

## 产品介绍

除尘器运行监控系统, 主要适用于除尘系统箱体和管道温度, 喷吹压力, 布袋压差, 锁气卸灰运行状态等主要指标进行实时监测。当运行异常时, 即会记录数据并报警, 提醒用户检查维护, 以免影响生产使用。

除尘状态监测装置是国标文件中, 对粉尘除尘安管措施中要求完善的部分。对于老旧除尘系统来说, 以往生产工艺, 控制要求和使用都没有对其进行设计和配套, 因此对后期用户使用中造成相当的隐患。新标准的启用, 会对当前及后期除尘器生产中确立新的方向。

除尘运行监测状态, 同时可以联网平台, 达到数的采集, 利于用户, 设备商等多方管理, 更加实时, 便捷的了解, 维护除尘系统。



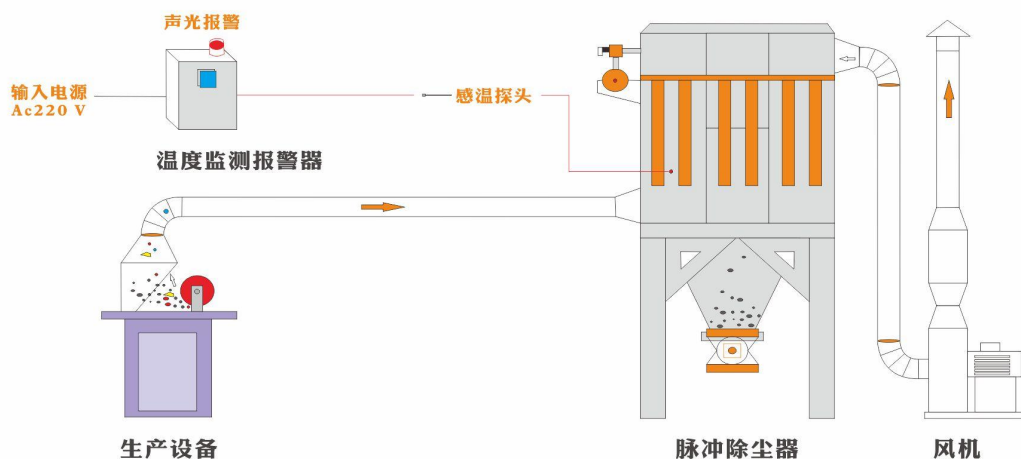
### Qw90型 除尘温度监测报警器:

压力监测	标配
量程范围	0~200 摄氏度
监测方式	温度传感器
报警方式	声光报警
设置方式	可调节
联动功能	继电器输出

温度监测报警器适用于:

脉冲布袋式除尘器箱体  
用于监测除尘器箱体实时温度状况,  
异常高温时启动报警和联动

### 安装位置示意图:



## 安装案例

