



检 测 报 告

TEST REPORT

报告编号:
Report No. J201608152352-03-0006

第 1 页 共 4 页
Page of

委 托 方
Client PEGO Group (HK) Company Limited

委托方地址
Address No.233, Yangshan Road, Yuanzhou Disctrict, Yichun, Jiangxi, 336000, China

仪器/样品名称
Description GB21456 Vessel

型 号/规 格
Model/Type PGV-Φ140-1

制 造 厂
Manufacturer -----

出厂编号
Serial No. ----- 管 理 号
Asset No. PGV-Φ140-1

检测日期
Date of Test 2016年11月17日
Y M D

样品接收日期
Date of Receipt 2016年11月10日
Y M D

批准人:
Approved Signatory 李伟强(主管)

审 核:
Inspected by 伍水生

检 测:
Tested by 梁 明



地址: 广东省广州市黄埔大道西平云路163号
Address: No.163.Pingyun Rd, West of HuangPu Ave.Guangzhou.Guangdong.China

计量校准机构备案号 (The record number): [2012]粤量校S003号

联系电话 (Tel.): 020-38699960,66830999,400-602-0999

传真 (Fax): 020-38698685

网站 (Website): [http:// www.grgtest.com](http://www.grgtest.com)

邮政编码 (Postcode): 510656

电子邮件 (E-mail): grgtest@grgtest.com



检 测 说 明
DIRECTIONS OF TEST

报告编号: J201608152352-03-0006

第 2 页 共 4 页
Page of

Report No.

1. 本实验室出具的数据均可溯源至国家计量基准和国际单位制(SI)。
(All data issued by GRGTest are traced to National Primary Standards and International System of Units(SI).)
2. 本结果仅对当次被测样品有效, 如有疑问请在15个工作日内反馈。(The result is ONLY valid for the tested sample, please feedback to us within 15 working days if you have any question.)
3. 本报告编号具有唯一性, 后缀若带有“-Gx”的报告为替换报告, 自发出后原报告即刻作废。
(Each report has a unique number. The suffix of "-Gx" will be added to the number as a replacement of the old version. The original report will be officially invalid once the new report number is issued.)
4. 报告中如有最大允许误差、判定结果, 仅供参考, 其中“P”代表“合格”, “F”代表“不合格”。
(In the datasheet, MPE & determination is only for reference, "P" represents "Pass" and "F" represents "Fail".)
5. 本次检测的技术依据(Reference documents for the Test):
GB/T 1958-2004产品几何量技术规范(GPS)形状与位置公差检测规定(Geometrical product Specifications(GPS)-Geometrical tolerance-Verification prescription)
GB/T3177-2009 产品几何技术规范(GPS)光滑工件尺寸的检验(Geometrical product specifications (GPS) - Inspection of plain workpiece sizes)

6 本次检测使用的主要测量标准(Main Standards of Measurement Used in the Test.):

名称 / 型号 Description / Model	编 号 Serial No.	证书编号 Certificate No.	证书有效期 Due Date	技术特征 Technique Character
三坐标测量机/Global 05.07.05	72111035	CJC201606095	2017-04-24	MPE:(2.3+3.3L/1000)μm
图像处理万能工具显微镜 /JX13C	ZH0020	CYY201600468	2017-07-04	MPE: (1+L/100)μm
数显卡尺/(0~300)mm	K15A145105	J201601041041-72- 0019	2017-02-15	MPE: ±0.04mm

7. 检测地点、环境条件(Place and environmental conditions of the test):

地点 Place	广州计量长度精密测量室	温度 Temperature	21 ℃	相对湿度 Relative Humidity	58 %
8. 建议复测时间间隔: Suggested test interval is	1 年, 送测单位也可按实际使用情况自主决定。 1 year or it can be altered depending on the actual usage of the user.				

检 测 结 果
RESULTS OF TEST

报告编号: J201608152352-03-0006

第 3 页 共 4 页

Report No.

Page of

1、外观以及一般性检查: 符合要求

Appearance: Pass

2、尺寸测量:

Dimension measurement:

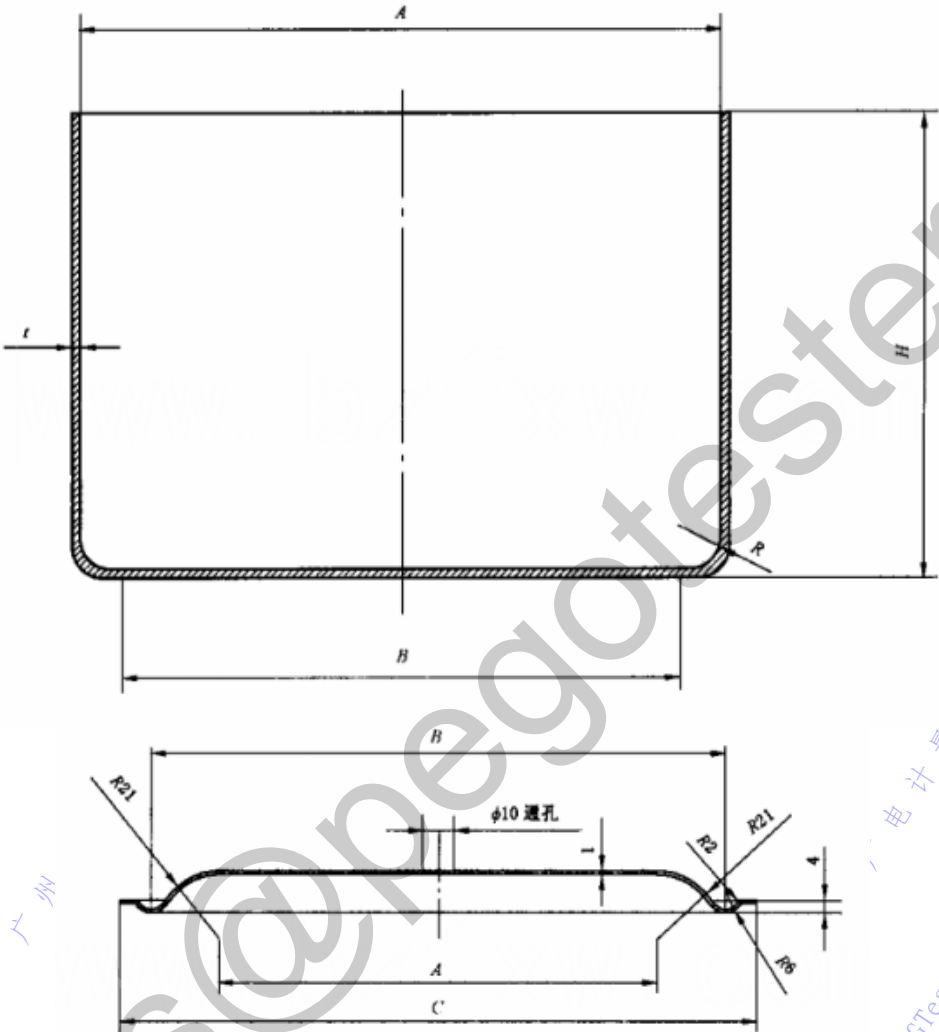
尺寸代号 Size code		标准要求 (mm) Specifications	实测值 (mm) Measured value	扩展不确定度 (mm) $U(k=2)$	结论 (P/F) Conclusion
锅身 Pan	A	140 ^{+1.2} _{-1.2}	141.20	0.05	P
	B	120 ^{+0.8} _{-0.8}	120.35	0.05	P
	H	75 ^{+0.8} _{-0.8}	74.30	0.05	P
	t	1.5 ^{+0.2} _{-0.2}	1.54	0.05	P
	底部凹度 Flatness	≤ 0.72	0.25	0.05	P
锅盖 Lid	A	82 ^{+0.8} _{-0.8}	81.85	0.05	P
	B	126 ^{+1.2} _{-1.2}	125.65	0.05	P
	C	146 ^{+1.2} _{-1.2}	146.50	0.05	P
	t	1 ^{+0.2} _{-0.2}	0.97	0.05	P
	4	4 ^{+0.3} _{-0.3}	3.85	0.05	P
	Φ10	10 ^{+0.5} _{-0.5}	10.20	0.05	P
	R2	2 ^{+0.4} _{-0.4}	2.1	0.1	P
	R6	6 ⁺¹ ₋₁	6.1	0.1	P
	R21	21 ⁺² ₋₂	21.3	0.1	P

检 测 结 果
RESULTS OF TEST

报告编号: J201608152352-03-0006

第 4 页 共 4 页
Page of

Report No.



备注 Notes:

结论 (Conclusion): 所检测项目符合技术要求 Qualified for technical requirements

1.本报告中的扩展不确定度是由标准不确定度乘以包含概率约为95%时的包含因子 k 。
The expanded uncertainty is given in the report by the standard uncertainty multiplied by the probability of about 95% when the factor k .

2.依据 (Reference document)

JJF 1059.1-2012 测量不确定度评定与表示

(JJF 1059.1-2012 Evaluation and Expression of Uncertainty in Measurement)

3.技术指标来自于:

GB21456-2008 《家用电磁灶能效限定值及能源效率等级》

Technical indicators source:

(以下空白)

(The below is blank)