

HSC-1500S

高精度双螺旋刀分切机



产品推荐书

ZHEJIANG HAOSHENG PRINTING MACHINERY CO., LTD.

地址:瑞安市锦湖街道芦蒲工业区

Http://www.china-ruifeng.com

E-mail:ruifeng@china-ruifeng.com

电 话:86-577-65800387 65873666 65099666

传 真:86-577-65802228

邮 编:325200

Add:Lupu Industrial Zone,Pandai Street,Ruian,Zhejiang,China
[Http://www.china-ruifeng.com](http://www.china-ruifeng.com) E-mail:ruifeng@china-ruifeng.com
Tel:86-577-65873666 Fax:86-577-65802228 P.C:325200

HSC1500S 高精密双螺旋刀分切机

**基本介绍:**

HSC1500S 高精密双螺旋分切机是本公司采用德国技术并结合多年生产切纸机的经验,研发出来的高精度、运行稳定、节能高效的新产品。广泛适用于卡纸、铜版纸、牛皮纸、文化纸、双胶纸、高光相纸、金银卡纸、铝箔纸、激光激光纸、烟酒包装纸等。刀辊采用双回转螺旋刀辊设计,裁切力小,纸张断面整洁,效率高,转动平稳;德国精密轴承及切断刀,切断精度高;轻触式计算机界面操控,操作简便;设计合理的反曲装置,可以有效的去除纸卷的卷曲度,使纸张更为平坦,更有利于纸卷张力的稳定性。**HSC**系类高精密双螺旋分切机是一种高效率、高精度、高稳定性纸品加工设备。对于裁切完的纸张不需要修边,可直接上印刷机,有效的提高经济性,减少了生产成本,也是目前造业及印刷业中普遍采用的纸制品加工机械。



主要特点:

1、伺服电机驱动切纸机，整机由西门子 PLC 可编程序控制器集中控制运行，可选触摸屏操作界面，显示所有功能数据，使操作更简单方便。

2、原纸架采用顶锥式无轴原纸架液压系统，以油压缸驱动夹纸臂开合及前后移动和升降。

3、整套电气元件均采用进口产品，极大的提高了电器系统的稳定性，降低维护和检修频率及难度。

4、输送皮带使用瑞士瑞宝龙输送皮带，超高的强度，使其使用寿命更高，使易耗品变的不再易耗，平整的挺括性，纸张输送更加平稳，机械运行更快速。

5、由数控“加工中心”精密加工的机架及部分组件，保证关键件的精度，确保机器的稳定、长期快速运转。

6、采用自动打标器. 只要在人机界面里输入设置的值后, 机器就能够实现在精确计数后进行自动打标. 精确快速.

7、高效节能的大功率 CT 伺服电机驱动螺旋刀轴，提高了经济性，减少了生产成本。

8、储能柜节约电能的原理

储能柜就是一个能量回收装置，是有多个储能器封装在一个控制柜中，当第一次上电时，就能快速的把能量储存满，当伺服电机开始加速时，释放能量叠加到伺服电机母线，当伺服电机减速时，处于发电状态，把多余的能量反馈到储能柜中，因为伺服电机的同步的过程中始终处于加减速状态，这样循环再利用，就起到节能的作用。

例如一台 63KW 的伺服电机，配上储能柜时，在满负荷的情况下，电流仅在 10-20A 之间，没有储能柜的情况下，电流最大值大约在 60A 左右。经过电流的对比，节约电能大概在 60-70%，综上所述本机正常使用时，大约在 12-15 KW。

9、传动系统：采用高级合金加工无间隙齿轮，加工精度 4 级，大量使用高扭矩同步带，降低了噪音污染，提高了检修的方便性；优良的进口 FAG 轴承，减少整机在高速运行下的震荡及噪音，保证切纸、的稳定。

10、谨守最严格的欧洲 CE 认证之安全规定，机器防护罩掀开即自动断电，有效保障操作人员的安全，且防止杂物落入机械内部而引起的破坏。

10、提供长期、完善的技术培训，以及快捷的、达一年的免费维修，确保客户能充分掌握计算机切纸机，完全发挥切纸机生产应有的功效

局部特点:

1. 采用油压来控制夹纸臂开合及前后移动和升降. 能够平稳快速的进行升降移动, 操作起来更为简单方便.



2. 上下刀双回旋螺旋刀组: 进口高级加工中心精密加工螺旋刀槽, 精度高, 稳定性佳, 裁切纸张无毛边; 优质齿轮箱, 使用无间隙设计齿轮, 啮合噪音低, 比传统齿轮箱寿命长一倍; 上好的球墨铸铁铸造而成的车壁和支撑件, 经时效处理后, 再由进口的大型立体加工中心加工而成, 精度等级要求高, 加工的误差更小, 整机的运行更稳定, 可靠。



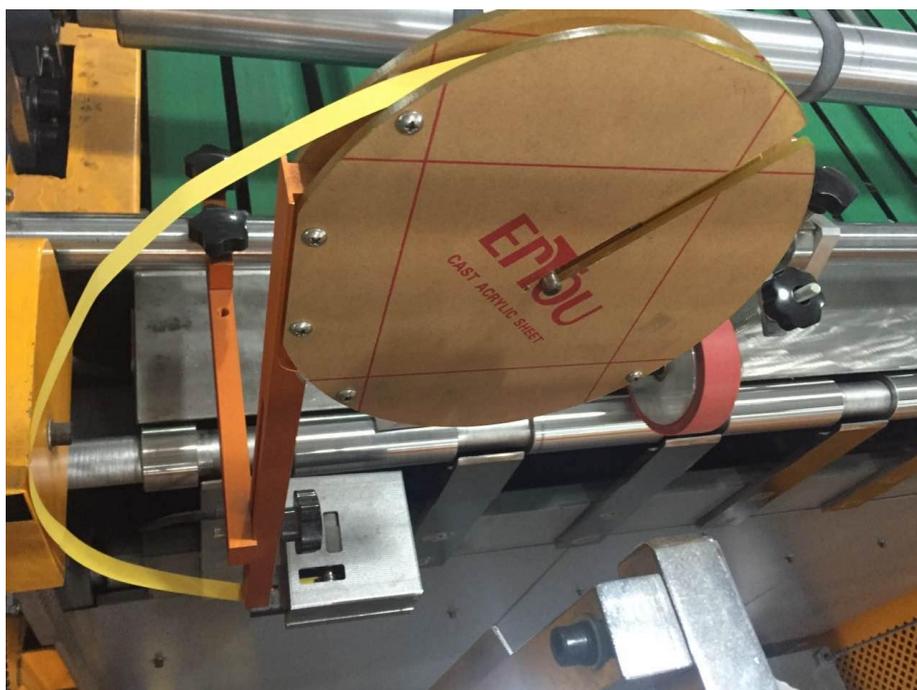
3. 输送部分:

专利机构一可调节同步减速轮，操作方便，结构精密，减速轮采用同步动力并新增缓冲减速带，使纸张形成高低差速叠纸过程中不会产生猛烈冲击，针对易划纸张有很好的效果，不会有痕迹，也不会留下光斑。



4. 设计合理的自动反曲装置，可以有效的去除纸卷的卷曲度，使纸张更为平坦，更有利于纸卷张力的稳定性。



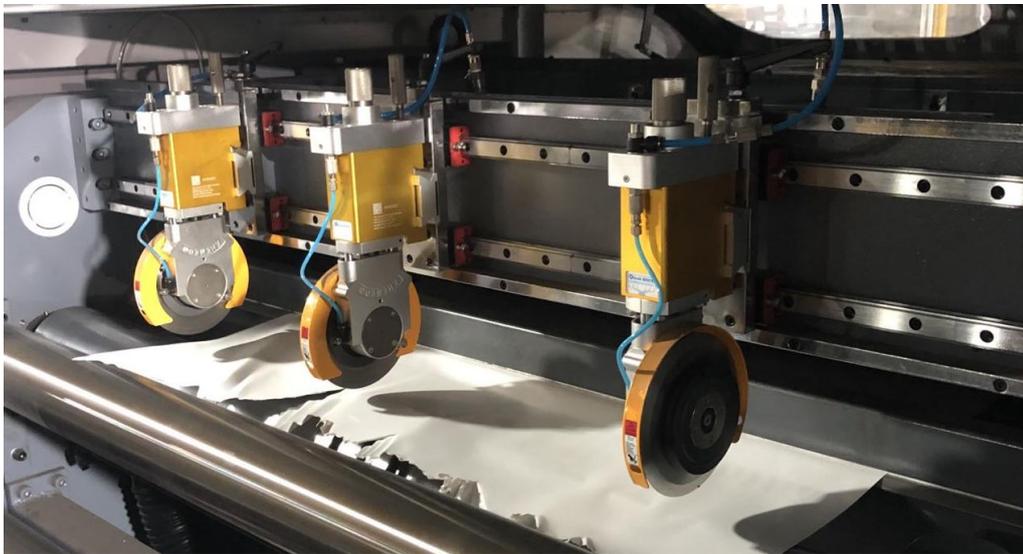


5. 自动打标器:采用精确计数后进行插入打标,操作人员只需要在人机界面上输入想要的纸张数量后,即可依照设置的想要的纸张数量进行打标





6. 电控部分:全部采用德国进口的西门子 PLC 及 CT 的驱动器控制系统,使操作更为简便、自动化,切断长度、数量及成品总数等,可直接在触摸屏里输入.实际切断长度及裁切数量可及时显示.高效节能的大功率 CT 伺服驱动螺旋刀轴,并配合储能柜,有效减少电能的损耗,提高了经济性,减少了生产成本。



7. 纵切部分

剪切式气动上分条刀组创新设计具有二段式自动气压下刀及靠刀作动,精确调整上下刀片重叠深度,可因不同入料方向来调整刀片角度及免用工具快速固定刀组等特点。剪切式分切方式具有分切时粉末少,切面光滑及高速分切环境等特点。高刚性刀架更可适用于 400m/min 高速分条环境,提高生产效益并确保材料品质稳定性。



主要技术参数:

型号:	1500S
1. 切纸形式	双回旋, 螺旋刀组
2. 纸张适用范围	150-1000GSM
3. 最大纸径	1650mm (65 ") Max
4. 最大纸幅	1500mm
5 总功率	90kw
6. 切断长度	400-1650mm
7. 切断精度	+/-0.15mm
8. 设计电源	AC380V/220Vx50HZ
9. 重量	21000kgs

			1500S		
切断长度 (mm) Cutting length	米速 (m/min) speed	刀速 (cuts/min) Speed	切断长度 (mm) Cutting length	米速 (m/min) speed	刀速 (cuts/min) Speed
≥1600	210	<131	≥1600	210	<131
≥1400<1600	260	≥162<185	≥1400<1600	260	≥162<185
≥1200<1400	280	≥200<233	≥1200<1400	280	≥200<233
≥1000<1200	300	≥250<300	≥1000<1200	300	≥250<300
≥800<1000	300	≥300<375	≥800<1000	300	≥300<375
≥700<800	300	≥375<400	≥700<800	300	≥375<400
≥650<700	230	≥328<353	≥650<700	230	≥328<353
≥600<650	180	≥246<300	≥600<650	180	≥246<300
≥550<600	160	≥266<290	≥550<600	160	≥266<290
≥500<550	120	≥218<240	≥500<550	120	≥218<240
≥450<500	90	≥180<200	≥450<500	90	≥180<200
≥400<450	70	≥155<175	≥400<450	70	≥155<175



高精度双螺旋刀分切 HSC-1500S 主要配件的配置

配 置	品 牌	产 地	数 量	
1	PLC	西门子	德国	1
2	刀架轴承	NSK	日本	
3	高转速轴承	NSK	日本	
4	运动控制器系统	CT(母公司尼得科)	英国	2 台
5	继电器	EATON	美国	
6	小型继电器	EATON	美国	
7	切刀伺服驱动器	CT(母公司尼得科)	英国	1 台
8	切刀伺服电机	PHASE 63KW	意大利	1 台
9	牵引伺服驱动系统	CT(母公司尼得科)	英国	1 台
10	高速带伺服系统	CT(母公司尼得科)	英国	1 台
11	开关电源	明纬 NES-50-24	台湾	4 个
12	接近开关	阳明 PL-05N	台湾	
13	行程开关	欧姆龙 D4MC-5020	日本	
14	控制按钮	EATON	美国	
15	人机交互界面	西门子	德国	2 个
16	交流接触器	EATON	美国	
17	热继电器	EATON	美国	
18	液压叠加阀		中国	
19	液压电磁阀		中国	
20	主机/夹臂	球墨铸铁 QT500-7	中国	
21	同步皮带	盖茨	美国	
22	输送带	上海汉唐	上海	
23	打标器	HP 200 型	广州	1 台
24	切纸刀	HS 钨钢材质	豪盛特制	2 付
25	自动张力控制系统	采用西门子 PLC 程控, 由 FESTO (费斯托) 比例阀, 自动调节经过滤器 AW20-02BG 的气压控制 STC 多点制动器 DBK250. 2	德国	
26	气动纵刀系统	科麦德	台湾	3 付
27	伺服联轴器	麦尔 Mayr	德国	
28	电磁阀 压力表	亚德客	德国	
29	密封圈	DICHTOMATIK	德国	
30	纠偏系统	ARISE	中国台湾	1 套
31	刹车系统	RE	意大利	