



浙江豪盛印刷机械有限公司

HSC-1400B

伺服传动电脑高精密卷筒纸分切机



产 品 推 荐 书

ZHEJIANG CITY HAOSHENG PRINTING MACHINERY CO., LTD.

地址:瑞安市锦湖街道芦蒲工业区

[Http://www.china-ruifeng.com](http://www.china-ruifeng.com)

E-mail:ruifeng@china-ruifeng.com

电 话:86-577-65800387 65873666 65099666

传 真:86-577-65802228

邮 编:325200

Add:Lupu Industrial Zone,Pandai Street,Ruian,Zhejiang,China

[Http://www.china-ruifeng.com](http://www.china-ruifeng.com) E-mail:ruifeng@china-ruifeng.com

Tel:86-577-65873666 Fax:86-577-65802228 P.C:325200



企业简介

浙江豪盛印刷机械有限公司位于交通十分便捷的浙江温州瑞安芦蒲经济开发区，距高速路口仅 8 公里，是一家集研究、生产、销售、贸易为一体的多元化新型企业，公司自创立以来立足地方优势，引进技术，经过多年的经营积累，特别近年来的市场大潮的洗礼，生产规模日渐壮大，并且通过机制不断改革，体制和技术创新不断飞速发展，在同行中享有极高声誉！

公司技术力量雄厚，生产及检测设备齐全，同时拥有一支精锐专业的营销团队，公司严格执行 ISO9001 质量管理体系，奉行“质量立业.科技兴企”的创业宗旨，严格履行合同执行承诺，不断追求产品质量和管理体系的持续更新，使产品的性能质量，可靠性，实用性，日益提高从而赢得广大用户的青睐。

本公司荣誉出品:HSC-1500S/1700S 双螺旋分切机，HSC1400/1700 高速伺服驱动电脑切纸机、HSCJ1400/1700 经济型滚刀式伺服驱动电脑切纸机、HQ 系列伺服驱动电脑高精度横切机、BK 系列全自动裱卡机、RFJX 系列半自动裱卡机、HSD 复印纸螺旋式裁切包装生产线。

公司秉承“不断进取，永不满足”的企业精神！坚持走“高”“新”“专”的发展道路。坚持以专为赢的思想！贯彻“创新、热忱、诚信”的经营理念！达到“服务到家.品质保证”的境界.不断提升企业综合营运能力及市场竞争能力，全力打造豪盛强势品牌，给客户提高专业服务是全体豪盛人的追求目标，本公司愿和国内外朋友精诚合作，共同发展，豪盛产品，明君的选择！



浙江豪盛印刷机械有限公司

HSC1400B 伺服传动电脑高精卷筒纸分切机



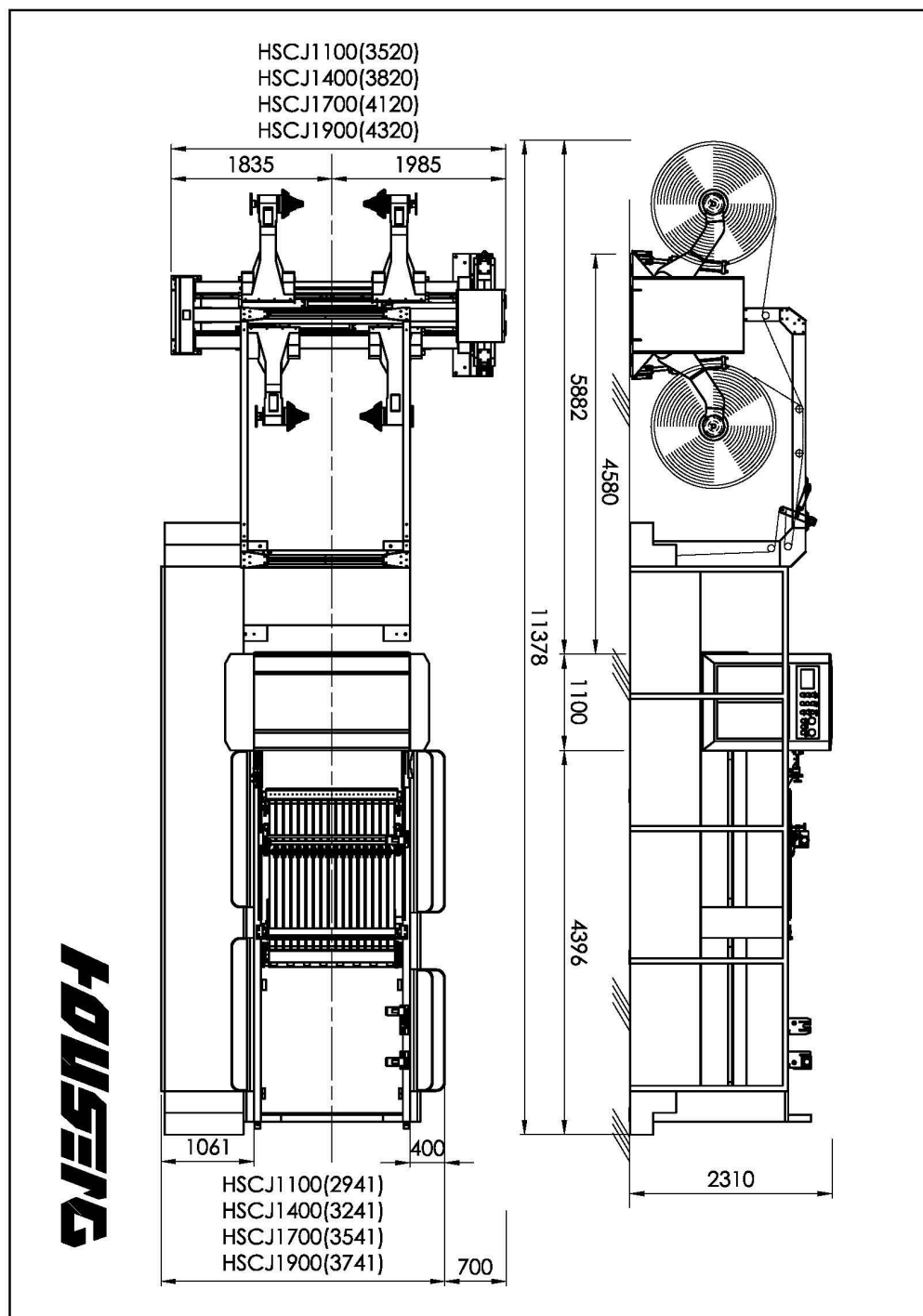
基本介绍:

HSC1400B 伺服传动电脑高精卷筒纸分切机是我公司结合国内外先进技术并完善创新开发的一款高速型切纸机。

Add: Lupu Industrial Zone, Pandai Street, Ruian, Zhejiang, China
[Http://www.china-ruifeng.com](http://www.china-ruifeng.com) E-mail: ruifeng@china-ruifeng.com
Tel: 86-577-65873666 Fax: 86-577-65802228 P.C: 325200

- 2 -

HSC1400B 伺服传动电脑高精密卷筒纸分切机(双臂)





主 要 特 点:

1、变频电机驱动切纸机，整机由日本安川 PLC 可编程序控制器集中控制运行，可选触摸屏操作界面，显示所有功能数据，使操作更简单方便。

2、原纸架采用顶锥式无轴原纸架液压系统，以油压缸驱动夹纸臂开合及前后移动和升降。

3、整套电气元件均采用进口产品，极大的提高了电器系统的稳定性，降低维护和检修频率及难度。

4、输送皮带使用瑞士瑞宝龙输送皮带，超高的强度，使其使用寿命更高，使易耗品变的不再易耗，平整的挺括性，纸张输送更加平稳，机械运行更快速。

5、由数控“加工中心”精密加工的机架及部分组件，保证关键件的精度，确保机器的稳定、长期快速运转。

6、采用自动打标器. 只要在人机界面里输入设置的值后, 机器就能够实现在精确计数后进行自动打标. 精确快速.



7、高效节能的大功率深圳汇川伺服电机驱动滚刀式伺服驱动电脑切纸机，提高了经济性，减少了生产成本。

8、传动系统：大量使用高扭矩同步带，降低了噪音污染，提高了检修的方便性；优良的进口 FAG 轴承，减少整机在高速运行下的震荡及噪音，保证切纸、的稳定。

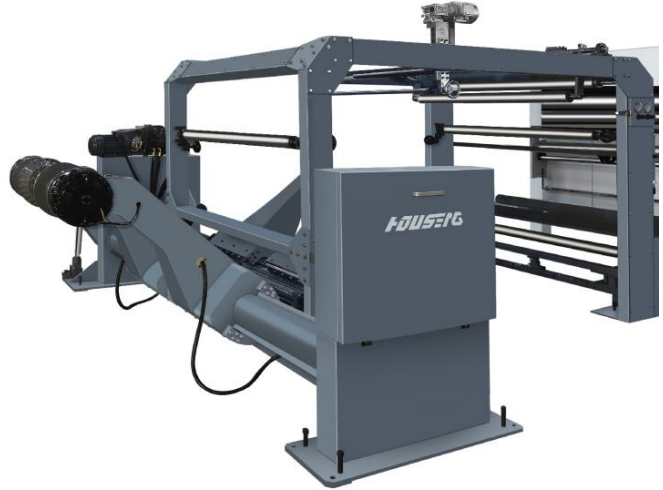
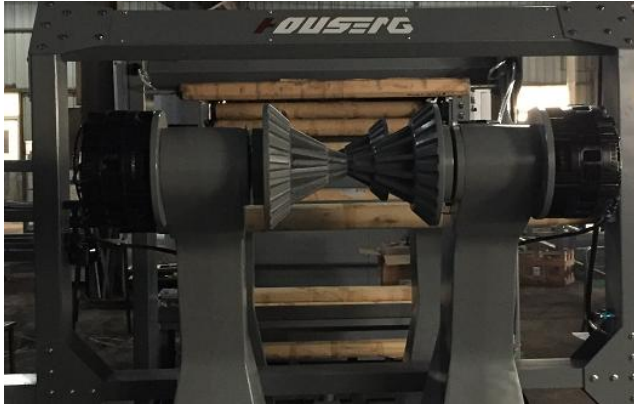
9、谨守最严格的欧洲 CE 认证之安全规定，机器防护罩掀开即自动断电，有效保障操作人员的安全，且防止杂物落入机械内部而引起的破坏。

10、提供长期、完善的技术培训，以及快捷的、达一年的免费维修，确保客户能充分掌握滚刀式伺服驱动电脑切纸机，完全发挥切纸机生产应有的功效。

局部特点:

1.采用油压来控制夹纸臂开合及前后移动和升降.能够平稳快速的进行升降移动,操作起来更为简单方便.

2.



2. 上刀回转,下刀固定刀组:

上刀采用英国切刀方法,以有效降低切纸时之荷重及噪音,延长切刀寿命.

上刀辊体以精钢焊接后作精密加工,并经动态平衡调整,有效降低高速运转时之震动及噪音.

下刀:刀座采用铸铁一体成形铸造,再经精密加工,稳定性佳.

回切刀:以特殊合金钢精密刀加工制成,寿命特长,刀刃容易调较.



3. 输送部:

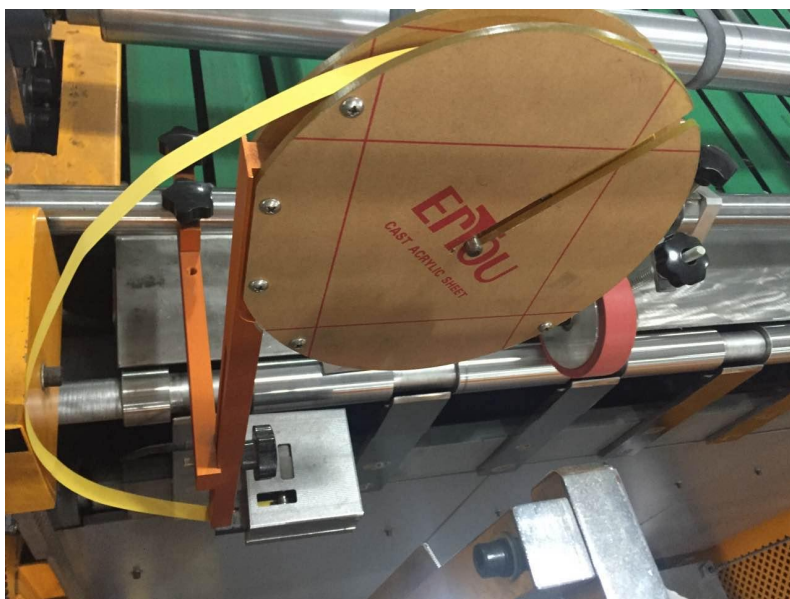
采用水平多段差速式输送, 以产生分离计数及纸张堆叠效果, 合理的缠绕布局使纸张输送更 为平稳.



4. 收纸部采用自动齐纸集纸设备:升降机升降堆叠集纸台, 纸张堆叠至相当高度时,即自动下降.堆纸工作台具有三面震动整理功能.三面同时震动拍纸,



5. 自动打标器:采用精确计数后进行插入打标,操作人员只需要在人机界面上输入想要的纸张数量后,即可依照设置的想要的纸张数量进行打标



8. 电控部分:全部采用 PLC 控制电路系统,使操作更为简便,自动化,切断长度、数量及成品总数等,可直接在触摸屏里输入.实际切断长度及裁切数量可及时显示.





主要技术参数:

型号:	HSC-1400B	备注
1. 切纸形式	上刀回切,下刀固定	
2. 纸张适用范围	60-500GSM	
3. 最大纸径	1650mm (65 ")Max	
4. 最大纸幅	1400mm (55 ")Max	
5 总功率	28kw	
6. 切断长度	400-1450mm /400-1650mm	
7. 切断精度	切断长度在 1000mm 以下: +/-0.3mm 切断长度在 1000 以上: +/-0.03%	
8. 色标跟踪精度	+/-0.5mm	
9. 最高切断速度	300cuts/min	
10. 最高切断米速	300m/min	(基于纸张材质、纸张克重、切割长度)
11. 气压源需求	0.8MPa	
12. 设计电源	AC380V/220Vx50HZ	
13. 重量	11000kgs / 12000kgs	
14. 产量	实际产量基于纸张材质、纸张克重、切割长度、卷装纸数量、操作员技术、操作情况	
15. 切刀最高负载	单张咭纸至 500GSM(须考虑密度及质素)	



伺服传动电脑高精密卷筒纸分切机 HSC-1400B

主要配件的配置

	配 置	品 牌	产 地	备注
1	切纸刀	HS 钨钢材质	豪盛特制	
2	刀架轴承	FAG	德国	
3	高转速轴承	NSK	日本	
4	震动器	科力	上海	
5	限位开关	EOTAN	美国	
6	控制器	EOTAN	美国	
7	继电器	EOTAN	美国	
8	伺服驱动器	汇川	中国	
9	变频器	汇川	中国	
10	伺服电机	汇川	中国	
11	编码器	NEMICON HES-25-2MD	日本	
13	开关电源	明纬 NES-50-24	台湾	
14	接近开关	阳明 PL-05N	台湾	
15	行程开关	欧姆龙 D4MC-5020	日本	
16	控制按钮	EOTAN	美国	
17	人机交互界面	KUNLUN	中国	
18	交流接触器	EOTAN	美国	
19	热继电器	EOTAN	美国	
20	液压叠加阀		中国	
21	液压电磁阀		中国	
22	拉纸电机	丹马	中国	
23	断路器	EOTAN	美国	
24	同步皮带	EHRZ 2640-8M-58MM 等	瑞士	
25	输送带	瑞宝龙(单面毛粘带) 3470*70 等	瑞士	
26	打标器	HP 200 型	广州	
27	PLC	汇川	中国	
28	自动张力控制系统	采用 PLC 程序控制, 由费斯托比例阀自动调节经过滤器 AW20-02BG 的气压控制多点制动器。	意大利	

注: 配置清单仅供参考, 以实际装机情况为准.