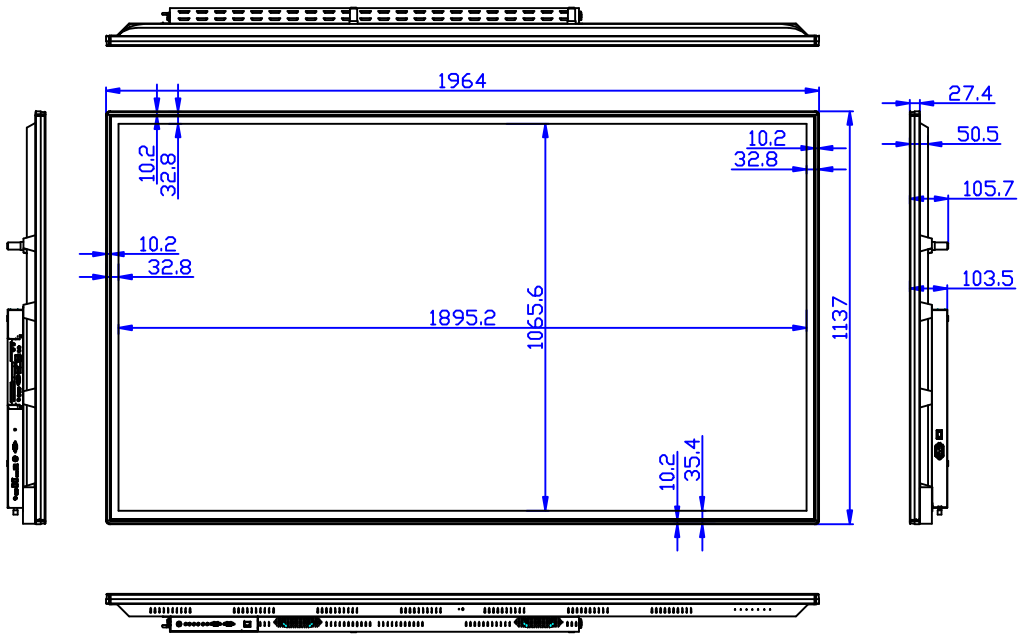

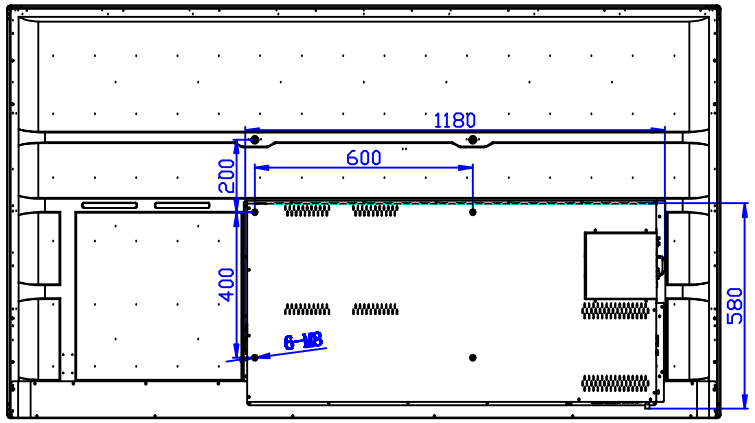

校　对

旧底图总号

底图总号

签　字

日　期

文件路径

技术要求：

1:按工程图纸的尺寸加工；注意根据产品图纸要求，
产品只可按公差范围要求走负公差。
2:外观产品不能出现气泡、划痕、划伤、沙眼等不良现象。
3:外观产品不能存在脏污、油污、手印等不良现象。
4:来料必需与图纸或承认书一致，不能出现短装、混装、混色、异色等现象。
5:外观产品不能有毛边、爆边、斑点和表面雾化等不良现象。
6:外观产品不能有油墨脱落；手指刮时油墨不易脱落，涂层不能有划痕、
划伤、手指印、起泡、脏污、异色等不良现象。
7:玻璃表面光滑、无波浪、无坑洼等不良现象。
8:全物理钢化，玻璃两面覆膜，保护完好。

表面处理：

GB/T 1804-f检查对照表
对称性尺寸：
0.5~3 ±0.05
>3~6 ±0.05
>6~30 ±0.1
>30~120 ±0.15
>120~400 ±0.2
>400~1000 ±0.3
>1000~2000 ±0.5
>2000~4000 ±一

料号：

标记	处数	更改文件号	签字	日期	材料
绘制			日期	2019.10.21	
校对			日期		
审核			日期		
标准化					

视角			
图样标记	数量	重量	比例
S	1		1:1
共　张	第　张		

DZC86等边六视图

图幅A4