



**技术要求:**  
1:按工程图纸的尺寸加工;注意根据产品图纸要求,产品只可按公差范围要求走负公差。  
2:外观产品不能出现气泡、划痕、划伤、沙眼等不良现象。  
3:外观产品不能存在脏污、油污、手印等不良现象。  
4:来料必需与图纸承认书一致,不能出现短装、漏装、漏色、异色等现象。  
5:外观产品不能有毛边、爆边、斑点和表面雾化等不良现象。  
6:外观产品不能有油墨脱落;手指刮时油墨不易脱落,涂层不能有划痕、划伤、手指印、起泡、脏污、异色等不良现象。  
7:玻璃表面光滑、无波浪、无坑洼等不良现象。  
8:全物理钢化,玻璃两面覆膜,保护好。

**表面处理:**

GB/T 1894-1位差对照表
粗糙度尺寸:
0.5~3 ±0.05
>3~6 ±0.05
>6~30 ±0.1
>30~120 ±0.15
>120~400 ±0.2
>400~1000 ±0.3
>1000~2000 ±0.5
>2000~4000 ±1

**料号:**

DZC82等边六视图

审核	日期	审核	日期	材料	料号	视图	比例
绘制	日期	更改	日期	规格	数量	张数	1:1
校核	日期	文件号	日期	数量	1	第	张
标准化	日期	2020.03.21	日期	共	张	第	张

- 校 对
- 旧版图号
- 版图号
- 签 字
- 日 期
- 文件路径