

**内蒙古包钢稀土（集团）高科技股份有限公司**

**稀土生产“三废”综合治理技术改造工程—华美西厂**

**竣工环境保护验收其他需要说明的事项**

**建设单位：包头华美稀土高科有限公司**

**2019 年 5 月**



## 其他需要说明的事项

### 1 现有工程基本情况

为调整包头地区稀土工业结构，改善环境，根本解决稀土焙烧企业“散、乱、差”等问题，经国家计委批准立项，包钢稀土高科股份有限公司通过招商引资，与马永茂、包头市龙茂发稀土材料有限公司、包头市九原区溪布黄河鲤鱼养殖有限公司共同组建“包头华美稀土高科有限公司”（以下简称“华美西厂”），并于 2003 年 6 月投资建设包头稀土精矿湿法冶炼清洁生产项目，建设规模为年焙烧稀土精矿 40000t 及其相应产品，总投资为  $18754 \times 10^4$  元，2004 年 4 月，该项目环境影响报告书由中国冶金建设集团包头钢铁设计研究总院编制完成，2004 年 5 月 12 日，包头市环境保护局对该项目予以批准。

在包头稀土精矿湿法冶炼清洁生产项目实施过程中，原有低温焙烧的配套设施萃取提钪、回收钪资源的生产工艺由于受技术条件等因素的制约而无法实施，建设单位对设计中的部分生产工程、污染治理工程从工艺、装备及项目实施上进行调整变更，着手开始进行包头稀土精矿湿法冶炼清洁生产工程工艺变更项目的实施，2006 年 12 月，《包头稀土精矿湿法冶炼清洁生产工程生产工艺变更环境影响报告书》由包头市博大环境技术发展有限公司编制完成，2007 年 1 月 18 日，包头市环境保护局对该环境影响报告书予以批复，2007 年 5 月 29 日通过包头市环境保护局验收（包环建验字[2007]17 号）。

华美西厂现有总资产 7.98 亿元，占地面积 30 万平方米，建筑面积 12 万平方米，员工 1600 余人，下设三个生产分厂，一个动力分厂，十二个部室。公司现具备年处理稀土精矿 10 万吨、各类稀土氧化物和化合物 2.5 万吨的生产能力。华美公司西厂是北方稀土直属骨干稀土生产企业。

## **2 环境保护设施设计、施工和验收过程简况**

### **2.1 设计简况**

2014 年 5 月，包钢集团设计研究院编制完成了《中国北方稀土（集团）高科技股份有限公司冶炼分公司“三废”项目竣工环保验收项目初步设计》，设计中已将本项目的环境保护设施纳入了初步设计，并且设计中的环境保护设施符合环境保护设施设计规范要求，在初步设计中编制了环境保护篇章，落实了污染防治措施及投资概算。

### **2.2 施工简况**

建设项目环保设施施工单位为包钢神马建筑安装有限责任公司、中国二冶集团有限公司、内蒙古世辰建工（集团）有限责任公司、内蒙古包头兴业集团股份有限公司、内蒙古寅岗建设（集团）有限公司、陕西华陆化工环保有限责任公司、青岛华世杰环保科技有限公司、内蒙古凯建楼宇设备有限公司、包头市新天地环保防腐有限责任公司、内蒙古广厦建安工程有限责任公司、包头市建筑装饰有限责任公司，环保设施建设进度稳步进行，资金充足，目前，建设项目针对环评及批复文件中对环保设施的要求均已建设完成，施工期间，由包钢工程技术服务有限公司对项目进行环境监理。

### **2.3 验收过程简况**

该项目于 2017 年 12 月竣工完成并开始设备调试，2018 年 4 月 6 日，包头华美稀土高科有限公司安环部负责人与内蒙古爱格瑞环保工程咨询有限公司技术人员对该项目进行了现场勘查，对该项目环保工程建设、运行和环境管理情况进行了全面检查，对该工程产生的废气、废水、固体废物等污染防治设施的处理能力、污染物排放现状进行了调查，资料调研的基础上编制了验收检测方案，2018 年 4 月 14 日~4 月 27 日、2018 年 8 月 24 日~8 月 26 日，内蒙古谱尼测试技术有限公司按照该项目检测方案对该项目废气进行了现场检测，2018 年 10 月 15 日~10 月 16 日，内蒙古爱格瑞环保工程咨询有限公司按照该项目检测方案对该

项目噪声进行了现场检测。由包头华美稀土高科有限公司组织，经过现场勘查，对该工程环评报告书、环保工程建设、运行和环境管理情况进行了全面梳理，并在污染源的检测 results 和环保执行情况调查的基础上完成了本验收检测报告。

## 2.4 公众反馈意见及处理情况

建设项目设计、施工和验收期间均未收到过公众反馈意见或投诉。

## 3 其他环境保护措施的落实情况

本项目除废气、噪声及固废的环保措施外，不涉及其他的环境保护措施内容。

### 3.1 配套措施落实情况

建设项目未涉及到区域削减及淘汰落后产能、防护距离控制及居民搬迁等相关配套设施情况落实问题。

### 3.2 其他措施落实情况

本项目所在厂区盐酸储罐区、氨水储罐区、硫酸铵废水处理区、碳沉、皂化废水澄清池均进行了防渗，盐酸储罐区围堰占地面积约为 972m<sup>2</sup>，储罐区采取的防渗措施是玻璃钢防腐，用玻璃纤维布和环氧树脂系防渗漆做防渗层，玻璃纤维布糊布 8 层，采用 3301 环氧树脂，玻璃钢厚度 6mm；硫酸铵废水处理区各废水收集池、中转池及循环水池，浇筑混凝土的标号为 C30，抗渗等级为 P6，水池外壁采用沥青漆防渗，内壁采用玻璃钢及玻璃丝布混合层予以防渗防腐；膜处理厂房内膜处理加药间、事故水池均采用标号为 C30 的混凝土浇筑，并在其上采用玻璃纤维布及环氧树脂系防渗漆予以防渗防腐，玻璃纤维布与环氧树脂逐层铺设，共铺设 6 层，厚度约 3mm 在厂内设置 1 座事故池，尺寸为 10×20×5mm（1000m<sup>3</sup>），在厂内一分厂、二分厂、动供分厂和公司应急室均储备了应急处置物资，库内放置通讯联络工具一对讲机、抢险设备—低压应急灯、应急电缆等、消防器材—灭火器（干粉）、消防栓等应急处置物资。

本项目共设置 1 套废气在线监测装置，安装在尾气脱硫排气筒西侧，型号为 HSJ-CEMS，监测因子分别为颗粒物、SO<sub>2</sub> 和 NO<sub>x</sub>，共设置 1 套监测数据联网系统。

企业在厂内进行绿化，新增绿化面积为 12000m<sup>2</sup>。

#### **4 整改工作情况**

本项目为技改项目，厂内环保设施均已建设，生产设施正常运行，项目建设符合环评及环评批复相关要求，实际建设情况与环评及环评批复基本一致，不存在需要整改的内容。