

接驳技术

沃尔特为您提供全套先进专利的接驳工具，以确保所有皮带产品拥有高质量的热焊接口。我们的工具基于其独特的设计，具有轻巧紧凑、操作简单、坚固耐用等特性，能方便应用于现场接驳和车间接驳。使用沃尔特工具，只需要连接电源，而无需任何其他额外的冷却或者高压辅助程序。

➡ FT - 焊条接驳工具

FT工具是专为沃尔特平皮带及链轮驱动皮带（超级驱动、双重驱动及小轮双重驱动）量身定制的焊条接驳工具。该工具配有专门的开槽机，既可以用于切割皮带尾端至合适的斜角以备接头，又可以用于焊接后打磨修整接头处，以确保皮带拥有平整的接口。整个焊接过程仅需使用莱丹（Leister）热风枪和沃尔特焊条即可。

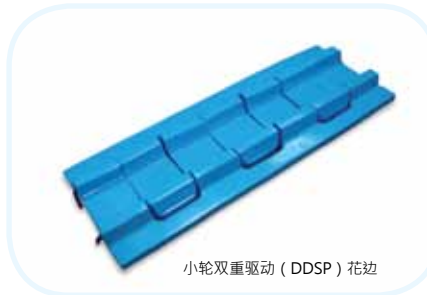
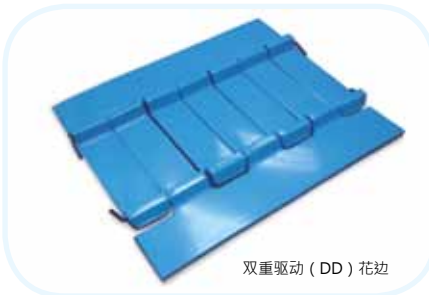
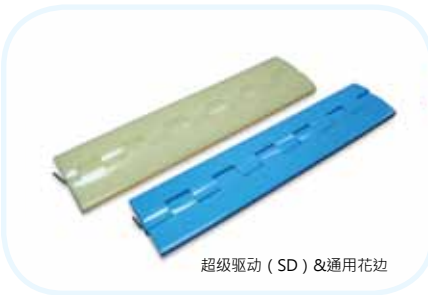


⬅ FBW - 平带对焊接驳工具

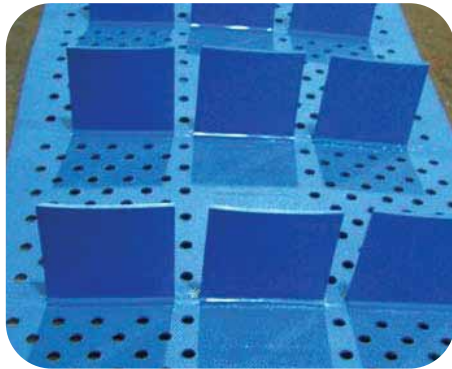
FBW工具是专为平皮带对焊接头而设计制造的接驳工具。FBW工具配有适用于超级驱动皮带接驳的内置适配器及焊电阻。此外，对于接驳双重驱动、小轮双重驱动及特殊花纹表面的平皮带，亦有配套的适配器以供用户选购。

⬇ 沃尔特铰链花边装置

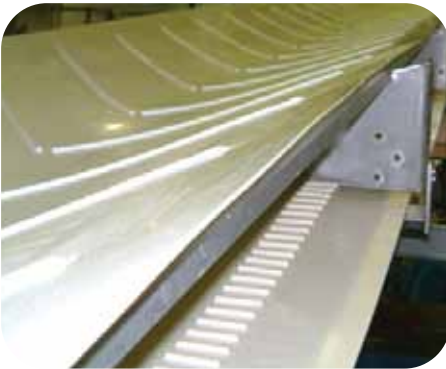
沃尔特铰链花边有助于您轻易的拆开皮带，以方便对皮带的清洁清洗或者对输送机的维修保养。该产品亦可应用于装有金属探测器的生产线，依据具体需要，我公司可为您特别提供聚酯材质（polyester）的铰链销。沃尔特花边适用于所有厚度为2.5至5毫米的沃尔特中硬度材料平皮带产品的使用。亦有专门针对双重驱动及小轮双重驱动的带齿间距而设计的特殊花边以供选择。所有的沃尔特平皮带材料都具有极易清洗的特点，在清洗过程中完全无需从输送机上进行拆卸。因此，我们建议仅在极其需要的情况下才使用该花边产品。（不锈钢及/或塑料钉扣亦可应用于超级驱动皮带的接头。）



⬇ 链轮驱动皮带的加工制作工艺



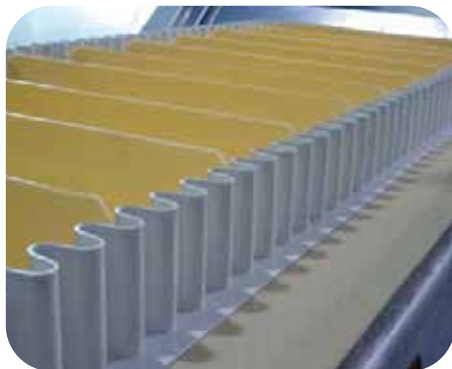
打孔超级驱动
配间隔型挡板



超级驱动
配V型挡板的槽式输送机



小轮双重驱动
配金属穗纹



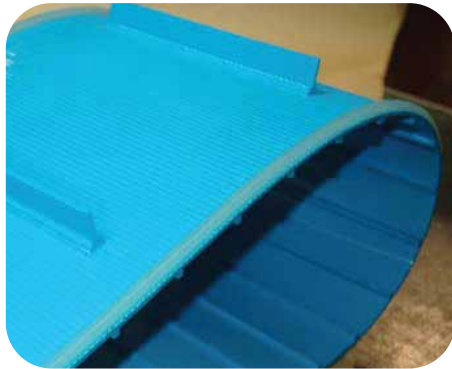
超级驱动
配挡板和裙边



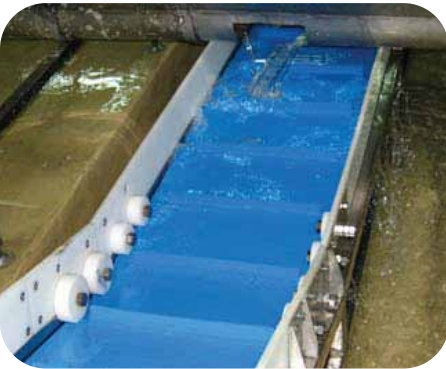
超级驱动
配U型挡板



超级驱动
配挡板、导条和裙边的Z型输送机



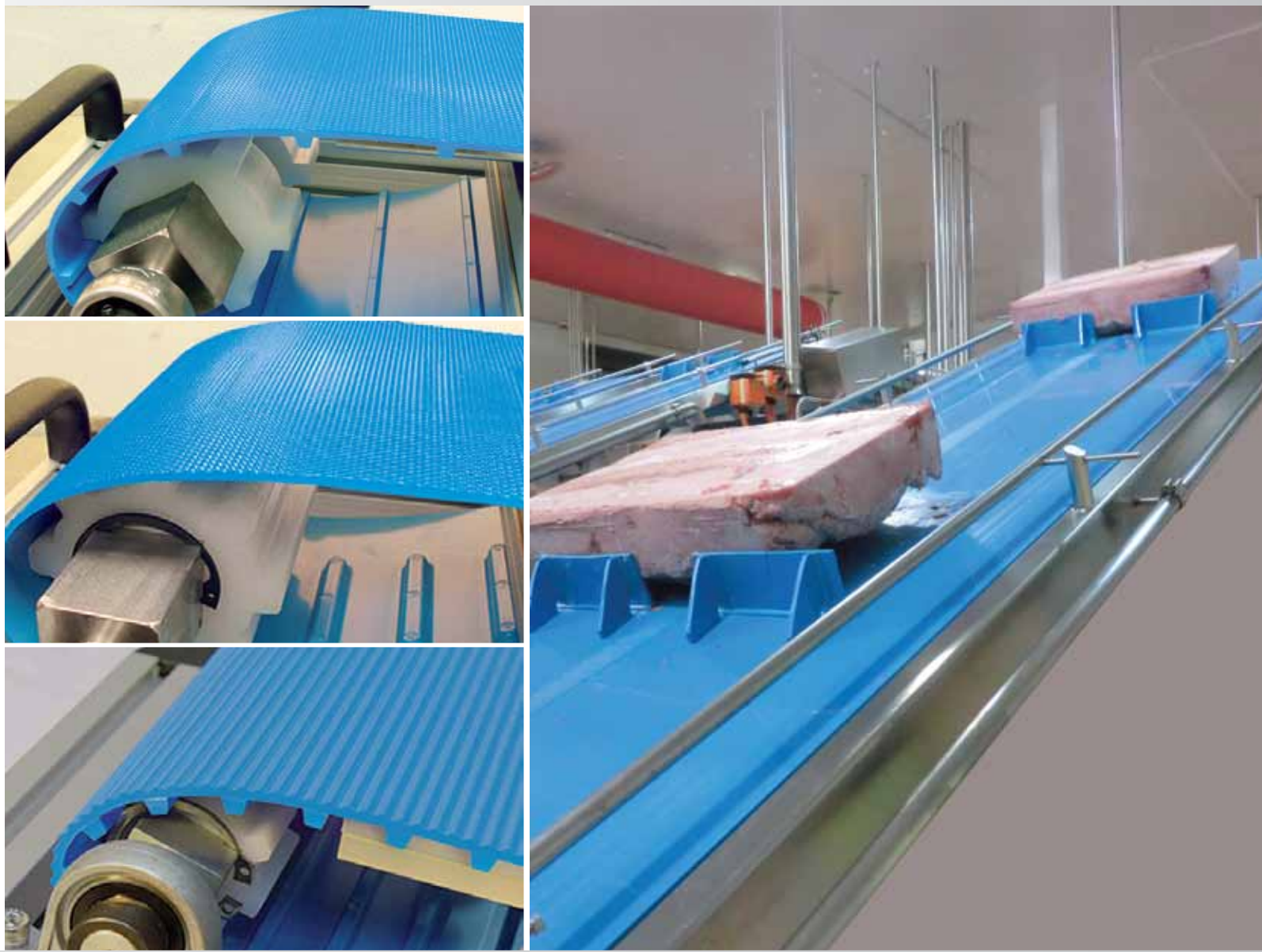
双重驱动
配花纹表面（屋顶纹）、挡板和导条



超级驱动
配挡板用于水下作业



超级驱动
配裙边和特殊挡板



该文档是极速PDF编辑器生成，
如果想去掉该提示，请访问并下载：
<http://www.jisu-pdf-editor.com/>
Positive Drive Line
链轮驱动皮带系列



BELTING Technology

Corporate Headquarters
Sales and Manufacturing
sales@voltabelting.com

• **china**
• **Tel: +86 021 61552528**
• **Fax: +86 021 57446367**
• **e-mail:**
• **18501665458@163.com**

www.ok-belt.com

沃尔特不提供任何针对特定用途的产品保修。详情请参见沃尔特总则条款。

Copyright©2010 Volta Belting Technology Ltd.
CAT501ZH00 - Ver. A - October 2012



The Next Step in Belting

我们致力于所有客户竭诚提供优质高效的全程服务，直至输送带安全安装以及输送机正常运行

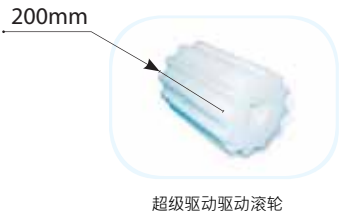
超级驱动(SuperDrive™)

同质性的链轮驱动皮带，在国际上被享誉为高卫生标准和高效传送相结合的最佳输送带选择方案。其独特的设计，结合了链轮驱动的机械优异性和沃尔特一贯秉承的高品质，进一步提升了生产卫生标准及产量。

- ➔ 消除走偏
- ➔ 超高的卫生标准

光滑表面超级驱动皮带										
产品 & 颜色		硬度	适用的温度范围	对钢的摩擦系数 (底面)	厚度	最小滚筒直径		最大拉力		认证
					mm	mm	Inch	kg/cm	lbs/in	
FHB		55D	-20° C to 75° C -5° F to 170° F	0.40	3	100	4	7	39.2	FDA/ USDA/ EU
					4	140	5½	9	50.40	
					6	280	11	14	78.40	
FHW		55D	-20° C to 75° C -5° F to 170° F	0.40	3	100	4	7	39.20	FDA/ USDA/ EU
					4	140	5½	9	50.40	
FMB		53D	-20° C to 60° C -5° F to 140° F	0.50	3	80	3¼	6.25	35	FDA/ USDA/ EU
					4	120	4¾	8	44.80	
					6	240	9¾	12.50	70	
FMW		53D	-20° C to 60° C -5° F to 140° F	0.50	3	80	3¼	6.25	35	FDA/ USDA/ EU
					4	120	4¾	8	44.80	
花纹表面超级驱动皮带										
FHB - ITO 50		55D	-20° C to 75° C -5° F to 170° F	0.40	3	100	4	7	39.2	FDA/ USDA/ EU
					4	140	5½	9	50.40	
FHW - ITO 50		55D	-20° C to 75° C -5° F to 170° F	0.40	3	100	4	7	39.2	FDA/ USDA/ EU
					4	140	5½	9	50.40	
FHB - ITE		55D	-20° C to 75° C -5° F to 170° F	0.40	3	100	4	7	39.2	FDA/ USDA/ EU
					4	140	5½	9	50.40	
FHW - ITE		55D	-20° C to 75° C -5° F to 170° F	0.40	3	100	4	7	39.2	FDA/ USDA/ EU
					4	140	5½	9	50.40	
FMB - ITO 50		53D	-20° C to 60° C -5° F to 140° F	0.50	3	80	3¼	6.25	35	FDA/ USDA/ EU
FMB - ITE		53D	-20° C to 60° C -5° F to 140° F	0.50	3	80	3¼	6.25	35	FDA/ USDA/ EU
FMW - ITE		53D	-20° C to 60° C -5° F to 140° F	0.50	3	80	3¼	6.25	35	FDA/ USDA/ EU
低温 (LT) 超级驱动皮带										
FMB - LT		95A/ 46D	-35° C to 35° C -31° F to 95° F	0.55	3	80	¾	3	16.80	FDA/ USDA/ EU

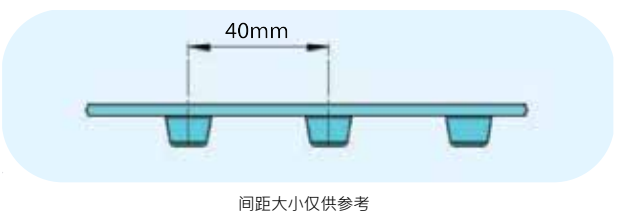
备注：*最小滚筒直径 - 正常弯曲情况下参数。尺度参考仅适用于零摄氏度以上的环境温度。
**最大拉力 - 单位为千克/厘米或者磅/英寸的宽面计算。
符合欧盟法规1935/2004第3条和法令2002/72/EC。符合HACCP的概念。



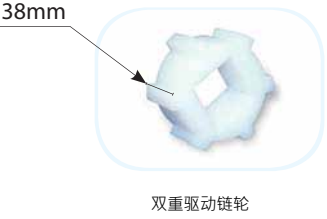
超级驱动驱动滚轮



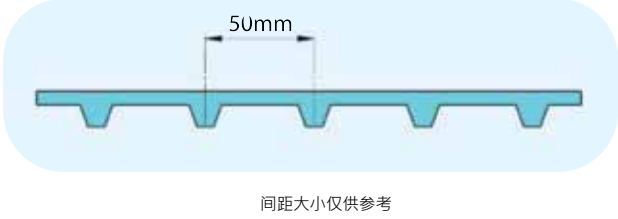
超级驱动回转滚轮



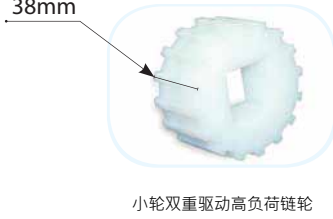
间距大小仅供参考



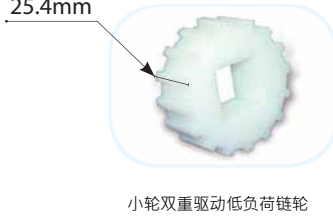
双重驱动链轮



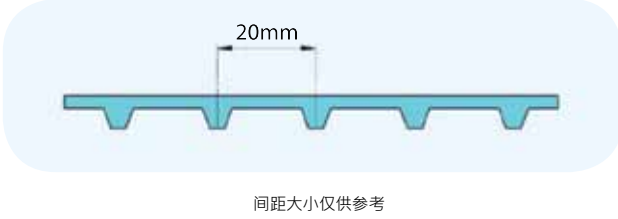
间距大小仅供参考



小轮双重驱动高负荷链轮



小轮双重驱动低负荷链轮



间距大小仅供参考

双重驱动 (DualDrive)

面对食品生产行业日益提升的高卫生标准，
双重驱动皮带是替换当前模塑传送带的最佳选择。

- 仅需对当前输送机进行少量的调整改装。双重驱动皮带甚至可以直接运行于若干特定的模塑传送带的链轮，然而使用本公司原装配套的链轮可确保皮带的使用寿命及最佳的运行效果。
- 双重驱动是一次性挤压成型的链轮驱动皮带，拥有光滑、同质性的特点，其运转面一体成型的凸齿必要时可用作皮带自带的挡板。

机械优异性

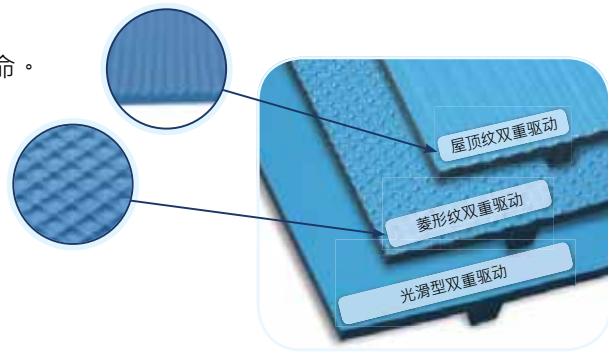
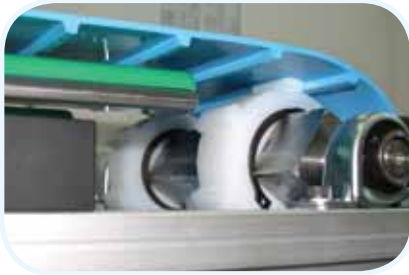
- 消除了运行模塑传送带所需的耗时耗力的清洗及浸泡过程。
- 相比模塑传送带，极大的降低了运行过程中的噪音污染。
- 一体性的凸齿有效的预防皮带打滑。
- 无需预先张紧皮带，避免了皮带的过度拉伸，并延长了皮带的使用寿命。
- 一次性挤压成型的制造工艺，标准带长为30或60米（100或200英尺），带宽为1524毫米（60英寸）。

材料特性：

- 光滑表面或同质性的花纹表面。
- 花纹表面特殊的防粘性极其适用于粘性食品的生产制造过程。
- 无任何夹层及可脱落或磨损的纤维。
- 简单有效的清洁过程。
- 无任何可能滋生细菌的缝隙或裂纹。

光滑表面双重驱动皮带										
产品 & 颜色		硬度	适用的温度范围	对钢的摩擦系数 (底面)	厚度	最小滚筒直径		最大拉力		认证
					mm	mm	Inch	kg/cm	lbs/in	
FHB		55D	-20° C to 75° C -5° F to 170° F	0.40	3	100	4	7	39.2	FDA/ USDA/ EU
FHW		55D	-20° C to 75° C -5° F to 170° F	0.40	3	100	4	7	39.2	FDA/ USDA/ EU
FMB		53D	-20° C to 60° C -5° F to 140° F	0.50	3	80	3¼	6	33.6	FDA/ USDA/ EU
					4	120	4¾	7.7	43	
FMW		53D	-20° C to 60° C -5° F to 140° F	0.50	3	80	3¼	6	33.6	FDA/ USDA/ EU
花纹表面双重驱动皮带										
FMB - ITO 50		53D	-20° C to 60° C -5° F to 140° F	0.50	3	80	3¼	6	33.6	FDA/ USDA/ EU
FMB - IRT		53D	-20° C to 60° C -5° F to 140° F	0.50	4	100	4¾	7.7	43	FDA/ USDA/ EU
低温 (LT) 双重驱动皮带										
FMB - LT		95A/ 46D	-35° C to 35° C -31° F to 95° F	0.55	3	80	3	3	16.80	FDA/ USDA/ EU
FMW - LT		95A/ 46D	-35° C to 35° C -31° F to 95° F	0.55	3	80	3¼	3	16.80	FDA/ USDA/ EU

备注：*最小滚筒直径 - 正常弯曲情况下参数。尺度参考仅适用于零摄氏度以上的环境温度。
**最大拉力 - 单位为千克/厘米或者磅/英寸的宽面计算。
符合欧盟法规 1935/2004第3条和法令2002/72/EC。符合HACCP的概念



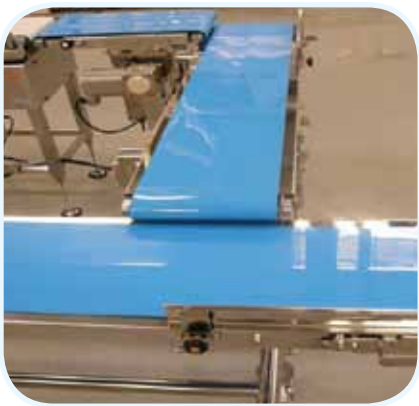
小轮双重驱动 (DualDrive Small Pulleys)

为什么小轮双重驱动如此与众不同？

- 可应用于小轮径的驱动及回转滚轮：50毫米（8齿）
- 适用于产品的紧凑运输，减少产品在生产线输送过程中的浪费。
- 轻巧的输送机构架，降低驱动电机的耗能。
- 链轮驱动机制防止皮带打滑。
- 一次性挤压成型的运转面即可用作链轮驱动的凸齿又可用作皮带自带的挡板。
- 可使用特制配套的花边于皮带接头，以方便清洗或维修过程中打开或拆卸皮带。

提升用户生产卫生标准！

- 光滑及同质性的皮带表面和底面，有效预防了细菌的滋长。
- 皮带自身无任何可污染所输送产品的磨损源或碎片。
- 有效延长产品的货架寿命，确保更高的产品质量。
- 简单有效的清洁过程，转化停机时间至生产时间。
- 极大的节省了使用水及污水处理等方面的开支。
- 缩短输送机的设置及重启时间，使其可快捷交替应用于同一生产线不同产品的输送。



小轮双重驱动皮带可适用于低负荷及高负荷的生产输送应用。

与皮带配套使用的两种系列的链轮：
• 高负荷输送应用链轮（HL）
• 低负荷输送应用链轮（LL）
特别提示：请依据皮带的拉力正确 选择合适的链轮类型。
使用不正确的链轮可导致带齿与链轮脱节，影响皮带正常运转

光滑表面小轮双重驱动皮带												
产品 & 颜色		硬度	适用的温度范围	对钢的摩擦系数 (底面)	厚度	最小滚筒直径		最大拉力				认证
								Low Load		High Load		
						mm	mm	Inch	kg/cm	lbs/in	kg/cm	
FMB		95A/46D	-30° C to 60° C -20° F to 140° F	0.50	2.5	50	2"	1.5	8.4	4.5	25.2	FDA/ USDA/ EU
花纹表面小轮双重驱动皮带												
FMB - ITO 50		95A/46D	-30° C to 60° C -20° F to 140° F	0.50	2.5	50	2"	1.5	8.4	4.5	25.2	FDA/ USDA/ EU
FMB - IRT		95A/46D	-30° C to 60° C -20° F to 140° F	0.50	3.2	50	2"	1.5	8.4	4.5	25.2	FDA/ USDA/ EU

备注：*最小滚筒直径 - 正常弯曲情况下参数。尺度参考仅适用于零摄氏度以上的环境温度。
**最大拉力 - 单位为千克/厘米或者磅/英寸的宽面计算。
符合欧盟法规1935/2004 第3条和法令2002/72/EC。符合HACCP的概念。