

Bayblend® M303 FR

聚碳酸酯+丙烯腈丁二烯苯乙烯

Covestro - Polycarbonates

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明
(PC+ABS)-Blend; Vicat/B 120 temperature = 115°C; suitable for use in electrical and electronic devices; Manufactured according to GMP; tested only according to ISO 10993-5 and ISO 10993-10 for contact with uncompromised skin only; for questions regarding biocompatibility we ask for an email inquiry under plastics@covestro.com

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
资料 ¹	• Technical Datasheet (English)		
UL 黄卡 ²	• E41613-101010267		
搜索 UL 黄卡	• Covestro - Polycarbonates • Bayblend®		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
添加剂	• 阻燃性		
特性	• 阻燃性		
用途	• 电气/电子应用领域		
机构评级	• ISO 10993-10	• ISO 10993-5	
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
ISO Shortname	• PC+ABS-FR(40)		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 (23°C)	1.19 g/cm³		ISO 1183
熔融体积流量 (MVR) (260°C/5.0 kg)	11 cm³/10min		ISO 1133
收缩率			ISO 2577
垂直	0.50 到 0.70 %		
流动	0.50 到 0.70 %		
吸水率 (饱和, 23°C)	0.50 %		ISO 62
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)	2650 MPa		ISO 527-1/1
拉伸应力			ISO 527-2/50
屈服, 23°C	69.0 MPa		
断裂, 23°C	53.0 MPa		
拉伸应变 (屈服, 23°C)	5.0 %		ISO 527-2/50
标称拉伸断裂应变 (23°C)	> 50 %		ISO 527-2/50
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度			ISO 180/A
-30°C	10 kJ/m²		
23°C	40 kJ/m²		
无缺口伊佐德冲击强度 (23°C)	无断裂		ISO 180



热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度		
0.45 MPa, 未退火	106 °C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	98.0 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度		
--	115 °C	ISO 306/B120
--	113 °C	ISO 306/B50
线形热膨胀系数		ISO 11359-2
流动 : 23 到 55°C	6.8E-5 cm/cm/°C	
垂直 : 23 到 55°C	7.2E-5 cm/cm/°C	
电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+17 ohms	IEC 60093
体积电阻率 (23°C)	1.0E+17 ohms·cm	IEC 60093
介电强度 (23°C, 1.00 mm)	35 kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率		IEC 60250
23°C, 100 Hz	3.20	
23°C, 1 MHz	3.10	
耗散因数		IEC 60250
23°C, 100 Hz	3.7E-3	
23°C, 1 MHz	7.5E-3	
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级		UL 94
0.75 mm, Internal Test	V-2	
1.5 mm, Internal Test	V-0	
充模分析	额定值 单位制	测试方法
Melt Viscosity ⁴ (260°C)	410 Pa·s	ISO 11443-A
注射	额定值 单位制	
干燥温度 - Dry Air Dryer	80 °C	
干燥时间 - Dry Air Dryer	4.0 hr	
建议的最大水分含量	< 0.020 %	
建议注射量	30 到 70 %	
料筒后部温度	220 到 230 °C	
料筒中部温度	225 到 235 °C	
料筒前部温度	230 到 240 °C	
射嘴温度	255 到 265 °C	
加工 (熔体) 温度	240 到 270 °C	
模具温度	60 到 90 °C	
背压	5.00 到 15.0 MPa	
排气孔深度	0.025 到 0.075 mm	
注射说明		
Hold Pressure (% of Injection Pressure): 50 - 75%		
Peripheral Screw Speed: 0.05 - 0.2 m/s		
Standard Melt Temperature: 260°C		



备注

- ¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。
- ² UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。
- ³ 一般属性：这些不能被视为规格。
- ⁴ 1000s-1



购买地点

供应商

Covestro - Polycarbonates

Leverkusen, Leverkusen Germany

电话: +49-214-6009-2000

Web: <http://www.plastics.covestro.com/>

分销商

Amco Polymers

电话: 800-262-6685

Web: <http://www.amcopolymers.com/>

供货地区: North America

Formerra

Formerra is a next generation distributor of performance material solutions for the world's leading brand owners and manufacturers. Bringing you commercial and technical expertise, industry know-how, and access to more than 5,000 materials from 40+ premium suppliers faster and easier than ever before.

电话: 1.888.502.0951 (USA); +86-21-60284936 (China)

Web: <https://www.formerra.com>

供货地区: Global

M. Holland Company

电话: 855-497-1403

Web: <http://www.mholland.com/>

供货地区: Mexico, United States

Mito Polimeri SRL

电话: +39-0438-488255

Web: <https://www.mitopolimeri.it/>

供货地区: Europe, Switzerland, United Kingdom