



轻 鼎

# 轻鼎 ERP（生产版）操作手册 2.0 版本

## 目录

第一章 基础操作业务说明 .....	3
1.1. 单据状态说明 .....	3
1.2. 按钮说明 .....	3
第二章 系统参数说明 .....	3
2.1. 库存参数 .....	4
2.2. 生产参数 .....	4
第三章 生产加工基础信息维护 .....	8
3.1. 工序管理 .....	8
3.2. BOM 管理 .....	9
第四章 生产任务清单 .....	10
4.1. 创建商品加工单 .....	10
4.2. 对生产加工单进行加工操作 .....	11
4.2.1. 给生产任务增加生产工序 .....	11
4.2.2. 给生产任务增加所需物料 .....	12
4.2.3. 给加工出的成品进行验收合格数 .....	16
4.2.4. 对加工完成的成品进行入库操作 .....	16
4.2.5. 操作日志讲解 .....	17
第五章 委外加工清单 .....	18
5.1.1. 把委外加工所需物料出库给加工厂家 .....	18
5.1.2. 委外加工中途增加物料产品 .....	19
第六章 计件/计时工资 .....	20
6.1. 计件工资 .....	20
6.2. 计时工资 .....	21
6.2.1. 发放计件/计时工资 .....	21
第七章 出入库管理 .....	22
7.1. 待入库单 .....	22
7.2. 入库单 .....	23
7.3. 待出库单 .....	24
7.4. 出库单 .....	24

# 第一章 基础操作业务说明

## 1.1. 单据状态说明

**未审核:** 单据还未确认, 可以对单据进行修改、删除操作。


**已审核:** 单据已经确认, 不可以对单据进行修改、删除操作。


**加工中:** 加工任务已经投入生产, 可以对加工单进行领料、退料、报工等加工操作。


**撤销:** 这个状态是在加工单、委外加工单的日志操作状态, 撤销待办消除之前提交的记录。


**已完工:** 代表工单已经加工结束, 不可以再对加工单进行操作领料、退料、成品入库。

## 1.2. 按钮说明


 **查看按钮:** 可以查看单据详情, 在单据详情页不可以修改单据信息。

 **复制按钮:** 可以复制一条相同的单据进行新增。

 **修改按钮:** 创建的数据错误可以进行修改, “已审核”的单据不会显示修改按钮, “未审核”单据才会显示修改按钮。

 **删除按钮:** 删除不需要的单据数据可以点删除按钮, 删除后的数据无法恢复, “已审核”的单据不会显示删除按钮, “未审核”单据才会显示删除按钮。

 **生产加工:** 对生产任务、委外加工进行加工的领料、退料、成品入库、工序汇报等操作。

 **重新加工:** 对已经完工的加工单进行重新加工, 属于激活加工单再进行领料、退料、成品入库、工序汇报等操作。

# 第二章 系统参数说明

**操作路径:** 左侧菜单【设置】-【系统参数】


**注意:** 部分参数设置是根据购买的系统版本显示, 具体的参数根据当时购买的版本显示为准。

## 2.1. 库存参数

### 1. 出入库功能

出入库功能参数控制生产加工单、委外加工单提交的物料领料、物料退料、成品入库等出入库操作是否通过待入库单、待出库单审核后才调整库存

出入库功能: ☒ 启用 ☐ 停用 设置启用后, 销售、采购等业务都会经过出库、入库, 并由仓管员统一管理

- 【启用】加工单提交物料领料、物料退料、成品入库等操作会在待入库单、待出库单生成记录, 需要操作  生成单据后才可以调整库存数量。
- 【停用】加工单提交物料领料、物料退料、成品入库等操作商品库存会直接扣减生成出入库流水, 提交的记录不会生成待入库单、待出库单。

例子: 提交物料领料出库直接扣减库存数, 不需要仓管员确认才可出库就【停用】出入库功能, 如提交物料领料出库后需要仓管员确认之后才可以增加库存就【启用】出入库功能。

## 2.2. 生产参数

### 1. 多生产部门

多生产部门: ☐ 启用 ☒ 停用 启用后, 员工只能看到和新建本部门的生产任务



操作	生产任务单号	订购数量	计划完工日期	计划生产数	商品编号	生产商品	规格型号	状态	审核时间 (派工时间)	实际完工日期	制单人	制单时间	所属部门
1			2023-08-26	100 台	SP0001	小米手机	12GB+256GB	加工中	2023-08-11 14:4		轻鼎	2023-08-11 14:40:22	轻鼎ERP进销存
2			2023-08-31	100 台	SP0001	小米手机	12GB+256GB	加工中	2023-08-10 11:3		轻鼎	2023-08-10 11:36:45	轻鼎ERP进销存

启用【多生产部门】后只能查看跟当前登录账号在同一个部门的单据

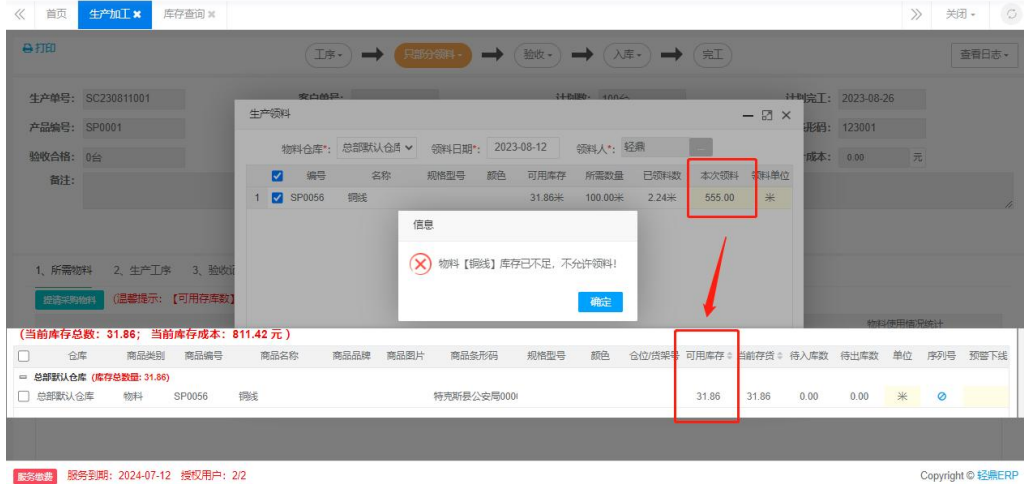
- 【启用】查看生产任务清单只能查看到当前账号所在的部门加工单据, 无法查看其他部门加工单据。
- 【停用】可以在生产任务清单中查看企业下所有加工单据, 不受部门控制。

例子: 部门之间的加工任务单不能互相查看就【启用】参数, 如果部门之间的加工任务单据可以互相查看就【停用】参数

### 2. 允许负库存生产

允许负库存生产: ☒ 启用 ☐ 停用

- 【启用】加工单生产领料时, 可用库存不足可以进行领料操作。
- 【停用】加工单生产领料时, 可以库存不足不可以进行领料操作。

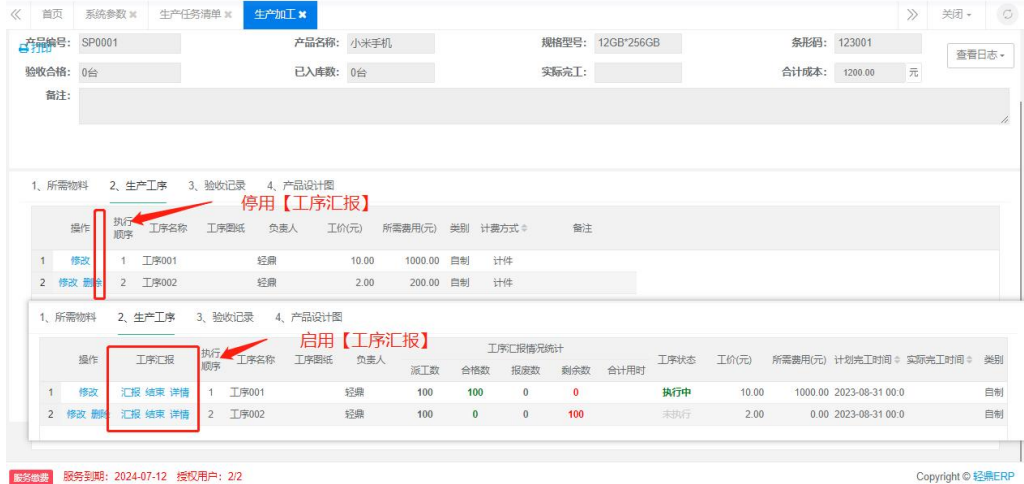


### 3. 工序汇报

工序汇报: ☒ 启用 ☐ 停用

启用工序汇报后, 生产加工过程可记录合格产品数、报废产品数等加工进度情况

- 【启用】加工单生产时工序可以进行汇报, 记录工序情况。
- 【停用】加工单生产时工序无法进行汇报, 无法记录工序进度情况。



### 4. 工艺流程

工艺流程: ☐ 启用 ☒ 停用

工艺流程是指按照一定的顺序连续进行加工, 最终使之成为成品。【启用】工艺流程, 上一工序汇报结束后系统自动设置下一工序为可汇报状态, 并自动结转上一工序的汇报合格数。前提条件: 需启用【工序汇报】

- 【启用】工序需要根据执行顺操作工序汇报, 上一条工序汇报结束后自动设置下一个工序可进行汇报。

- 【停用】工序汇报不受执行顺序影响，所有工序可以同时进行汇报。

1、所需物料 2、生产工序 3、验收记录 4、产品设计图

启用【工艺流程】，需要前一个工序结束，后一个工序才可以进行汇报

操作	工序汇报	执行顺序	工序名称	工序图纸	负责人	派工数	合格数	报废数	剩余数	合计用时	工序状态	工价(元)	所需费用(元)	计划完工时间	实际完工时间	类别
1 修改	汇报 结束 详情	1	工序001	轻鼎	轻鼎	100	100	0	0		执行中	10.00	1000.00	2023-08-31 00:00		自制
2 修改 删除	汇报 结束 详情	2	工序002	轻鼎	轻鼎	100	0	0	100		未执行	2.00	0.00	2023-08-31 00:00		自制

1、所需物料 2、生产工序 3、验收记录 4、产品设计图

停用【工艺流程】，所有工序可以进行工序汇报

操作	工序汇报	执行顺序	工序名称	工序图纸	负责人	派工数	合格数	报废数	剩余数	合计用时	工序状态	工价(元)	所需费用(元)	计划完工时间	实际完工时间	类别
1 修改	汇报 结束 详情	1	工序001	轻鼎	轻鼎	100	100	0	0		执行中	10.00	1000.00	2023-08-31 00:00		自制
2 修改 删除	汇报 结束 详情	2	工序002	轻鼎	轻鼎	100	0	0	100		未执行	2.00	0.00	2023-08-31 00:00		自制

服务到期: 2024-07-12 授权用户: 2/2 Copyright © 轻鼎ERP

例子：加工产品的工序需要上一步工序结束后下一步工序才可进行加工工序汇报就【启用】参数，如工序之间没有顺序限制，所有工序都可以在同一时间报工就【停用】参数。

## 5. 计件工资

计件工资: ☐ 启用 ☒ 停用

启用计件工资后，生产任务可按照工人生产的合格品的数量和预先规定的计件单价来计算劳动报酬。  
前提条件：需启用【工序汇报】

- 【启用】生产任务可按照工人生产的合格品的数量和预先规定的计件单价来计算劳动报酬。前提条件：需启用【工序汇报】

## 6. 生产验收

生产验收: ☐ 启用 ☒ 停用

启用后，生产加工任务，产品在完成验收后方可入库

- 【启用】在生产任务成品入库“本次入库数”大于“验收合格数”，无法提交入库。
- 【停用】在生产任务成品入库“本次入库数”大于“验收合格数”，可以提交入库。

生产单号: SC230811001 客户单号: 计划完工: 2023-08-26

产品编号: SP0001 产品名称: 小米手机 条形码: 123001

验收合格: 0台 已入库数: 0台 合计成本: 1000.00 元

备注:

1、所需物料 2、生产工序 3、验收记录 4、产品设计图

成品入库

计划数: 100台

验收合格: 0台

已入库数: 0台

本次入库数: 2

入库单价: 600.00 元

备注:

信息

操作无效。【累计入库数】不能大于【验收合格数】!

确定 取消

服务到期: 2024-07-12 授权用户: 2/2 Copyright © 轻鼎ERP

例子: 入库之前需要验收加工的成品是否合格才可以进行成品入库就【启用】参数, 如不需要验收可以【停用】参数。

## 7. 委外验收

委外验收: ☐ 启用 ☒ 停用 启用后, 委外加工任务, 产品在完成验收后方可入库

- 【启用】在委外加工中成品入库的“本次入库数”大于“已合格数”, 不可以提交入库。
- 【停用】在委外加工中成品入库的“本次入库数”大于“已合格数”, 可以提交入库。

## 8. 生产入/退库默认价

生产入/退库默认价: ☒ 启用 ☐ 停用 按采购价计算

① 设置启用后, 生产加工中成品入/退库时自动填充相应的默认值 (不适用于委外加工任务)。其中选项【生产成本价】=  $[\text{会计成本}] / [\text{计划数}]$

② 生产成本价 =  $\text{会计成本} / \text{计划数}$

- 【启用】根据设置的默认价方式获取成品入库的入库单价。
- 【停用】成品入库单价默认为 0。



## 第三章 生产加工基础信息维护

### 3.1. 工序管理

操作步骤: 左侧菜单【生产】-【工序管理】

工序管理是记录生产过程中需要用到的工序信息,在产品加工时可以添加到加工任务单中进行工序汇报。

工序名称	执行顺序	类别
1 切割	1	内部工序
2 打磨	2	内部工序
3 抛光	3	内部工序

- 确认并同步至 BOM 表: 把工序修改后的内容更新到 BOM 管理中配置相同的工序。

注: 工序类别不能同步



方式一: 商品BOM 方式二: 商品类别BOM (可同步至商品)

第一步、单击行选择商品

商品编号	商品名称	规格型号	物料清单	生产工序	状态	商品
1 SP007	扳手		已设置	已设置	有效	
2 SP008	螺丝刀				有效	
3 SP009	铁块				有效	

确认并同步至BOM表更新对应的工序信息

第二步、为选中的商品设置物料及工序

商品编号: SP007 商品名称: 扳手 合计费用: 98.00

1、所需物料 2、生产工序

操作	执行顺序	工序名称	工序图纸	负责部门	负责人员
1 修改 删除	1	切割		车间	小鼎,小北,小
2 修改 删除	2	打磨		车间	小鼎,小北,小
3 修改 删除	3	抛光		车间	小北,小鼎,小
4 修改 删除	4	包装		车间	小北,小轻,小

### 常见问题

1. 从工序管理中新增的工序添加到 BOM 中的工序才可以同步。
2. 在 BOM 新增工序和工序管理中名称一致的工序不可以同步。

## 3.2. BOM 管理

通过 BOM 可以配置一个产品组成需要用到的物料, 在生产加工可以根据 BOM 进行领料生产, 也可以配置一个产品生产过程中需要用到的工序信息。

方式一: 商品BOM 方式二: 商品类别BOM (可同步至商品)

第一步、单击行选择商品

商品编号	商品名称	规格型号	物料清单	生产工序	状态	商品
1 SP007	扳手		已设置	已设置	有效	
2 SP008	螺丝刀				有效	
3 SP009	铁块				有效	

选择需要配置物料的产品

第二步、为选中的商品设置物料及工序

商品编号: SP007 商品名称: 扳手 合计费用: 98.00

1、所需物料 2、生产工序

操作	编号	名称	规格型号	颜色	所需数量
1 修改 删除	SP009	铁块			1.00 千克

根据选择的产品配置添加物料, 根据产品基本单位配置物料

方式一: 商品BOM 方式二: 商品类别BOM (可同步至商品)

第一步、单击行选择商品

商品编号	商品名称	规格型号	物料清单	生产工序	状态	商品
1 SP007	扳手		已设置	已设置	有效	
2 SP008	螺丝刀				有效	
3 SP009	铁块				有效	

第二步、为选中的商品设置物料及工序

商品编号: SP007 商品名称: 扳手 合计费用: 98.00

1、所需物料 2、生产工序

操作	执行顺序	工序名称	工序图纸	负责部门	负责人员
1 修改 删除	1	切割		车间	小鼎,小北,小
2 修改 删除	2	打磨		车间	小鼎,小北,小
3 修改 删除	3	抛光		车间	小北,小鼎,小
4 修改 删除	4	包装		车间	小北,小轻,小

- 导入产品 BOM 物料: 填写带\*星号内容即可导入, 导入失败检查内容填写是否正确。

批量导入工序信息

方式一: 商品BOM 方式二: 商品类别

第一步: 单击行选择商品

第二步: 数据确认

执行顺序	工序名称	负责人	类别	加工厂商	工价(元)	计价方式
1	1 工序001	小轻	内部工序		10.0	计件
2	2 工序002	小轻			11.0	计件
3	3 工序003	小轻			12.0	计件

合计费用: 98.00

部门: 负责人: 小戴, 小北, 小

注意事项:

1. 带\*的列必须要填写;
2. 栏目【负责人姓名】, 必须在【员工管理列表】已经存在, 如有多个以英文的逗号分隔;

执行顺序*	工序名称*	负责人姓名	工序类别 (填写: 内部工序/委外工序)	加工厂商	工价(元)	计费方式 (填写: 计件)
1	工序001	小轻	内部工序		10.00	
2	工序002	小轻			11.00	
3	工序003	小轻			12.00	

### 常见问题

1. 产品已经创建生产任务, 在 BOM 管理修改物料和工序配置不会影响已经创建的加工任务。
2. 导入 BOM 物料一次只能导入一个产品的 BOM 物料, 不可以一次性导入多个 BOM。

## 第四章 生产任务清单

操作路径: 左侧菜单【生产】-【生产任务清单】

生产任务清单是对自制加工产品进行排期生产加工的任务计划, 通过加工单中的物料、工序实现加工流程化管理和物料管控。

生产任务清单 新增生产任务

基本信息

\*生产商品: 扳手

订购数量:

\*计划完工: 2023/09/30

客户名称:

\*生产数量: 1

\*计量单位: 个

客户单号:

备注:

1. 所需物料 2. 生产工序 3. 产品设计图

该物料 刷新 (温馨提示: 【可用库存数】列内容, 如果标识为红色, 表示库存不足)

操作	编号	名称	规格型号	颜色	可用库存数	所需数量	成本单价	所需费用(元)	备注
1 修改 删除	SP009	铁块			100.00千克	1.00 千克	5.00	5.00	

保存并审核 保存 关闭

### 4.1. 创建商品加工单

生产商品: 需要进行生产加工的商品, 该商品需要在【资料】-【商品信息】中创建。

**生产数量:** 商品需要加工生产出的成品数量。


**刷新物料:** 根据填写的“生产数量”计算所需物料的物料数量, 计算方式: 生产数量\*商品在 BOM 管理中设置的物料数量=所需数量。

**客户名称:** 记录单据属于那位客户的加工单。

**所需物料:** 加工商品需要用到的组件/子件商品, 通过组件/子件生产加工后形成成品, 所需物料可以通过加工商品带出在“BOM 管理”中配置的物料。

**生产工序:** 加工商品完成过程中需要用到工序, 生产工序可以通过加工商品带出在“BOM 管理”中配置的工序信息。

## 4.2. 对生产加工单进行加工操作

操作生产任务清单列表上的  生产加工按钮可以进入“生产加工”页面进行物料领料、工序报工、验收、成品入库等操作。



该截图展示了轻鼎ERP系统中的“生产加工”操作界面。顶部为面包屑导航，包含“首页”、“销售单”、“生产任务清单”和“生产加工”。下方是查询条件区域，包括“计划完工日期”、“完工日期”、“加工状态”和“输入任务编号”，并配有“查询”、“更多搜索”和“导出”按钮。

中间部分是一个数据列表，显示了生产任务清单。其中一条记录如下：

操作	任务编号	销售订单号	客户名称	客户原始单号	订购数量	计划完工日期	计划生产数	商品编号	商品名称	规格型号
1		SC230923001				2023-09-23	100个	SP007	扳手	

下方是“生产加工”操作详情页。顶部有“打印”按钮和“工序”、“领料”、“验收”、“入库”、“完工”等流程按钮，以及“查看日志”按钮。中间部分为表单区域，包含以下信息：

生产单号: SC230923001	客户单号:	计划数: 100个	计划完工: 2023-09-23
产品编号: SP007	产品名称: 扳手	规格型号:	条形码: 93500016
验收合格: 0个	已入库数: 0个	实际完工:	合计成本: 500.00 元

底部有“备注”输入框。最下方是“所需物料”列表，包含以下信息：

操作	物料编号	物料名称	规格型号	颜色	可用库存数	所需数量	已请购数量	成本单价	所需费用(元)	领料数	已用数
1	 	SP009	铁块		0千克	100.00千克	0.00千克	5.00	500.00	0.00千克	0.00千克

### 4.2.1. 给生产任务增加生产工序

- 添加生产工序的方式有三种如下：

1. **批量选择添加**: 添加的工序需要提早在【生产】-【工序管理】中提前创建工序信息。

2. **单条新增内部工序**: 临时增加的工序信息可以通过该操作进行新增工序信息到生产工序列表。(内部工序指的是自制加工的工序, 属于工序的一个标记)
3. **单条新增委外工序**: 临时增加的工序信息可以通过该操作进行新增工序信息到生产工序列表。(委外工序指的是交给第三方加工的工序, 属于工序的一个标记)

## 4.2.2. 给生产任务增加所需物料

### ● 给生产任务增加所需物料

根据加工商品加工过程中缺少物料, 可以通过“添加物料”操作给加工单添加所需物料。

The screenshot shows the 'Production Processing' (生产加工) interface. The 'Add Material' (添加物料) dialog box is open, displaying fields for:
 

- 商品/物料\* (Material/Item):
- 颜色 (Color):
- 计量单位 (Unit):
- 成本单价(元) (Unit Cost):
- 所需数量\* (Required Quantity):
- 所需费用(元) (Required Fee):
- 备注 (Remarks):

 The background interface shows production details for order SC230923001, product SP007 (扳手 - Wrench), with a planned quantity of 100 units and a planned completion date of 2023-09-23.

- 对加工商品加工过程中用到的物料从仓库中领出物料。

生产领料是根据“所需物料”中的商品从仓库中扣减物料的库存实现领料。

The screenshot shows the 'Production Processing' (生产加工) interface with the 'Production Material Issuance' (生产领料) dialog box open. The dialog box includes fields for:
 

- 物料仓库\* (Material Warehouse): 深圳仓 (Shenzhen Warehouse)
- 领料日期\* (Issuance Date): 2023-09-23
- 领料人\* (Issuance Person): 小轻 (Xiaoqing)

 Below these fields is a table with the following columns: 编号 (No.), 名称 (Name), 规格型号 (Spec. Model), 颜色 (Color), 可用库存 (Available Inventory), 所需数量 (Required Quantity), 已领料数 (Issued Quantity), 本次领料 (This Time Issuance), and 领料单位 (Issuance Unit).
 

编号	名称	规格型号	颜色	可用库存	所需数量	已领料数	本次领料	领料单位
1	SP009 铁块			0千克	100.00千克	0.00千克	100.00	千克

 A red arrow points to the '100.00' value in the 'This Time Issuance' column, with the text '双击修改需要领料的数量' (Double-click to modify the required quantity for issuance) below it.

- 把加工商品加工过程中剩余的物料退回到仓库。

生产退料是根据“所需物料”中的商品把领料数量退回到仓库中增加库存数量。

生产退料操作界面截图。顶部有“打印”按钮和流程按钮：工序、领料、验收、入库、完工。右侧有“查看日志”按钮。中间部分显示了生产单号、客户单号、产品名称、计划数、计划完工时间、规格型号、条形码、实际完工、合计成本等信息。左侧部分显示了生产单号、客户单号、产品名称、已入库数、验收合格数、备注等信息。中间弹出了一个菜单，包含“生产领料”、“生产退料”、“用料登记”、“添加物料”选项，其中“生产退料”选项被红色框选中。

生产退料详细操作界面截图。顶部有“退回仓库”、“退料时间”、“退料人”等选择项。中间是一个表格，显示了物料信息。表格下方有一个红色箭头指向“本次退料”列，并附有文字说明“双击修改退料的数量”。底部有“确定”和“取消”按钮。

编号	名称	所需数量	领料人	已领料数	剩余数	本次退料	退料单位
1	SP009 铁块	100.00千克		0.00千克	0.00千克	0.00	千克

### ● 登记生产物料的使用情况

生产退料操作界面截图。顶部有“打印”按钮和流程按钮：工序、领料、验收、入库、完工。右侧有“查看日志”按钮。中间部分显示了生产单号、客户单号、产品名称、计划数、计划完工时间、规格型号、条形码、实际完工、合计成本等信息。左侧部分显示了生产单号、客户单号、产品名称、已入库数、验收合格数、备注等信息。中间弹出了一个菜单，包含“生产领料”、“生产退料”、“用料登记”、“添加物料”选项，其中“用料登记”选项被红色框选中。



生产用料登记

移除物料

	物料编号	物料名称	规格型号	颜色	已领料数	本次用料	本次废料	单位
1	SP009	铁块			0.00	0.00	0.00	千克

双击即可填写加工物料的使用情况

确定

取消

铁块 0千克 100.00千克 0.00千克 5.00 500.00

生产任务清单

生产加工

打印

工序

已全部领料

验收

入库

完工

查看日志

生产单号: SC230923001

客户单号:

计划数: 100个

计划完工: 2023-09-23

产品编号: SP007

产品名称: 扳手

规格型号:

条形码: 93500016

验收合格: 0个

已入库数: 0个

实际完工:

合计成本: 500.00 元

备注:

1、所需物料

2、生产工序

3、验收记录

4、产品设计图

提示采购物料

(温馨提示: 【可用库存数】列中内容, 如果标识为红色, 表示库存不足)

操作	可用库存数	所需数量	已请购数量	成本单价	所需费用(元)	物料使用情况统计					备注
						领料数	已用数	已退数	报废数	剩余数	
1 修改	-80.00千克	100.00千克	0.00千克	5.00	500.00	100.00千克	50.00千克	20.00千克	5.00千克	25.00千克	

**领料数:** 所需物料进行“生产领料”的数量。

**已用数:** “用料登记”填写提交的用料数量。

**退料数:** 所需物料进行“生产退料”的数量。

**报废数:** “用料登记”填写提交的报废数量。

**剩余数:** 领料数 — 已用数 — 已退数 — 报废数。



### 4.2.3. 给加工出的成品进行验收合格数

操作	验收日期	验收人	合格数	不合格数	报废数	计量单位	备注
1 修改 删除	2023-09-26	001	10	0	0	个	

- 通过“验收合格数”控制“成品入库”数量，可在系统参数中设置

生产验收: ☐ 启用 ☒ 停用 启用后，生产加工任务，产品在完成验收后方可入库

【启用】成品入库的累计入库数量不能大于验收合格数。

【停用】成品入库的数量不受验收合格数限制。

注：如果需要验收后再进行入库可以启用“生产验收”参数

### 4.2.4. 对加工完成的成品进行入库操作

操作	验收日期	验收人	合格数	不合格数	报废数	计量单位	备注
1 修改 删除	2023-09-26	001	10	0	0	个	

成品入库：把加工完成的成品进行入库增加库存数量。

倒冲领料：根据成品的数量对物料进行领料，物料领料数=（本次入库数/计划数）\*物料的所需数量

注：计算出的领料数按进行四舍五入进行领料。

**成品入库（副产品）：**加工产品生产过程剩余物料产生的商品，如：加工产品是衣服，生产过程中剩余的布料无法制成一整件衣服，可以把布料制成拖把、抹布、袜子等副产品进行入库。

**成品退库：**操作“成品入库”时入库数量填写过多，可以通过成品退库扣减成品的库存数量。

#### 4.2.5. 操作日志讲解

操作日志是加工过程中对工单操作的记录，对日志进行撤销操作可以消除之前提交的数据。

**领料日志、退库日志：**撤销后系统会删除日志生成的出库记录，并把库存数量回退到仓库。

**退料日志、入库日志、入库日志（副产品）：**撤销后系统会删除日志生成的入库记录，并把库存数量从仓库中扣除。

#### 常见问题

1. 领料日志、退库日志是否生成待出库单，通过系统参数控制，看 2.1 栏目的出入库功能。
2. 退料日志、入库日志、入库日志（副产品）是否生成待入库单，通过系统参数控制，看 2.1 栏目的出入库功能。

## 第五章 委外加工清单

操作路径: 左侧菜单【生产】-【委外任务清单】

委外加工清单指企业将本单位的零部件或产品委托给其他企业进行加工制造,以保证产品质量和交货期。外单位加工好后,委托方支付加工费。



委外名称: 加工扳手

供应商: 五金供应商

计划完工日期: 2023/09/30

备注:

委外商品列表 (温馨提示: 保存时, 系统会根据BOM表自动计算出【所需物料】)

操作	商品编号	商品名称	规格型号	计划入库数量	单价	所需费用	备注
1 修改 删除	SP007	扳手		200 个	3.00	600.00	

保存并审核 保存 关闭

### 5.1.1. 把委外加工所需物料出库给加工厂家

把委外加工产品需要用到的物料产品提供给委外企业进行加工生产。



打印

出库 → 验收 → 入库 → 提请付款 → 完工

委外单号: WW230926001

供应商: 五金供应商

所需费用(元):

备注:

物料出库

物料退库

添加出库物料 (按单个物料)

添加出库物料 (按成品批量)

工扳手

计划完工日期: 2023-09-30

实际完工日期:

未付费用(元): 0.0

查看日志

**物料出库:** 把出库物料生成出库单进行出库扣减库存。

**物料退库:** 把委外企业退回来的物料入回仓库增加库存。

委外单号: WW230926001 委外名称: 加工扳手 计划完工日期: 2023-09-30

供应商: 五金供应商 实际完工日期: 未付费用(元): 0.0

所需费用(元): 已付费用(元): 备注:

1、出库物料 2、入库商品 3、加工费用

选择采购物料 (温馨提示: 【可用库存数】列中内容, 如果标识为红色, 表示库存不足)

操作	编号	名称	规格型号	颜色	可用库存数	计划出库数	单价(元)	所需费用	出库数	退料数	备注
1 修改 删除	SP009	铁块			-80.00千克	200.00千克	5.00	1000.00	0.00千克	0.00千克	
总计								1000.00			

### 5.1.2. 委外加工中途增加物料产品

加工过程中因 BOM 配置少了物料, 可以在加工过程中增加物料并操作出库给加工企业。

委外单号: WW230926001 委外名称: 加工扳手 计划完工日期: 2023-09-30

供应商: 五金供应商 实际完工日期: 未付费用(元): 0.0

所需费用(元): 备注:

物料出库

物料退库

添加出库物料 (按单个物料)

添加出库物料 (按成品批量)

- 添加物料的方式有下列两种:

1. 添加出库物料 (按单个添加): 把单个物料添加到“出库物料”列表, 一次只能添加一个物料到出库物料列表中。

委外单号: WW230926001 委外名称: 加工扳手 计划完工日期: 2023-09-30

供应商: 五金供应商 实际完工日期: 未付费用(元): 0.0

所需费用(元): 备注:

1、出库物料 2、入库商品 3、加工费用

选择采购物料 (温馨提示: 【可用库存数】列中内容, 如果标识为红色, 表示库存不足)

把选择的物料添加到出库物料列表

添加出库物料

物料\*: 铁块

物料颜色:

计量单位: 千克

单价(元): 10

取商品的 采购价

计划出库数\*: 100.00

所需费用(元): 1000.0000

备注:

确定 取消

2. 添加出库物料 (按成品批量): 根据选择的成品, 把成品在 BOM 中配置的物料添加到出库物料列表。

《 首页 BOM管理 委外加工清单 委外加工 》 》 关闭

打印 出库 → 验收 → 入库 → 提请付款 → 完工 查看日志

委外单号: WW230926001 委外名称: 加工扳手 计划完工日期: 2023-09-30  
 供应商: 五金供应商 实际完工日期:   
 所需费用(元): 费用(元): 0.0 备注: 费用(元): 0.0

1、出库物料 2、入库商品 3、加工费用

提请采购物料 (温馨提示: 【可用库存数】列中内容, 如

操作 编号 名称

1 修改 删除 SP009 铁块

总计 1000.00

按产品批量添加出库物料

\*成品: 螺丝刀

计量单位: 个

\*成品数: 2

把成品在BOM管理中配置的物料添加到出库物料中

确定 取消

《 首页 BOM管理 》 》 关闭

方式一: 商品BOM 方式二: 商品类别BOM (可同步至商品)

第一步: 单击行选择商品

第二步: 为选中的商品设置物料及工序

商品编号: SP008 商品名称: 螺丝刀 合计费用: 6.00

1、所需物料 2、生产工序

添加物料(单条) 添加物料(批量) 批量删除 导入 导出

操作 编号 名称 规格型号 颜色 所需数量

1 修改 删除 SP010 物料001 1台

2 修改 删除 SP011 物料002 1个

3 修改 删除 SP012 物料003 1个

《 首页 委外加工清单 委外加工 》 》 关闭

打印 出库 → 验收 → 入库 → 提请付款 → 完工 查看日志

委外单号: WW230926001 委外名称: 加工扳手 计划完工日期: 2023-09-30  
 供应商: 五金供应商 实际完工日期:   
 所需费用(元): 已付费用(元): 未付费用(元): 0.0 备注: 未付费用(元): 0.0

1、出库物料 2、入库商品 3、加工费用

提请采购物料 (温馨提示: 【可用库存数】列中内容, 如果标识为红色, 表示库存不足)

操作 编号 名称 规格型号 颜色 可用库存数 计划出库数 单价(元) 所需费用 出库数 退料数 备注

1 修改 删除 SP009 铁块 -80.00千克 200.00千克 5.00 1000.00 0.00千克 0.00千克

2 修改 删除 SP010 物料001 0台 2台 1.00 2.00 0台 0台

3 修改 删除 SP011 物料002 0个 2个 2.00 4.00 0个 0个

4 修改 删除 SP012 物料003 0个 2个 3.00 6.00 0个 0个

## 第六章 计件/计时工资

### 6.1. 计件工资

计件工资数据来源于工序汇报记录, 通过汇总工序记录来计算员工的计件工资。

新增计件工资

计件日期: 2023-09-26 计件单号:

选择添加工序汇报记录 注意: 双击下表黄色列可更改内容, 改后光标点击表格外部, 金额会自动计算。

操作	生产人员	产品名称	生产数量	计件数量	单价(元)	金额(元)	工序名称	生产任务	备注
1	小鼎	扳手	10	10	30	300.00	切割	SC230925001	

暂无备注信息

合计金额: ¥ 300.00

制单人: 小轻

保存并审核 保存 取消

- 通过【选择添加工序汇报记录】来计算员工的工资, 计件的单价和计件数量可以进行修改。

## 6.2. 计时工资

计时工资数据来源于工序汇报记录, 通过汇总工序记录来计算员工的计时工资。

新增计时工资

\*业务日期: 2023-09-26 单据编号:

选择添加工序汇报记录 注意: 双击下表黄色列可更改内容, 改后光标点击表格外部, 金额会自动计算。

操作	生产人员	产品名称	规格型号	生产数量	合计工时	计时	单价(元)	金额(元)	工序名称	生产任务	备注
1	小北	扳手		10	8	8	30	240.00	打磨	SC230925001	
总计					8			240.00			

暂无备注信息

制单人: 小轻

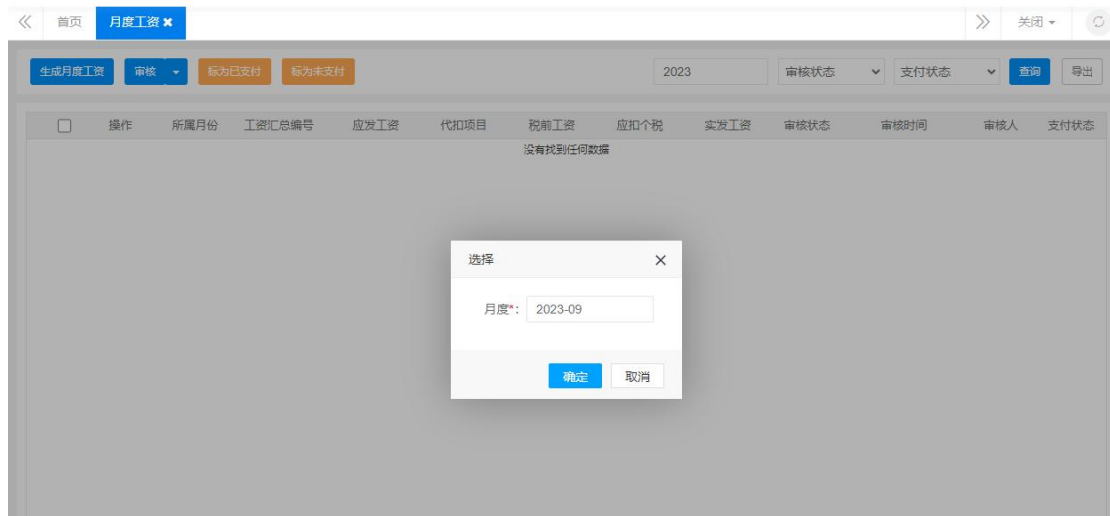
保存并审核 保存 取消

- 通过【选择添加工序汇报记录】来计算员工的工资, 计件的单价和计件数量可以进行修改。

### 6.2.1. 发放计件/计时工资

操作路径: 左侧菜单【人事】-【月度工资】

- 系统根据选择的月份从计件工资、计时工资单中或者对应月份的工资情况生成工资条



«

首页

月度工资

查看工资汇总明细

»

关闭

2023年09月员工工资明细

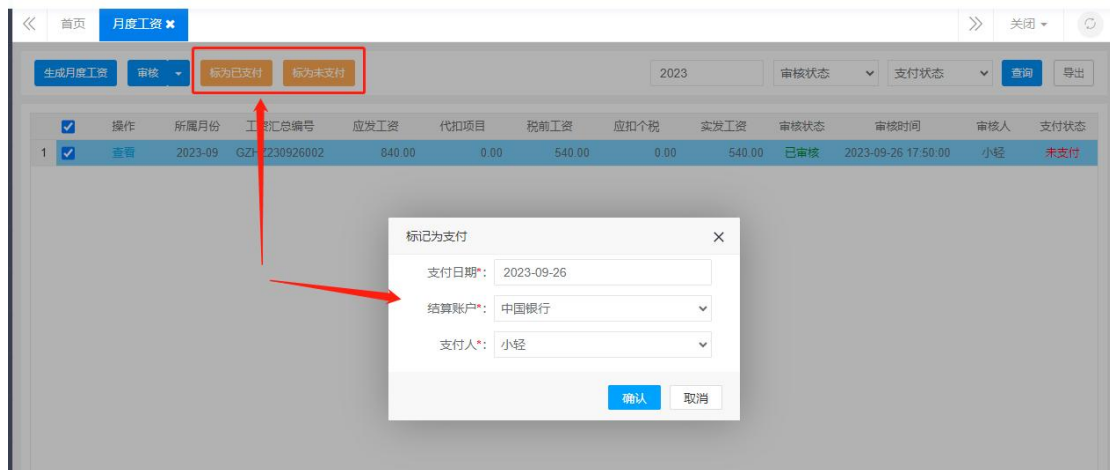
所属部门:

查询

导出

工资单号	部门	姓名	应发工资					其他奖金	小计	应扣工资			税解	
			基本工资	岗位工资	提成工资	计件工资	计时工资			社保	公积金	扣罚		
1	GZD230926004	轻鼎ERP网络科技	小轻	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
2	GZD230926005	销售部	小北	0.00	0.00	0.00	0.00	240.00	0.00	240.00	0.00	0.00	0.00	
3	GZD230926006	销售部	小鼎	0.00	0.00	0.00	300.00	0.00	0.00	300.00	0.00	0.00	0.00	

- 通过【标为已支付】和【标为已支付】来实现工资的发放。



## 第七章 出入库管理

### 7.1. 待入库单

操作路径: 左侧菜单【库存】-【待入库单】



待入库单来源于委外加工单、销售退货单、采购单、生产清单、退料入库、调拨入库审核或提交生成的待入库单。

操作	业务日期	待入库单号	源单据号	类型	往来单位	归集项目	入库仓	制单人	状态	未入库数
1	2023-09-04	DRKD230904004	SC2308110011	加工入库	湖南县		湖南县	员工	未入库	5.00
2	2023-09-04	DRKD230904003	SC230904003	加工入库	湖南县		湖南县	员工	未入库	2.00
3	2023-09-04	DRKD230904002	SC230904001	加工入库	湖南县		湖南县	员工	未入库	6.00
4	2023-09-04	DRKD230904001	SC230904001	退料入库	湖南县		湖南县	员工	未入库	3.00

- 待入库单操作生成入库单，审核后增加库存数量。
- 单据审核后没有生成待入库单，原因是停用“出入库功能”，设置看 [3.5 栏目](#)。

## 7.2. 入库单

操作路径：左侧菜单【菜单】-【入库单】

入库单用于记录商品入库的凭证，可以快速入库增加库存数量，无需进行应付账款操作。

操作	入库单号	源单据号	入库日期	类型	往来单位	入库仓	状态	制单人	制单时间	审核人	审核时间	备注
1	RKD230901002		2023-09-01	其他入库	湖南县	湖南县	已审核	员工	2023-09-01 14:45:59	员工	2023-09-01 14:45:58	
2	RKD230901001		2023-09-01	其他入库	湖南县	湖南县	已审核	员工	2023-09-01 09:46:53	员工	2023-09-01 09:46:52	
3	RKD230831001		2023-08-31	其他入库	三号仓库	湖南县	已审核	员工	2023-08-31 14:55:27	员工	2023-08-31 14:55:26	
4	RKD230826001		2023-08-26	其他入库	A	湖南县	已审核	员工	2023-08-26 11:32:17	员工	2023-08-26 11:32:17	
5	RKD230824002	XSTH230824001	2023-08-24	销售退货入库	测试测试4	A	已审核	员工	2023-08-24 16:46:47	员工	2023-08-24 16:47:27	

### 1. 创建入库单的方式

- (1) 待入库单生成入库单：在待入库单页面操作生成入库单，生成的入库单审核后即可增加库存。

操作	入库单号	源单据号	入库日期	类型	往来单位	入库仓	状态	制单人	制单时间	审核人	审核时间	备注
1	RKD230905002	SC230904003	2023-09-05	加工入库	湖南县	湖南县	已审核	员工	2023-09-05 16:33:46	员工	2023-09-05 16:33:46	
2	RKD230905001	SC2308110011	2023-09-05	加工入库	湖南县	湖南县	已审核	员工	2023-09-05 16:33:42	员工	2023-09-05 16:33:42	
3	RKD230901002		2023-09-01	其他入库	湖南县	湖南县	已审核	员工	2023-09-01 14:45:59	员工	2023-09-01 14:45:58	
4	RKD230901001		2023-09-01	其他入库	湖南县	湖南县	已审核	员工	2023-09-01 09:46:53	员工	2023-09-01 09:46:52	

- (2) 新增入库单：建需要进行入库的商品添加到入库单审核后即可增加库存。

入库单

\*入库类型: 其他入库 入库日期: 2023-09-05 \*入库仓库: 湖南县 往来单位:

扫描商品: 扫描商品列表: 注意: 双击下表中的颜色列可更改内容, 双击元标或主键列外部, 数量会自动计算。

操作	序列号	商品编号	商品图片	商品名称	规格型号	颜色	仓位/货架号	单位	入库数	入库单价	入库金额	批号	生产日期	失效日期	备注
1		yu003		三星手机				箱	3	0.00	0.00				
2		1201037-6		ZG2 中框, 黑色, 葡萄漆				个	2	20.00	40.00				
3		1201039		ZG2 镜头, 黑色, 电鍍亮				个	2	20.00	40.00				

备注: 暂无备注信息 上传单据单据: 合计数量: 7.00 合计金额: ¥ 80.00

制单人: 员工 保存并审核 保存 关闭

## 7.3. 待出库单

操作路径: 左侧菜单【库存】-【待出库单】

待入库单来源于委外加工物料出库、销售单、采购退货单、生产领料出库、调拨单审核或提交生成待出库单。

业务日期: 业务日期起 至 业务日期止 单据状态 输入单号 查询 更多搜索 导出

操作	业务日期	待出库单号	源单号	类型	往来单位	归属项目	送货时间	出库仓	制单人	送货方式	状态	未出库数
1	2023-09-04	DKD230904001	SC230904001	领料出库	湖南县				员工	自提	未出库	6.00
2	2023-08-17	DKD230901007	CGTH230901001	采购退货出库	湖南县				员工	自提	未出库	2.00
3	2023-09-01	DKD230901006	XSD230901006	销售出库	湖南县				员工	自提	未出库	3.00
4	2023-09-01	DKD230901005	XSD230901005	销售出库	湖南县				员工	自提	未出库	2.00

- 待出库单生成出库单, 审核后减少库存数量。
- 单据审核后没有生成待出库单, 原因是停用“出入库功能”, 设置看 3.5 栏目。

## 7.4. 出库单

操作路径: 左侧菜单【库存】-【出库单】

出库单用于记录商品出库的凭证, 可以快速出库减少库存数量, 无需进行收账款操作。

单据 审核 修改送货信息 批量打印 出库日期: 出库日期起 至 出库日期止 单据状态 输入单号 查询 更多搜索 导出

操作	出库单号	源单号	出库日期	类型	往来单位	出库仓	送货方式	状态	制单人	制单日期	审核人	审核时间	备注
1	CKD230901002		2023-08-24	其他出库	湖南县		自提	已审核	员工	2023-09-01 15:44:09	员工	2023-09-01 15:47:37	
2	CKD230821003	SC230821001	2023-08-21	领料出库	湖南县		自提	已审核	员工	2023-08-21 10:48:08	员工	2023-08-21 10:48:08	
3	CKD230821001	DSO230821001	2023-08-21	销售出库	湖南县		自提	已审核	员工	2023-08-21 09:42:09	员工	2023-08-21 09:42:08	
4	CKD230817002		2023-08-17	销售出库	1		送货	未审核	员工	2023-08-17 15:02:38			
5	CKD230816006		2023-08-16	销售出库	湖南县		送货	未审核	员工	2023-08-16 16:50:05			

### 1. 创建出库单的方式

- 待出库单生成出库单: 在待出库单页面操作生成出库单, 生成的出库单审核后即可

減少庫存。

首页

出库单

>>

关闭

新增

审核

修改送货信息

批量打印

出库日期： 出库日期起 至 出库日期止 单据状态 输入单号 查询 更多检索 导出

待出库单

☐

操作

出库单号

原车源号

出库日期

类型

往来单位

出库仓

送货方式

状态

制单人

制单日期

审核人

审核时间

备注

1



CKD230905001

SC230904001

2023-09-05

领料出库

灌南县

自提

已审核

员工

2023-09-05 16:41:54

员工

2023-09-05 16:41:53

2



CKD230901002

2023-08-24

其他出库

灌南县

送货

已审核

员工

2023-09-01 15:44:09

员工

2023-09-01 15:47:37

3



CKD230821003

SC230821001

2023-08-21

领料出库

灌南县

自提

已审核

员工

2023-08-21 10:48:08

员工

2023-08-21 10:48:08

出库单

(2) 新增出库单：建需要进行库出的商品添加到出库单审核后即可减少库存。

首页

出库单

新增出库单

»

关闭

出库单

\*出库类型：

其他出库

出库日期：

2023-09-05

\*出库仓库：

瀋南县

往来单位：

送货方式：

自提

归属项目：

选择添加商品

拉来列 >

请扫描商品序列号

注意：反单下表中黄色列可更改内容，改后会影响单据外部，数量会重新计算。

批量导入

清空商品

操作	序列号	商品图片	商品编号	商品名称	规格型号	颜色	仓位/货架号	单位	出库数	出库单价	出库金额	批号	生产日期	失效日期	备注
1	<div></div>	<div></div>	1201037.6	ZG2-中框-黑色-智能屏				个	3	10.00	30.00				
2	<div></div>	<div></div>	1201039	ZG2-摄像头-件-电暖壳				个	6	10.00	60.00				

备注：

暂无备注信息

上传附件单据：

合计数量：

9.00

合计金额：

¥ 90.00

制单人：员工

保存开单稿

保存

关闭