



校 对

审核

日期

签字

日期

文件路径

技术要求:

- 1:按工程图纸的尺寸加工,注意根据产品图纸要求,产品只可按公差范围要求走负公差.
- 2:外观产品不能出现气泡、划痕、划伤、沙眼等不良现象.
- 3:外观产品不能存在脏污、油污、手印等不良现象.
- 4:来料必需与图纸或承认书一致,不能出现短装、混装、混色、异色等现象.
- 5:外观产品不能有毛边、爆边、斑点和表面雾化等不良现象.
- 6:外观产品不能有油墨脱落;手指刮时油墨不易脱落,涂层不能有划痕、划伤、手指印、起泡、脏污、异色等不良现象.
- 7:玻璃表面光滑、无波浪、无坑洼等不良现象.
- 8:全物理钢化,玻璃两面覆膜,保护好.

表面处理:

GB/T 1904-7硬度对照表	材料硬度
0.5~3 ±0.05	>2~6 ±0.05
>3~6 ±0.05	>6~30 ±0.1
>6~30 ±0.15	>30~100 ±0.2
>30~100 ±0.3	>100~200 ±0.5
>100~200 ±0.5	>200~400 ±

料号:

DZC65电容屏六视图

材料	规格	数量	重量	比例
		1		1:1