



抗冲共聚聚丙烯树脂

产品描述

K8003 是一种低熔指的高抗冲共聚聚丙烯树脂。具有优异的刚性和超高的抗冲性能，适用于注塑成型、挤出成型及共混改性等领域。

典型应用

注塑成型：润滑油桶、蓄电池壳、电动工具部件、童车部件、玩具、托盘等。

挤出成型：板材、非承压管等。

共混改性：汽车部件、家电部件等。

典型性能

性能	典型值	单位	测试方法	
物理性能				
熔体流动速率(230℃/2.16kg)	2.5	g/10min	GB/T 3682.1	
密度	0.90	g/cm³	GB/T 1033.2	
熔融温度(DSC)	164	℃	GB/T 19466.3	
力学性能				
拉伸屈服强度(50 mm/min)	23	MPa	GB/T 1040.2	
拉伸断裂强度(50 mm/min)	16	MPa	GB/T 1040.2	
拉伸断裂标称应变(50 mm/min)	460	%	GB/T 1040.2	
弯曲模量(2 mm/min)	1000	MPa	GB/T 9341	
简支梁缺口冲击强度	23℃	55	kJ/m²	GB/T 1043.1
	-20℃	5.5	kJ/m²	GB/T 1043.1
洛氏硬度	95	R-Scale	GB/T 3398.2	
热性能				
热变形温度(0.45 MPa)	72	℃	GB/T 1634.2	
维卡软化点(A50)	142	℃	GB/T 1633	

备注

- * 上述数据仅为典型分析值，并非产品规格
- * 推荐加工温度 190 ~ 250℃
- * 本文档信息发布于 2022 年 11 月，当有更新版本发布时，相同牌号之前版本自动作废

责任免除声明：本文件中所提供的所有信息，无论是数据、典型应用、产品特点等，都是在研究结果的基础上提出的，并相信是可靠的；但并非对该产品的保证，用户及其他使用者应对该产品及本文件中所列内容是否适用于其特定用途自行进行判定并对产生的风险、结果和影响负责，并确保其废弃处理符合相关规定及其它政府法规。无论任何情况下，赛科不对使用上述信息、或应用及加工本产品过程中所产生的任何后果承担责任。

产品安全符合性

K8003 符合 GB 4806.6-2016《食品安全国家标准 食品接触用塑料树脂》、美国食品和药品监管局（FDA）21CFR 177.1520(c) 3.1a 的规定以及欧盟 RoHs 指令 2011/65/EU 的要求；K8003 中未有意引入塑化剂等不符合国家规定的添加剂；但用户有责任核实其最终成品是否符合相关应用的法规要求。

存储

聚丙烯树脂应存放在干燥、常温的环境中，避免太阳照射、远离热源。对于因存储条件不当，而造成树脂性能变化如颜色、气味及其他性能的变化，赛科将不承担任何责任。为保证树脂性能，建议客户在收到聚丙烯树脂后 6 个月内使用完。

安全及操作注意事项

赛科聚丙烯树脂没有毒性。如需详细安全操作注意事项，客户可以向赛科或当地的分销商索取赛科共聚聚丙烯树脂产品安全数据表（MSDS）。

如需更多技术、销售服务信息，请联系：

上海赛科石油化工有限责任公司

注册地址：上海市化学工业区南银河路 557 号；联系地址：上海市长宁区仙霞路 319 号远东国际广场 A 幢 30 层

电话：+86(0)21 5257 4688

传真：+86(0)21 6209 7070

网址：www.secco.com.cn

责任免除声明：本文件中所提供的所有信息，无论是数据、典型应用、产品特点等，都是在研究结果的基础上提出的，并相信是可靠的；但并非对该产品的保证，用户及其他使用者应对该产品及本文件中所列内容是否适用于其特定用途自行进行判定并对产生的风险、结果和影响负责，并确保其废弃处理符合相关规定及其它政府法规。无论任何情况下，赛科不对使用上述信息、或应用及加工本产品过程中所产生的任何后果承担责任。