



校 对

旧版图号

版图号

签 字

日 期

文件路径

技术要求:

- 1: 按工程图纸的尺寸加工; 注意根据产品图纸要求, 产品只可按公差范围要求走负公差。
- 2: 外观产品不能出现气泡、划痕、划伤、沙眼等不良现象。
- 3: 外观产品不能存在脏污、油污、手印等不良现象。
- 4: 来料必需与图纸承认书一致, 不能出现短装、混装、混色、异色等现象。
- 5: 外观产品不能有毛边、爆边、斑点和表面雾化等不良现象。
- 6: 外观产品不能有油墨脱落; 手指刮时油墨不易脱落, 涂层不能有划痕、划伤、手指印、起泡、脏污、异色等不良现象。
- 7: 玻璃表面光滑、无波浪、无坑洼等不良现象。
- 8: 全物理钢化, 玻璃两面覆膜, 保护好。

表面处理:

GB/T 1894-1 检查对照表

划伤性尺寸:

- 0.5~3 ±0.06
- >3~6 ±0.06
- >6~30 ±0.1
- >30~100 ±0.15
- >120~400 ±0.2
- >400~1000 ±0.3
- >1000~2000 ±0.5
- >2000~4000 ±1

料号:

材料

视 角

图 样 标 记

数 量

重 量

比 例

D2C75横屏广告机六视图

审核

校对

制图

设计

检查

日期

日期

日期

日期

日期

日期

日期

日期

日期

日期

日期