

# 武汉宝钢制罐有限公司管理文件

文件编号：WHBGZG/W07.07

第 1 版

签发：罗志前

## 品检仪器操作规程 (021)

- 1 仪器编号：WHC-QC-021
- 2 仪器名称：粘度计, 福特杯
- 3 仪器型号：PV-0174 福特 4 号杯
- 4 仪器主要技术指标

测量范围：	10-150S
容杯容量：	100/ml
流出口尺寸：	内径 $\phi 40 \pm 0.02$ mm, 高 $40 \pm 0.02$ mm
容杯内锥体角度：	81 度 $\pm 15$ 公分
容杯内圆柱体直径：	$\phi 49.5 \pm 0.2$ mm

## 5 使用方法

- 5.1 试验前应将粘度杯内部用纱布或脱脂棉蘸样品本身所使用的溶剂擦干净. 特别是流出口部分, 要对光观察, 如果不干净, 应继续擦拭, 直至干净为止.
- 5.2 使样品温度保持 25(1℃内 (或按产品标准规定的温度) 用试棒将样品搅拌均匀, 并静止两分钟以上, 试样中不得有气泡产生.
- 5.3 将擦拭干净并装配好的粘度杯, 放在支架上, 调整支架水平螺钉, 使粘度杯处于水平位置.
- 5.4 在粘度杯漏咀下面放置小烧杯. 用手指堵住流出口咀后将被测试样倒满粘度杯中, 用试棒将多余之试样刮掉在粘度边缘之凹槽中. (注意: 此时试样中不应有气泡产生) 然后移开手指, 同时开动秒表. 当试样流丝中断并呈现第一滴时停止秒表. 此时秒表所指示的时间即为该产品的全部流出时间, 也就是产品的条件粘度值.

5.5 校准：用纯水测试，粘度值为  $10 \pm 0.5$  秒为正常。

## 6 维护保养

粘度计使用完毕后, 要注意将粘度计冲洗干净放置保存.