



# 排污许可证

## (副本)

中华人民共和国生态环境部监制

思明区环境保护局印制

# 排污许可证

## 副本

### 第一册



证书编号：91350200612039010J001Z

单位名称：瑞华高科技电子工业园（厦门）有限公司

注册地址：福建省厦门市思明区吕岭路 1776 号(一期厂房)1-3 层

行业类别：电子电路制造，金属表面处理及热处理加工

生产经营场所地址：福建省厦门市思明区吕岭路 1776 号(一期厂房)1-3 层

统一社会信用代码：91350200612039010J

法定代表人（主要负责人）：HWANG SHIN HUNG

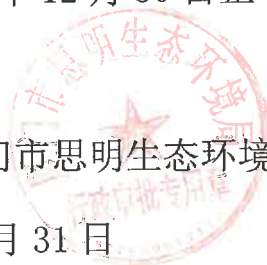
技术负责人：陈在东

固定电话：0592 -5920000 移动电话：18046230196

有效期限：自 2019 年 12 月 31 日起至 2022 年 12 月 30 日止

发证机关：（公章）厦门市思明生态环境局

发证日期：2019 年 12 月 31 日



---

# 排污许可证目录

## 第一册 ..... 1

一、排污单位基本情况.....	2
二、大气污染物排放.....	3
（一）排放口 .....	3
（二）有组织排放许可限值 .....	3
（三）无组织排放许可条件 .....	6
（四）特殊情况下许可限值 .....	7
（五）排污单位大气排放总许可量 .....	10
三、水污染物排放.....	11
（一）排放口 .....	11
（二）排放许可限值 .....	13
四、噪声排放信息.....	16
五、固体废物排放信息.....	17
六、环境管理要求.....	21
（一）自行监测 .....	21
（二）环境管理台账记录 .....	31
（三）执行（守法）报告 .....	32
（四）信息公开 .....	33
（五）其他控制及管理要求 .....	34
七、其他许可内容.....	34

## 第二册 ..... 35

八、排污单位登记信息.....	36
（一）主要产品及产能 .....	36
（二）主要原辅材料及燃料 .....	56
（三）产排污节点、污染物及污染治理设施 .....	61
（四）排污权使用和交易信息 .....	68
九、附图和附件.....	69

## 一、排污单位基本情况

表 1 排污单位基本信息表

单位名称	瑞华高科技电子工业园 (厦门)有限公司	注册地址	福建省厦门市思明区吕 岭路 1776 号(一期厂 房)1-3 层
邮政编码	361009	生产经营场所地址	福建省厦门市思明区吕 岭路 1776 号(一期厂 房)1-3 层
行业类别	电子电路制造, 金属表 面处理及热处理加工	投产日期	2005-09-05
生产经营场所中心经度	118° 10' 25.03"	生产经营场所中心纬度	24° 29' 5.21"
组织机构代码		统一社会信用代码	91350200612039010J
技术负责人	陈在东	联系电话	18046230196
所在地是否属于大气重点 控制区	否	所在地是否属于总磷控 制区	否
所在地是否属于总氮控制 区	是	所在地是否属于重金属 污染特别排放限值实施 区域	否
是否位于工业园区	否	所属工业园区名称	
是否需要改正	否	排污许可证管理类别	重点管理
主要污染物类别	<input checked="" type="checkbox"/> 废气 <input checked="" type="checkbox"/> 废水		
主要污染物种类	<input type="checkbox"/> 颗粒物 <input type="checkbox"/> SO <sub>2</sub> <input type="checkbox"/> NO <sub>x</sub> <input type="checkbox"/> VOCs <input checked="" type="checkbox"/> 其他特征污染物(硫酸雾,氯化氢, 氰化氢) <input checked="" type="checkbox"/> COD <input checked="" type="checkbox"/> 氨氮 <input checked="" type="checkbox"/> 其他特征污染物(悬浮物,石油类, 总氰化物,pH 值,五日生化需氧量,总 磷(以 P 计),总氮(以 N 计),动植 物油,总镍,总铜)		
大气污染物排放形式	<input checked="" type="checkbox"/> 有组织 <input checked="" type="checkbox"/> 无组织	废水污染物排放规律	<input checked="" type="checkbox"/> 间断排放, 排放期间 流量不稳定, 但有周期 性规律
大气污染物排放执行标准 名称	厦门市大气污染物排放标准 DB35/323-2018,电镀污染物排放标准 GB 21900-2008,大气污染物综合排放标准 GB16297-1996		
水污染物排放执行标准名 称	污水排入城镇下水道水质标准 GB/T 31962-2015,电镀污染物排放标准 GB 21900-2008		

二、大气污染物排放

(一) 排放口

表 2 大气排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标 (1)		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m) (2)	排气温度 (℃)	其他信息
				经度	纬度				
1	DA001	酸雾排放口	硫酸雾, 氯化氢	118° 10' 24.38"	24° 29' 5.50"	40	1.2	常温	
2	DA002	酸雾排放口	硫酸雾, 氯化氢, 氰化氢	118° 10' 24.53"	24° 29' 5.71"	40	1.2	常温	

(二) 有组织排放许可限值

表 3 大气污染物有组织排放

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值 (kg/h)	许可年排放量限值 (t/a)					承诺更加严格 排放浓度限值
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
主要排放口											
主要排放口合计		颗粒物									/
		SO2									/
		NOx									/

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值 (kg/h)	许可年排放量限值 (t/a)					承诺更加严格 排放浓度限值				
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年					
VOCs 氰化氢 氯化氢 硫酸雾											/				
											/				
											/				
											/				
一般排放口															
1	DA001	酸雾排放口	硫酸雾	10mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	10mg/Nm3				
2	DA001	酸雾排放口	氯化氢	30mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	30mg/Nm3				
3	DA002	酸雾排放口	氰化氢	0.5mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	0.5mg/Nm3				
4	DA002	酸雾排放口	硫酸雾	10mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	10mg/Nm3				
5	DA002	酸雾排放口	氯化氢	30mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	30mg/Nm3				
一般排放口合计						颗粒物						/			
						SO2						/	/	/	/
						NOx						/	/	/	/
						VOCs						/	/	/	/
						氰化氢						/	/	/	/
						氯化氢						/	/	/	/
全厂有组织排放总计						硫酸雾						/			
												/	/	/	/
全厂有组织排放总计						全厂有组织排放总计									
计						颗粒物									
						SO2									

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值 (kg/h)	许可年排放量限值 (t/a)				承诺更加严格 排放浓度限值
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年
				NOx						
				VOCs						
				氰化氢						
				氯化氢						
				硫酸雾						

主要排放口备注信息	
/	
一般排放口备注信息	
/	
全厂有组织排放总计备注信息	
/	

### (三) 无组织排放许可条件

表 4 大气污染物无组织排放

序号	生产设施 编号/无 组织排放 编号	产污环节	污染物种类	主要污染防 治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可可排放量限值 (t/a)					申请特殊时 段许可可排放 量限值
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
1	厂界		氰化氢	/	大气污染物综合	0.024m		/	/	/	/	/	/mg/Nm3

序号	生产设施 编号/无 组织排放 编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治 措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值（t/a）					申请特殊时 段许可排放 量限值
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
					排放标准 GB16297-1996	g/Nm3							
2	厂界		硫酸雾	/	厦门市大气污 染物排放标准 DB35/323-2018	0.6mg/ Nm3		/	/	/	/	/	/mg/Nm3
3	厂界		氯化氢	/	厦门市大气污 染物排放标准 DB35/323-2018	0.2mg/ Nm3		/	/	/	/	/	/mg/Nm3
全厂无组织排放总计													
全厂无组织排放总计					颗粒物			/	/	/	/	/	/
					SO2			/	/	/	/	/	/
					NOx			/	/	/	/	/	/
					VOCs			/	/	/	/	/	/
					氰化氢			/	/	/	/	/	/
					氯化氢			/	/	/	/	/	/
					硫酸雾			/	/	/	/	/	

（四）特殊情况下许可限值

表 5 特殊情况下大气污染物有组织排放

排放口类型	污染物种类	许可排放时段	许可排放浓度限值	许可排放量限值	许可日排放量限值	许可月排放量限值
环境质量限期达标规划要求						

主要排放口	颗粒物	/	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/	/
	氰化氢	/	/	/	/	/
	氯化氢	/	/	/	/	/
	硫酸雾	/	/	/	/	/
	颗粒物	/	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/	/
一般排放口	VOCs	/	/	/	/	/
	氰化氢	/	/	/	/	/
	氯化氢	/	/	/	/	/
	硫酸雾	/	/	/	/	/
	颗粒物	/	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/	/
	氰化氢	/	/	/	/	/
	氯化氢	/	/	/	/	/
无组织排放	颗粒物	/	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/	/
	氰化氢	/	/	/	/	/
	氯化氢	/	/	/	/	/
	硫酸雾	/	/	/	/	/
	颗粒物	/	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/	/
全厂合计	VOCs	/	/	/	/	/
	氰化氢	/	/	/	/	/
	氯化氢	/	/	/	/	/
	硫酸雾	/	/	/	/	/
	颗粒物	/	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/	/
	氰化氢	/	/	/	/	/
	氯化氢	/	/	/	/	/
重污染天气应对要求						

主要排放口	颗粒物	/	/	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/	/	/
	氰化氢	/	/	/	/	/	/
	氯化氢	/	/	/	/	/	/
	硫酸雾	/	/	/	/	/	/
	颗粒物	/	/	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/	/	/
一般排放口	VOCs	/	/	/	/	/	/
	氰化氢	/	/	/	/	/	/
	氯化氢	/	/	/	/	/	/
	硫酸雾	/	/	/	/	/	/
	颗粒物	/	/	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/	/	/
	氰化氢	/	/	/	/	/	/
	氯化氢	/	/	/	/	/	/
无组织排放	颗粒物	/	/	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/	/	/
	氰化氢	/	/	/	/	/	/
	氯化氢	/	/	/	/	/	/
	硫酸雾	/	/	/	/	/	/
	颗粒物	/	/	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/	/	/
全厂合计	VOCs	/	/	/	/	/	/
	氰化氢	/	/	/	/	/	/
	氯化氢	/	/	/	/	/	/
	硫酸雾	/	/	/	/	/	/
	颗粒物	/	/	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/	/	/
	氰化氢	/	/	/	/	/	/
	氯化氢	/	/	/	/	/	/

冬季污染防治其他备注信息
其他特殊情况备注信息

注：特殊情况指环境质量限期达标规划、重污染天气应对等对排污单位有更加严格的排放控制要求的情况

（五）排污单位大气排放总量许可量

表 6 企业大气排放总量许可量

序号	污染物种类	第一年（t/a）	第二年（t/a）	第三年（t/a）	第四年（t/a）	第五年（t/a）
1	颗粒物	/	/	/	/	/
2	SO2	/	/	/	/	/
3	NOx	/	/	/	/	/
4	VOCs	/	/	/	/	/
5	氯化氢	/	/	/	/	/
6	氟化氢	/	/	/	/	/
7	硫酸雾	/	/	/	/	/

企业大气排放总量许可量备注信息	
/	

注：“全厂合计”指的是，“全厂有组织排放总计”与“全厂无组织排放总计”之和数据、全厂总量控制指标数据两者取严。

### 三、水污染物排放

#### (一) 排放口

表 7 废水间接排放口基本情况表

序 号	排 放 口 编 号	排 放 口 名 称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息			
			经度	纬度				名称	污染物种类	排水协议规定的浓度限值	国家或地方污染物排放标准浓度限值
1	DW001	废水总排口	118° 10' 24.31"	24° 29' 6.25"	进入城市污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定，但有周期性规律	8:00~20:00	前埔污水处理厂	总氮（以N计）	/mg/L	20mg/L
									悬浮物	/mg/L	20mg/L
									五日生化需氧量	/mg/L	20mg/L

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息			
			经度	纬度				名称	污染物种类	排水协议规定的浓度限值	国家或地方污染物排放标准浓度限值
									pH 值	/mg/L	6-9mg/L
									总氧化剂	/mg/L	0.5mg/L
									总磷(以P计)	/mg/L	1mg/L
									化学需氧量	/mg/L	60mg/L
									氨氮(NH <sub>3</sub> -N)	/mg/L	8mg/L
									石油类	/mg/L	3mg/L
10	DW002	铜系废水排放口	118° 10' 24.06"	24° 29' 5.39"	进入城市污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定，但有周期性规律	8:00~20:00	前埔污水处理厂	总铜	/mg/L	0.5mg/L
11	DW003	镍系废水排放	118° 10' 24.28"	24° 29' 5.35"	进入城市污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定，但有周期性规律	8:00~20:00	前埔污水处理厂	总镍	/mg/L	0.05mg/L

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息		
			经度	纬度				名称	污染物种类	排水协议规定的浓度限值
		口								

表 8 雨水排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标（1）		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水体处理坐标（4）		其他信息
			经度	纬度				名称（2）	受纳水体功能目标（3）	经度	纬度	
1	DW004	雨水排放口	118° 10' 25.90"	24° 29' 5.86"	进入城市下水 水道（再入沿海海域）	间断排放， 排放期间流量不稳定且 无规律，但不属于冲击 型排放	0:00-24:00	厦门东部海域	第二类	118° 11' 40.38"	24° 27' 17.28"	

（二）排放许可限值

表 9 废水污染物排放

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可年排放量限值（t/a）				
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年
主要排放口									

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可年排放限值 (t/a)				
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年
1	DW001	废水总排口	悬浮物	400mg/L	/	/	/	/	/
2	DW001	废水总排口	化学需氧量	500mg/L	/	/	/	/	/
3	DW001	废水总排口	pH 值	6.5-9.5mg/L	/	/	/	/	/
4	DW001	废水总排口	五日生化需氧量	350mg/L	/	/	/	/	/
5	DW001	废水总排口	动植物油	100mg/L	/	/	/	/	/
6	DW001	废水总排口	总磷 (以 P 计)	8mg/L	/	/	/	/	/
7	DW001	废水总排口	石油类	15mg/L	/	/	/	/	/
8	DW001	废水总排口	氨氮 (NH3-N)	45mg/L	/	/	/	/	/
9	DW001	废水总排口	总氰化物	0.3mg/L	/	/	/	/	/
10	DW001	废水总排口	总氮 (以 N 计)	70mg/L	/	/	/	/	/
11	DW002	铜系废水排放口	总铜	0.5mg/L	/	/	/	/	/
12	DW003	镍系废水排放口	总镍	0.5mg/L	/	/	/	/	/
主要排放口合计		CODcr		15	15	15	15		
		氨氮		1.500000	1.500000	1.500000	1.500000		

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可年排放量限值（t/a）				
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年
			pH 值						
			总镍	0.050000	0.050000	0.050000			
			总铜	0.050000	0.050000	0.050000			
			石油类	0.250000	0.250000	0.250000			
			总氮（以 N 计）	8.750000	8.750000	8.750000			
			总氰化物	0.037500	0.037500	0.037500			
一般排放口									
一般排放口合计			CODcr						
			氨氮						
			pH 值						
			总镍						
			总铜						
			石油类						
			总氮（以 N 计）						
			总氰化物						
全厂排放口总计									
全厂排放口总计			CODcr	15	15	15	/	/	
			氨氮	1.500000	1.500000	1.500000	/	/	
			pH 值	/	/	/	/	/	
			总镍	0.050000	0.050000	0.050000	/	/	
			总铜	0.050000	0.050000	0.050000	/	/	
			石油类	0.250000	0.250000	0.250000	/	/	
			总氮（以 N 计）	8.750000	8.750000	8.750000	/	/	
			总氰化物	0.037500	0.037500	0.037500	/	/	

主要排放口备注信息	
一般排放口备注信息	/
全厂排放口备注信息	/

注：“全厂排放口总计”指的是，主要排放口合计数据、全厂总量控制指标数据两者取严。

#### 四、噪声排放信息

表 10 噪声排放信息

噪声类别	生产时段		执行排放标准名称	厂界噪声排放限值		备注
	昼间	夜间		昼间, dB (A)	夜间, dB (A)	

噪声类别	生产时段		执行排放标准名称	厂界噪声排放限值		备注
	昼间	夜间		昼间, dB (A)	夜间, dB (A)	
稳态噪声	06 至 22	22 至 06	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)	60	50	北厂界噪声执行 4 类区标准, 即昼间噪声≤70dB、夜间噪声≤55dB
频发噪声						
偶发噪声						

## 五、固体废物排放信息

表 11 固体废物排放信息

固体废物排放信息														
序号	固体废物来源	固体废物名称	固体废物种类	固体废物类别	固体废物描述	固体废物产生量 (t/a)	处理方式	处理去向					其他信息	
								自行贮存 量 (t/a)	自行利用 (t/a)	自行处置 (t/a)	转移量 (t/a)			排放量 (t/a)
											委托利用 量	委托处置 量		
1	配套系统	含铜污泥	危险废物	危险废物	铜系废水处理设施产生的污泥	85.55	委托处置	0	0	0	0	85.55	0	
2	配套系统	含镍污泥	危险废物	危险废物	镍系废水处理	14.029	委托处置	0	0	0	0	14.029	0	

[illegible]

固体废物排放信息																	
序号	生产线名称	生产线编号	固体废物来源	固体废物名称	固体废物主要成分	固体废物种类	固体废物类别	固体废物描述	固体废物产生量 (t/a)	处理方式	处理去向				其他信息		
											自行贮存量 (t/a)	自行利用 (t/a)	自行处置 (t/a)	转移量 (t/a)		排放量 (t/a)	
委托利用、委托处置																	
序号			固体废物来源	固体废物名称		固体废物类别	委托单位名称			危险废物利用和处置单位				危险废物经营许可证编号			
自行处置																	
序号			固体废物来源	固体废物名称		固体废物类别	自行处置描述										
其他固体废物排放信息																	
序号	生产线名称	生产线编号	固体废物来源	固体废物名称	固体废物主要成分	固体废物种类	固体废物类别	固体废物描述	固体废物产生量 (t/a)	处理方式	自行贮存量 (t/a)	自行利用 (t/a)	自行处置 (t/a)	转移量 (t/a)	排放量 (t/a)	其他信息	
1	电子电路制造生产线	08	表面处理	其他	干膜渣	危险废物	危险废物	蚀刻生产线的干膜渣	4.915	委托处置	0	0	0	0	4.915	0	
2	电子电路	08	表面处理	其他	废蚀刻液	危险废物	危险废物	蚀刻生产	92.84	委托处置	0	0	0	0	92.84	0	

	制造 生产 线																			
3	电子 电路 制造 生产 线	08	冲切/ 设备	废矿 物油	矿物 油	危险 废物	危险 废物	危险 废物	0.161	委托 处置	0	0	0	0	0	0.161	0			
4	电子 电路 制造 生产 线	08	冲切	废电 路板	铜、金	危险 废物	危险 废物	危险 废物	17.44	委托 处置	0	0	0	0	0	17.44	0			
5	电子 电路 制造 生产 线	08	包装	纸、塑 料	纸、塑 料	一般 工业 固体 废物	一般 工业 固体 废物	一般 工业 固体 废物	5	委托 处置	0	0	0	0	0	5	0			

六、环境管理要求

(一) 自行监测

表 12 自行监测及记录表

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
1	废气	DA001	酸雾排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量	氯化氢	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/半年	环境空气和废气氯化氢的测定 离子色谱法 HJ 549-2016 代替 HJ 549-2009	
2	废气	DA001	酸雾排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气量	硫酸雾	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/半年	固定污染源废气硫酸雾测定 离子色谱法 (暂行) HJ 544-2009	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安置位置	自动监测设施是否符合安全、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				含湿量, 烟气量										
3	废气	DA002	酸雾排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 空气流速	氰化氢	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/半年	固定污染源排气中氰化氢的测定 异烟酸-吡唑啉酮光度法 HJ/T 28-1999	
4	废气	DA002	酸雾排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量,	氯化氢	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/半年	环境空气和废气 氯化氢的测定 离子色谱法 HJ 549-2016 代替 HJ 549-2009	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安置位置	自动监测设施是否符合安全、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				烟气量, 空气流速										
5	废气	DA002	酸雾排放口	烟气流量, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 空气流速	硫酸雾	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	固定污染源废气硫酸雾测定 离子色谱法 (暂行) HJ 544—2009	
6	废气	厂界		空气流速	氰化氢	手工					非连续采样至少3个	1次/年	固定污染源排气中氰化氢的测定 异烟酸-吡啶啉酮光度法 HJ/T 28-1999	
7	废气	厂界		空气流速	氯化氢	手工					非连续采样至少3个	1次/年	环境空气和废气中氯化氢的测定 离子色谱法 HJ 549-2016 代替 HJ	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安置位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
8	废气	厂界		空气流速	硫酸雾	手工					非连续采样至少3个	1次/年	549-2009 固定污染源废气硫酸雾测定 离子色谱法（暂行）HJ 544—2009	
9	废水	DW001	废水总排口	流量	pH 值	自动	是	pH 测定仪	废水总排口	是	瞬时采样至少3个瞬时样	4次/日	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB 6920-1986	自动监测设施不能正常运行期间，按要求将手工监测数据向生态环境部报送，每天不少于4次，间隔不超过6小时
10	废水	DW001	废水总排口	流量	悬浮物	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/月	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	
11	废水	DW001	废水总排口	流量	五日生化需氧量	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/月	水质 五日生化需氧量（BOD5）的测	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安全、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
			□								时样		定 稀释与接种法 HJ505-2009	
12	废水	DW001	废水总排口	流量	化学需氧量	自动	是	在线化学需氧量分析仪	废水总排口	是	瞬时采样 至少 3 个瞬时样	1 次/日	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法 HJ/T 399-2007	自动监测设施不能正常运行期间, 按要求将手工监测数据向生态环境分局报送, 每天不少于 4 次, 间隔不超过 6 小时
13	废水	DW001	废水总排口	流量	总氮 (以 N 计)	手工					瞬时采样 至少 3 个瞬时样	1 次/日	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	
14	废水	DW001	废水总排口	流量	氨氮 (NH <sub>3</sub> -N)	手工					瞬时采样 至少 3 个瞬时样	1 次/月	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安全、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
15	废水	DW001	废水总排口	流量	总磷（以P计）	手工					瞬时采样 至少3个瞬时样	1次/日	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB 11893-1989	
16	废水	DW001	废水总排口	流量	石油类	手工					瞬时采样 至少3个瞬时样	1次/月	水质 石油类和动植物油类的测定 红外光度法 GB/T 16488-1996	水质 石油类和动植物油类的测定 红外光度法 GB/T 16488-1996
17	废水	DW001	废水总排口	流量	动植物油	手工					瞬时采样 至少3个瞬时样	1次/月	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2012 代替 GB/T 16488-1996	
18	废水	DW001	废水总排口	流量	流量	自动	是	数采仪	废水总排口	是	瞬时采样 至少3个瞬时样	4次/日	流量计	自动监测设施不能正常运行期间, 按要求将

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安置位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
														手工监测数据向生态环境局报送,每天不少于4次,间隔不超过6小时
19	废水	DW001	废水总排口	流量	总氰化物	手工					瞬时采样至少3个瞬时样	1次/日	滴定(快速对比法)	
20	废水	DW002	铜系废水排放口	流量	总铜	自动	是	在线总铜分析仪	车间排放口	是	瞬时采样至少3个瞬时样	4次/日	水质铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法 GB 7475-87	自动监测设施不能正常运行期间,按要求将手工监测数据向区生

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
														生态环境局报送, 每天不少于4次, 间隔不超过6小时
21	废水	DW002	铜系废水排放口	流量	流量	自动	是	数采仪	生产设施废水排放口	是	瞬时采样至少3个瞬时样	4次/日	流量计	自动监测设施不能正常运行期间, 按要求将手工监测数据向生态环境局报送, 每天不少于4次, 间隔

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安全、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
														隔不超过6小时
22	废水	DW003	镍系废水排放口	流量	总镍	自动	是	在线总镍分析仪	车间排放口	是	瞬时采样至少3个瞬时样	4次/日	水质 镍的测定 火焰原子吸收分光光度法 GB 11912-89	自动监测设施不能正常运行期间, 按要求将手工监测数据向生态环境部报送, 每天不少于4次, 间隔不超过6小时
23	废水	DW003	镍系废水排放口	流量	流量	自动	是	数采仪	生产设施废水排放口	是	瞬时采样至少3个瞬时样	4次/日	流量计	自动监测设施不能正常运行期间, 按

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点位置名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
														要求将手工监测数据向生态环境局报送,每天不少于4次,间隔不超过6小时

#### 监测质量保证与质量控制要求:

根据自行监测方案及开展状况,梳理全过程监测质控要求,建立自行监测质量保证与质量控制体系。质量体系应包括对以下内容的具体描述:监测机构,人员,出具监测数据所需仪器设备,监测辅助设施和实验室环境,监测方法技术能力论证,监测活动质量控制与质量保证等。委托其他有资质的检测机构代其开展自行监测的,排污单位不用建立监测质量体系,但应对检测机构的资质进行确认。

#### 监测数据记录、整理、存档要求:

监测期间手工监测的记录和自动监测运维记录按照 HJ 819 执行,应同步记录监测期间的生产工况

(二) 环境管理台账记录

表 13 环境管理台账记录表

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
1	基本信息	排污单位名称、生产经营场所、行业类别、法定代表人、统一社会信用代码、环境影响评价审批意见文号、排污权交易文件及排污许可证编号等。	1 次/年, 发生变化时记录一次	电子台账+纸质台账	保存期限不得少于 3 年
2	监测记录信息	a) 自动监测运维记录: 包括自动监测及辅助设备运行状况、系统校准、校验记录、定期比对监测记录、维护保养记录、是否故障、故障维修记录、巡检日期等信息。b) 手工监测记录信息: 记录开展手工监测的日期、时间、污染物排放口和监测点位、监测方法、监测频次、监测仪器及型号、采样方法等。	按照自行监测要求的监测频次记录。	电子台账+纸质台账	保存期限不得少于 3 年
3	其他环境管理信息	污染治理设施运行、维护、管理等相关信息, 包括设施名称、运行时间、检查维护次数、管理人员情况等; 厂区内降尘洒水、清扫频次, 原料或产品场地封闭、遮盖方式, 日常检查维护频次及情况等; 非正常工况和特殊时段的环境管理信息等。	废气无组织污染防治措施管理信息: 按日记记录, 1 次/日。特殊时段的台账记录频次原则上与正常生产记录频次要求一致, 涉及特殊时段停产的, 该期间原则上仅对起始和结束当天进行 1 次记录	电子台账+纸质台账	保存期限不得少于 3 年

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
4	生产设施运行管理信息	a) 正常工况：运行状态、生产负荷、主要产品产量、原辅料及燃料等。b) 非正常工况：起止时间、产品产量、原辅料及燃料消耗量、事件原因、应对措施、是否报告等。	每班记录1次，非正常工况按照工况记录，每工况记录1次，非正常工况开始时刻至工况恢复正常时刻为一个记录工况期。	电子台账+纸质台账	保存期限不得少于3年
5	污染防治设施运行管理信息	a) 正常工况：明确记录各治理设施作用的生产环节、治理工艺，分系统记录所有环保设施的运行情况、污染物排放情况、主要药剂添加情况等。b) 非正常工况污染治理设施应记录设施名称、编号、设施非正常（停运）时刻、恢复（启动）时刻、污染物排放量、排放浓度、事件原因、是否报告等。	每班记录1次，非正常工况按照工况记录，每工况记录1次，非正常工况开始时刻至工况恢复正常时刻为一个记录工况期。	电子台账+纸质台账	保存期限不得少于3年

### (三) 执行（守法）报告

表 14 执行（守法）报告信息表

序号	主要内容	上报频次	其他信息
1	1. 排污单位基本情况；2. 污染防治设施运行情况；3. 自行监测执行情况；4. 环境管理台账记录执行情况；5. 实际排放情况及合规判定分析；6. 信息公开情况；7. 排污单位内部环境管理体系建设与运行情况；8. 其于持	年报	

序号	主要内容	上报频次	其他信息
	他排污许可证规定的内容执行情况；9. 其他需要说明的问题；10. 结论；11. 附图附件要求。		
2	a). 基本生产信息； b). 遵守法律法规情况； c). 污染防治措施运行情况； d). 自行监测情况； e). 台账管理情况； f). 实际排放情况及达标判定分析； g). 排污费（环境保护税）缴纳情况； h). 信息公开情况； i). 企业内部环境管理体系建设与运行情况； j). 其他排污许可证规定的内容执行情况； k). 其他需要说明的问题； 1). 结论； m). 附图附件要求。	季报	

#### （四）信息公开

表 15 信息公开表

序号	公开方式	时间节点	公开内容	其他信息
1	国家排污许可证信息公开系统	及时公开，及时更新	1、基础信息，包括单位名称、组织机构代码、法定代表人、生产地址、联系方式、以及生产经营和管理服务的主要内容、产品及规模； 2、排污信息，包括主要污染物及特征污染物的名称、排放方式、排放口数量和分布情况、排放浓度和总量、超标情况，以及执行的污染物排放标准、核定的排放总量； 3、防治污染设施的建设和运行情况； 4、建设项目环境影响评价及其他环境保护行政许可情况； 5、突发环境事件应急预案； 6、月/季度、半年及年度排污许可证执行报告中相关内容； 7、其他应当公开的环境信息。	

---

(五) 其他控制及管理要求

/

七、其他许可内容

/

# 排污许可证

## 副本

## 第二册



证书编号：91350200612039010J001Z

单位名称：瑞华高科技电子工业园（厦门）有限公司

注册地址：福建省厦门市思明区吕岭路 1776 号(一期厂房)1-3 层

行业类别：电子电路制造，金属表面处理及热处理加工

生产经营场所地址：福建省厦门市思明区吕岭路 1776 号(一期厂房)1-3 层

统一社会信用代码：91350200612039010J

法定代表人（主要负责人）：HWANG SHIN HUNG

技术负责人：陈在东

固定电话：0592 -5920000 移动电话：18046230196

有效期限：自 2019 年 12 月 31 日起至 2022 年 12 月 30 日止

发证机关：（公章）厦门市思明生态环境局



发证日期：2019 年 12 月 31 日

八、排污单位登记信息

(一) 主要产品及产能

表 16 主要产品及产能信息表

序号	主要生产单元编号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间(h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
1	02	镀铜生产线	镀覆处理	镀槽	MF0045	有效容积	2600	L	镀铜槽		柔性电路板	10000	m2	7488		半自动镀铜生产线
				水洗槽	MF0042	有效容积	700	L								
				水洗槽	MF0043	有效容积	700	L								
				酸洗槽	MF0044	有效容积	700	L								
				微蚀槽	MF0041	有效容积	700	L								
2	03	镀镍金生产线	后处理	超声波清洗	MF0048	有效容积	200	L								镀镍金生产线
				烘干设备	MF0054	功率	0.95	kw	热风烘干							后处理与化学
				烘干设备	MF0055	功率	0.95	kw	热风烘干							镀镍金生产线

序号	主要生产单元编号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间(h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
				烘干设备	MF0056	功率	0.95	kw	冷风烘干							共用
				热水槽	MF0052	有效容积	100	L								
				热水槽	MF0053	有效容积	100	L								
				水洗槽	MF0046	有效容积	100	L								
				水洗槽	MF0047	有效容积	150	L								
				水洗槽	MF0049	有效容积	100	L								
				水洗槽	MF0050	有效容积	100	L								
				水洗槽	MF0051	有效容积	100	L								
				除油槽	MF0057	有效容积	400	L								
				镀槽	MF0067	有效容积	600	L	镀镍槽 (镀半光镍)		柔性电路板	75000	m2	7488		
3	03	镀镍金生产线	镀覆处理	镀槽	MF0068	有效容积	600	L	镀镍槽 (镀半光镍)							

序号	主要生产单元编号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间(h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
				镀槽	MF0069	有效容积	600	L	镀镍槽 (镀半光镍)							
				镀槽	MF0074	有效容积	400	L	镀金槽							
				水洗槽	MF0058	有效容积	400	L								
				水洗槽	MF0059	有效容积	400	L								
				水洗槽	MF0060	有效容积	400	L								
				水洗槽	MF0062	有效容积	400	L								
				水洗槽	MF0063	有效容积	400	L								
				水洗槽	MF0064	有效容积	400	L								
				水洗槽	MF0065	有效容积	400	L								
				水洗槽	MF0066	有效容积	400	L								
				水洗槽	MF0070	有效容积	400	L								

序 号	主要生 产单 元编 号	主要生 产单 元名 称	主要工 艺名 称	生 产设 施名 称	生 产设 施编 号	设施参数 (3)				其他设施 信息	产 品 名 称	生 产 能 力	计 量 单 位	生 产 时 间 (h)	其 他 产 品 信 息	其 他 工 艺 信 息
						参 数 名 称	设 计 值	计 量 单 位	其 他 设 施 参 数 信 息							
4	03	镀镍金 生产 线前 处理		水洗槽	MF0071	有效容 积	400	L								
				水洗槽	MF0072	有效容 积	400	L								
				水洗槽	MF0073	有效容 积	400	L								
				水洗槽	MF0075	有效容 积	400	L								
				水洗槽	MF0076	有效容 积	400	L								
				水洗槽	MF0077	有效容 积	400	L								
				微蚀槽	MF0061	有效容 积	400	L								
				除油槽	MF0090	有效容 积	210	L								
				烘干设 备	MF0087	功率	0.95	kw	热风烘 干							
				烘干设 备	MF0088	功率	0.95	kw	热风烘 干							
				烘干设 备	MF0089	功率	0.95	kw	冷风烘 干							镀镍金 生产 线 与 化 学 镀 镍 金 生 产 线 共 用
				烘干设 备	MF0101	功率	0.95	kw	热风烘 干							

序号	主要生产单元编号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间(h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
				烘干设备	MF0102	功率	0.95	kw	热风烘干							
				烘干设备	MF0103	功率	0.95	kw	冷风烘干							
				烘干设备	MF0114	功率	0.95	kw	热风烘干							
				烘干设备	MF0115	功率	0.95	kw	热风烘干							
				烘干设备	MF0116	功率	0.95	kw	冷风烘干							
				抗氧化槽	MF0097	有效容积	319	L								
				水洗槽	MF0079	有效容积	100	L								
				水洗槽	MF0080	有效容积	100	L								
				水洗槽	MF0081	有效容积	100	L								
				水洗槽	MF0082	有效容积	100	L								
				水洗槽	MF0083	有效容积	250	L								
				水洗槽	MF0084	有效容积	100	L								

序号	主要生产单元编号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间(h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
				水洗槽	MF0085	有效容积	100	L								
				水洗槽	MF0086	有效容积	100	L								
				水洗槽	MF0091	有效容积	140	L								
				水洗槽	MF0092	有效容积	130	L								
				水洗槽	MF0094	有效容积	80	L								
				水洗槽	MF0095	有效容积	130	L								
				水洗槽	MF0096	有效容积	130	L								
				水洗槽	MF0098	有效容积	100	L								
				水洗槽	MF0099	有效容积	130	L								
				水洗槽	MF0100	有效容积	155	L								
				水洗槽	MF0105	有效容积	130	L								
				水洗槽	MF0106	有效容积	100	L								

序号	主要生产单元编号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间(h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
				水洗槽	MF0108	有效容积	130	L								
				水洗槽	MF0109	有效容积	100	L								
				水洗槽	MF0111	有效容积	110	L								
				水洗槽	MF0112	有效容积	140	L								
				水洗槽	MF0113	有效容积	155	L								
				酸洗槽	MF0104	有效容积	200	L								
				酸洗槽	MF0107	有效容积	200	L								
				酸洗槽	MF0110	有效容积	200	L								
				微蚀槽	MF0078	有效容积	300	L								
				微蚀槽	MF0093	有效容积	319	L								
				废气净化设施	MF0118	处理能力	15000	m <sup>3</sup> /h	碱液喷淋塔							
5	05	配套系统	配套系统	废气净化设施	MF0119	处理能力	15000	m <sup>3</sup> /h	碱液喷淋塔							

序号	主要生产单元编号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间(h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
6	04	化学镀镍金生产线	电镀处理	废气净化设施	MF0120	处理能力	15000	m3/h	次氯酸钠喷淋塔							
				污水处理设施	MF0117	处理能力	2	m3/h	含镍废水处理							
				污水处理设施	MF0121	处理能力	80	m3/h	综合废水处理							
				污水处理设施	MF0122	处理能力	0.5	m3/h	氰系废水处理							
				污水处理设施	MF0123	处理能力	1.2	m3/h	含铜废水处理							
				除油槽	MF0124	有效容积	300	L			柔性电路板	75000	m2	7488		
				镀槽	MF0138	有效容积	500	L	镀镍槽 (镀全光镍)							
				镀槽	MF0139	有效容积	500	L	镀镍槽 (镀全光镍、备用槽)							
				镀槽	MF0143	有效容积	300	L	镀金槽							

序 号	主要生产 单元编号	主要生产 单元名称	主要工艺 名称 (1)	生产设施 名称 (2)	生产设施 编号	设施参数 (3)				其他设施 信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生 产时间(h) (7)	其他产品 信息	其他工艺 信息
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施 参数信息							
				后浸槽	MF0135	有效容 积	300	L								
				活化槽	MF0132	有效容 积	300	L								
				水洗槽	MF0125	有效容 积	300	L								
				水洗槽	MF0126	有效容 积	300	L								
				水洗槽	MF0127	有效容 积	300	L								
				水洗槽	MF0129	有效容 积	300	L								
				水洗槽	MF0130	有效容 积	300	L								
				水洗槽	MF0133	有效容 积	300	L								
				水洗槽	MF0134	有效容 积	300	L								
				水洗槽	MF0136	有效容 积	300	L								
				水洗槽	MF0137	有效容 积	300	L								
				水洗槽	MF0140	有效容 积	300	L								

序号	主要生产单元编号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间(h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
				水洗槽	MF0141	有效容积	300	L								
				水洗槽	MF0142	有效容积	300	L								
				水洗槽	MF0144	有效容积	300	L								
				水洗槽	MF0145	有效容积	300	L								
				水洗槽	MF0146	有效容积	300	L								
				微蚀槽	MF0128	有效容积	300	L								
				预浸槽	MF0131	有效容积	300	L								
				PI 调整槽	MF0147	有效容积	360	L								
				沉铜槽	MF0163	有效容积	360	L								
				沉铜槽	MF0164	有效容积	360	L	备用槽							
7	01	镀铜生产线	前处理	除胶槽	MF0170	有效容积	250	L							VCP 自动镀铜生产线前处理与半自动镀铜生产线共用	
				除油槽	MF0150	有效容积	360	L								

序号	主要生产单元编号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间(h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
				促进槽	MF0160	有效容积	360	L								
				黑孔槽	MF0183	有效容积	406	L								
				黑孔槽	MF0188	有效容积	406	L								
				烘干设备	MF0198	功率	0.95	kw	热风烘干							
				烘干设备	MF0199	功率	0.95	kw	热风烘干							
				烘干设备	MF0200	功率	0.95	kw	冷风烘干							
				烘干设备	MF0201	功率	0.95	kw	热风烘干							
				烘干设备	MF0202	功率	0.95	kw	热风烘干							
				烘干设备	MF0203	功率	0.95	kw	冷风烘干							
				烘干设备	MF0204	功率	0.95	kw	热风烘干							
				烘干设备	MF0205	功率	0.95	kw	热风烘干							
				烘干设备	MF0206	功率	0.95	kw	冷风烘干							

序号	主要生产单元编号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间(h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
				活化槽	MF0157	有效容积	360	L								
				抗氧化槽	MF0195	有效容积	155	L								
				抗氧化槽	MF0196	有效容积	130	L								
				抗氧化槽	MF0197	有效容积	120	L								
				膨胀槽	MF0167	有效容积	160	L								
				水洗槽	MF0148	有效容积	360	L								
				水洗槽	MF0149	有效容积	360	L								
				水洗槽	MF0151	有效容积	360	L								
				水洗槽	MF0152	有效容积	360	L								
				水洗槽	MF0154	有效容积	360	L								
				水洗槽	MF0155	有效容积	360	L								
				水洗槽	MF0158	有效容积	360	L								

序号	主要生产单元编号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间(h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
				水洗槽	MF0159	有效容积	360	L								
				水洗槽	MF0161	有效容积	360	L								
				水洗槽	MF0162	有效容积	360	L								
				水洗槽	MF0165	有效容积	360	L								
				水洗槽	MF0166	有效容积	360	L								
				水洗槽	MF0168	有效容积	150	L								
				水洗槽	MF0169	有效容积	150	L								
				水洗槽	MF0171	有效容积	150	L								
				水洗槽	MF0172	有效容积	150	L								
				水洗槽	MF0174	有效容积	150	L								
				水洗槽	MF0175	有效容积	150	L								
				水洗槽	MF0177	有效容积	120	L								

序号	主要生产单元编号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间(h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
				水洗槽	MF0178	有效容积	110	L								
				水洗槽	MF0180	有效容积	100	L								
				水洗槽	MF0181	有效容积	130	L								
				水洗槽	MF0182	有效容积	110	L								
				水洗槽	MF0185	有效容积	100	L								
				水洗槽	MF0186	有效容积	130	L								
				水洗槽	MF0187	有效容积	110	L								
				水洗槽	MF0192	有效容积	100	L								
				水洗槽	MF0193	有效容积	130	L								
				水洗槽	MF0194	有效容积	110	L								
				微蚀槽	MF0153	有效容积	360	L								
				微蚀槽	MF0176	有效容积	230	L								

序号	主要生产单元编号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间(h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
				微蚀槽	MF0189	有效容积	110	L								
				微蚀槽	MF0190	有效容积	230	L								
				微蚀槽	MF0191	有效容积	260	L								
				预浸槽	MF0156	有效容积	360	L								
				整孔槽	MF0179	有效容积	350	L								
				整孔槽	MF0184	有效容积	406	L								
				中和槽	MF0173	有效容积	150	L								
				应急事故池	MF0207	有效容积	875	m3								
8	07	公用单元	辅助设施	化学药品暂存库	MF0208	占地面积	50	m2								
				化学药品暂存库	MF0209	占地面积	50	m2								
				蚀刻液储存罐	MF0216	占地面积	1.8	m2								
9	06	公用单元	储存设施													

序号	主要生产单元编号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间(h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息							
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息														
				危险废物贮存间 (库)	MF0210	占地面积	55	m2															
				危险废物贮存间 (库)	MF0211	占地面积	15	m2															
				危险废物贮存间 (库)	MF0212	占地面积	10	m2															
				危险废物贮存间 (库)	MF0213	占地面积	8	m2															
				危险废物贮存间 (库)	MF0214	占地面积	12	m2															
				危险废物贮存间 (库)	MF0215	占地面积	50	m2															
				除油槽	MF0217	有效容积	380	L															
				镀槽	MF0226	有效容积	7500	L	镀铜槽														
				烘干设备	MF0234	功率	0.95	kw	热风烘干														
				101	镀铜生产线	镀覆处理	柔性电路板													90000	m2	7488	VCP 自动电镀铜生产线

序号	主要生产单元编号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间(h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
				烘干设备	MF0235	功率	0.95	kw	热风烘干							
				烘干设备	MF0236	功率	0.95	kw	冷风烘干							
				水洗槽	MF0218	有效容积	126	L								
				水洗槽	MF0219	有效容积	126	L								
				水洗槽	MF0220	有效容积	126	L								
				水洗槽	MF0221	有效容积	126	L								
				水洗槽	MF0223	有效容积	126	L								
				水洗槽	MF0224	有效容积	126	L								
				水洗槽	MF0227	有效容积	126	L								
				水洗槽	MF0228	有效容积	126	L								
				水洗槽	MF0229	有效容积	126	L								
				水洗槽	MF0231	有效容积	126	L								

序号	主要生产单元编号	主要生产单元名称	主要工艺名称 (1)	生产设施名称 (2)	生产设施编号	设施参数 (3)				其他设施信息	产品名称 (4)	生产能力 (5)	计量单位 (6)	设计年生产时间 (h) (7)	其他产品信息	其他工艺信息
						参数名称	设计值	计量单位	其他设施参数信息							
				水洗槽	MF0232	有效容积	126	L								
				水洗槽	MF0233	有效容积	126	L								
				酸洗槽	MF0225	有效容积	126	L								
				酸洗槽	MF0230	有效容积	195	L								
				微蚀槽	MF0222	有效容积	126	L								

序号	生产线类型	生产线编号	产品名称	计量单位	生产能力	设计年生产时间 (h)	其他产品信息
1	电子电路制造生产线	08	柔性电路板	m2	150000	7488	

表 16-1 主要产品及产能信息补充表

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施参数信息	其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值				
1	电子电路 制造生产	08	蚀刻生产 线	显影处理	烘干设备	MF0008	烘干速度	m2/h	27		热风烘干		
					烘干设备	MF0009	烘干速度	m2/h	27		热风烘干		

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
线					烘干设备	MF0010	烘干速度	m2/h	27	冷风烘干		
					热水槽	MF0002	清洗速度	m2/h	27			
					热水槽	MF0003	清洗速度	m2/h	27			
					水洗槽	MF0004	清洗速度	m2/h	27			
					水洗槽	MF0005	清洗速度	m2/h	27			
					水洗槽	MF0006	清洗速度	m2/h	27			
					水洗槽	MF0007	清洗速度	m2/h	27			
					显影槽	MF0001	显影速度	m2/h	27			
					除油槽	MF0011	除油速度	m2/h	36			
					烘干设备	MF0020	烘干速度	m2/h	36	热风烘干		
					烘干设备	MF0021	烘干速度	m2/h	36	热风烘干		
					烘干设备	MF0022	烘干速度	m2/h	36	冷风烘干		
					水洗槽	MF0012	清洗速度	m2/h	36			
					水洗槽	MF0013	清洗速度	m2/h	36			
					水洗槽	MF0016	清洗速度	m2/h	36			
					水洗槽	MF0017	清洗速度	m2/h	36			
					水洗槽	MF0018	清洗速度	m2/h	36			

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					水洗槽	MF0019	清洗废水	m <sup>2</sup> /h	36			
					酸洗槽	MF0015	清洗速度	m <sup>2</sup> /h	36			
					微蚀槽	MF0014	微蚀速度	m <sup>2</sup> /h	36			
			蚀刻生产线	退膜处理	烘干设备	MF0038	烘干速度	m <sup>2</sup> /h	36	热风烘干		
					烘干设备	MF0039	烘干速度	m <sup>2</sup> /h	36	热风烘干		
					烘干设备	MF0040	烘干速度	m <sup>2</sup> /h	36	冷风烘干		
					膨胀槽	MF0028	膨胀速度	m <sup>2</sup> /h	36			
					蚀刻槽	MF0023	蚀刻速度	m <sup>2</sup> /h	36			
					蚀刻槽	MF0024	蚀刻速度	m <sup>2</sup> /h	36			
					蚀刻槽	MF0025	蚀刻速度	m <sup>2</sup> /h	36			
					水洗槽	MF0026	清洗速度	m <sup>2</sup> /h	36			
					水洗槽	MF0027	清洗速度	m <sup>2</sup> /h	36			
					水洗槽	MF0030	清洗速度	m <sup>2</sup> /h	36			
					水洗槽	MF0031	清洗速度	m <sup>2</sup> /h	36			
					水洗槽	MF0032	清洗速度	m <sup>2</sup> /h	36			
					水洗槽	MF0033	清洗速度	m <sup>2</sup> /h	36			
					水洗槽	MF0035	清洗速度	m <sup>2</sup> /h	36			

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					水洗槽	MF0036	清洗速度	m2/h	36			
					水洗槽	MF0037	清洗速度	m2/h	36			
					酸洗槽	MF0034	清洗速度	m2/h	36			
					退膜槽	MF0029	退膜速度	m2/h	36			

(二) 主要原辅材料及燃料

表 17 主要原辅材料及燃料信息表

序号	生产线类型及编号	种类 (1)	类型	名称 (2)	年最大使用量	计量单位 (3)	有毒有害成分	有毒有害成分占比 (%)	其他信息
原料及辅料									
1	电子电路制造 生产线 08	辅料	/	丙酮工业级	320	kg/a			
		辅料	/	聚迷类消泡剂	4725	kg/a			
		辅料	/	双氧水	17675	kg/a			
		辅料	/	微蚀剂	80	kg/a			
		辅料	清洗剂	DNE-25-6 清洗剂	9325	kg/a			
		辅料	清洗剂	过氧化物清洗剂	7440	kg/a			

	辅料	清洗剂	硫酸	5450	kg/a			
	辅料	蚀刻液	盐酸	119600	kg/a			
	辅料	退膜液	氢氧化钾	6350	kg/a			
	辅料	退膜液	氢氧化钠	3025	kg/a			
	辅料	显影液	碳酸钠	6300	kg/a			
燃料								
序号	燃料名称	年最大使用量	计量单位	灰分 (%)	硫分 (%)	挥发分 (%)	热值 (MJ/kg、MJ/m3)	其他信息

序号	主要生产单元编号	主要生产单元名称	种类 (1)	名称 (2)	年设计使用量	计量单位 (3)	主要原料利用率 (%)	有毒有害物质	成分占比 (%)	其他信息
原料及辅料										
1	04	化学镀镍金生产线	辅料	触媒活化剂	1000	Kg	/			
			辅料	工业级酒精	10	Kg	/			
			辅料	化学镍建浴剂	2200	Kg	/			
			辅料	化学镍添加剂	7320	Kg	/			
			辅料	硫酸	4010	Kg	/			
			辅料	柠檬酸	310	Kg	/			

			辅料	有机硫化物	350	Kg	/			
			原料	镍角	100	Kg	94.18			
			原料	氰化金钾	11	Kg	86.62	氰元素	10.07	
			辅料	硫酸	470	L	/			
			原料	硫酸铜	115	L	80.5	铜元素	25.45	
			原料	铜球	950	Kg	98			
			辅料	氨基磺酸镍	2685	Kg	/			
			辅料	半光镍开缸剂	225	Kg	/			
			辅料	半光镍湿润剂	175	Kg	/			
			辅料	半光镍添加剂	150	Kg	/			
			辅料	比重盐	250	Kg	/			
			辅料	补充剂	4	Kg	/			
			辅料	工业级氨基磺酸	300	Kg	/			
			辅料	工业酒精	10	Kg	/			
			辅料	过硫酸钠工业级	1787.5	Kg	/			
			辅料	硫酸	4010	Kg	/			

02  
镀铜生产线

03  
镀镍金生产线





处理药剂						
序号	药剂类型	名称	年设计使用量	计量单位	有毒有害物质	成分占比 (%)
1	废水处理药剂	硫酸	6.6	t		
2	废气处理药剂	次氯酸钠	8.95	t		
3	废水处理药剂	硫酸亚铁	91.25	t		
4	废水处理药剂	复合式污水处理 剂 QCL-A	10.33	t		
5	废水处理药剂	聚合氯化铝	4.65	t		
6	废水处理药剂	重金属吸附剂	1.29	t		
7	废气处理药剂	片碱	80.55	t		
8	废水处理药剂	双氧水	6.025	t		
燃料						
序号	燃料名称	灰分 (%)	硫分 (%)	挥发分 (%)	热值 (MJ/kg、MJ/m³)	年设计使用量 (万 t/a、万 m³/a)
其他信息						

### (三) 产排污节点、污染物及污染治理设施

表 18 废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息表

序号	产污设施 编号	产污设施 名称 (1)	对应产污 环节名称 (2)	污染物种 类 (3)	排放形式 (4)	污染防治设施				有组织排 放口编号 (6)	有组织排 放口名称	排放口设 置是否符 合要求(7)	排放口类 型	其他信息
						污染防治设 施编号	污染防治设 施名称 (5)	污染防治设 计是否可行	污染防治设 施其他信息					
								技术	施其他信息					

序号	产污设施编号	产污设施名称 (1)	对应产污环节名称 (2)	污染物种类 (3)	排放形式 (4)	污染防治设施				有组织排放口编号 (6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
						污染防治设施施编号	污染防治设施名称 (5)	施工工艺	是否为可行技术					
1	MF0163	沉铜槽	沉铜	硫酸雾	有组织	TA001	酸碱废气净化设施	喷淋塔中和工艺	是	DA001	酸雾排放口	是	一般排放口	
2	MF0164	沉铜槽	沉铜	硫酸雾	有组织	TA001	酸碱废气净化设施	喷淋塔中和工艺	是	DA001	酸雾排放口	是	一般排放口	/
3	MF0170	除胶槽	除胶	硫酸雾	有组织	TA001	酸碱废气净化设施	喷淋塔中和工艺	是	DA001	酸雾排放口	是	一般排放口	
4	MF0153	微蚀槽	微蚀	硫酸雾	有组织	TA001	酸碱废气净化设施	喷淋塔中和工艺	是	DA001	酸雾排放口	是	一般排放口	
5	MF0156	预浸槽	预浸	氯化氢	有组织	TA001	酸碱废气净化设施	喷淋塔中和工艺	是	DA001	酸雾排放口	是	一般排放口	
6	MF0176	微蚀槽	微蚀	硫酸雾	有组织	TA001	酸碱废气净化设施	喷淋塔中和工艺	是	DA001	酸雾排放口	是	一般排放口	
7	MF0189	微蚀槽	微蚀	硫酸雾	有组织	TA001	酸碱废气净化设施	喷淋塔中和工艺	是	DA001	酸雾排放口	是	一般排放口	
8	MF0190	微蚀槽	微蚀	硫酸雾	有组织	TA001	酸碱废气净化设施	喷淋塔中和工艺	是	DA001	酸雾排放口	是	一般排放口	
9	MF0191	微蚀槽	微蚀	硫酸雾	有组织	TA001	酸碱废气净化设施	喷淋塔中和工艺	是	DA001	酸雾排放口	是	一般排放口	
10	MF0195	抗氧化槽	抗氧化	硫酸雾	有组织	TA001	酸碱废气净化设施	喷淋塔中和工艺	是	DA001	酸雾排放口	是	一般排放口	
11	MF0196	抗氧化槽	抗氧化	硫酸雾	有组织	TA001	酸碱废气净化设施	喷淋塔中和工艺	是	DA001	酸雾排放口	是	一般排放口	
12	MF0078	微蚀槽	微蚀	硫酸雾	有组织	TA002	酸碱废气净化设施	喷淋塔中和工艺	是	DA002	酸雾排放口	是	一般排放口	
13	MF0104	酸洗槽	酸洗	硫酸雾	有组织	TA002	酸碱废气净化设施	喷淋塔中和工艺	是	DA002	酸雾排放口	是	一般排放口	

序号	产污设施 编号	产污设施 名称 (1)	对应产污 环节名称 (2)	污染物种 类 (3)	排放形式 (4)	污染防治设施				有组织排 放口编号 (6)	有组织排 放口名称	排放口设 置是否符 合要求(7)	排放口类 型	其他信息
						污染防治设 施编号	污染防治设 施名称 (5)	施工工艺	是否为可行 技术					
							净化设施	和工艺			放口		放口	
14	MF0107	酸洗槽	酸洗	硫酸雾	有组织	TA002	酸碱废气 净化设施	喷淋塔中 和工艺	是	DA002	酸雾排 放口	是	一般排 放口	
15	MF0110	酸洗槽	酸洗	硫酸雾	有组织	TA002	酸碱废气 净化设施	喷淋塔中 和工艺	是	DA002	酸雾排 放口	是	一般排 放口	
16	MF0061	微蚀槽	微蚀	硫酸雾	有组织	TA002	酸碱废气 净化设施	喷淋塔中 和工艺	是	DA002	酸雾排 放口	是	一般排 放口	
17	MF0074	镀槽	镀覆处 理	氰化氢	有组织	TA003	氰化氢废 气净化设 施	喷淋塔吸 收氧化工 艺, 喷淋 塔中和工 艺	是	DA002	酸雾排 放口	是	一般排 放口	
18	MF0128	微蚀槽	微蚀	硫酸雾	有组织	TA002	酸碱废气 净化设施	喷淋塔中 和工艺	是	DA002	酸雾排 放口	是	一般排 放口	
19	MF0131	预浸槽	预浸	硫酸雾	有组织	TA002	酸碱废气 净化设施	喷淋塔中 和工艺	是	DA002	酸雾排 放口	是	一般排 放口	
20	MF0143	镀槽	镀覆处 理	氰化氢	有组织	TA003	氰化氢废 气净化设 施	喷淋塔吸 收氧化工 艺, 喷淋 塔中和工 艺	是	DA002	酸雾排 放口	是	一般排 放口	
21	MF0197	抗氧化 槽	抗氧化	硫酸雾	有组织	TA001	酸碱废气 净化设施	喷淋塔中 和工艺	是	DA001	酸雾排 放口	是	一般排 放口	
22	MF0222	微蚀槽	镀覆处 理	硫酸雾	有组织	TA001	酸碱废气 净化设施	喷淋塔中 和工艺	是	DA001	酸雾排 放口	是	一般排 放口	

序号	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染防治设施				有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
						污染防治设施编号	污染防治设施名称(5)	施工工艺	是否可行技术					
23	MF0225	酸洗槽	酸洗	硫酸雾	有组织	TA001	酸碱废气净化设施	喷淋塔中和工艺	是	DA001	酸雾排放口	是	一般排放口	
24	MF0226	镀锌槽	镀覆处理	硫酸雾	有组织	TA001	酸碱废气净化设施	喷淋塔中和工艺	是	DA001	酸雾排放口	是	一般排放口	
25	MF0230	酸洗槽	酸洗	硫酸雾	有组织	TA001	酸碱废气净化设施	喷淋塔中和工艺	是	DA001	酸雾排放口	是	一般排放口	
26	MF0041	微蚀槽	微蚀	硫酸雾	有组织	TA001	酸碱废气净化设施	喷淋塔中和工艺	是	DA001	酸雾排放口	是	一般排放口	
27	MF0044	酸洗槽	镀覆处理	硫酸雾	有组织	TA001	酸碱废气净化设施	喷淋塔中和工艺	是	DA001	酸雾排放口	是	一般排放口	
28	MF0045	镀锌槽	镀覆处理	硫酸雾	有组织	TA001	酸碱废气净化设施	喷淋塔中和工艺	是	DA001	酸雾排放口	是	一般排放口	
29	MF0093	微蚀槽	微蚀	硫酸雾	有组织	TA002	酸碱废气净化设施	喷淋塔中和工艺	是	DA002	酸雾排放口	是	一般排放口	
30	MF0097	抗氧化槽	抗氧化	硫酸雾	有组织	TA002	酸碱废气净化设施	喷淋塔中和工艺	是	DA002	酸雾排放口	是	一般排放口	

序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口编号(6)	有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否可行技术	污染治理设施其他信息					
1	电子电路生产	蚀刻生产	MF0014	微蚀槽	微蚀	硫酸雾	有组织	TA002	酸碱废气净化	喷淋塔中和工艺	是		DA002	酸雾排放口	是	一般排放口	

序号	生产线名称及编号	主要生产单元	产污设施编号	产污设施名称(1)	对应产污环节名称(2)	污染物种类(3)	排放形式(4)	污染治理设施					有组织排放口名称	排放口设置是否符合要求(7)	排放口类型	其他信息
								污染治理设施编号	污染治理设施名称(5)	污染治理设施工艺	是否为可行技术	污染治理设施其他信息				
	制造生产线, 08	线							设施	艺						
2	电子电路制造生产线, 08	蚀刻生产线	MF0023	蚀刻槽	蚀刻	氯化氢	有组织	TA002	酸碱废气净化设施	喷淋塔中和工艺	是		酸雾排放口	是	一般排放口	
3	电子电路制造生产线, 08	蚀刻生产线	MF0024	蚀刻槽	蚀刻	氯化氢	有组织	TA002	酸碱废气净化设施	喷淋塔中和工艺	是		酸雾排放口	是	一般排放口	
4	电子电路制造生产线, 08	蚀刻生产线	MF0025	蚀刻槽	蚀刻	氯化氢	有组织	TA002	酸碱废气净化设施	喷淋塔中和工艺	是		酸雾排放口	是	一般排放口	
5	电子电路制造生产线, 08	蚀刻生产线	MF0028	膨胀槽	膨胀	硫酸雾	有组织	TA002	酸碱废气净化设施	喷淋塔中和工艺	是		酸雾排放口	是	一般排放口	

序 号	生产 线名称及 编号	主要 生产 单元	产污 设施 编号	产污 设施 名称 (1)	对应 产污 环节 名称 (2)	污染 物种类 (3)	排放 形式 (4)	污染治理设施				有组织 排放口 编号(6)	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求(7)	排放口 类型	其他信 息
								污染治理 编号	污染治理 名称(5)	污染治理 工艺	是否为 可行技 术	污染治 理设施 其他信 息				
6	电子 电路 制造 生产 线, 08	蚀刻 生产 线	MF003 4	酸洗 槽	酸洗	硫酸 雾	有组 织	TA002	酸碱废 气净化 设施	喷淋塔 中和工 艺	是		酸雾排 放口	是	一般排 放口	

表 19 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别 (1)	污染物种 类 (2)	污染防治设施				排放去向	排放方式	排放规律 (4)	排放口编 号 (6)	排放口名 称	排放口设 置是否符 合要求 (7)	排放口类 型	其他信息
			污染防治设 施编号	污染防治设 施名称 (5)	污染防治设 施工艺	是否为可行 技术	污染防治设 施其他信息							
1	含氰废 水	总氰化 物	TW001	含氰废水 处理设施	碱性氯化 法处理技 术	是		不外排	无					含氰废 水最终 排入综 合废水 处理设 施
2	综合废 水	化学需 氧量, 氨 氮 (NH <sub>3</sub> -N ) , 悬浮 物, 石油	TW002	综合废水 处理系统	化学沉淀 法处理技 术	是		进入城 市污水 处理厂	间接排 放	间断排 放, 排 放期间 流量不 稳定, 但有周	DW001 废水总 排口	是	主要排 放口- 总排口	

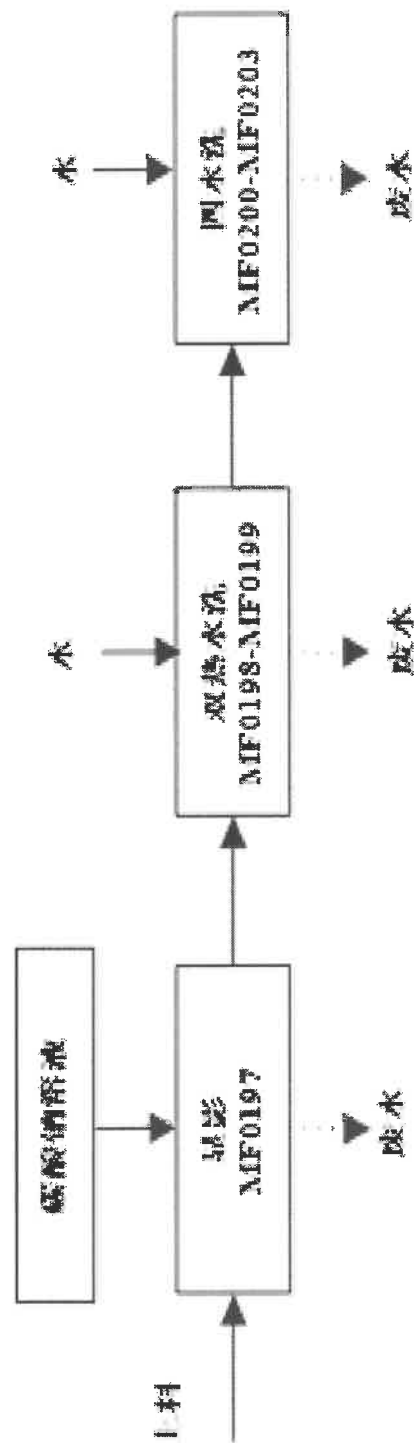
序号	废水类别 (1)	污染物种类 (2)	污染防治设施				排放去向	排放方式	排放规律 (4)	排放口编号 (6)	排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
			污染防治设施编号	污染防治设施名称 (5)	污染防治施工工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息							
		类,总氰化物,pH值,五日生化需氧量,总磷(以P计),总氮(以N计)							周期性规律					
3	重金属 废水-含铜废水	总铜	TW003	重金属废水-含铜废水处理设施	化学沉淀法处理技术	是		进入城市污水处理厂	间接排放	间断排放,排放期间流量不稳定,但有周期性规律	DW002	铜系废水排放口	是	主要排放口-车间或生产设施排放口
4	重金属 废水-含镍废水	总镍	TW004	重金属废水-含镍废水处理设施	化学沉淀法处理技术,树脂法	是		进入城市污水处理厂	间接排放	间断排放,排放期间流量不稳定,但有周期性规律	DW003	镍系废水排放口	是	主要排放口-车间或生产设施排放口

序号	废水类别 (1)	污染物种类 (2)	污染防治设施				排放去向	排放方式	排放规律 (4)	排放口编号 (6)	排放口名称 (7)	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
			污染防治设施编号	污染防治设施名称 (5)	污染防治设施工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息							
5	生活污水	化学需氧量,氨氮(NH3-N),五日生化需氧量,悬浮物,pH值,石油类,动植物油	TW005	生活污水处理设施	三级化粪池	是		进入城市污水处理厂	间接排放	间断排放,排放期间流量不稳定,但有周期性规律	DW001	是	主要排放口-总排口	

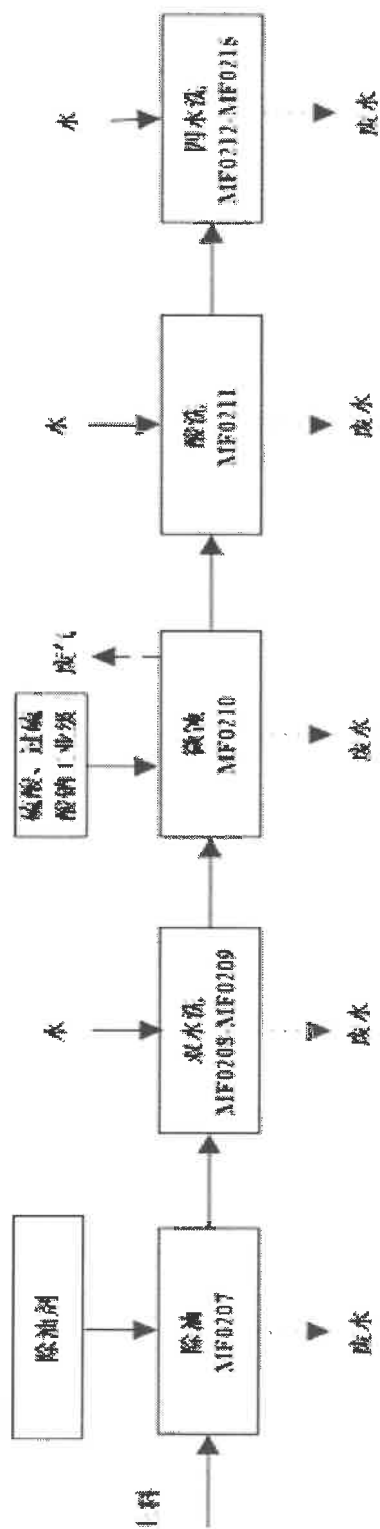
(四) 排污权使用和交易信息

- 1、初始排污权废水排放量：150000 吨/年。 初始排污权：化学需氧量 7.5 吨/年、氨氮 0.75 吨/年、二氧化硫 / 吨/年、氮氧化物 / 吨/年。
  - 2、交易取得的排污权指标 取得指标：化学需氧量 / 吨/年，氨氮 / 吨/年。
  - 3、可交易排污权（指标） 可交易排污权：/ 。其中，一类可交易排污权：/ ； 二类可交易排污权：/ 。
- 注：如发生排污权交易，需要载明；如果未发生交易，无需载明。

## 九、附图和附件

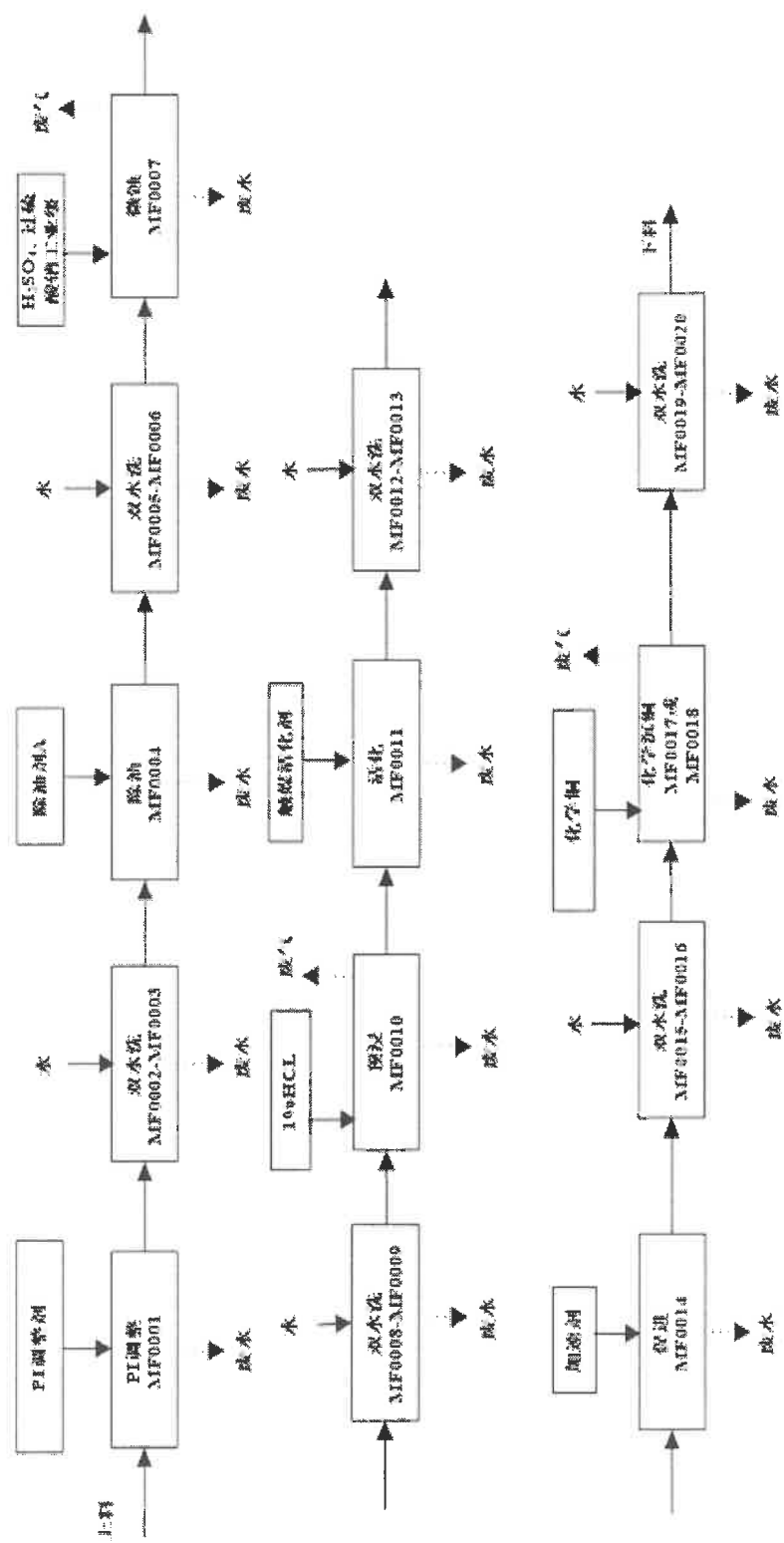


蚀刻生产线显影处理工艺流程及产排污环节

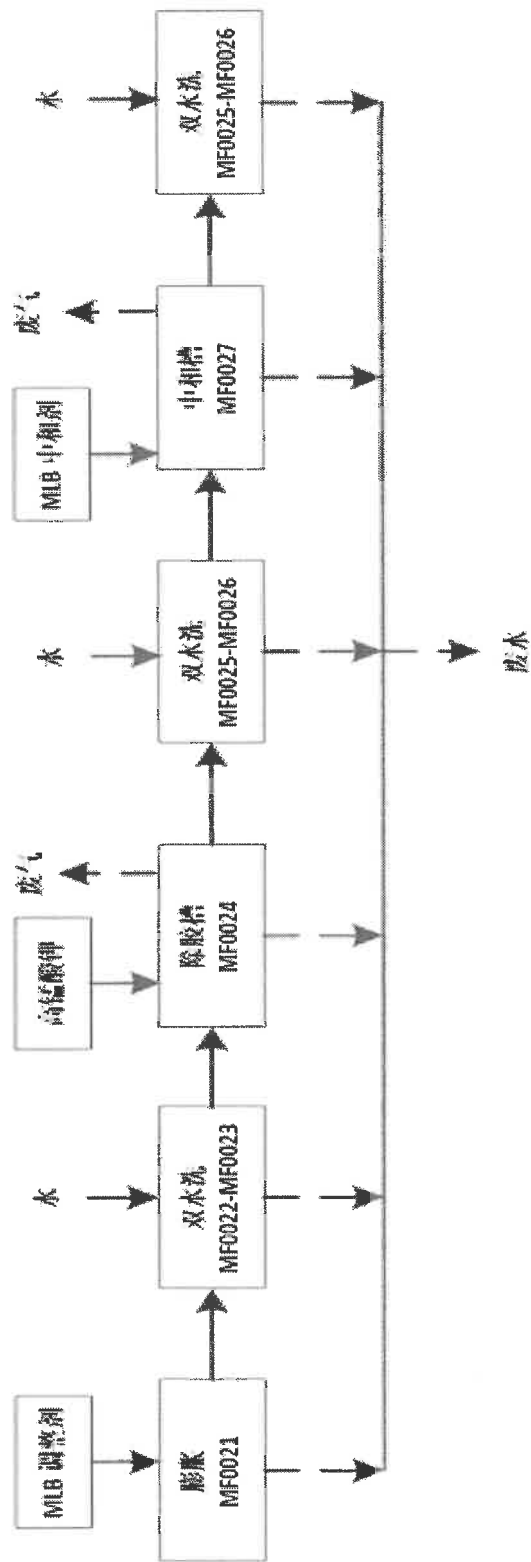


蚀刻生产线微蚀处理工艺流程及产排污环节

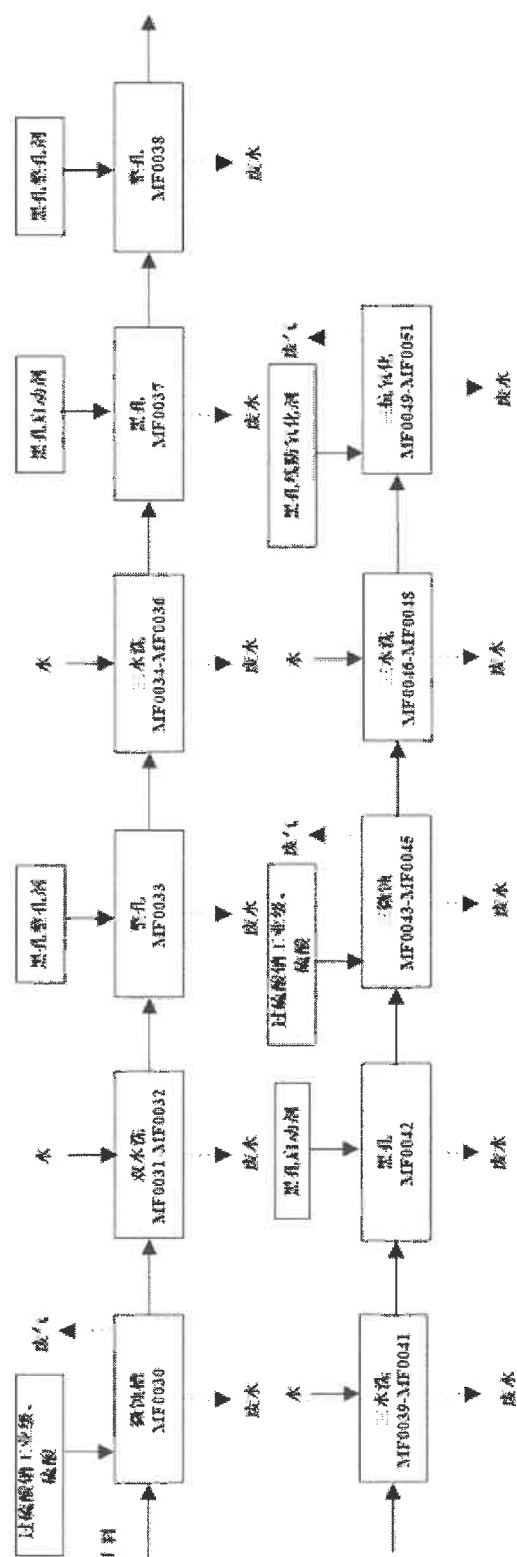




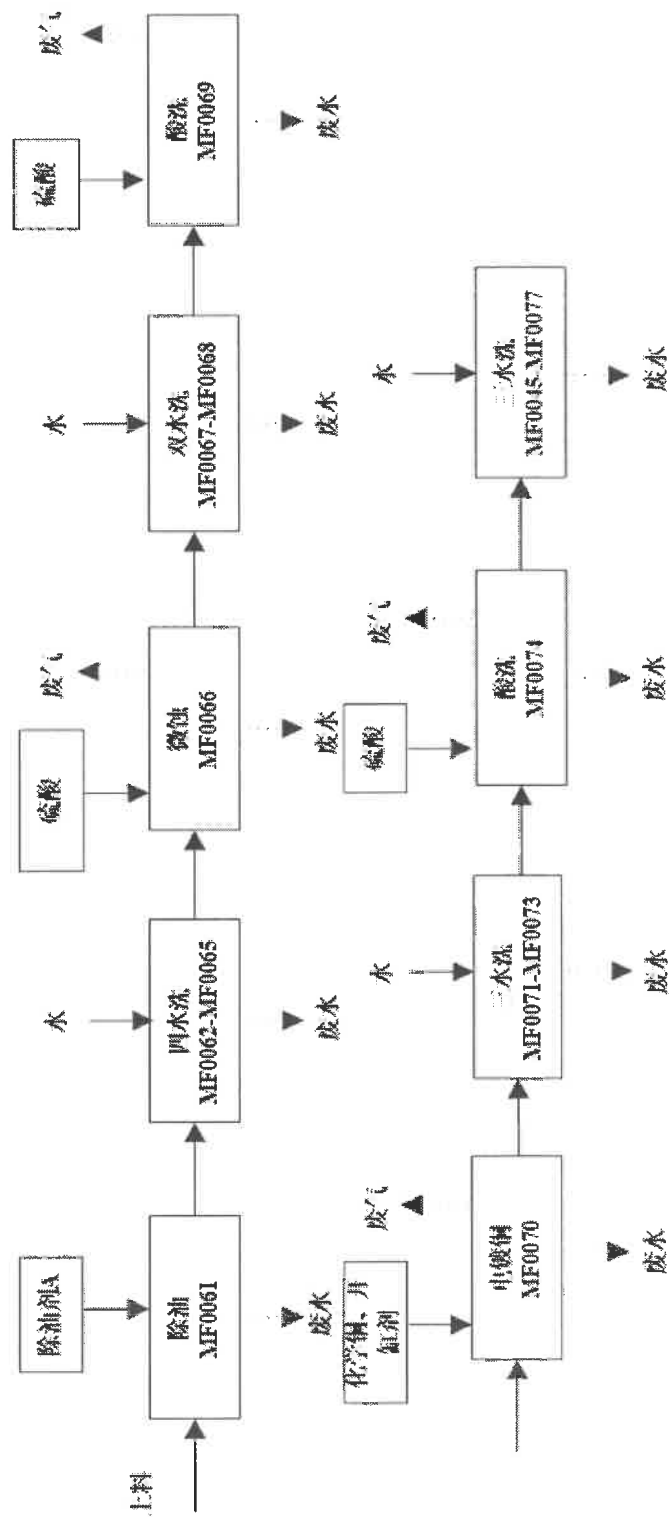
镀铜生产线沉铜（PTH）前处理工艺流程及产排污环节



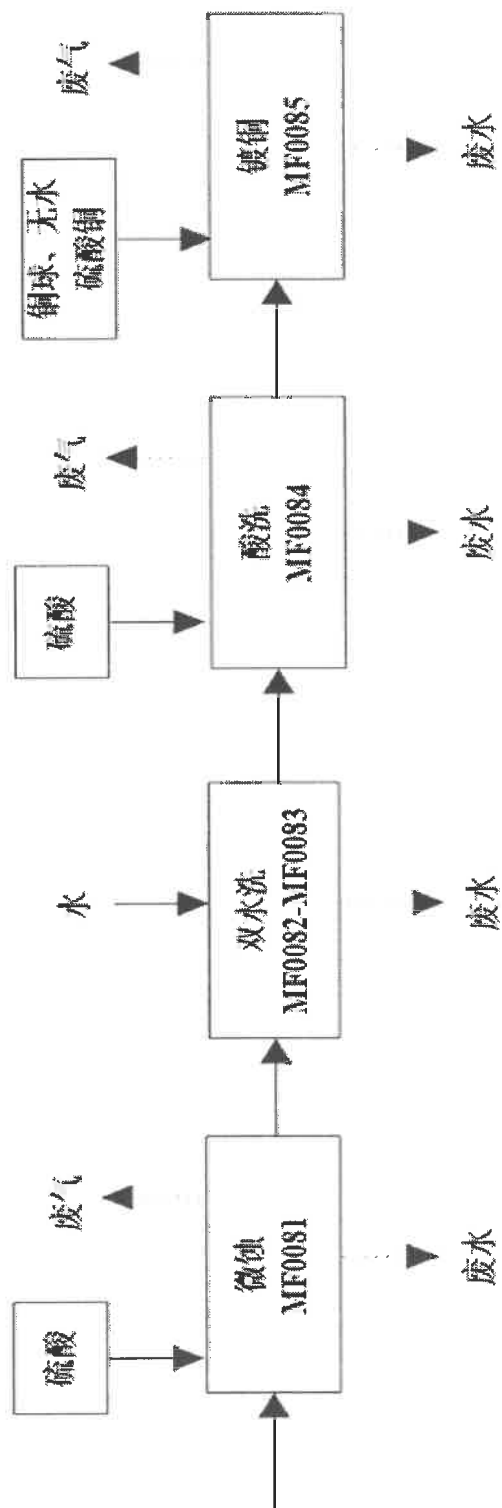
镀铜生产线除胶前处理工艺流程及产排污环节



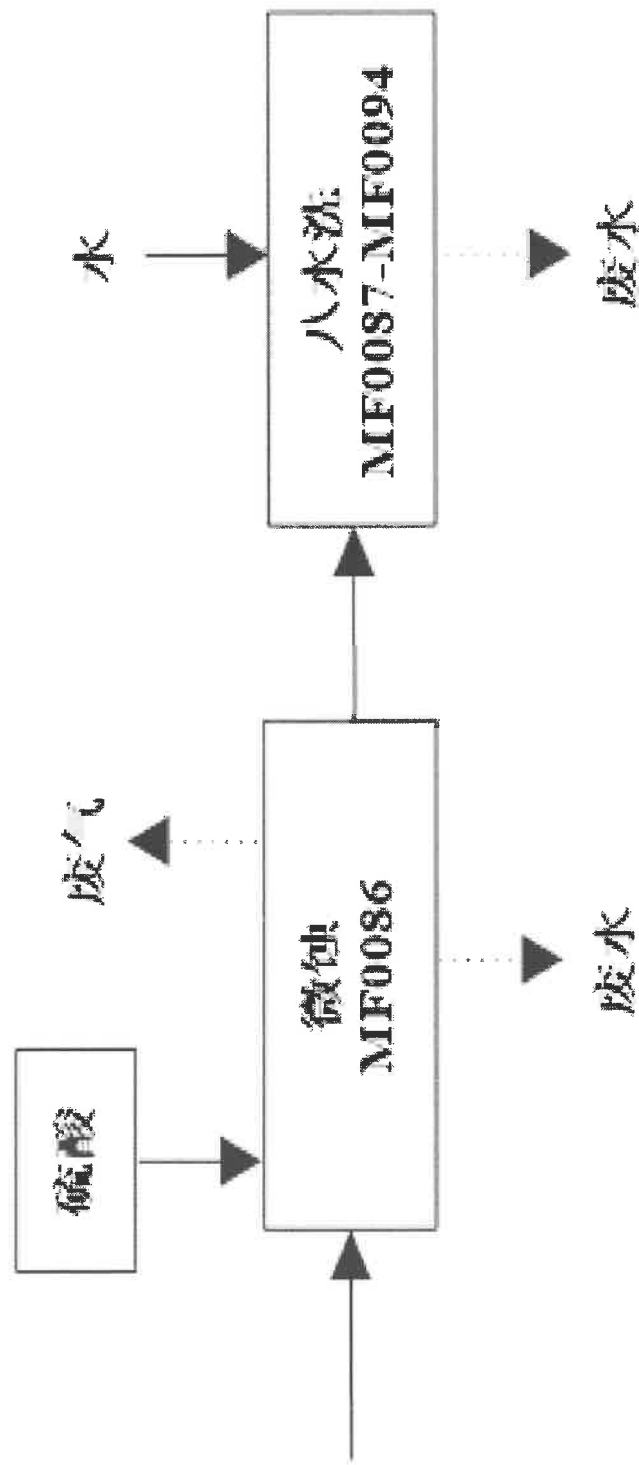
### 电镀制生产线上黑孔沉铜前处理工艺、流程及产排污环节



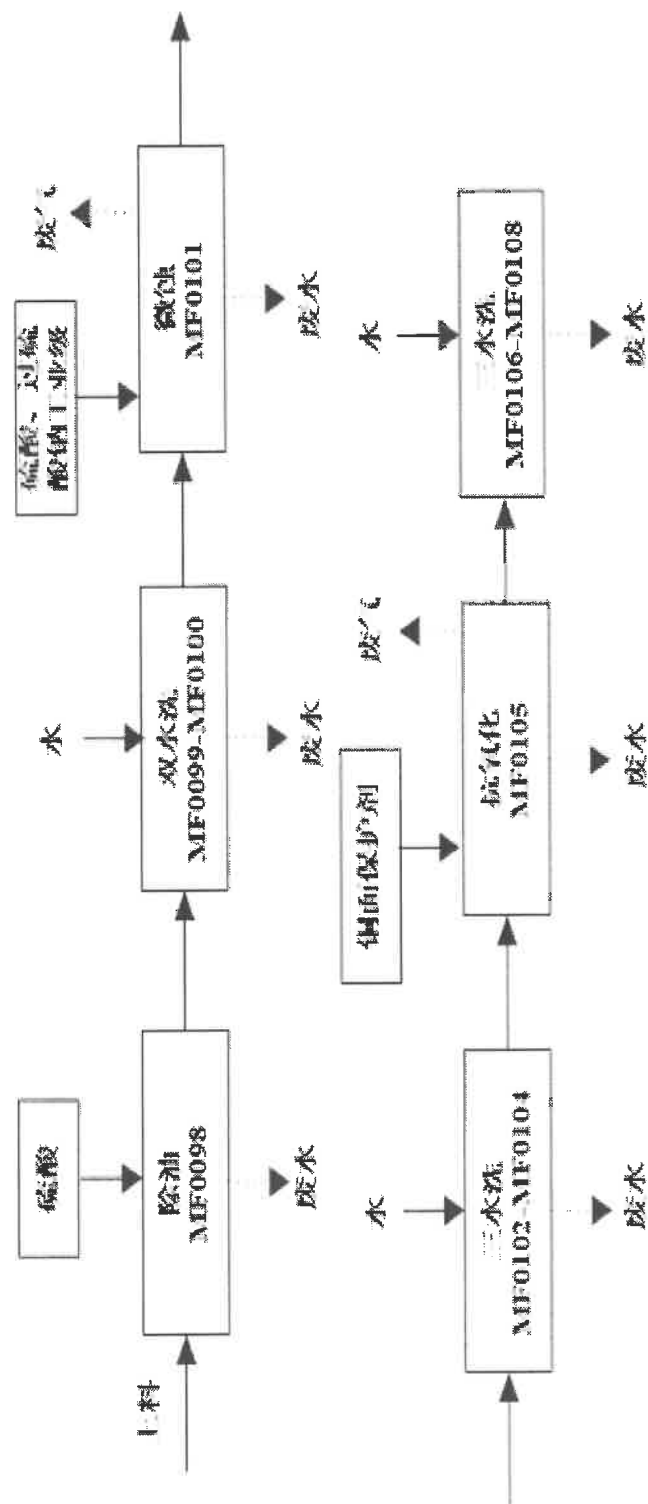
VCP自动电镀铜工艺流程及产排污环节



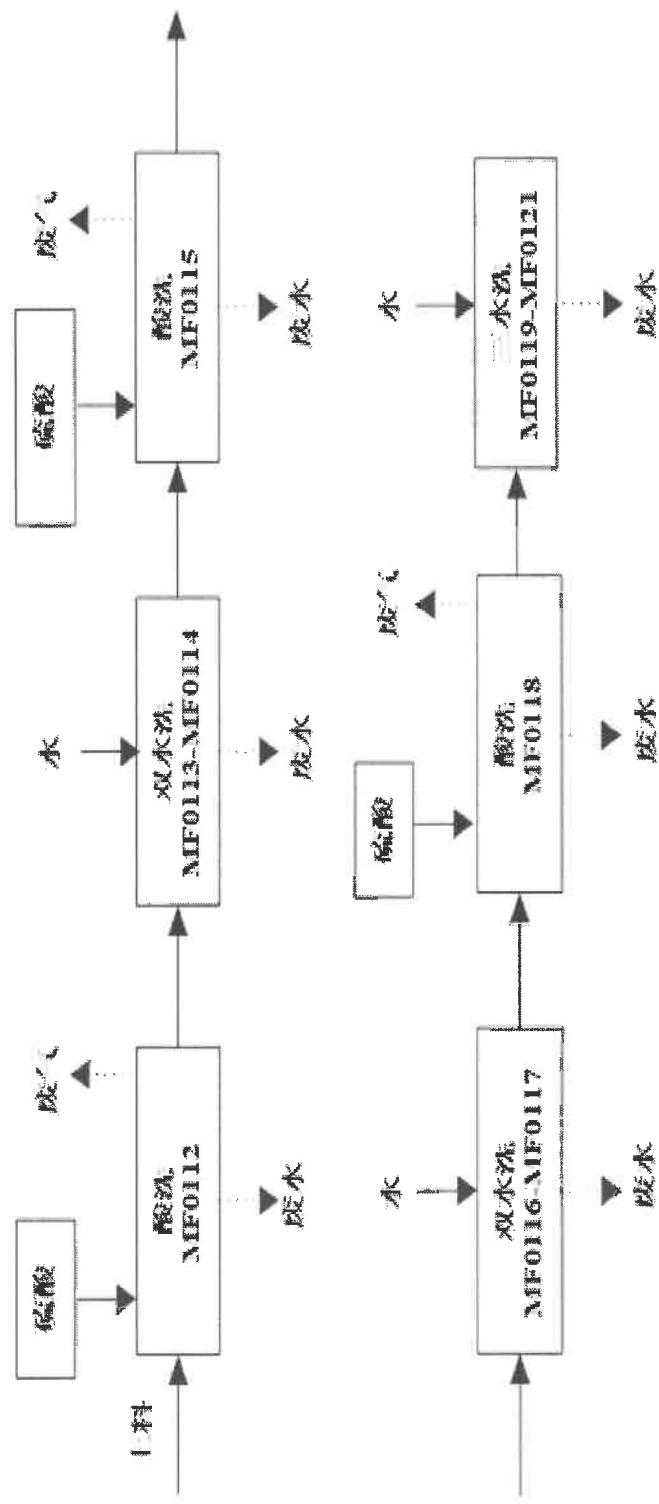
## 手动电镀铜工艺流程及产排污环节



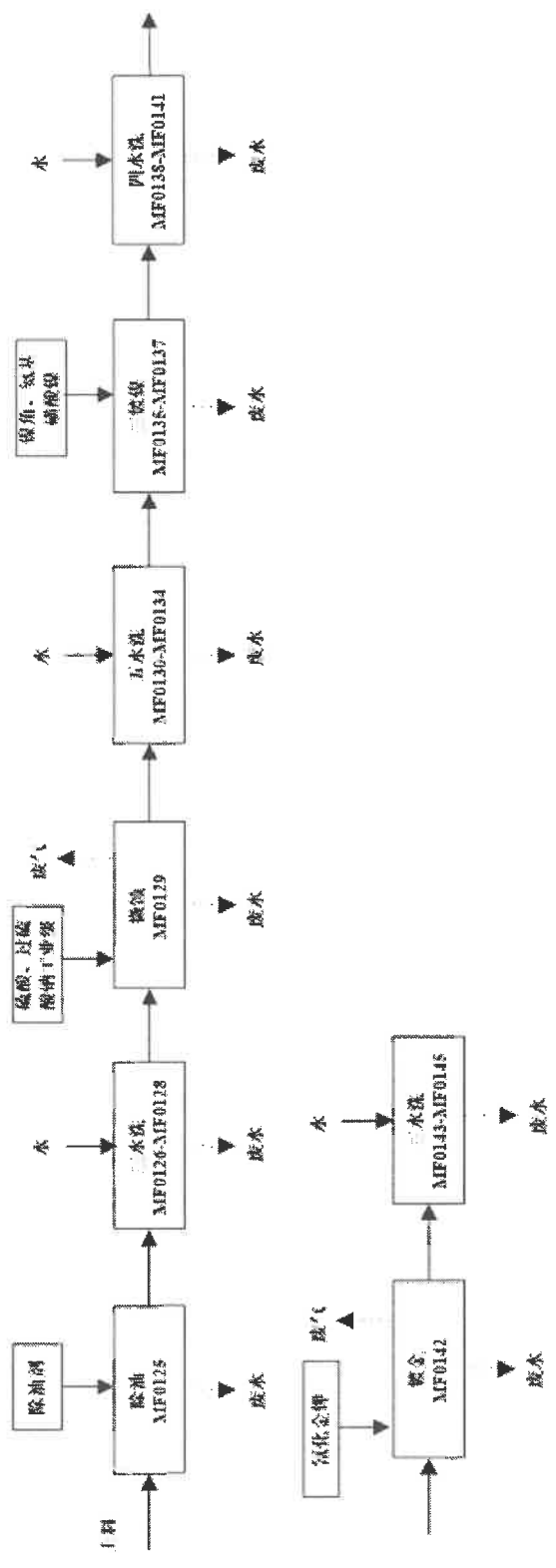
## 镀镍金生产线喷砂前处理工艺流程及产排污环节



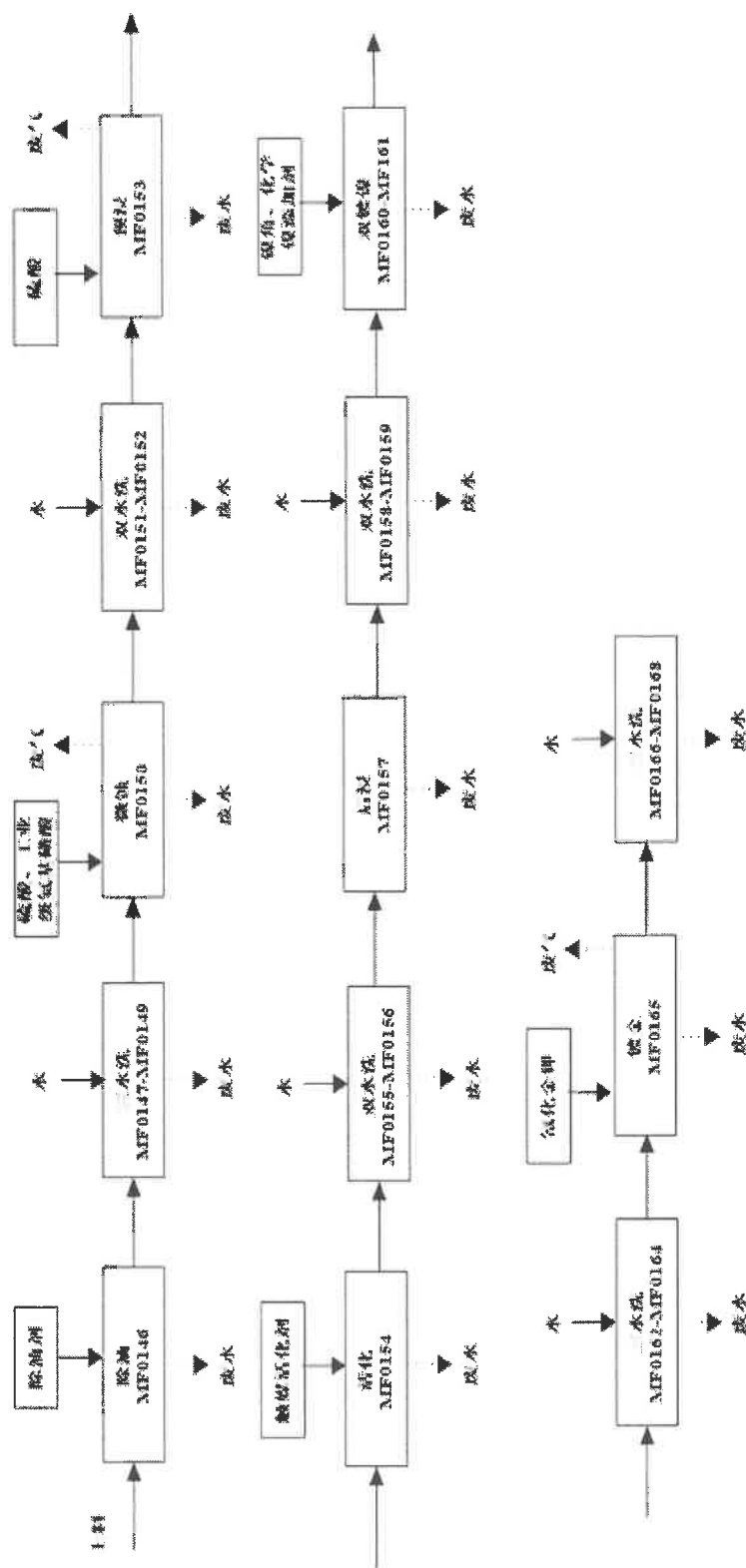
镀金生产线化学清洗前处理工艺流程及产排污环节



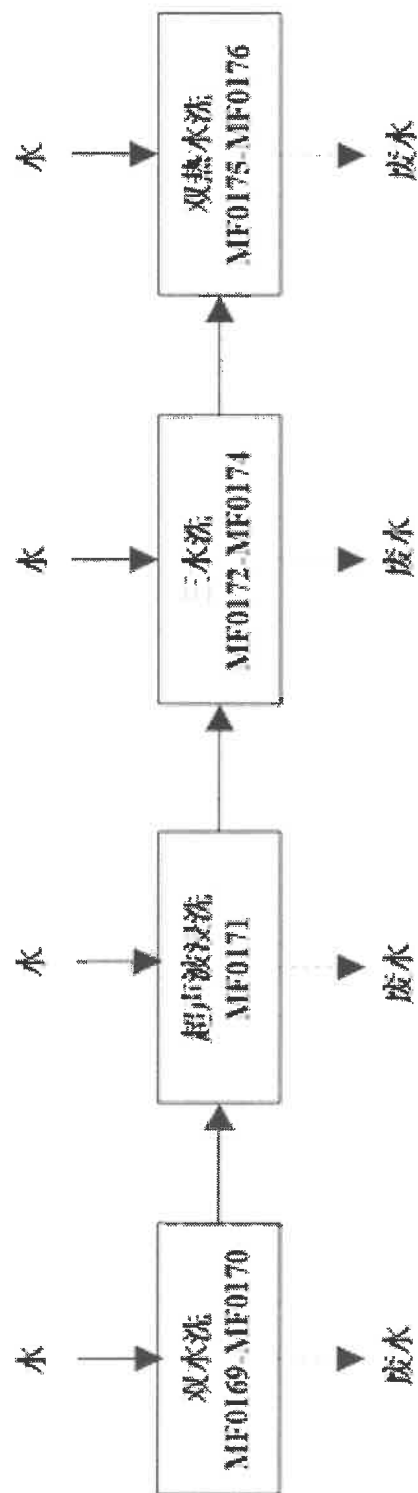
镀镍金生产线磨板前处理工艺流程及产排污环节



电镀银金工艺流程及产排污环节

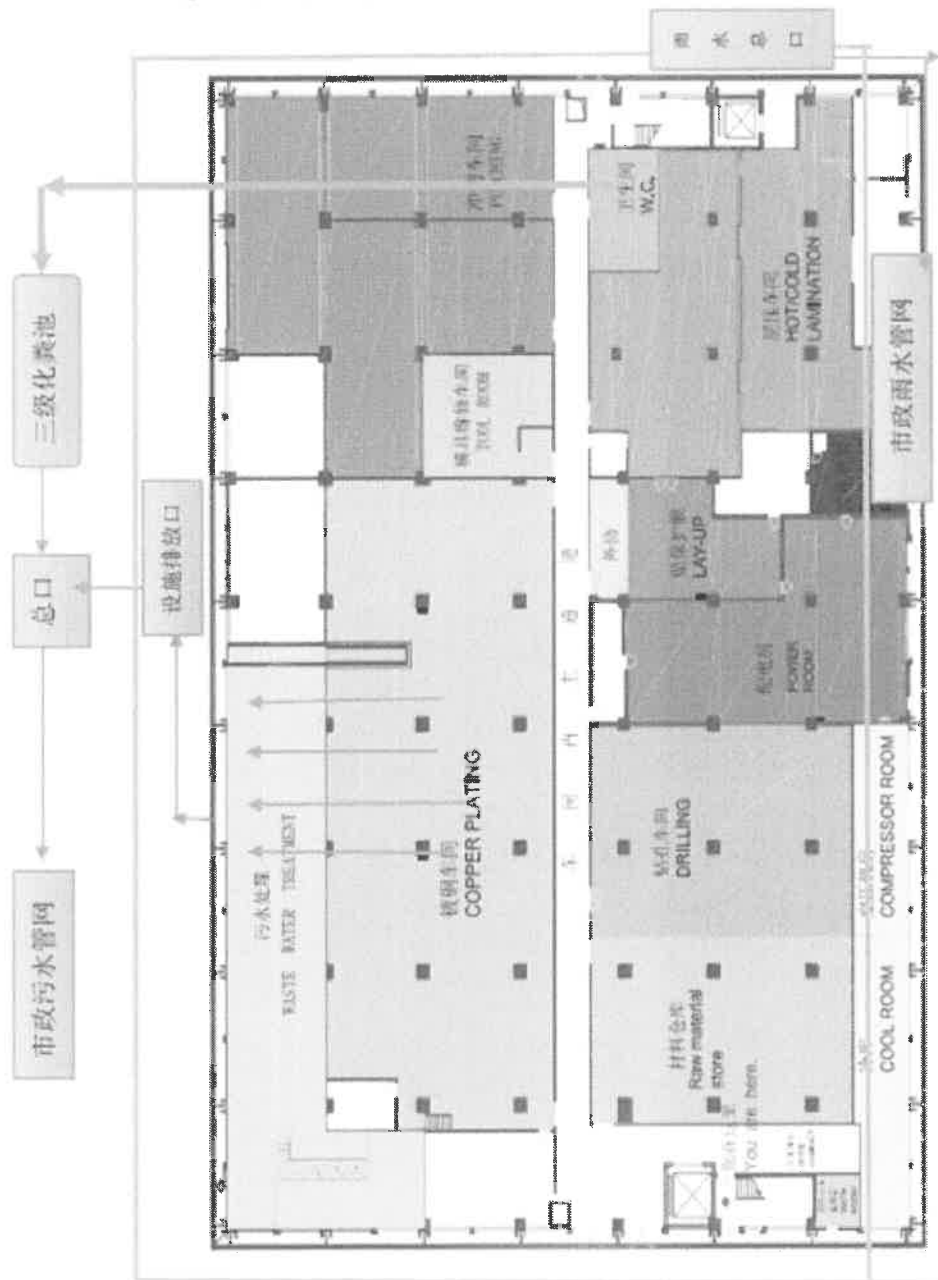


## 化学镀镍金工艺流程及产排污环节



镀镍金后处理工艺流程及产排污环节

图 1 生产工艺流程图



备注:

车间含铜、含镍、含氟  
和综合废水等各类废  
水进行分类收集至废  
水处理车间进行处理

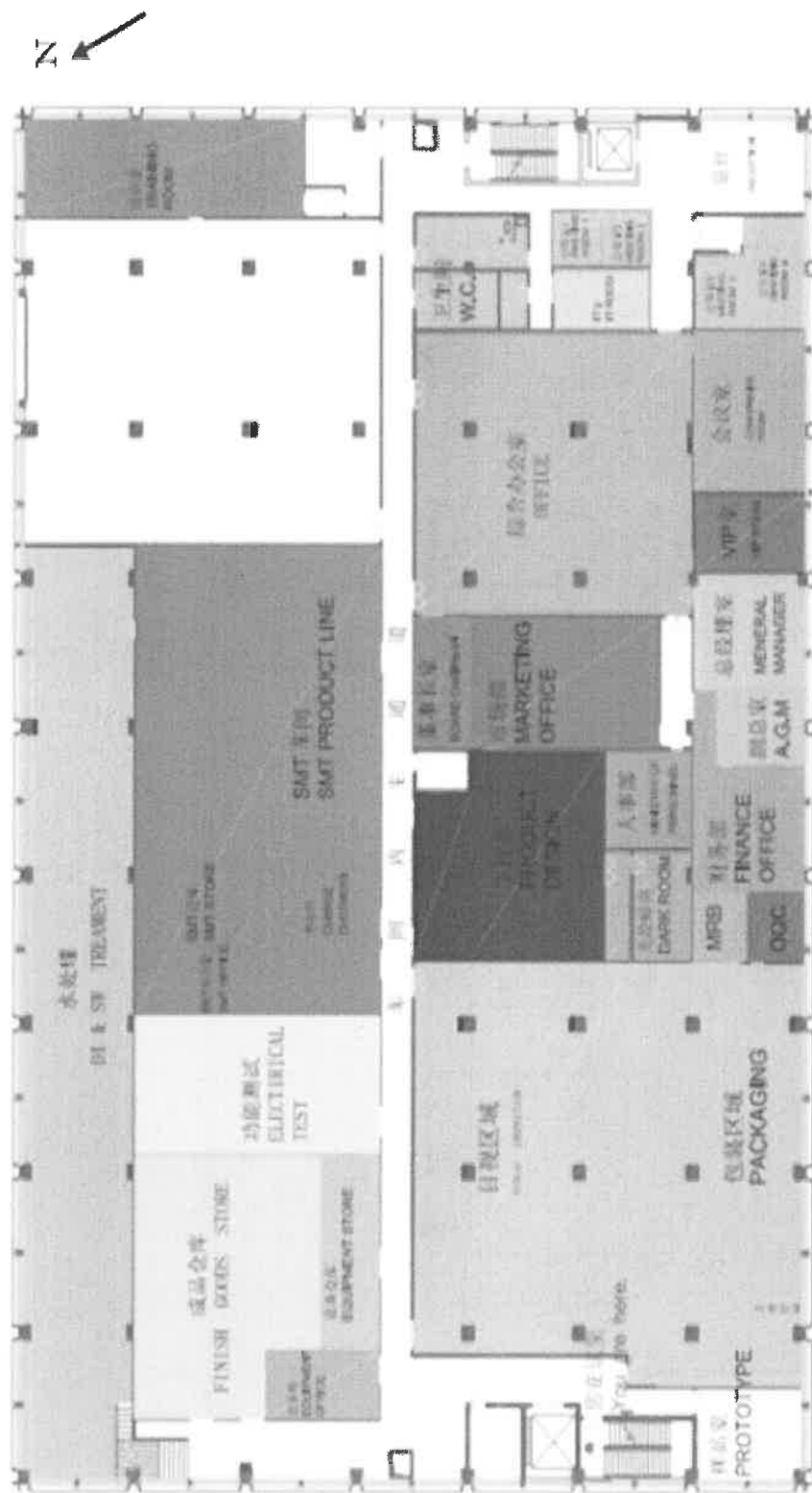
**图例**

6 楼废气排气筒：◎  
废水排放口：★

**30m**

**0m**





第三层车间主要的设备有：

纯软水处理车间、以及产品制作过程的后道检查包装工序。

图 2 生产厂区总平面布置图

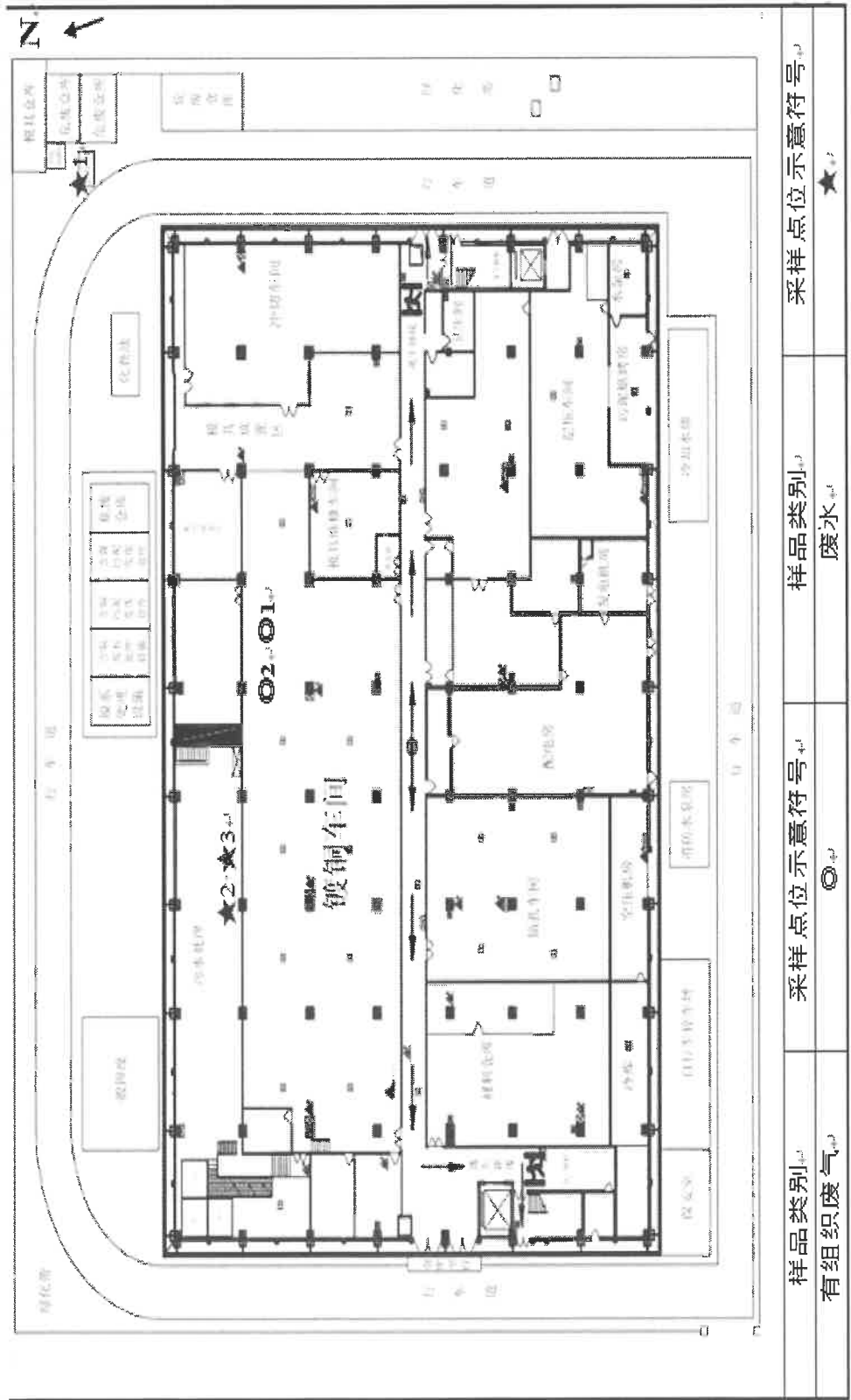


图 3 监测点位示意图



## 排污许可编码对照表

### 1 生产设施编码对照表

生产设施许可 编号	生产设施企业内 部编号	生产设施名称	主要生产单元名 称	主要工艺名称
MF0001	MF0197	显影槽	蚀刻生产线	显影处理
MF0002	MF0198	热水槽	蚀刻生产线	显影处理
MF0003	MF0199	热水槽	蚀刻生产线	显影处理
MF0004	MF0200	水洗槽	蚀刻生产线	显影处理
MF0005	MF0201	水洗槽	蚀刻生产线	显影处理
MF0006	MF0202	水洗槽	蚀刻生产线	显影处理
MF0007	MF0203	水洗槽	蚀刻生产线	显影处理
MF0008	MF0204	烘干设备	蚀刻生产线	显影处理
MF0009	MF0205	烘干设备	蚀刻生产线	显影处理
MF0010	MF0206	烘干设备	蚀刻生产线	显影处理
MF0011	MF0207	除油槽	蚀刻生产线	微蚀处理
MF0012	MF0208	水洗槽	蚀刻生产线	微蚀处理
MF0013	MF0209	水洗槽	蚀刻生产线	微蚀处理
MF0014	MF0210	微蚀槽	蚀刻生产线	微蚀处理
MF0015	MF0211	酸洗槽	蚀刻生产线	微蚀处理
MF0016	MF0212	水洗槽	蚀刻生产线	微蚀处理
MF0017	MF0213	水洗槽	蚀刻生产线	微蚀处理
MF0018	MF0214	水洗槽	蚀刻生产线	微蚀处理
MF0019	MF0215	水洗槽	蚀刻生产线	微蚀处理
MF0020	MF0216	烘干设备	蚀刻生产线	微蚀处理
MF0021	MF0217	烘干设备	蚀刻生产线	微蚀处理
MF0022	MF0218	烘干设备	蚀刻生产线	微蚀处理
MF0023	MF0219	蚀刻槽	蚀刻生产线	退膜处理
MF0024	MF0220	蚀刻槽	蚀刻生产线	退膜处理
MF0025	MF0221	蚀刻槽	蚀刻生产线	退膜处理
MF0026	MF0222	水洗槽	蚀刻生产线	退膜处理
MF0027	MF0223	水洗槽	蚀刻生产线	退膜处理
MF0028	MF0224	膨胀槽	蚀刻生产线	退膜处理
MF0029	MF0225	退膜槽	蚀刻生产线	退膜处理
MF0030	MF0226	水洗槽	蚀刻生产线	退膜处理
MF0031	MF0227	水洗槽	蚀刻生产线	退膜处理
MF0032	MF0228	水洗槽	蚀刻生产线	退膜处理
MF0033	MF0229	水洗槽	蚀刻生产线	退膜处理
MF0034	MF0230	酸洗槽	蚀刻生产线	退膜处理
MF0035	MF0231	水洗槽	蚀刻生产线	退膜处理
MF0036	MF0232	水洗槽	蚀刻生产线	退膜处理
MF0037	MF0233	水洗槽	蚀刻生产线	退膜处理

MF0038	MF0234	烘干设备	蚀刻生产线	退膜处理
MF0039	MF0235	烘干设备	蚀刻生产线	退膜处理
MF0040	MF0236	烘干设备	蚀刻生产线	退膜处理
MF0041	MF0081	微蚀槽	镀铜生产线	镀覆处理
MF0042	MF0082	水洗槽	镀铜生产线	镀覆处理
MF0043	MF0083	水洗槽	镀铜生产线	镀覆处理
MF0044	MF0084	酸洗槽	镀铜生产线	镀覆处理
MF0045	MF0085	镀槽	镀铜生产线	镀覆处理
MF0046	MF0169	水洗槽	镀镍金生产线	后处理
MF0047	MF0170	水洗槽	镀镍金生产线	后处理
MF0048	MF0171	超声波浸洗	镀镍金生产线	后处理
MF0049	MF0172	水洗槽	镀镍金生产线	后处理
MF0050	MF0173	水洗槽	镀镍金生产线	后处理
MF0051	MF0174	水洗槽	镀镍金生产线	后处理
MF0052	MF0175	热水槽	镀镍金生产线	后处理
MF0053	MF0176	热水槽	镀镍金生产线	后处理
MF0054	MF0177	烘干设备	镀镍金生产线	后处理
MF0055	MF0178	烘干设备	镀镍金生产线	后处理
MF0056	MF0179	烘干设备	镀镍金生产线	后处理
MF0057	MF0125	除油槽	镀镍金生产线	镀覆处理
MF0058	MF0126	水洗槽	镀镍金生产线	镀覆处理
MF0059	MF0127	水洗槽	镀镍金生产线	镀覆处理
MF0060	MF0128	水洗槽	镀镍金生产线	镀覆处理
MF0061	MF0129	微蚀槽	镀镍金生产线	镀覆处理
MF0062	MF0130	水洗槽	镀镍金生产线	镀覆处理
MF0063	MF0131	水洗槽	镀镍金生产线	镀覆处理
MF0064	MF0132	水洗槽	镀镍金生产线	镀覆处理
MF0065	MF0133	水洗槽	镀镍金生产线	镀覆处理
MF0066	MF0134	水洗槽	镀镍金生产线	镀覆处理
MF0067	MF0135	镀槽	镀镍金生产线	镀覆处理
MF0068	MF0136	镀槽	镀镍金生产线	镀覆处理
MF0069	MF0137	镀槽	镀镍金生产线	镀覆处理
MF0070	MF0138	水洗槽	镀镍金生产线	镀覆处理
MF0071	MF0139	水洗槽	镀镍金生产线	镀覆处理
MF0072	MF0140	水洗槽	镀镍金生产线	镀覆处理
MF0073	MF0141	水洗槽	镀镍金生产线	镀覆处理
MF0074	MF0142	镀槽	镀镍金生产线	镀覆处理
MF0075	MF0143	水洗槽	镀镍金生产线	镀覆处理
MF0076	MF0144	水洗槽	镀镍金生产线	镀覆处理
MF0077	MF0145	水洗槽	镀镍金生产线	镀覆处理
MF0078	MF0086	微蚀槽	镀镍金生产线	前处理
MF0079	MF0087	水洗槽	镀镍金生产线	前处理
MF0080	MF0088	水洗槽	镀镍金生产线	前处理

MF0081	MF0089	水洗槽	镀镍金生产线	前处理
MF0082	MF0090	水洗槽	镀镍金生产线	前处理
MF0083	MF0091	水洗槽	镀镍金生产线	前处理
MF0084	MF0092	水洗槽	镀镍金生产线	前处理
MF0085	MF0093	水洗槽	镀镍金生产线	前处理
MF0086	MF0094	水洗槽	镀镍金生产线	前处理
MF0087	MF0095	烘干设备	镀镍金生产线	前处理
MF0088	MF0096	烘干设备	镀镍金生产线	前处理
MF0089	MF0097	烘干设备	镀镍金生产线	前处理
MF0090	MF0098	除油槽	镀镍金生产线	前处理
MF0091	MF0099	水洗槽	镀镍金生产线	前处理
MF0092	MF0100	水洗槽	镀镍金生产线	前处理
MF0093	MF0101	微蚀槽	镀镍金生产线	前处理
MF0094	MF0102	水洗槽	镀镍金生产线	前处理
MF0095	MF0103	水洗槽	镀镍金生产线	前处理
MF0096	MF0104	水洗槽	镀镍金生产线	前处理
MF0097	MF0105	抗氧化槽	镀镍金生产线	前处理
MF0098	MF0106	水洗槽	镀镍金生产线	前处理
MF0099	MF0107	水洗槽	镀镍金生产线	前处理
MF0100	MF0108	水洗槽	镀镍金生产线	前处理
MF0101	MF0109	烘干设备	镀镍金生产线	前处理
MF0102	MF0110	烘干设备	镀镍金生产线	前处理
MF0103	MF0111	烘干设备	镀镍金生产线	前处理
MF0104	MF0112	酸洗槽	镀镍金生产线	前处理
MF0105	MF0113	水洗槽	镀镍金生产线	前处理
MF0106	MF0114	水洗槽	镀镍金生产线	前处理
MF0107	MF0115	酸洗槽	镀镍金生产线	前处理
MF0108	MF0116	水洗槽	镀镍金生产线	前处理
MF0109	MF0117	水洗槽	镀镍金生产线	前处理
MF0110	MF0118	酸洗槽	镀镍金生产线	前处理
MF0111	MF0119	水洗槽	镀镍金生产线	前处理
MF0112	MF0120	水洗槽	镀镍金生产线	前处理
MF0113	MF0121	水洗槽	镀镍金生产线	前处理
MF0114	MF0122	烘干设备	镀镍金生产线	前处理
MF0115	MF0123	烘干设备	镀镍金生产线	前处理
MF0116	MF0124	烘干设备	镀镍金生产线	前处理
MF0117	MF00186	污水处理设施	配套系统	配套系统
MF0118	MF0180	废气净化设施	配套系统	配套系统
MF0119	MF0181	废气净化设施	配套系统	配套系统
MF0120	MF0182	废气净化设施	配套系统	配套系统
MF0121	MF0183	污水处理设施	配套系统	配套系统
MF0122	MF0184	污水处理设施	配套系统	配套系统
MF0123	MF0185	污水处理设施	配套系统	配套系统

MF0124	MF0146	除油槽	化学镀镍金生产线	镀覆处理
MF0125	MF0147	水洗槽	化学镀镍金生产线	镀覆处理
MF0126	MF0148	水洗槽	化学镀镍金生产线	镀覆处理
MF0127	MF0149	水洗槽	化学镀镍金生产线	镀覆处理
MF0128	MF0150	微蚀槽	化学镀镍金生产线	镀覆处理
MF0129	MF0151	水洗槽	化学镀镍金生产线	镀覆处理
MF0130	MF0152	水洗槽	化学镀镍金生产线	镀覆处理
MF0131	MF0153	预浸槽	化学镀镍金生产线	镀覆处理
MF0132	MF0154	活化槽	化学镀镍金生产线	镀覆处理
MF0133	MF0155	水洗槽	化学镀镍金生产线	镀覆处理
MF0134	MF0156	水洗槽	化学镀镍金生产线	镀覆处理
MF0135	MF0157	后浸槽	化学镀镍金生产线	镀覆处理
MF0136	MF0158	水洗槽	化学镀镍金生产线	镀覆处理
MF0137	MF0159	水洗槽	化学镀镍金生产线	镀覆处理
MF0138	MF0160	镀槽	化学镀镍金生产线	镀覆处理
MF0139	MF0161	镀槽	化学镀镍金生产线	镀覆处理
MF0140	MF0162	水洗槽	化学镀镍金生产线	镀覆处理
MF0141	MF0163	水洗槽	化学镀镍金生产线	镀覆处理
MF0142	MF0164	水洗槽	化学镀镍金生产线	镀覆处理
MF0143	MF0165	镀槽	化学镀镍金生产线	镀覆处理
MF0144	MF0166	水洗槽	化学镀镍金生产线	镀覆处理
MF0145	MF0167	水洗槽	化学镀镍金生产线	镀覆处理

MF0146	MF0168	水洗槽	化学镀镍金生产线	镀覆处理
MF0147	MF0001	PI 调整槽	镀铜生产线	前处理
MF0148	MF0002	水洗槽	镀铜生产线	前处理
MF0149	MF0003	水洗槽	镀铜生产线	前处理
MF0150	MF0004	除油槽	镀铜生产线	前处理
MF0151	MF0005	水洗槽	镀铜生产线	前处理
MF0152	MF0006	水洗槽	镀铜生产线	前处理
MF0153	MF0007	微蚀槽	镀铜生产线	前处理
MF0154	MF0008	水洗槽	镀铜生产线	前处理
MF0155	MF0009	水洗槽	镀铜生产线	前处理
MF0156	MF0010	预浸槽	镀铜生产线	前处理
MF0157	MF0011	活化槽	镀铜生产线	前处理
MF0158	MF0012	水洗槽	镀铜生产线	前处理
MF0159	MF0013	水洗槽	镀铜生产线	前处理
MF0160	MF0014	促进槽	镀铜生产线	前处理
MF0161	MF0015	水洗槽	镀铜生产线	前处理
MF0162	MF0016	水洗槽	镀铜生产线	前处理
MF0163	MF0017	沉铜槽	镀铜生产线	前处理
MF0164	MF0018	沉铜槽	镀铜生产线	前处理
MF0165	MF0019	水洗槽	镀铜生产线	前处理
MF0166	MF0020	水洗槽	镀铜生产线	前处理
MF0167	MF0021	膨胀槽	镀铜生产线	前处理
MF0168	MF0022	水洗槽	镀铜生产线	前处理
MF0169	MF0023	水洗槽	镀铜生产线	前处理
MF0170	MF0024	除胶槽	镀铜生产线	前处理
MF0171	MF0025	水洗槽	镀铜生产线	前处理
MF0172	MF0026	水洗槽	镀铜生产线	前处理
MF0173	MF0027	中和槽	镀铜生产线	前处理
MF0174	MF0028	水洗槽	镀铜生产线	前处理
MF0175	MF0029	水洗槽	镀铜生产线	前处理
MF0176	MF0030	微蚀槽	镀铜生产线	前处理
MF0177	MF0031	水洗槽	镀铜生产线	前处理
MF0178	MF0032	水洗槽	镀铜生产线	前处理
MF0179	MF0033	整孔槽	镀铜生产线	前处理
MF0180	MF0034	水洗槽	镀铜生产线	前处理
MF0181	MF0035	水洗槽	镀铜生产线	前处理
MF0182	MF0036	水洗槽	镀铜生产线	前处理
MF0183	MF0037	黑孔槽	镀铜生产线	前处理
MF0184	MF0038	整孔槽	镀铜生产线	前处理
MF0185	MF0039	水洗槽	镀铜生产线	前处理
MF0186	MF0040	水洗槽	镀铜生产线	前处理
MF0187	MF0041	水洗槽	镀铜生产线	前处理

MF0188	MF0042	黑孔槽	镀铜生产线	前处理
MF0189	MF0043	微蚀槽	镀铜生产线	前处理
MF0190	MF0044	微蚀槽	镀铜生产线	前处理
MF0191	MF0045	微蚀槽	镀铜生产线	前处理
MF0192	MF0046	水洗槽	镀铜生产线	前处理
MF0193	MF0047	水洗槽	镀铜生产线	前处理
MF0194	MF0048	水洗槽	镀铜生产线	前处理
MF0195	MF0049	抗氧化槽	镀铜生产线	前处理
MF0196	MF0050	抗氧化槽	镀铜生产线	前处理
MF0197	MF0051	抗氧化槽	镀铜生产线	前处理
MF0198	MF0052	烘干设备	镀铜生产线	前处理
MF0199	MF0053	烘干设备	镀铜生产线	前处理
MF0200	MF0054	烘干设备	镀铜生产线	前处理
MF0201	MF0055	烘干设备	镀铜生产线	前处理
MF0202	MF0056	烘干设备	镀铜生产线	前处理
MF0203	MF0057	烘干设备	镀铜生产线	前处理
MF0204	MF0058	烘干设备	镀铜生产线	前处理
MF0205	MF0059	烘干设备	镀铜生产线	前处理
MF0206	MF0060	烘干设备	镀铜生产线	前处理
MF0207	MF0196	应急事故池	公用单元	辅助设施
MF0208	MF0187	化学药品暂存库	公用单元	储存设施
MF0209	MF0188	化学药品暂存库	公用单元	储存设施
MF0210	MF0189	危险废物贮存间 (库)	公用单元	储存设施
MF0211	MF0190	危险废物贮存间 (库)	公用单元	储存设施
MF0212	MF0191	危险废物贮存间 (库)	公用单元	储存设施
MF0213	MF0192	危险废物贮存间 (库)	公用单元	储存设施
MF0214	MF0193	危险废物贮存间 (库)	公用单元	储存设施
MF0215	MF0194	危险废物贮存间 (库)	公用单元	储存设施
MF0216	MF0195	蚀刻液储存罐	公用单元	储存设施
MF0217	MF0061	除油槽	镀铜生产线	镀覆处理
MF0218	MF0062	水洗槽	镀铜生产线	镀覆处理
MF0219	MF0063	水洗槽	镀铜生产线	镀覆处理
MF0220	MF0064	水洗槽	镀铜生产线	镀覆处理
MF0221	MF0065	水洗槽	镀铜生产线	镀覆处理
MF0222	MF0066	微蚀槽	镀铜生产线	镀覆处理
MF0223	MF0067	水洗槽	镀铜生产线	镀覆处理
MF0224	MF0068	水洗槽	镀铜生产线	镀覆处理

MF0225	MF0069	酸洗槽	镀铜生产线	镀覆处理
MF0226	MF0070	镀槽	镀铜生产线	镀覆处理
MF0227	MF0071	水洗槽	镀铜生产线	镀覆处理
MF0228	MF0072	水洗槽	镀铜生产线	镀覆处理
MF0229	MF0073	水洗槽	镀铜生产线	镀覆处理
MF0230	MF0074	酸洗槽	镀铜生产线	镀覆处理
MF0231	MF0075	水洗槽	镀铜生产线	镀覆处理
MF0232	MF0076	水洗槽	镀铜生产线	镀覆处理
MF0233	MF0077	水洗槽	镀铜生产线	镀覆处理
MF0234	MF0078	烘干设备	镀铜生产线	镀覆处理
MF0235	MF0079	烘干设备	镀铜生产线	镀覆处理
MF0236	MF0080	烘干设备	镀铜生产线	镀覆处理

### 2.1 废气污染治理设施编码对照表

污染治理设施许可编号	污染治理设施企业内部编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺
TA001	TA001	酸碱废气净化设施	喷淋塔中和工艺
TA002	TA002	酸碱废气净化设施	喷淋塔中和工艺
TA003	TA003	氰化氢废气净化设施	喷淋塔吸收氧化工艺,喷淋塔中和工艺

### 2.2 废水污染治理设施编码对照表

污染治理设施许可编号	污染治理设施企业内部编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺
TW001	TW001	含氰废水处理设施	碱性氯化法处理技术
TW002	TW002	综合废水处理系统	化学沉淀法处理技术
TW003	TW003	重金属废水-含铜废水处理设施	化学沉淀法处理技术
TW004	TW004	重金属废水-含镍废水处理设施	化学沉淀法处理技术,树脂法
TW005	TW005	生活污水处理设施	三级化粪池

### 3.1 废气排放口编码对照表

排放口许可编号	排放口企业内部编号	排放口名称	排放口类型
DA001	FQ100502	酸雾排放口	一般排放口
DA002	FQ100501	酸雾排放口	一般排放口

### 3.2 废水排放口编码对照表

排放口许可编号	排放口企业内部编号	排放口名称	排放口类型
DW001	WS-100502	废水总排口	主要排放口-总排口
DW002	DW002	铜系废水排放口	主要排放口-车间或生产设施排放口
DW003	DW001	镍系废水排放口	主要排放口-车间或生产设施排放口
DW004	DW003	雨水排放口	雨水排放口

### 4 无组织排放编码对照表

无组织排放许可编号	无组织排放企业内部编号	产污环节
-----------	-------------	------



# 申请材料接收凭证

申请事项: 排污许可证核发  
 申请单位: 瑞华高科技电子工业园(厦门)有限公司  
 联系人及电话: 陈在东 18016280196  
 接收部门: 厦门市思明生态环境局  
 项目名称: 瑞华高科技电子工业园(厦门)有限公司  
 项目地方代码: QJ2019080003  
 流水号: 350211004155288A0300012019122735W  
 重点工程: 区级重点工程

收件日期: 2019-12-30

验证码: 226344

温馨提示: 申请人应当如实提交申报材料和反应真实情况, 对申请材料实质内容的真实性负责, 同时提供纸质材料和电子材料的还应对两者的一致性负责。如申请人隐瞒有关情况或者故意提供虚假材料, 以及通过欺骗、贿赂等不正当手段取得行政决定的, 申请人或被许可人须承担相应的法律责任。

编号	材料名称	纸质材料 数量	电子材料 数量
19	(1) 《排污许可证申请表》(通过平台填报后自助打印)	1	0
20	(2) 有排污单位法定代表人或者实际负责人签字或者盖章的承诺书(通过平台填报后自助打印)	1	0
21	(3) 排污单位按照有关要求设置排污口和监测孔规范化设置的情况说明	1	0

申请单位经办人:

登记窗口经办人:

接收窗口收件人:

接收部门(盖章)

陈在东

陈小云

周佩琼

厦门市思明生态环境局




第一联: 主办单位(白)

第二联: 申办人(红)

第三联: 登记窗口(黄)



# 送达回证

送达文书名称及编号	瑞华高科技电子工业园（厦门）有限公司排污许可证 91350200612039010J001Z
申请事项	排污许可证核发
项目名称	瑞华高科技电子工业园（厦门）有限公司
项目地方代码	QT2019080003
项目中央代码	
流水号	350211004155288A0300012019132735W
送达人单位名称	厦门市思明生态环境局
送达人签名	肖俊群 
受送达单位名称	瑞华高科技电子工业园（厦门）有限公司
受送达人姓名	陈在书
送达方式	1、窗口领取，厦门市思明区行政服务中心 2、网上送达（请登录建设项目网上办事大厅下载，网址： <a href="http://222.76.242.238">http://222.76.242.238</a> ）
送达时间	2019 年 12 月 31 日
备注	

此文书由厦门市思明生态环境局存档

第一联：主办单位(白)

第二联：申办人(红)

第三联：登记窗口(黄)

