并向值班领导汇报。 2. 触电事故发生后，发现者立即断开电源,使触电者脱离电源时，救护人必须使用适当的绝缘工具，并且要用一只手操作，以防自己触电。 3. 采取必要的防护措施，防止触电者脱离电源后可能造成的摔伤。 4. 判断伤情检查时间一般不要超过 10 秒钟，以免延误抢救。判断伤情，让伤者舒适的平躺着，解开领扣，以利呼吸。 判断无呼吸时，进行人工呼吸（12~15 次/分钟）。判断无心跳时，进行胸外按压（100~120 次/分钟）。判断无呼吸、无心跳时，胸外按压和人工呼吸同时进行，（以 30:2 的比例进行）。 5. 停止急救时机：（1）医务人员赶到现场；（2）触电者恢复心跳和呼吸。 6. 若触电者伤势不重，应让他安静休息，不要走动，严密观察并送往医院进行检查。
注意 事项	1. 注意现场及时抢救，抢救时先断电。

4、烧烫伤、灼伤事故现场处置方案

项目	内 容
事故风险分析	事故风险描述： 生产过程中造成的烫伤；装卸、转运、使用化学品过程中造成的灼伤。
	事故发生的区域、地点或装置名称： 生产装置、生产作业现场、罐区、仓库、配电室、化验室、维修场所等作业场所。
	事故发生的可能时间： 上班工作时间。 事故的危害程度： 可能造成人员受伤、作业中断。 事故影响范围： 将影响生产车间、化验、维修等工作正常进行。
应急工作职责	1. 现场应急处置小组： 组 长：生产部主任。 成 员：车间主任、安全员、班组长及有经验的现场人员。 2. 应急工作职责： （1）组长：负责现场烧烫伤、灼伤事故的前期状态控制工作，在第一时间对应急现场采取行之有效的控制及预防措施，按程序要求及时汇报。 （2）成员：按照烧烫伤、灼伤事故现场应急处置措施处置。
应急处置	应急处置程序及措施： 1. 发现有人受伤时，目击者发出呼救后，立即报告班组长或现场值班领导。 2. 班组长或现场值班领导组织附近现场人员将受伤者迅速搬离危险区域。 3. 判断伤者受伤情况，伤情严重时拨打 120 求救，并报告单位领导。 4. 安排专人在路口或公司门口疏通道路，指引救护车快速达到现场。 5. 安排有经验的人员对伤者的烧灼伤部位进行清洗，涂抹烫伤膏药，用消毒纱布简单包扎。 6. 待 120 车辆到达后，配合医护人员送往医院救治。
注意事项	1. 若受伤者伤势严重，不要轻易移动伤者，由于伤后抢救处理不当，往往会加重损伤，造成不可挽回的严重后果。 2. 去除伤者身上的用具或硬物，注意不要让伤者再受挤压。 3. 抢救休克者，应采取保暖措施，防止热损耗。 4. 若是化学品所致的灼伤，应用清水长时间(15-30 分钟)冲洗，最好采用中和方法冲洗。

5、DCS 系统故障现场处置方案

项目	内容
事故 风险 描述	事故风险描述： DCS 系统故障，系统失灵导致的事故。
	事故发生的区域、地点或装置名称： 单个操作台黑屏、死机或不能调节；部分仪表失灵，指示值不正常或不能调节；所有操作站黑屏或不能正常显示、调节；操作站所有仪表显示异常，如无测量值及调节阀不能调节；备用电源开始工作。
	事故发生的可能时间： 工作时间。 事故的危害程度： 可能造成人员受伤、作业中断、引发火灾爆炸等衍生事故。 事故影响范围： 将影响生产车间生产工作正常进行。
应急 工作 职责	1. 现场应急处置小组 组 长：生产部主任。 成 员：车间主任、安全员、班组长及有经验的现场人员 2. 应急工作职责： （1）组长：负责事故的前期状态控制工作，在第一时间对应急现场采取行之有效的控制及预防措施，按程序要求及时汇报。 （2）成员：按照紧急操作规程进行生产操作。
应急 处置 措施	应急处置程序及措施： 内操：紧急汇报班长，联系 DCS/SIS 调试人员。 班长：通知 DCS/SIS 调试人员，进行如下操作，并汇报。 1. 通知外操涉及到生产装置升温/降温、升压/降压、进料/放料的暂停操作，并观察现场仪表确认在设备设计安全范围内。 2. 并观察的重启服务器，观察重启后效果。恢复正常的继续操作，待工程师到场后查找清楚原因；短时期内不能够恢复正常的督促工程师协调解决问题，装置切换至手动调节形式。长时间不能够恢复正常的，准备装置停车。 3. SIS 不影响生产操作，但是必须尽快将系统恢复正常。
注意 事项	1. 按照操作规程进行操作。

6、停电事故现场处置方案

项目	内容
事故 风险 描述	事故风险描述： 系统故障，紧急停工。
	事故发生的区域、地点或装置名称： 生产装置、生产作业现场、配电室、仓库等作业场所。
	事故发生的可能时间： 工作时间。
	事故的危害程度： 可能造成人员受伤、生产中断、引发火灾爆炸等衍生事故。 事故影响范围： 将影响生产车间生产工作正常进行。
应急 工作 职责	<p>1、现场应急处置小组 组 长：生产部主任。 成 员：车间主任、安全员、班组长及有经验的现场内操、外操、电气仪表人员。</p> <p>2、应急工作职责： （1）组长：负责事故的前期状态控制工作，现场处置的指挥和监督，及时与公司领导取得联系，并及时汇报现场处置情况，在第一时间对应急现场采取行之有效的控制及预防措施。 （2）成员：控制室人员负责监控控制系统数据的变化情况，并及时通知现场人员进行操作；控制室人员利用视频监控情况，随时监控罐区、装卸区及装置区情况，发生异常情况，及时通知现场人员；现场人员严格按照班长及主操的指令作业，执行操作规程；现场人员要坚守岗位，发现情况及时汇报。</p>
应急 处置 措施	<p>应急处置程序及措施： 发现人：紧急通知班长。 班长：由于我单位为双回路供电，紧急通知电工切换电源，并排查原因。 如果双回路均停电，按照紧急停车执行。关闭所有设备控制电源开关，待来电后开车。 注意 DCS/SIS 系统备用电源可用时间内将室内必须进行的操作进行完毕。 班长迅速确认除停电以外其它公用工程运行良好，并且停电时间可能较长，立即汇报电气值班及相关人员。</p>
注意 事项	<ol style="list-style-type: none"> 1. 按照操作规程进行操作。 2. 短时间停电，保持一定的温度、压力、液位，以便尽快恢复生产。 3. 长时间停电按照紧急停车处理。 4. 现场人员要按照要求佩戴劳动防护用品。 5. 现场操作人员要坚守现场，严禁脱岗。 6. 现场人员要加强现场巡检，发现问题，及时汇报。 7. 险情排除后，应组织人员对现场进行认真的检查，防止遗漏，再次造成事故。

7、停循环水现场处置方案

项目	内容
事故风险分析	事故风险描述： 循环水因故障停供，导致循环水压力下降，循环水无流量显示，反应釜压力升高，DCS 循环水压力、流量超低报警提示等造成事故。
	事故发生的区域、地点或装置名称： 生产装置、生产作业现场、循环水池等作业场所。
	事故发生的可能时间： 工作时间。
	事故的危害程度： 可能造成生产中断、引发火灾爆炸等衍生事故。 事故影响范围： 将影响生产车间生产工作正常进行。
应急工作职责	<p>1、现场应急处置小组</p> <p>组 长：生产部主任。</p> <p>成 员：车间主任、安全员、班组长及有经验的现场内操、外操、电气仪表人员。</p> <p>2、应急工作职责：</p> <p>（1）组长：负责事故的前期状态控制工作，现场处置的指挥和监督，及时与公司领导取得联系，并及时汇报现场处置情况，在第一时间对应急现场采取行之有效的控制及预防措施。</p> <p>（2）成员：控制室人员负责监控控制系统数据的变化情况，并及时通知现场人员进行操作；控制室人员利用视频监控情况，随时监控装置区情况，发生异常情况，及时通知现场人员；现场人员严格按照班长及主操的指令作业，执行操作规程；现场人员要坚守岗位，发现情况及时汇报。</p>
应急处置措施	<p>应急处置程序及措施：</p> <p>1、停循环水≤10 分钟</p> <p>（1）发现循环水流量异常后立刻指令现场人员查明原因，并报告班长、车间主任。</p> <p>（2）循环水调节总阀手动保持正常位置，重启备用循环水泵。检查事故泵。</p> <p>（3）密切注意反应釜温度、压力变化，注意设备运行状况及机泵状况。</p> <p>（4）注意观察机泵的运行，发现机泵轴承温度超高立即停止运行。</p> <p>2、停循环水>10 分钟</p> <p>（1）发现循环水流量异常后立刻报告班长、生产部主任。</p> <p>（2）循环水调节总阀手动保持正常位置。</p> <p>（3）主装置停车，接工业水、软水或消防水进行冷却，控制室密切注意并控制好反应釜温度和压力；</p> <p>（4）所有用循环水冷却的机泵、搅拌等停止运行。</p> <p>（5）送循环水后装置按照正常运行程序进行生产调节。</p>
注意事项	<p>1. 按照操作规程进行操作</p> <p>2. 短时间停循环水，保持一定的温度、压力、液位，以便尽快恢复生产。</p> <p>3. 长时间停循环水按照紧急停车处理。</p>

8、停蒸汽事故现场处置方案

项目	内容
事故风险分析	事故风险描述： 蒸汽系统故障，蒸汽停供。
	事故发生的区域、地点或装置名称： 生产装置、生产作业现场、罐区等场所。
	事故发生的可能时间： 工作时间。
	事故的危害程度： 可能造成生产中断等衍生事故。 事故影响范围： 将影响生产车间生产工作正常进行。
应急工作职责	<p>1、现场应急处置小组 组 长：生产部主任。 成 员：车间主任、安全员、班组长及有经验的现场内操、外操、电气仪表人员。</p> <p>2、应急工作职责： (1) 组长：负责事故的前期状态控制工作，现场处置的指挥和监督，及时与公司领导取得联系，并及时汇报现场处置情况，在第一时间对应急现场采取行之有效的控制及预防措施。 (2) 成员：控制室人员负责监控控制系统数据的变化情况，并及时通知现场人员进行操作；控制室人员利用视频监控情况，随时监控罐区及装置区情况，发生异常情况，及时通知现场人员；现场人员严格按照班长及控制室人员的指令作业，执行操作规程；现场人员要坚守岗位，发现情况及时汇报。</p>
应急处置措施	<p>应急处置程序及措施：</p> <p>1、停蒸汽≤1 小时 (1) 内操发现蒸汽流量异常后立刻通知汇报班长。 (2) 班长立即报告生产主任、外围协调人员及其相关人员。 (3) 手动关闭蒸汽总管的调节阀。 (4) 密切注意现场生产装置温度、压力等状况，如有异常，则暂采取紧急停车措施。</p> <p>2、停蒸汽>1 小时 (1) 控制室发现蒸汽流量异常后立刻通知班长。 (2) 班长立即报告生产主任、外围协调及其相关人员。 (3) 控制室按顺序依次手动关闭进厂蒸汽阀。 (4) 生产装置立即停止进料，将使用中的料管、过滤器内部物料放净，排空。 (5) 和国电密切沟通，确认恢复蒸汽供应的时间。</p>
注意事项	<p>1. 按照操作规程进行操作。</p> <p>2. 短时间停蒸汽，保持一定的温度、压力、液位，以便尽快恢复生产。</p> <p>3. 长时间停蒸汽按照紧急停车处理。</p>

9、停仪表风现场处置方案

项目	内容
事故风险分析	事故风险描述： 工业风、仪表风故障停供。
	事故发生的区域、地点或装置名称： 生产装置、罐区、尾气处理站等场所。
	事故发生的可能时间： 工作时间。
	事故的危害程度： 各调节阀失灵，呈现失控状态，手动调节调节阀，阀门开度无变化；故障安全阀执行动作，仪表流量、压力指示急剧变化，可能造成生产中断、火灾爆炸等衍生事故。 事故影响范围： 将影响生产车间生产工作正常进行。
应急工作职责	1、现场应急处置小组 组 长：生产部主任。 成 员：车间主任、安全员、班组长及控制室人员、操作工、电气仪表人员。 2、应急工作职责： （1）组长：负责事故的前期状态控制工作，现场处置的指挥和监督，及时与公司领导取得联系，并及时汇报现场处置情况，在第一时间对应急现场采取行之有效的控制及预防措施。 （2）成员：控制室人员负责监控控制系统数据的变化情况，并及时通知现场人员进行操作；控制室人员利用视频监控情况，随时监控罐区、装卸区及装置区情况，发生异常情况，及时通知现场人员；现场人员严格按照班长及主操的指令作业，执行操作规程；现场人员要坚守岗位，发现情况及时汇报。
应急处置措施	应急处置程序及措施： 1. 指挥现场人员检查空压机故障情况。 2. DCS 的操作：尽量减少仪表风的使用量，关闭对生产影响比较小的仪表风用量。 3. 减少进料量，维持低负荷运行，待情况查明后在做处理。 4. 立即停止系统机泵运行，关闭出口阀门(入口切断阀门关闭)。 5. 立即关闭蒸汽保护阀，关闭各个系统加热。 6. 注意观察各反应釜，各设备操作的压力变化，及时调整。 7. 当压力升高时，及时打开安全阀副线阀进行泄压排放，保证各设备不超压。 8. 相关人员检查停仪表风原因，尽快处理后送仪表风。 9. 送仪表风后按照正常运行情况进行生产调节。
注意事项	1. 按照操作规程进行操作。 2. 时间停仪表风，保持一定的温度、压力、液位，以便尽快恢复生产。 3. 长时间停仪表风按照紧急停车处理。

10、停 N₂ 现场处置方案

项目	内容
事故风险分析	事故风险描述： N ₂ 系统故障停供。
	事故发生的区域、地点或装置名称： 生产装置、罐区、尾气处理站等场所。
	事故发生的可能时间： 工作时间。
	事故的危害程度： 氮封系统各调节阀失灵，有毒有害气体溢出。原料挥发损失，形成爆炸性混合物，遇明火发生爆炸。 事故影响范围： 将影响生产车间生产工作正常进行。
应急工作职责	<p>1、现场应急处置小组 组 长：生产部主任。 成 员：车间主任、班组长及有经验的现场控制室操作人员、设备、电气仪表人员。</p> <p>2、应急工作职责： (1) 组长：负责事故的前期状态控制工作，现场处置的指挥和监督，及时与公司领导取得联系，并及时汇报现场处置情况，在第一时间对应急现场采取行之有效的控制及预防措施。 (2) 成员：控制室人员负责监控控制系统数据的变化情况，并及时通知现场人员进行操作。控制室人员利用视频监控情况，随时监控罐区及装置区情况，发生异常情况，及时通知现场人员。现场人员严格按照班长及主操的指令作业，执行操作规程。现场人员要坚守岗位，发现情况及时汇报。</p>
应急处置措施	<p>应急处置程序及措施：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 指挥外操人员检查氮气供应情况，立刻通知生产部主任及动力设备部人员； 2. DCS 的操作：关闭对生产影响比较小的氮封系统； 3. 查明原因，启动空压机投用； 4. 制氮系统恢复，班长通知装置按正常进行生产运行。 5、密切注意各塔、储罐压力，防止形成负压。若形成负压，要立即使用备用 N₂ 进行充 N₂ 气。
注意事项	<ol style="list-style-type: none"> 1. 按照操作规程进行操作。 2. 密切关注氮封系统的无组织排放及有毒有害气体的挥发。

11、管线冻凝现场处置方案

项目	内容
事故风险分析	事故风险描述： 寒流天气，管线冻凝。
	事故发生的区域、地点或装置名称： 生产装置、罐区、循环水系统等场所。
	事故发生的可能时间： 工作时间。
	事故的危害程度： 冻凝管线处排凝阀打不开，用蒸汽吹暖排凝阀后，阀门打开有水流出；管线冻凝容易造成生产系统压力升高、物料泄露等事故。 事故影响范围： 将影响生产车间生产工作正常进行。
应急工作职责	1、现场应急处置小组 组 长：生产部主任。 成 员：车间主任、班组长及有经验的现场控制室操作人员、设备、电气仪表人员。 2、应急工作职责： （1）组长：负责事故的前期状态控制工作，现场处置的指挥和监督，及时与公司领导取得联系，并及时汇报现场处置情况，在第一时间对应急现场采取行之有效的控制及预防措施。 （2）成员：1. 控制室人员负责监控控制系统数据的变化情况，并及时通知现场人员进行操作。 2. 控制室人员利用视频监控情况，随时监控罐区、装卸区及装置区情况，发生异常情况，及时通知现场人员。 3. 现场人员严格按照班长及主操的指令作业，执行操作规程。 4. 现场人员要坚守岗位，发现情况及时汇报。
应急处置措施	应急处置程序及措施： 1. 联系汇报上级，立即判断冻凝部位，用蒸汽进行解冻处理，装置无法维持生产时临时停工； 2. 在处理管线的同时，也可采取接临时线等方法维持生产，局部管线冻凝用蒸汽吹使其融化，带保温的管线冻凝，将汽带插入保温层与管线间吹暖； 3. 长距离管线冻凝时，可将管线断开，分段处理。
注意事项	1. 按照操作规程进行操作。

12、危险品机泵泄漏现场处置方案

项目	内容
事故风险分析	事故风险描述： 危险品机泵泄漏。
	事故发生的区域、地点或装置名称： 生产装置、罐区、装卸站等场所。
	事故发生的可能时间： 工作时间。
	事故的危害程度： 危险品机泵泄漏，造成物料泄漏，遇明火发生火灾、爆炸，人员不慎接触造成烫伤，通风不良时造成人员窒息。 事故影响范围： 将影响生产车间生产工作正常进行。
应急工作职责	<p>1、现场应急处置小组 组 长：生产部主任。 成 员：车间主任、安全员、班组长及有经验的现场工作共、设备、电气仪表人员。</p> <p>2、应急工作职责：</p> <p>（1）组长：负责事故的前期状态控制工作，现场处置的指挥和监督，及时与公司领导取得联系，并及时汇报现场处置情况，在第一时间对应急现场采取行之有效的控制及预防措施。</p> <p>（2）成员：控制室人员负责监控控制系统数据的变化情况，并及时通知现场人员进行操作。控制室人员利用视频监控情况，随时监控罐区、装卸区及装置区情况，发生异常情况，及时通知现场人员。现场人员严格按照班长及主操的指令作业，执行操作规程。现场人员要坚守岗位，发现情况及时汇报。</p>
应急处置措施	<p>应急处置程序及措施：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 由班长、操作工带好防护用品进行检查，报告机泵发生泄漏的情况。 2. 检查备用机泵情况，具备运行条件，启动备用机泵。 3. 关闭泄漏机泵出入口阀门，停止机泵运行。 4. 观察切换机泵运行情况，各运行指标正常。 5. 处理泄漏机泵情况，具备检修条件。 6. DCS 画面：控制生产工艺参数正常数值，可恢复正常生产。
注意事项	<ol style="list-style-type: none"> 1. 各操作人员严格执行岗位操作规程和安全操作规程，不违章操作。 2 下达指令要清晰，接收指令要明确，切勿盲目操作。 3. 现场人员劳保穿戴齐全、使用防爆工具进行操作。 4. 泄漏现场配备适量消防器材（灭火器、消防泡沫车等），预防火险发生。 5. 应急人员应规范佩戴防护用品（正压式空气呼吸器、防静电服）。

13、罐区装卸车操作泄漏现场处置方案

项目	内容
事故风险分析	事故风险描述： 罐区装卸车操作泄漏。
	事故发生的区域、地点或装置名称： 罐区、装卸站、仓库等场所。
	事故发生的可能时间： 工作时间。
	事故的危害程度： 原料产品在正常装车过程中，由于装车鹤管接头的胶圈老化，损坏，接口处大量危险品泄漏，人员不能靠近关闭阀门。 事故影响范围： 将影响生产车间生产工作正常进行。
应急工作职责	<p>1、现场应急处置小组 组 长：生产部主任。 成 员：车间主任、安全员、班组长及有经验的现场操作人员、电气仪表人员。</p> <p>2、应急工作职责： (1) 组长：负责事故的前期状态控制工作，现场处置的指挥和监督，及时与公司领导取得联系，并及时汇报现场处置情况，在第一时间对应急现场采取行之有效的控制及预防措施。 (2) 成员：控制室人员负责监控控制系统数据的变化情况，并及时通知现场人员进行操作。控制室人员利用视频监控情况，随时监控罐区、装卸区及装置区情况，发生异常情况，及时通知现场人员。现场人员严格按照班长及主操的指令作业，执行操作规程。现场人员要坚守岗位，发现情况及时汇报。</p>
应急处置措施	<p>应急处置程序及措施：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 迅速关闭罐车尾部紧急切断阀，再拉断装卸车鹤管上的紧急拉断，继续通知控制室关闭储罐上的紧急切断阀； 2. 停装卸车机泵； 3. 通知应急指挥部，通知门岗停止一切车辆，无关人员进入。 4. 用蒸气吹扫泄漏周围，稀释可燃物浓度。 5. 如果泄漏量过大，及时拨打 119 报警。 6. 待泄漏小，人员可以靠近时，关闭泄漏管线阀门。 7. 根据泄露物质的危险特性和 MSDS 中的泄露处置措施进行处置； 8. 处理完泄漏后，通知专业技术人员进入现场查找，分析事故原因。
注意事项	<ol style="list-style-type: none"> 1. 各操作人员严格执行岗位操作规程和安全操作规程，不违章操作。 2. 下达指令要清晰，接收指令要明确，切勿盲目操作。 3. 现场人员劳保穿戴齐全、使用防爆工具进行操作。 4. 泄漏现场配备适量消防器材（灭火器、消防泡沫车等），预防火险发生。 5. 应急人员应规范佩戴防护用品（正压式空气呼吸器、防静电服）。

14、受限空间窒息事故现场处置方案

项目	内 容
事故风险分析	事故风险描述： 因进入受限空间，致使人员窒息，造成人身死亡。
	事故发生的区域、地点或装置名称： 生产装置、生产作业现场、储罐区受限空间，包括封闭或部分封闭设备、地上封闭或部分封闭空间。
	事故发生的可能时间： 在生产作业过程中。
	事故的危害程度： 会造成人员窒息死亡。
	事故影响范围： 将影响生产活动的正常进行、造成经济损失。
应急工作职责	<p>1. 现场应急处置小组： 组 长：生产部主任。 成 员：车间主任、安全员、班组长及有经验的现场人员。</p> <p>2. 职责 (1) 组长：负责进入受限空间的安全管理，负责指导有限空间作业事故施救的安全工作，防范因施救不当或盲目施救导致事故伤亡扩大现象发生。办理进入受限空间作业证。明确作业人员和监护人员及其职责，采取进入受限空间的控制及预防措施，做好监护，按程序要求及时发出指令。 (2) 成员：按照受限空间事故现场处置措施处置。</p>
应急处置	<p>应急处置程序及措施： 一、作业前应急准备： 1. 作业方案。公司应对作业环境进行评估，检测和分析存在的危险有害因素，提出消除、控制危险有害因素的措施，制定有限空间作业方案，明确有限空间作业现场负责人、监护人员、作业人员及其安全职责，经安全生产管理人员审核、负责人批准，并落实相关消除、控制危险有害因素的措施。 2. 安全交底。公司应将有限空间作业方案、作业现场可能存在的危险有害因素、作业安全要求、防控措施及应急处置措施等，明确告知有限空间作业现场全体人员。 3. 作业警戒。作业前，应根据作业方案 and 实际作业需要设置作业警戒区域，防止无关人员和车辆等进入作业现场。 4. 联络信号。作业前，作业现场负责人应会同监护人员、作业人员明确安全、报警、撤离、支援等联络信号。 5. 安全防护。作业前，应对安全防护装备设施、个体防护装备、作业设备和工具等进行安全性能检查，发现问题立即更换。作业人员必须正确佩戴个体防护装备，方可实施作业。</p> <p>二、安全施救： 1. 事故信息报送。有限空间作业事故发生后，作业现场负责人应当立即停止作业，按照事先确定的防控措施和应急处置措施组织现场监护人员安全施救；如实将事故情况向本单位负责人报告，同时拨打“119”、“120”电话报警或向其他专业救援力量报警求救。 公司负责人接报事故信息后，应及时核实事故信息，按照本单位有限空间作业事故应急预案启动应急响应，并于 1 小时内向范县应急管理部门报告。</p>

项目	内 容
	<p>2. 事故警戒。及时疏散事故现场围观人员和有可能影响事故救援行动的车辆等，根据救援行动实际需要设置事故警戒区域，防止无关人员和车辆进入事故现场。</p> <p>3. 救援行动要素。</p> <p>1) 判断事故类型。有限空间作业监护人员、应急救援人员应结合作业现场气体检测结果，判断事故危害类型为中毒窒息类或其他类型，了解被困人员状态。</p> <p>2) 持续通风。打开有限空间人孔、手孔、料孔、风门、烟门等与外部相连通的部件进行自然通风，必要时使用机械通风设备向有限空间内输送清洁空气，直至事故救援行动结束。当有限空间内含有易燃易爆气体或粉尘时，应使用防爆型通风设备。</p> <p>3) 气体检测。采用气体检测设备设施，对有限空间内气体进行实时检测，掌握有限空间内气体组成及其浓度变化情况。</p> <p>4. 救援实施。事故发生后，应按照以下优先顺序采取应急救援行动：第一，被困人员保持清醒和冷静，充分利用所携带的个体防护装备和周边设备设施开展自救互救；第二，救援人员在有限空间外部通过施放绳索等方式，对被困人员进行施救；第三，救援人员在正确佩戴个体防护装备，确保自身安全的前提下，进入或接近有限空间对被困人员进行施救。</p> <p>1) 中毒窒息事故救援。当事故危害类型判断为中毒窒息事故或进入有限空间实施救援行动过程中存在中毒窒息风险时，救援人员必须正确携带便携式气体检测设备、隔绝式正压呼吸器、通讯设备、安全绳索等装备后，方可进入有限空间实施救援。</p> <p>2) 非中毒窒息事故救援。当事故危害类型判断为触电、高处坠落等非中毒窒息事故且进入有限空间实施救援行动过程中不存在中毒窒息风险时，救援人员必须正确携带相应侦检设备、通讯设备、安全绳索等装备后，方可进入有限空间实施救援。</p> <p>5. 保持联络。救援人员进入有限空间实施救援行动过程中，应按照事先明确的联络信号，与有限空间外部人员进行有效联络，保持通讯畅通。</p> <p>6. 撤离危险区域。救援人员应时刻注意隔绝式正压呼吸器压力变化情况，根据撤出有限空间所需时间及时撤离危险区域。当隔绝式正压呼吸器发出报警时，应立即撤离危险区域。</p> <p>7. 轮换救援。救援需持续时间较长时，为确保救援任务顺利完成，应科学分配救援人员，组织梯次轮换救援，保持救援人员体力充足、呼吸器压力足够，能够持续开展救援行动。</p> <p>8. 医疗救护。将被困人员救出后，移至通风良好处，及时送医治疗，防止发生二次伤害。在条件允许的情况下，具有医疗救护资质或具备急救技能的人员，应对救出人员及时采取正确的救护措施。</p> <p>三、后续处置</p> <p>救援行动结束后，应及时清理事故现场残留的有毒有害物质，检查被污染的设备、工具等，清点核实现场人员，对参与救援行动的人员进行健康检查。</p>
注意 事项	<p>(一) 日常应急准备。</p> <p>1. 风险辨识。公司应组织对本单位的有限空间进行辨识，确定有限空间的数量、位置以及危险有害因素等基本情况，对辨识出的有限空间，在其出入口设置明显的安全警示标志和警示说明，建立有限空间管理台账并及时更新。</p> <p>2. 教育培训。公司应制定本单位有限空间作业事故应急救援知识教育培训计划，根据本单位有</p>

项目	内 容
	<p>限空间作业事故风险特点，定期对作业人员、监护人员和救援人员进行知识教育、装备设施使用培训、应急救援技能培训，使救援人员具备相应的应急救援能力。</p> <p>3. 装备设施。公司应按照国家标准、行业标准和规范的要求，针对本单位有限空间风险，配足配齐应急装备设施，加强维护管理，保证装备设施处于完好可靠状态。应急救援装备设施主要包括安全防护装备设施和个体防护装备。安全防护装备设施包括但不限于固定式气体检测装置、通风设备、起吊设备、起重机械、便携式破拆器材和相关急救设备等；个体防护装备包括但不限于便携式气体检测设备、隔绝式正压呼吸器、防护服、防毒面罩、通讯设备、安全绳索等。</p> <p>（二）作业前应急准备。</p> <p>1. 作业方案。应对作业环境进行评估，检测和分析存在的危险有害因素，提出消除、控制危险有害因素的措施，制定有限空间作业方案，明确有限空间作业现场负责人、监护人员、作业人员及其安全职责，经本单位安全生产管理人员审核、负责人批准，并落实相关消除、控制危险有害因素的措施。</p> <p>2. 安全交底。应将有限空间作业方案、作业现场可能存在的危险有害因素、作业安全要求、防控措施及应急处置措施等，明确告知有限空间作业现场全体人员。</p> <p>3. 作业警戒。作业前，应根据作业方案 and 实际作业需要设置作业警戒区域，防止无关人员和车辆等进入作业现场。</p> <p>4. 联络信号。作业前，作业现场负责人应会同监护人员、作业人员明确安全、报警、撤离、支援等联络信号。</p> <p>5. 安全防护。作业前，应对安全防护装备设施、个体防护装备、作业设备和工具等进行安全性能检查，发现问题立即更换。作业人员必须正确佩戴个体防护装备，方可实施作业。</p>

附件目录

附件一、生产经营单位概况

附件二、风险评估结果

附件三、预案体系与衔接

附件四、应急物资装备的名录或清单

附件五、公司及有关单位、机构应急救援人员名单及联系方式

附件六、规范化格式文本

附件七、关键的路线、标识和图纸

附件八、有关协议或备忘录

附件一 生产经营单位概况

1、公司的基本情况

濮阳惠成电子材料股份有限公司，位于河南省濮阳市胜利西路，法人代表：吴悲鸿，公司成立有公司安全生产委员会、设置安全管理机构安全部、人事行政部、生产部、动力设备部、采购部、销售部、财务部等，现有员工约 400 人，占地面积 11.4 万 m²。

公司主要从事顺酐酸酐衍生物、OLED 光电材料、电子化学品研发与生产。建设有一套年产 1.5 万吨 LED 高性能封装材料及 500 吨 OLED 光电材料项目生产装置、一套 1.5 万吨/年顺酐酸酐衍生物扩产项目生产装置、年产 1000 吨电子化学品项目生产装置，及相应的罐区、生活办公区及公共设施配套工程。

公司建立有双重预防机制，成立有风险评价小组，针对公司可能发生的生产安全事故的特点和危害，以双重预防机制为基础进行风险辨识和评估，确定风险等级，公司对安全风险进行分级管控，明确了管控责任人，制定了管控措施。

2、公司涉及的原辅材料中间产品及产品

原辅材料	9,9-二甲基-2-硝基苄、氢气、1,3-丁二烯、碳五、顺丁烯二酸酐（马来酸酐）、2-甲基-1,3-丁二烯（异戊二烯）、1,3-戊二烯（间戊二烯）和甲基环戊二烯、氮气、乙醇（溶剂）、乙二醇（冷媒）、氟利昂（制冷剂）、叔丁基氯、三氯化磷、四氢呋喃、氯代环己烷、镁、甲基叔丁基醚、邻氯甲苯、9,9-二甲基氧杂蒽、正丁基锂、二苯基氯化磷、二茂铁、正己烷、1,3-二氯丙烷、1,2-二氯乙烷、锂、苄、N-溴代丁二酰亚胺、2-溴苄、碘甲烷、氢氧化钾、2-氨基-9,9-二甲基苄、4-溴联苯、叔丁醇钠、吡啶、氯苯、环戊二烯、双环戊二烯、丙烯酸叔丁酯、丙烯酸甲酯、丙烯醇、溴己烷、3-溴噻吩、六氢邻苯二甲酸钠盐、环氧氯丙烷、内次甲基四氢苯酐、甲基内次甲基四氢苯酐、氢气、铝镍合金催化剂、六氢苯酐、尿素、乙醇、氮气、一氯二氟甲烷。
产品	9,9-二甲基-2-氨基苄、四氢邻苯二甲酸酐（含马来酐0.05%）（四氢苯酐）、六氢苯酐、甲基四氢苯酐、甲基六氢苯酐、内次甲基四氢苯酐、丁二酸酐、甲基内次甲基四氢苯酐、有机磷类：三叔丁基磷、三环己基磷、三邻甲基苯基磷、4,5-双二苯基磷-9,9-二甲基氧杂蒽、1,1'-双二苯基磷二茂铁、1,3-双(二苯基磷)丙烷、1,2-双(二苯基磷)乙烷；苄类：2-溴苄、9,9-二甲基-2-溴苄；吡啶：3-溴吡啶；降冰片烯类：5-降冰片烯-羧酸叔丁酯、5-降冰片烯-2-羧酸甲酯、5-降冰片烯-2-甲醇；噻吩类：3-己基噻吩；脂类：六氢邻苯二甲酸二缩水甘油酯；酸酐类：氢化内次甲基四氢苯酐、氢化甲基内次甲基四氢苯酐、六氢亚胺。

副产品	二聚环戊二烯、正戊烷。
危险化学品	异戊二烯、间戊二烯、氢气、1,3-丁二烯、顺丁烯二酸酐和甲基环戊二烯、氮气、乙醇、氟利昂、四氢邻苯二甲酸酐（含马来酐>0.05%）、二聚环戊二烯、正戊烷、氢气、氮[压缩的或液化的]、四氢呋喃、正己烷、甲基叔丁基醚、叔丁基氯、丙烯酸甲酯[稳定的]、1,2二氯乙烷、环戊二烯、乙醇[无水]、1,3二氯丙烷、氯苯、双环戊二烯、溴己烷、唑啉、镁、铝镍合金氢化催化剂、正丁基锂、锂、碘甲烷、环氧氯丙烷、三氯化磷、氢氧化钾、叔丁醇、一氯二氟甲烷、邻氯甲苯、正丁烷。
重点监管的危险化学品	氢气、1,3-丁二烯、三氯化磷、环氧氯丙烷、甲基叔丁基醚和氯苯
危险特性	易燃液体，易燃气体，腐蚀性液体，易燃固体，对眼睛、皮肤、呼吸道、神经系统有害等。
危险有害因素及其原因	火灾爆炸、中毒和窒息、腐蚀、灼烫、机械伤害、高处坠落、物体打击、电气伤害、淹溺。原因为危险化学品自身性质和管控措施失效导致产生危险有害因素产生。
影响范围	对岗位、车间、公司的人员和财产均产生影响，造成人员伤亡的对人员和家庭产生影响，事故后果严重的对社会产生影响等。

3、公司重点岗位、重点区域

公司涉及重点监管的危险化工工艺为加氢工艺，分布在一车间、二车间、四车间，B车间、D车间，相应的加氢岗位为重点岗位、装卸车岗位、机修岗位也为重点岗位。

公司重点区域：一期原料罐区、二期原料罐区、中间罐区、氢压机区域、二车间生产单元、三车间生产单元、四车间生产单元、立式原料罐区、原料仓库、B车间、D车间。

4、周边设施

濮阳惠成位于濮阳经济技术开发区产业集聚区，南侧为濮阳市胜利路，胜利路南侧为中原大化、中原乙烯；东侧是泓天威药业有限公司；北侧为濮水河，濮水河北侧为濮阳市立信化工有限公司、濮阳市瑞森石油树脂有限公司；西侧迈奇化学股份有限公司，西南侧厂区外为新豫化工有限责任公司，南侧为濮阳市义达塑料有限公司。

经现场勘查，该公司周边500m范围内，北侧的濮阳市瑞森石油树脂有限公司构成四级重大危险源，西侧的迈奇化学股份有限公司、南侧的中原大化和南侧的中原乙烯构成一级重大危险源。

附件二 风险评估结果

濮阳惠成电子材料股份有限公司生产过程涉及的危险有害物质主要原料：主要原料氢气、1,3-丁二烯、碳五、顺丁烯二酸酐（马来酸酐）、异戊二烯、间戊二烯、三金属镁、三氯化磷、甲基叔丁基醚、四氢呋喃、苈、正己烷、呋唑等，主要产品：四氢苯酐、六氢苯酐、甲基四氢苯酐、甲基六氢苯酐、丁二酸酐、有机磷类、苈类、呋唑、降冰片烯类、噻吩类、脂类和酸酐类。

依据《重点监管的危险化工工艺目录》（2013年完整版）的规定进行分析，我公司：1）甲基四氢苯酐经加氢生成甲基六氢苯酐工艺；2）四氢苯酐经加氢生成六氢苯酐工艺；3）顺丁烯二酸酐在镍催化剂的作用下进行加氢合成反应，再经过减压蒸馏制取丁二酸酐工艺；4）9,9-二甲基-2-硝基苈与氢气反应生成9,9-二甲基-2-氨基苈工艺，5）内次甲基四氢苯酐加氢生成氢化内次甲基四氢苯酐、6）甲基内次甲基四氢苯酐加氢生成氢化甲基内次甲基四氢苯酐属于重点监管的危险化工工艺中的加氢工艺。

涉及到的重点监管的危险化学品有氢气、1,3-丁二烯、三氯化磷、环氧氯丙烷、甲基叔丁基醚和氯苯等。经辨识公司，一期原料罐区储存单元构成重大危险源一级，二期原料储存罐区单元、中间罐区储存单元、二车间生产单元、三车间生产单元和四车间生产单元分别构成重大危险源三级。

通过事故风险分析，濮阳惠成电子材料股份有限公司存在的主要危险有害因素为：火灾爆炸、中毒和窒息、腐蚀、灼烫、机械伤害、高处坠落、物体打击、电气伤害、淹溺。火灾爆炸事故是在公司存在的危险程度与事故后果最严重的，属于重大事故风险。

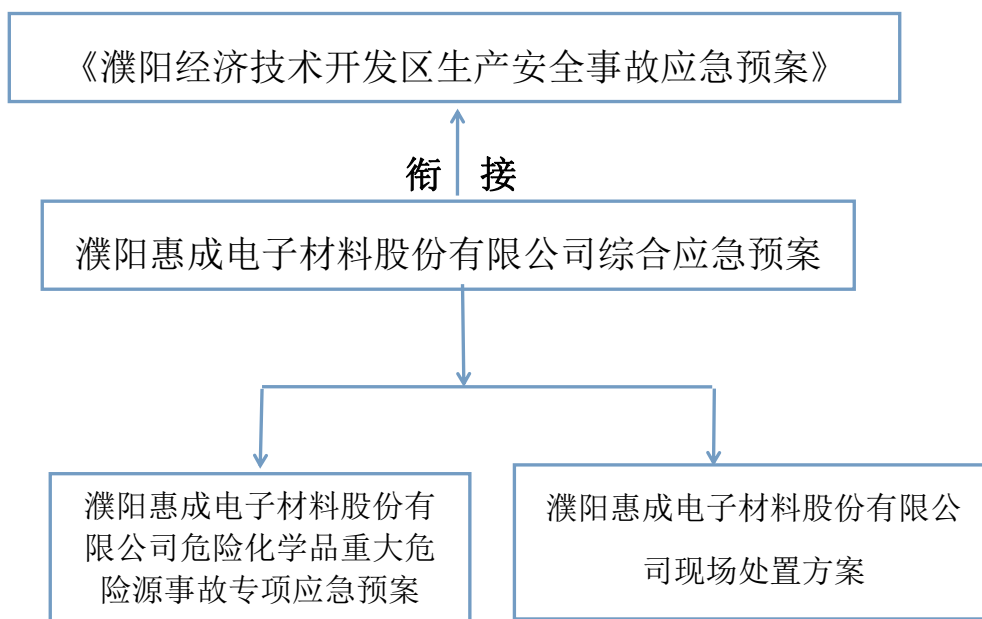
风险评估的结果如下：

场所 事故类别	直燃炉	循环水	控制室	配电室	生产装置区	储罐区	装卸区
火灾爆炸	较大		一般	较大	重大	重大	重大
容器爆炸	一般				重大	重大	
中毒和窒息	低				较大	较大	一般
腐 蚀	低				一般	一般	
灼 烫	较大		一般		一般	低	
机械伤害	低	一般			一般	低	低
高处坠落、 物体打击	低				一般	一般	低
电气伤害	一般	一般	一般		一般	一般	一般
淹 溺		一般					

濮阳惠成电子材料股份有限公司可能发生的事故类型主要有火灾爆炸、容器爆炸、中毒和窒息、触电、灼烫、高处坠落、物体打击等。

附件三 预案体系与衔接

濮阳惠成电子材料股份有限公司《生产安全事故应急预案》包含综合应急预案，危险化学品重大危险源事故专项应急预案、现场处置方案。综合应急预案是公司应对生产安全事故的工作程序、措施和应急处置的总纲。危险化学品重大危险源事故专项应急预案，是公司针对危险化学品重大危险源事故而制定的专项性工作方案。现场处置方案，是公司针对生产、储运设施发生的不同事故、事件类型所制定的应急处置措施。上与《濮阳经济技术开发区生产安全事故应急预案》相衔接。



附件四 应急物资装备清单

1、信息资料存放点及保管人员

序号	名称	存放地点	保管人	电话
1	消防设施平面图	安全部	化栋	18239317365
2	危险化学品安全技术说明书			
3	总平面布置图			
4	周围环境图			
5	互救信息			

2、应急物资和装备

序号	物资和装备名称	类型	型号	数量	存放位置	性能	管理责任人	联系方式
1	防毒全面具罩（含滤毒罐）	防护	YQ5400A	8 副	东厂控制室	呼吸防护	王腾	17339307027
2	安全帽	防护	/	5 个		头部防护		
3	雨靴	防护	PVC/塑胶	5 双		脚部防护		
4	防化服	防护	Z5H582	2 套		躯干防护		
5	担架	防护	便携式	1 个		伤员转运		
6	护目镜	防护	1621AF	7 个		眼部防护		
7	线手套	防护	纯棉	10 双		手部防护		
8	橡胶手套	防护	JTSG0050	10 双		手部防护		
9	防爆照明灯	防护	RJW7103	5 个		照明		
10	自吸过滤式呼吸保护器	防护	YQ5400A	8 个		呼吸防护		
11	隔热服	防护	018	2 套		躯干防护		
12	医药箱	防护	JC-JYX	1 个		医疗救治		
13	正压式消防空气呼吸器	防护	RHZKF6.8/30	2 个		呼吸防护		
14	消防服	防护	018	3 套		躯干防护		
15	防爆照明灯	防护	RJW7103	2 个	原料罐区	照明	杨明俊	13623937365
16	尘毒呼吸防护套装	防护		4 副		呼吸防护		
17	防毒全面具罩（含滤毒罐）	防护	YQ5400A	6 个		呼吸防护		
18	安全帽	防护	/	6 个		头部防护		
19	胶靴	防护	PVC/塑胶	4 双		脚部防护		
20	防静电工作服	防护	纯棉	2 套		躯干防护		

21	防护目镜	防护	1621AF	4 个		眼部防护		
22	线手套	防护	/	12 双		手部防护		
23	全胶手套	防护	JTSG0050	3 双		手部防护		
24	消防员呼救器	防护	/	1 个		呼叫救援		
25	医药箱	防护	JC-JYX	1 个		医疗救治		
26	便携式可燃气体检测仪	防护	JL269	1 个		防火		
27	防化服	防护	Z5H582	2 套		躯干防护		
28	隔热服	防护	018	2 套		躯干防护		
29	正压式消防空气呼吸器	防护	RHZKF6.8/30	2 套		呼吸防护		
30	防毒全面具罩（含滤毒罐）	防护	YQ5400A	13 副	西厂控制室	呼吸防护	王会博	15039368821
31	安全帽	防护	/	4 顶		头部防护		
32	雨靴	防护	PVC/塑胶	4 双		脚部防护		
33	防化服	防护	Z5H582	2 套		躯干防护		
34	担架	防护	便携式	1 个		伤员转运		
35	护目镜	防护	/	10 个		眼部防护		
36	橡胶手套	防护	JTSG0050	10 双		手部防护		
37	防爆照明灯	防护	RJW7103	4 个		照明		
38	自吸过滤式呼吸保护器	防护	YQ5400A	10 个		呼吸防护		
39	隔热服	防护	018	2 套		躯干防护		
40	医药箱	防护	JC-JYX	1 个		医疗救治		
41	正压式消防空气呼吸器	防护	RHZKF6.8/30	2 个		呼吸防护		
42	橡胶手套	防护	JTSG0050	10 双		手部防护		
43	防静电工作服	防护	纯棉	3 套		躯干防护		
44	应急防爆手电筒	防护	RJW7103	8 个	二车间	照明	王步永	15039348377
45	便携式可燃气体检测仪	防护	JL269	1 个		防火		
46	防毒面罩及滤毒罐	防护	YQ5400A	8 副		呼吸防护		
47	急救医药箱	防护	JC-JYX	1 个		医疗救治		
48	橡胶鞋	防护	PVC/塑胶	4 双		脚部防护		
49	橡胶手套	防护	JTSG0050	10 双	三车间	手部防护	王步飞	13781323233
50	氢气检漏仪	防护	JL269	1 个		防火		
51	应急防爆手电筒	防护	RJW7103	6 个		照明		
52	便携式可燃气体检测仪	防护	JL269	1 个		防火		
53	防毒面罩及滤毒罐	防护	YQ5400A	6 副		呼吸防护		
54	急救医药箱	防护	JC-JYX	1 个	四车间-1	医疗救治	王田永	15936724038
55	橡胶鞋	防护	PVC/塑胶	4 双		脚部防护		
56	橡胶手套	防护	JTSG0050	5 双		手部防护		
57	消防员呼救器	防护		1 个		应急呼救		
58	应急防爆手电筒	防护	RJW7103	6 个		照明		
59	便携式可燃气体检测仪	防护	JL269	1 个		防火		
60	防毒面罩及滤毒罐	防护	YQ5400A	8 副		呼吸防护		

61	急救医药箱	防护	JC-JYX	1 个		医疗救治		
62	橡胶鞋	防护	PVC/塑胶	4 双		脚部防护		
63	橡胶手套	防护	JTSG0050	9 双		手部防护		
64	应急防爆手电筒	防护	RJW7103	4 个	四车间-2	照明	张伟涛	13939331317
65	便携式可燃气体 检测仪	物资	JL269	1 个		防火		
66	防毒面罩及滤毒罐	防护	YQ5400A	4 副		呼吸防护		
67	急救医药箱	防护	JC-JYX	1 个		医疗救治		
68	橡胶鞋	防护	PVC/塑胶	4 双		脚部防护		
69	橡胶手套	防护	JTSG0050	4 双		手部防护		
70	自吸式防毒面罩	防护	YQ5400A	6 套	A 车间	呼吸防护	崔德亮	18338070093
71	手电	物资	RJW7103	6 个		照明		
72	橡胶手套	防护	JTSG0050	6 双		手部防护		
73	护目镜	防护	1621AF	6 副		眼部防护		
74	雨鞋	防护	PVC/塑胶	4 双		脚部防护		
75	药箱	物资	JC-JYX	1 个		医疗救治		
76	防毒面罩	防护	YQ5400A	6 个	B 车间	呼吸防护	黄忠阳	13523933962
77	过滤件	物资	3001CN	6 个		呼吸防护		
78	气管	物资	/	4 个		呼吸防护		
79	橡胶手套	防护	JTSG0050	5 双		手部防护		
80	手电	物资	RJW7103	4 个		照明		
81	护目镜	防护	1621AF	5 副		眼部防护		
82	雨鞋	防护	PVC/塑胶	4 双		脚部防护		
83	药箱	物资	JC-JYX	1 个		医疗救治		
84	防毒面罩	防护	YQ5400A	8 副	C 车间	呼吸防护	王会博	15039368821
85	过滤件	物资	3001CN	8 个		呼吸防护		
86	气管	物资	/	10 个		呼吸防护		
87	橡胶手套	防护	JTSG0050	8 双		手部防护		
88	雨鞋	防护	PVC/塑胶	4 双		脚部防护		
89	防护面罩	防护	YQ5400A	1 副	D 车间	呼吸防护	安小龙	18239328200
90	过滤件	物资	3001CN	6 个		呼吸防护		
91	气管	物资	/	3 个		呼吸防护		
92	手电	物资	RJW7103	6 个		照明		
93	橡胶手套	防护	JTSG0050	6 双		手部防护		
94	护目镜	防护	1621AF	6 副		眼部防护		
95	雨鞋	防护	PVC/塑胶	4 双		脚部防护		
96	药箱	物资	JC-JYX	1 个		医疗救治		
97	防毒面罩	防护	YQ5400A	10 个	原料仓库	呼吸防护	马海乾	18303992701
98	过滤件	物资	3001CN	10 个		呼吸防护		
99	气管	物资	/	10 个		呼吸防护		
100	橡胶手套	防护	JTSG0050	6 双		手部防护		
101	雨鞋	防护	PVC/塑胶	4 双		脚部防护		

附件五 公司及有关单位、机构应急救援人员名单及联系方式

1、我公司应急指挥部人员构成名单及联系方式

职位	姓名	职务	联系电话
总指挥	吴悲鸿	总经理	18238395961
副总指挥	田维波	副总经理	15139386119
成员	崔富民	副总经理	18236071852
成员	陈淑敏	副总经理	13633933027
成员	王国庆	副总经理	15003930190
成员	马伟英	生产部主任	13619863290
成员	高志会	动力设备部总监	18639316199
成员	刘向阳	生产部主任	13703475221

2、公司各专业救援小组人员构成

救援小组	职务	姓名	联系方式
通讯联络组	组长	陈淑敏	13633933027
	成员	郑玉奇	15083282530
	成员	李凝芳	13939341393
	成员	王圆圆	15239976918
	成员	张圆	17339378585
	成员	渠磊	13461682302
警戒疏散组	组长	王宁宁	15239987119
	成员	刘志兵	18236046657
	成员	朱邦云	15839381005
	成员	王兴祥	15690738667
	成员	朱振良	15539380917
应急救援组	组长	化栋	18239317365
	成员	许静静	18238375257
	成员	张彩霞	13839373890
	成员	杜梅慧	19839361581
	成员	赵纯阳	15239392509
	成员	杨素青	18749939557

消防灭火组	组长	王步永	15039348377
	副组长	王步飞	13781323233
		王田永	15936724038
		张伟涛	13939331317
		王会博	15039368821
		安小龙	18239328200
	成员	车间班长、当班操作工	/
设备抢修组	组长	高志会	18639316199
	成员	梁远乾	17739367106
	成员	陈延锋	18397117419
	成员	王楠	18503935560
	成员	李小波	15893222275
	成员	陈军旗	13525253825
	成员	马世杰	15139359889
物资供应组	组长	王建军	13939328193
	成员	申英霞	15939303654
	成员	马英	13703484533
	成员	付菊辉	18303990689
	成员	马海乾	18303992701
	成员	张瑞华	13613933196
公司内部报警	公司 24 小时值班电话		0393-8910357

3、现场处置小组成员及联系方式

车间	现场处置小组	职务	姓名	联系方式
一车间	组长	车间主任	王晓莺	18236082326
	成员	班长	夏合喜	13673026070
	成员	班长	刘光君	15839308988
	成员	班长	李伟超	15239375768
二车间	组长	车间主任	王步永	15039348377
	成员	班长	王忠连	15936725217
	成员	班长	王忠珍	15803937556
	成员	班长	张保军	15803937569
三车间	组长	车间主任	王步飞	13781323233
	成员	班长	王广印	18790960158
	成员	班长	王继坤	15890496197

	成员	班长	李海里	15893276835
四车间 1	组长	车间主任	王田永	15936724038
	成员	班长	李超英	15893209232
	成员	班长	王家良	15039388021
	成员	班长	赵夫见	18339306880
四车间 2	组长	车间主任	张伟涛	13939331317
	成员	班长	许建成	15385789772
	成员	班长	王洪波	15936789725
	成员	班长	郝余松	18864432288
原料罐 区	组长	站长	杨明俊	13623937365
	成员	仓管	洪明均	18839335207
中控室	组长	中控制负责人	王腾	17339307027
	成员	内操班长	王哲	18339317952
	成员	外操	梁志强	17865664499
A 车间	组长	车间副主任	崔德亮	18338070093
	成员	班长	赵培旗	13949728678
	成员	班长	张涛	13939387272
	成员	班长	张文杰	15893231783
B 车间	组长	车间副主任	黄忠阳	13523933962
	成员	班长	张彦伟	15936779890
	成员	班长	马恩斗	13461653199
	成员	班长	王锋	15226179000
C 车间	组长	车间主任	王会博	15039368821
	成员	班长	王国军	15838350076
	成员	班长	马恩奇	13461766933
	成员	班长	黄士伟	13461767720
D 车间	组长	车间主任	安小龙	18239328200
	成员	班长	马家闯	15039362110
	成员	班长	张照刚	15839373604
	成员	班长	魏中亚	13781371653
原料仓 库	组长	主任	马海乾	18303992701
	成员	班长	逯继承	15286911345
	成员	班长	李山峰	13030309077
安装班	组长	主任	陈军旗	13525253825
	成员	主任	马世杰	15139359889
电工班	组长	主任	李小波	15893222275
	成员	班长	王茂轩	15903934340

4、外部相关部门、机构或人员联系方式和方法

序号	部门、机构或人员	联系方式（电话）	联系方法
1	消防报警	119	打电话
2	公安报警	110	打电话
3	医疗急救	120	打电话
4	濮阳经济技术开发区安全生产监督管理局	0393-8799828	打电话
5	濮阳市应急管理局	0393-4412182	打电话
6	安全生产事故举报电话	12350	打电话
7	国家化学品登记中心	0532-83889090	打电话
8	国家化学事故应急咨询 24 小时热线电话	010-83132345/63131122	打电话
9	国家中毒控制中心河南分中心(河南省职业病防治研究所)	0371-66959721/66967348	打电话
10	姚利民（开发区安监局局长）	18639365339	打电话/微信
11	任先雷	15286917928	打电话/微信
12	杨建印	13721758171	打电话/微信
13	胡兴广	15839381056	打电话/微信

附件六 规范化格式文本

1) 应急信息接收、处理单（式样）

值班人	信息接受时间	报警人	处理结果	备注

2) 事故信息上报表（式样）

单位名称					
单位地址			邮 编		
事故发生的时间	年 月 日	事故发生的地点			
直接经济损失	（万元）	损失工作日		从业 人数	
死亡人数		重伤人数		轻伤 人数	
事故类别		事故性质		事故 类型	
事故经过：（说明事故原因、起因物、致害物、不安全状态、不安全行为）					
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> 单位负责人： 填表人： 单位电话： 上报日期： 年 月 日 </div>					

事故应急预案及演练

预案名称			
演练时间		演练地点	
演练应急小组组长		参加人员	
演练记录			
演练地点、时间、气象条件			
演练目的			
演练任务			
参演人员			
存在问题及改进建议 (应急人员能力、协调、培训情况；设备维修及更新等)			
应急预案的改进			

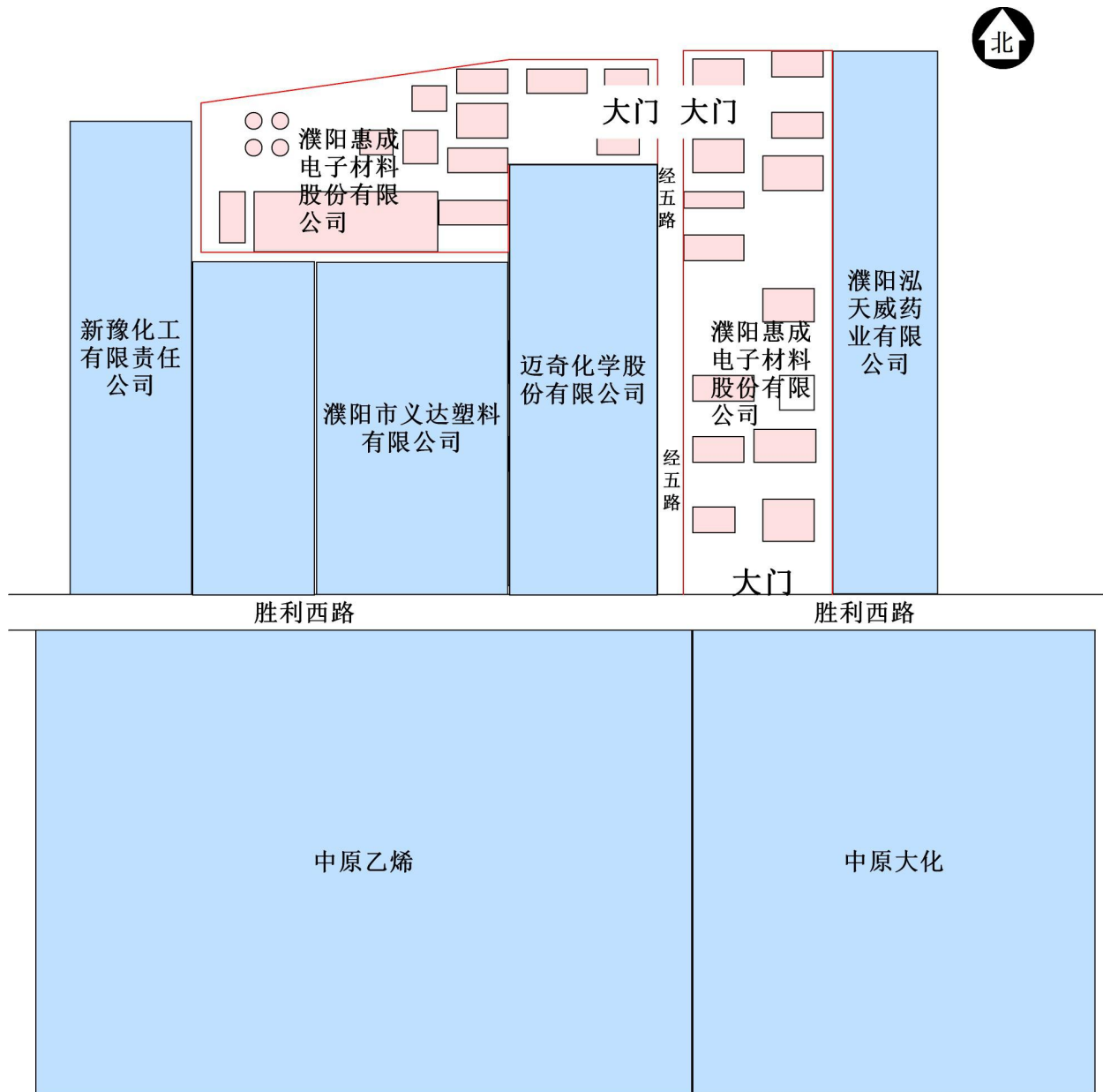
附件七 关键的路线、标识和图纸

1、 区域位置图



濮阳惠成电子材料股份有限公司

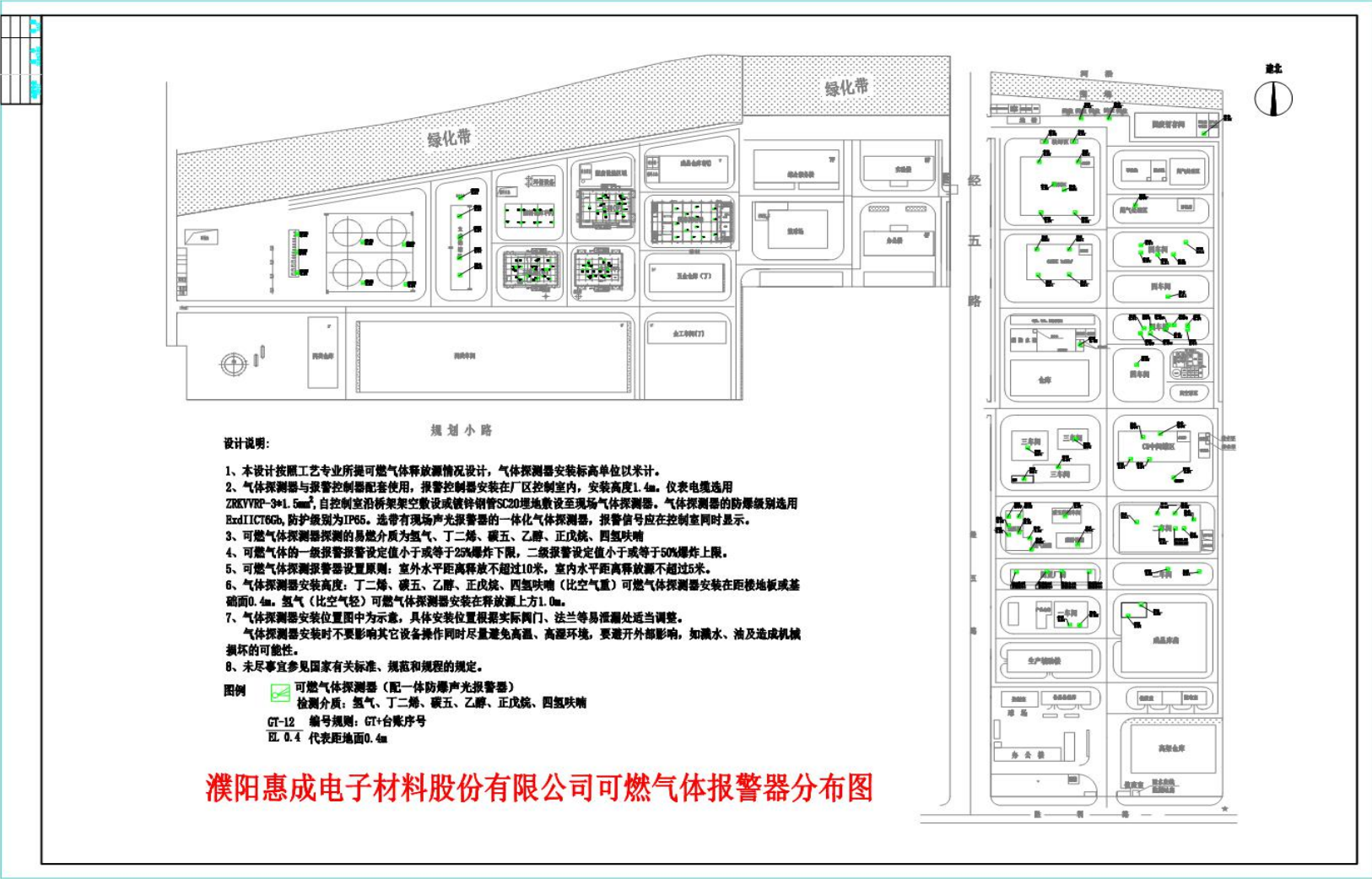
2、周边环境示意图



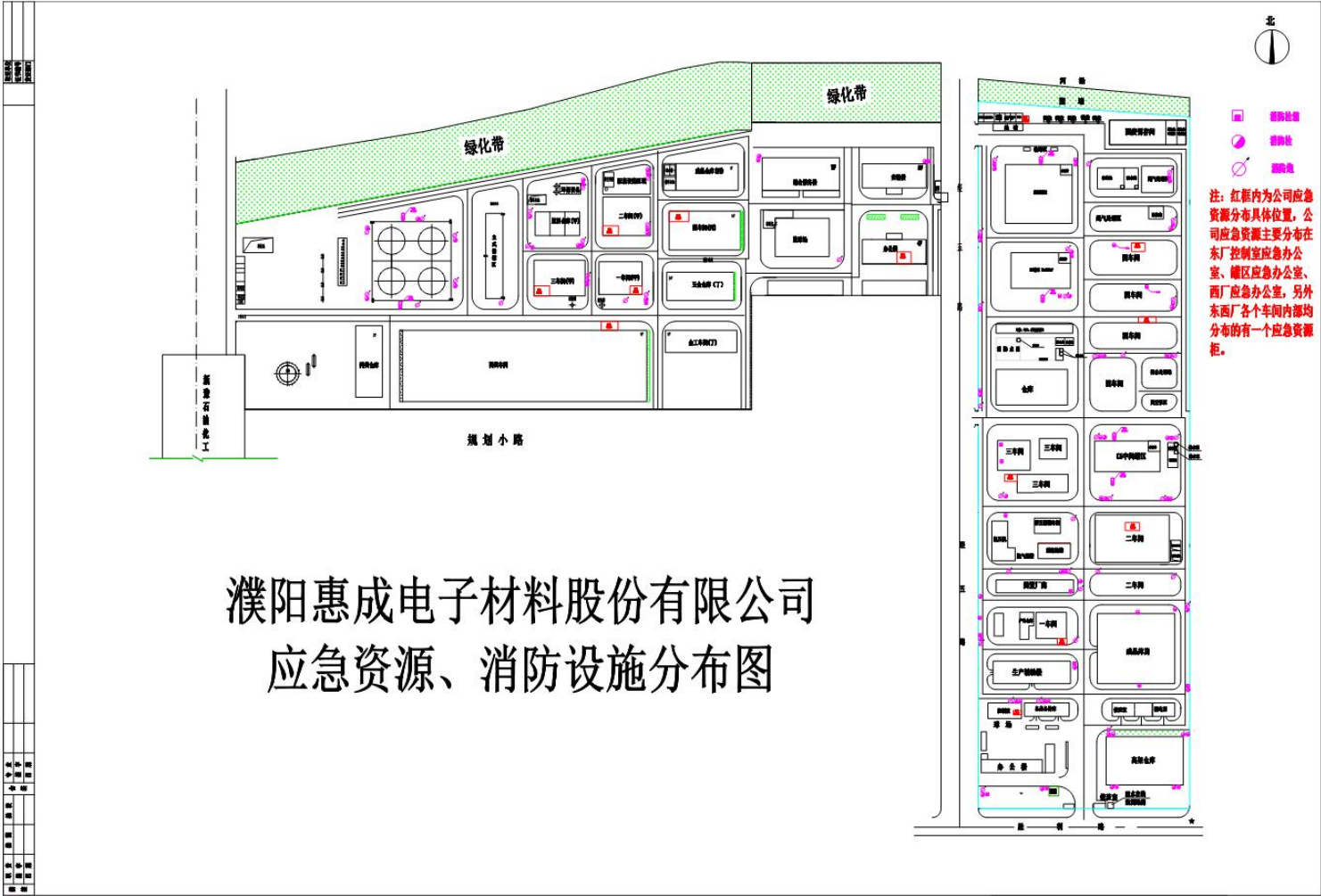
3、 公司总平面布置图



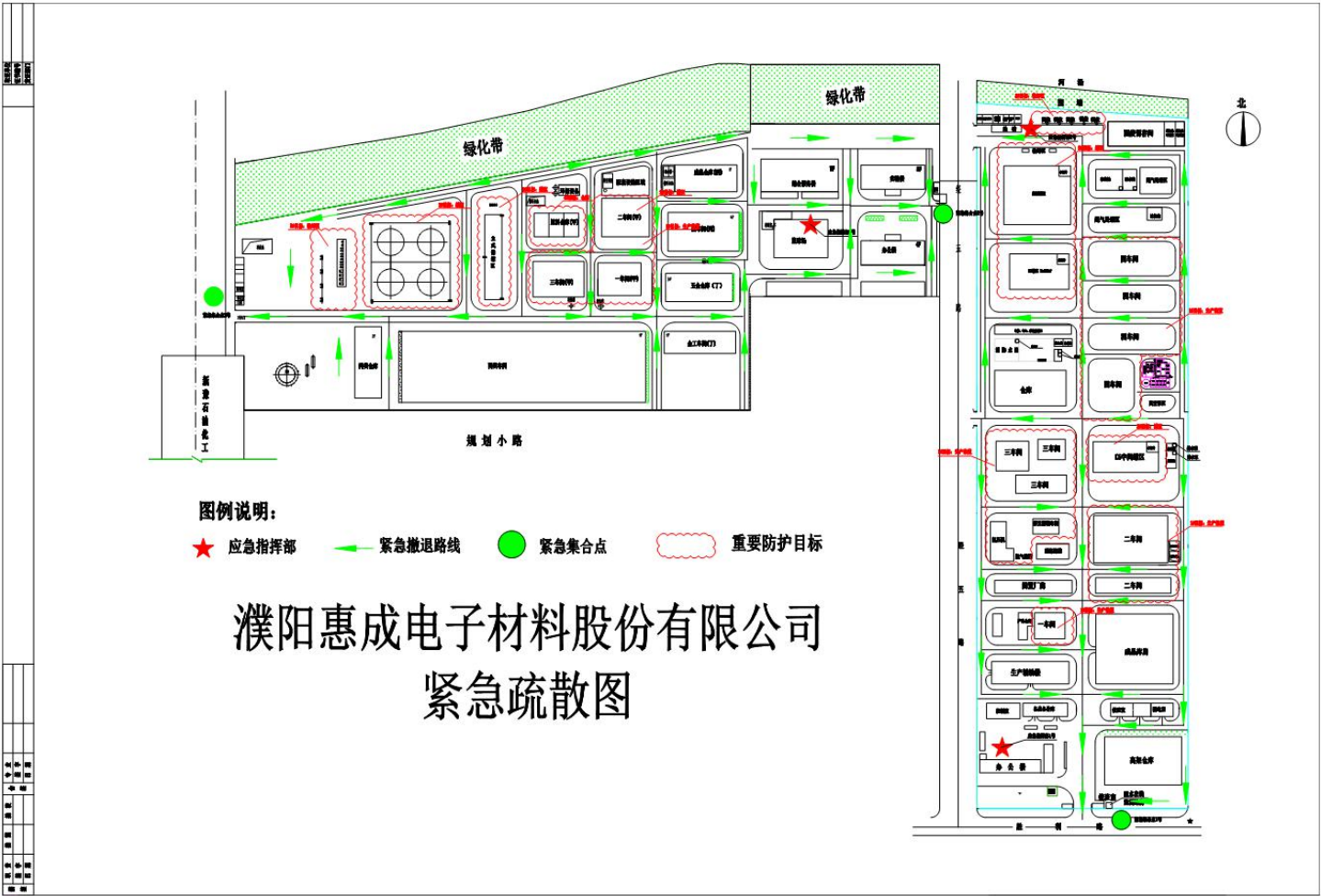
4、可燃气体报警分布图



5、应急资源、消防设施分布图

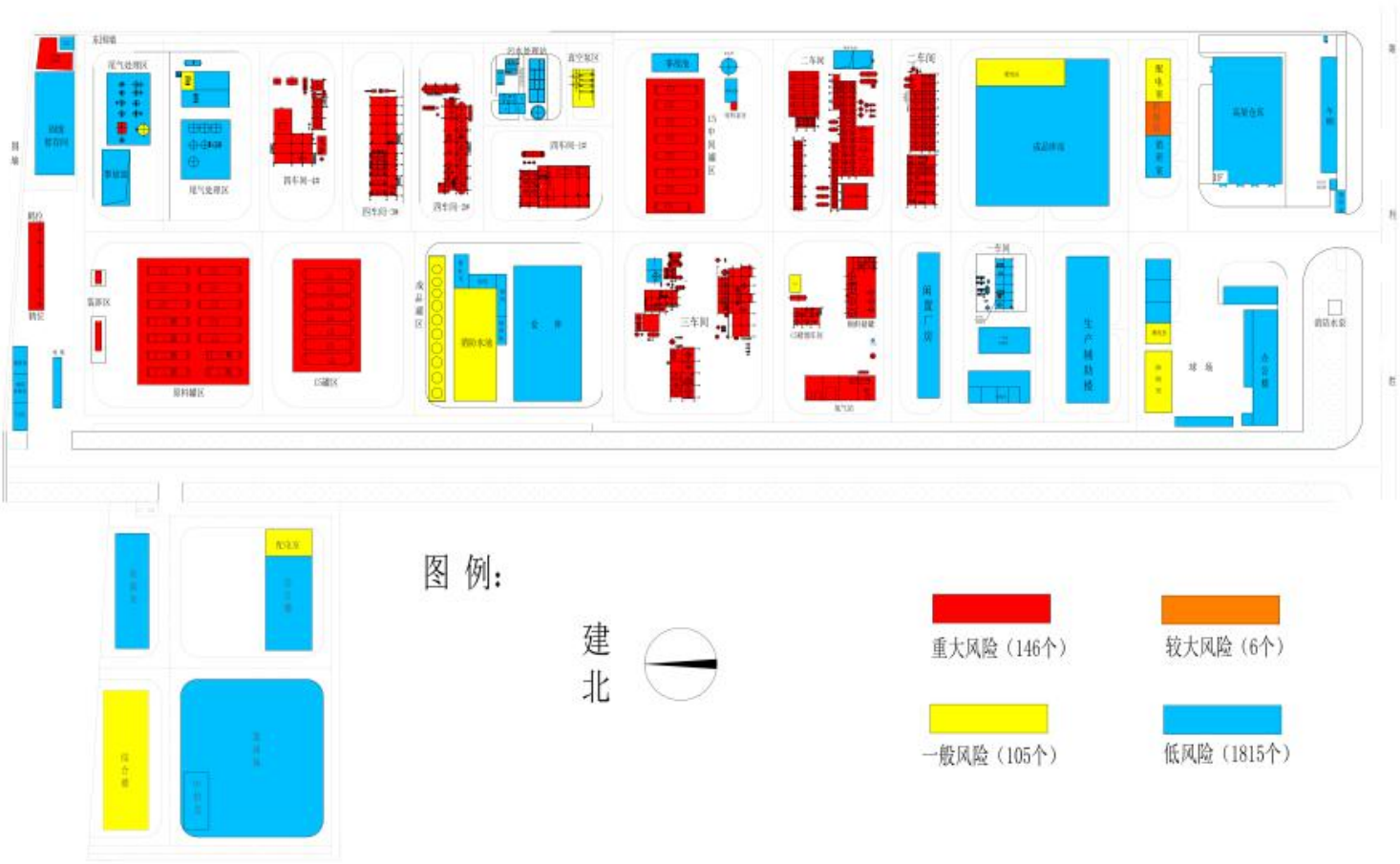


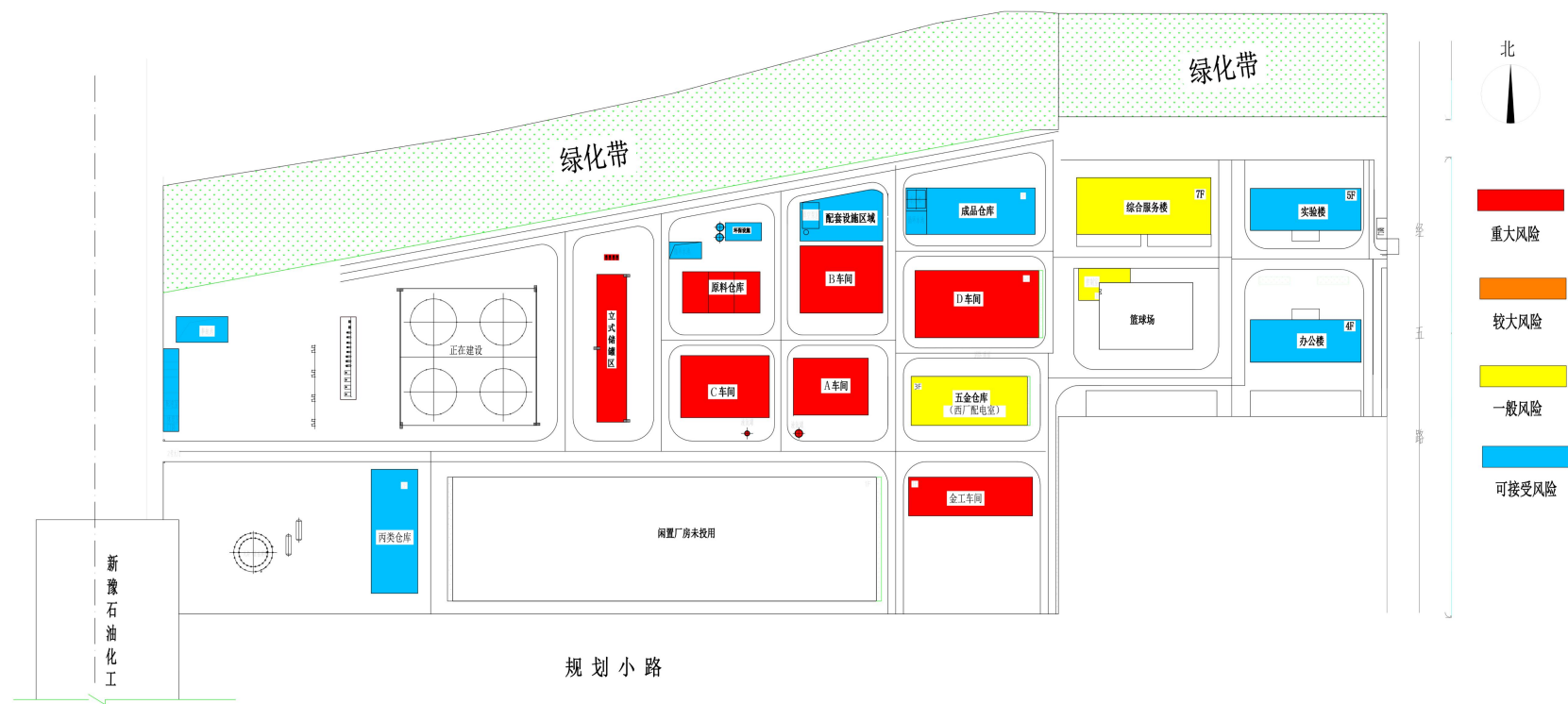
6、应急疏散路线图、紧急集合点、应急指挥部位置图



7、风险分布图图

濮阳惠成电子材料股份有限公司风险四色图





濮阳惠成电子材料股份有限公司西厂区风险四色图

8、附近医院地理位置图及路线图



濮阳市人民医院到惠城电子公司（约 3.8 公里，5 个红绿灯）

9、附近消防机构地理位置图及路线图



濮阳市公安消防支队到惠城电子公司（4.2 公里，3 个红绿灯）

附件八 重点岗位风险应急处置卡

1、重要岗位/重点区域风险清单

序号	重点岗位/重点区域	所在位置
1	加氢岗位	一车间
2	加氢岗位	二车间
3	加氢岗位	四车间
4	加氢岗位	B 车间
5	加氢岗位	D 车间
6	装卸车岗位	原料罐区
7	机修岗位	厂区

2、重要岗位/重点区域风险应知应会及应急处置卡

一车间加氢岗位应急处置卡

序号	事故类型	处置措施
1	火灾、爆炸	1、发现火情，就近选取消防器材灭火 2、如果火势太大或发生爆炸，转移至安全地带，并做好警戒措施； 3、向上级报告，并根据情况拨打救援电话。
2	泄露	1、无关人员撤离至安全区域并进行隔离，严格限制出入 2、使用防爆工具尽可能关闭泄露源，禁止一切产生静电的行为 3、用防爆泵或槽车或专用收集器回收至固定容器
3	灼伤	1、首先转移至安全地带； 2、高温灼伤：受伤者或伤势较轻，就近用干净冷水冲洗伤口；化学灼伤：受伤后首先将沾有化学物质的衣服迅速脱去，并将大量清水冲洗，尽可能出去创面上的物质； 3、若伤势严重及时就医。
4	机械伤害	1、停运设备； 2、对伤者进行现场施救，采取包扎止血措施； 3、向上级报告根据情况拨打急救电话。

二车间加氢应急处置卡

序号	事故类型	处置措施
1	火灾、爆炸	1、发现火情，就近选取消防器材灭火 2、如果火势太大或发生爆炸，转移至安全地带，并做好警戒措施； 3、向上级报告，并根据情况拨打救援电话。
2	泄露	1、无关人员撤离至安全区域并进行隔离，严格限制出入 2、使用防爆工具尽可能关闭泄露源，禁止一切产生静电的行为 3、用防爆泵或槽车或专用收集器回收至固定容器
3	灼伤	1、首先转移至安全地带； 2、高温灼伤：受伤者或伤势较轻，就近用干净冷水冲洗伤口；化学灼伤：受伤后首先将沾有化学物质的衣服迅速脱去，并将大量清水冲洗，尽可能出去创面上的物质； 3、若伤势严重及时就医。
4	机械伤害	1、停运设备； 2、对伤者进行现场施救，采取包扎止血措施； 3、向上级报告根据情况拨打急救电话

四车间加氢岗位应急处置卡

序号	事故类型	处置措施
1	火灾、爆炸	1、发现火情，就近选取消防器材灭火 2、如果火势太大或发生爆炸，转移至安全地带，并做好警戒措施； 3、向上级报告，并根据情况拨打救援电话。
2	泄露	1、无关人员撤离至安全区域并进行隔离，严格限制出入 2、使用防爆工具尽可能关闭泄露源，禁止一切产生静电的行为 3、用防爆泵或槽车或专用收集器回收至固定容器
3	灼伤	1、首先转移至安全地带； 2、高温灼伤：受伤者或伤势较轻，就近用干净冷水冲洗伤口；化学灼伤：受伤后首先将沾有化学物质的衣服迅速脱去，并将大量清水冲洗，尽可能出去创面上的物质； 3、若伤势严重及时就医。
4	机械伤害	1、停运设备； 2、对伤者进行现场施救，采取包扎止血措施； 3、向上级报告根据情况拨打急救电话

B 车间加氢岗位应急处置卡

序号	事故类型	处置措施
1	火灾、爆炸	1、发现火情，就近选取消防器材灭火 2、如果火势太大或发生爆炸，转移至安全地带，并做好警戒措施； 3、向上级报告，并根据情况拨打救援电话。
2	泄露	1、无关人员撤离至安全区域并进行隔离，严格限制出入 2、使用防爆工具尽可能关闭泄露源，禁止一切产生静电的行为 3、用防爆泵或槽车或专用收集器回收至固定容器
3	灼伤	1、首先转移至安全地带； 2、高温灼伤：受伤者或伤势较轻，就近用干净冷水冲洗伤口；化学灼伤：受伤后首先将沾有化学物质的衣服迅速脱去，并将大量清水冲洗，尽可能出去创面上的物质； 3、若伤势严重及时就医。
4	机械伤害	1、停运设备； 2、对伤者进行现场施救，采取包扎止血措施； 3、向上级报告根据情况拨打急救电话

D 车间加氢岗位应急处置卡

序号	事故类型	处置措施
1	火灾、爆炸	1、发现火情，就近选取消防器材灭火 2、如果火势太大或发生爆炸，转移至安全地带，并做好警戒措施； 3、向上级报告，并根据情况拨打救援电话。
2	泄露	1、无关人员撤离至安全区域并进行隔离，严格限制出入 2、使用防爆工具尽可能关闭泄露源，禁止一切产生静电的行为 3、用防爆泵或槽车或专用收集器回收至固定容器
3	灼伤	1、首先转移至安全地带； 2、高温灼伤：受伤者或伤势较轻，就近用干净冷水冲洗伤口；化学灼伤：受伤后首先将沾有化学物质的衣服迅速脱去，并将大量清水冲洗，尽可能出去创面上的物质； 3、若伤势严重及时就医。
4	机械伤害	1、停运设备； 2、对伤者进行现场施救，采取包扎止血措施； 3、向上级报告根据情况拨打急救电话

装卸车岗位应急处置卡

序号	事故类型	处置措施
1	火灾、爆炸	1、发现火情，就近选取消防器材灭火 2、如果火势太大或发生爆炸，转移至安全地带，并做好警戒措施； 3、向上级报告，并根据情况拨打救援电话。
2	泄露	1、无关人员撤离至安全区域并进行隔离，严格限制出入 2、使用防爆工具尽可能关闭泄露源，禁止一切产生静电的行为 3、用防爆泵或槽车或专用收集器回收至固定容器
3	灼伤	1、首先转移至安全地带； 2、高温灼伤：受伤者或伤势较轻，就近用干净冷水冲洗伤口；化学灼伤：受伤后首先将沾有化学物质的衣服迅速脱去，并将大量清水冲洗，尽可能出去创面上的物质； 3、若伤势严重及时就医。
4	中毒窒息	1、做好警戒措施，防止事故扩大； 2、穿戴好空气呼吸器将中毒人员转移至空气新鲜处； 3、向上级报告根据情况拨打急救电话

机修岗位应急处置卡

序号	事故类型	处置措施
1	火灾、爆炸	1、发现火情，就近选取消防器材灭火； 2、如果火势太大或发生爆炸，向上级报告，并根据情况拨打“119”，等待专业消防人员到来。
2	高处坠落	1、迅速将伤者移至安全地带； 2、若伤者发生窒息，立即解开衣领，清除口鼻异物；如伤者出血，包扎伤口，有效止血；若伤者骨折、关节伤等立即固定； 3、向上级报告，并拨打“120”急救电话，送医院救治。
3	机械伤害	1、停运设备； 2、对伤者进行现场施救，采取包扎止血措施； 3、向上级报告，根据情况拨打“120”急救电话。
4	物体打击	1、立即停止工作； 2、轻微流血时，进行现场简易包扎； 3、伤情严重，送至医院做进一步治疗