

Fujikura 80C+单芯光纤熔接机



生产厂家：藤仓
产地：日本

特点

- 全世界最快的熔接以及加热时间
 - 在 ULTRA-FAST 模式下 6 秒完成熔接
 - 使用裸纤的 60mm 热缩管 13 秒完成加热
- 创新的携带箱设计
 - 为方便施工而设计
 - 可拆卸的工作台
- 长寿命 / 低损耗
 - 一块锂电池可以完成 200~240 次的熔接以及加热
 - 电极棒寿命维持放电 5000 次以上
 - 不需要反光镜的观测系统
- 精简的操作步骤 / 自动化的机械结构
 - 自动开关的防风罩
 - 自动开关的加热器
- 环境适应能力
 - 全世界首创的“76cm / 六方向”防摔
 - 防尘、防雨设计
- 可适用各种热熔头以及适用各种不同光纤夹具
- 5mm 的短切割长度熔接
- 新增加蓝牙连接功能

技术参数

光纤对准方式	纤芯对准
适用光纤类型	SMF(G.652), MMF(G.651), DSF(G.653), NZDSF(G.655), BIF(G.657)
包层直径	80~150um
涂覆层直径	100um~3mm
光纤切割长度	5~16mm
熔接/加热模式	100 个熔接模式和 30 个加热模式
熔接损耗	0.02dB (SM), 0.01dB(MM), 0.04dB(DSF) and 0.04dB(NZDS)
熔接时间	ULTRA FAST 模式 6 秒; SM FAST 模式 7 秒
加热时间	250um 直径 FP-03 套管: 13 秒; 900um 直径 FP-03 套管: 14 秒; 微型 Slim 套管: 9 秒
熔接结果存储	20000 个最新记录, 100 个熔接图像存储
光纤观察方式和放大倍数	两轴观测的 4.73 英寸液晶显示器 X/Y 单独显示 320 倍, X/Y 同时显示 200 倍
拉力试验	1.96~2.25N
回波损耗	>60dB
对应热缩管	60mm, 40mm 和藤仓的微型热缩管
满电状态下熔接加热次数	使用 BTR-09 电池可以维持 200~240 次的熔接加热循环 (4000mAH 大容量锂电池)
电源供电	100~240V AC (50~60Hz), 10~15V DC
电极棒寿命	熔接 5000 芯以上
接口	USB 2.0 (Mini-B), 用于 PC 连接, 支持因特网联网软件升级

	6 针 Mini-DIN 口，用于 HJS-02/03 供电
无线连接	无线连接标准：Bluetooth4.1，OS: Android5.0 及以上、ios8.0 或以上（iPhone6 以上）
尺寸 / 重量	146W x 159D x 150H (mm) / 2.7kg (包括电池)
操作条件	海拔: 0 到 5,000m 高于海平面，风速：15m/s 温度：-10~50 摄氏度；湿度：0~95%RH
三防性能	抗摔：76cm 高度六方向的自由坠落 防雨：降水量在 10mm/hr 的情况下 10 分钟 防尘：暴露于灰尘中（0.1~500um 大小的硅酸铝颗粒）

配置清单

主机及附件		
说明	型号	数量
熔接机主机	80C+	1 台
高精度光纤切割刀	CT-30A 或 CT-06A	1 把
电池	BTR-09	1 块
电池充电线	DCC-18	1 根
交流适配器	ADC-18	1 个
交流电源线	ACC-17	1 根
十字螺丝刀	SC-01	1 把
酒精泵	AP-01	1 个
携带箱/工作台	CC-30	1 个
备用电极棒	ELCT2-20A	1 对
使用手册和软件 CD	M-80+	1 张
USB 数据线	USB-1	1 根
热缩管装载器	SL-01	1 个
警示和注意手册	W-80-E	1 份
快速指导手册	Q-80C+	1 份

可选配件	
说明	型号
电极棒	ELCT2-20A
护套压板	CLAMP-S70D
直流电源线	DCC-12; DCC-13