# LF-729R/738R 系列触控一体机 用户手册



V2.3 河北蓝蜂信息科技有限公司 2023-08-30



E	录

一. 简介	2
二. 产品特点	2
三. 规格参数	3
四. 触控一体机端口定义	4
五. 触控一体机端口介绍	5
六. 指示灯说明	8
七. 外形/安装尺寸图	8
八. 如何正确安装天线	9
九. 本地程序下载	9
9.1 触控一体机-PLC 程序下载	9
9.2 触控一体机-触摸屏程序下载	12
十. 4G 联网连接 EMCP 物联网平台	15
10.1 4G 远程模块连接 PLC 介绍	15
10.1.1 新增设备	15
10.1.2 设备绑定	16
10.1.3 通讯参数设置	16
10.1.4 创建设备驱动	17
10.1.5 添加变量	17
10.1.6 查看数据	19
10.2 远程下载 PLC 程序介绍	20
10.2.1 登陆蓝蜂虚拟网络工具并创建连接	
10.2.2 PLC 软件操作	23
10.3 4G 远程模块连接触摸屏介绍	24
十一. 常见问题及注意事项	25



## LF-729R/738R 触控一体机用户手册 V2.3

## 一. 简介

触控一体机,在硬件上实现了触摸屏、PLC 和网关的结合,节约空间,适用于各种中小型的自动控制 系统。设备预留 RS-485 接口可将数据远程传输到上位机、DCS、云平台等控制系统。同时使用内置 4G 远程模块(选配),可以和触摸屏或 PLC 进行通讯,将数据传输到物联网平台,实现数据上云。



## 二. 产品特点

#### 硬件端:

- 系统高度集成,不需要单独接线,适用于各种中小型的自动控制系统。
- 触摸屏内置原装昆仑通泰 MCGS Pro 组态功能。
- PLC 采用国产西门子 200 工控板,可使用 STEP 7 Micro WIN SP9 软件编程。
- 可通过 4G 联网实现远程下载、上传、监控 PLC 程序。
- 可扩展接口,外扩 I/O 模块,增加输入输出点。

#### 云平台端:

- 支持电话、短信、微信、APP 等多种报警推送方式。
- 支持多终端系统访问,可同时管理和监控现场设备。
- BI 数据可视化,可自由编辑可视化大屏,实现多台设备数据的汇总展示。
- 支持对历史数据的周期存储,实现数据上云
- 可自由编辑组态画面,支持萤石云摄像头接入。



## 三. 规格参数

目前有 2 款触控一体机,参数如下,4G 模块为选配:

	项目	LF-738R (LF-738R-4G)	LF-729R (LF-729R-4G)					
	供电电源	24V±2	0%VDC					
基	额定功率	10W (触控一体机)	) +4W (4G 模块)					
本	工作环境	0°C ~ +45°C, 10	)~90%RH(无冷凝)					
参	面板尺寸	209×155×	52 (mm)					
数	开孔尺寸	192×138	3 (mm)					
	安装方式		反式					
	存储特性	程序存储器: 16K	数据存储器:14K					
	DI 开关量输入	16 路无源开关量输入	14 路无源开关量输入					
	DO 开关量输出	16 路继电器输出 2A 250VAC	10 路继电器输出 2A 250VAC					
DIC		2 路电流输出, 2 路电压输出	1路电流输出,1路电压输出					
PLC	AO 模拟量输出	(4~20mA、0~10V)	(4~20mA、0~10V)					
参	AI 模拟量采集		(4~20mA)					
釵		PLC 串口: 2 路 485 接口可外接设备,默认 PPI 通信						
		PORTO:可通过拨码开关选择与4G远程模块相连						
	通讯接口	PORT1:可用于外接 RS-485 设备。						
		PORT2:内部和触摸屏相连,不可外接设备。						
	触摸屏内存	内存 256M,剩	系统存储 128M					
	触摸屏	7 寸 TFT,	FT, 4 线电阻式					
	处理器	Cortex-A74核 800MHz						
<b>4</b> +	背光灯	LE	ED					
	显示颜色	26	2К					
民	分辨率	800:	×480					
肝		USB 接口:用于触摸屏下载程序						
<i>一</i>		以太网接口:可用于触摸屏下载程序或外接设备	音通讯 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
έX	<b>、</b> 至、田・社一	触摸屏串口: 2路 RS-485 串口可外接						
	週代按口	COM1:可外接 485 设备。						
		COM2:内部和 PLC 相连,不可外接设备。						
		COM3:可通过拨码开关连接 4G 远程模块。	COM3:可通过扳码升大连接4G远程模块。					
40		LTE-FDD: B1/B3/B5/B8						
4G	频段	LTE-TD: B34/B38/B39/B40/B41						
<i>梦</i>		GSM: 900/1800 MHz						
ΞX	SIM/USIM 卡	标准 6 针 SIM 卡接口, 3	 V/1.8V SIM 卡,自动识别					



## 四. 触控一体机端口定义

LF-729R 接口展示图:



LF-738R 接口展示图:





## 五. 触控一体机端口介绍

#### LF-729R 接口展示图:



	73656673
	M: 公共端
	Al1 (AlW0) :模拟量输入 (0-20mA)
M AI1 AI2 AI3 AI4 IO VO	Al2 (AlW2) :模拟量输入 (0-20mA)
0000000	Al3 (AlW4) :模拟量输入 (0-20mA)
	Al4 (AlW6) :模拟量输入 (0-20mA)
	I0 (AQW0) : 模拟量输出 (0-20mA)
	V0(AQW0):模拟量输出(0-10V)
注:模拟量输出的电压和电流是	。 【同时输出的,只受 AQW0 控制。
直接使用即可,不需要做程序,默认取你	直范围为 0-32000,即 10V 对应 32000。
接扩展模块时,扩展	地址从 AQW4 开始。





#### LF-738R 接口展示图:



模拟量端子	功能说明
	M: 公共端
	Al1 (AlW0) :模拟量输入 (0-20mA)
	AI2 (AIW2) :模拟量输入 (0-20mA)
	Al3 (AlW4) :模拟量输入 (0-20mA)
	Al4 (AIW6) :模拟量输入 (0-20mA)
0000000000	I0 (AQW0) : 模拟量输出 (0-20mA)
	V0 (AQW0) :模拟量输出 (0-10V)
	I1 (AQW2) : 模拟量输出 (0-20mA)
	V1 (AQW2) :模拟量输出 (0-10V)
注:模拟量输出的电压和电流是同时输	试出的,只受 AQW0 和 AQW2 控制。
直接使用即可,不需要做程序,默认取值	范围为 0-32000,即 10V 对应 32000。
接扩展模块时,扩展4	也址从 AQW4 开始。



#### PLC 接口:

- A0-、B0-: 对应 PLC 的 port0,可用于 PLC 外接 RS-485 设备或下载 PLC 程序使用。
   当设备侧面拨码向上拨时(I0.0 方向),用于 PLC 通过 4G 联网。
- ② A1-、B1-: 对应 PLC 的 port1,可用于 PLC 外接 RS-485 设备或下载 PLC 程序使用。
- ③ port2:内部与触摸屏 COM2 相连,不可外接设备。

#### 触摸屏接口:

- ① A1、B1:对应触摸屏的 COM1 (RS-485),可用于触摸屏外接 RS-485 设备。 注意:此口只有 LF-738R 引出。
- ② A2、B2: 对应触摸屏 COM2 (RS-485),内部与 PLC 的 port2 相连,不可外接设备。
- ③ A3、B3: 对应触摸屏的 COM3 (RS-485),可用于触摸屏外接 RS-485 设备。 当设备侧面拨码向下拨时 (Q0.0 方向),用于触摸屏通过 4G 联网。
- ④ USB 用于对触摸屏下载程序。
- ⑤ LAN 可用于对触摸屏下载程序,也可以外接设备进行通讯。不能用于对 PLC 下载程序。



#### 扩展接口:

可用于连接西门子扩展模块,最多添加7个扩展模块。

#### 4G 远程模块(选配):

- ① 天线接头:使用 4G 上网时,必须连接随机附带的天线,否则无法保证可靠通讯。
- ② 卡槽:用于插入物联卡,触控一体机通过此卡进行上网。



## 六. 指示灯说明

名称	引脚工作状态	所指示的网络状态
	红色常亮	PLC 系统故障,请使用 STEP-7 软件进行诊断
SF	灭	正常
RUN/STOP		PLC 运行状态,可用 <b>红色按钮</b> 手动控制
	灭	识别不到物联网卡
	闪烁 (1s 亮/3s 灭)	找网状态
STATE	闪烁 (3s 亮/1s 灭)	拨号状态
	常亮	连接服务器中
	闪烁 (1s 亮/1s 灭)	网络正常,成功连接到服务器

## 七. 外形/安装尺寸图





## 八. 如何正确安装天线



### 九. 本地程序下载

#### 9.1 触控一体机-PLC 程序下载

PLC 使用 port1(A1-/B1-)或 port0(A0-/B0-)均可进行程序下载,<mark>建议选择使用 port1</mark>。可选用 USB 转 485 模块或 USB 转 232 加 232 转 485 模块连接。编程软件为 V4.0 STEP 7 MicroWIN SP9。



USB 转 485 模块的芯片型号必须为 FT232RL,否则会下载失败。如果有需求,可以联系我公司商务 人员,或者自行购买。

USB 转 485 淘宝链接(推荐):

https://item.taobao.com/item.htm?spm=a1z09.2.0.0.83fd2e8dcKDo6d&id=558809288073&\_u=u



#### 2iqg0rub626

步骤一: 接线如图所示:

对 PLC 下载程序,需要使用 USB 转 485 模块连接 PLC 的 port1 (A1-,B1-)。USB 转 485 模块的 A+ 接触控一体机的 A1-, B+接触控一体机的 B1-。然后将 USB 转 485 插到电脑上。



步骤二、检查电脑是否识别 USB 转 485,如果不识别,请重新插拔或者重装驱动。本机为 COM8, 使用时请以实际电脑串口为准。

計算机管理		- 🗆 ×
文件(E) 操作(A) 血栓(V) 報 中 中 名 [[] [] [] [] [] []		
★ 计算机管理体本法) ● 計算の使用を ● 目前の定義 ● 目前ので ● 目前のので ● 目前ので ● 目前のので ● 目前ののでの ● 目前のののでの ● 目前ののので ● 目前のので ● 目前のの ● 目前ののの ● 目前のの	*	操作 设备管理器 ▲ 更多操作 →

步骤三、软件配置

打开 STEP 7 Micro WIN SP9 软件→点击【设置 PG/PC 接口】→在弹出窗口中选择【PC/PPI cable PPI.1】→点击【属性】→点击【本地连接】→<mark>选择通讯端口,本机为 COM8</mark>→点击【OK】。



🖬 STEP 7-Micro/WIN - 项目1	
文件(E)编辑(E) 查看(V) PLC(P) 调试(D) 工具(I) 翻口(W) 帮助(H)	
D 📽 🕼 🚳 🕼 🗴 📾 📾 🗤 🗹 🔯 📥 💶 💱 💷 📄 🕨 🖷 🥅 🕅 🖾 🖾 🖗 🖉 👘 🖉 🚳	
Trip       CPU 221 REL0110         Grids       Grids         Grids       Grids	1 X 0000 S 0000 S 0
1	行 1, 列 1 INS

点击【通信】→在弹出界面中点击【双击刷新】测试是否能够识别到 PLC, 如果不能识别, 请检查 PG/PC 接口设置是否正确, 接线是否正确。

STEP 7-Micro/	/WIN - 项目1						X
文件(F) 编辑(E)	查看(V) PLC(P) 调试(D) 工	具(T) 窗口(\	N) 帮助(H)				
) 🗠 🐸 🖉 🛛	5 D.   X h fi   ~   V [	⊻ ≜ エ	24 21 🖪 📄 🕨 🖷	i 📅 🖾 🖾 🖾 👘 👘 👘	6 6 6 1		
	R 🖽 🔺 🌤 🌤 🧏 🛣 🎞	2   ] <b>7</b> -#	← →  ++-<> 1				
▲     ●     ●     ●     ●       ●     ●     ●     ●     ●	(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1)		<ul> <li>通信</li> <li>地址</li> <li>本地:</li> <li>远程:</li> <li>PLC 类型:</li> <li>I 随项目保存设置</li> <li>网络参数</li> <li>撤1:</li> <li>协心:</li> <li>模式:</li> <li>最高站地址(HSA):</li> <li>一支持多主站</li> <li>传谢速率</li> <li>波特率</li> <li>I 抛索所有或特率</li> <li>设置 PGPC 撤口</li> </ul>	1 2 CPU 226 REL 02.01 PC/PPI cable.PPI.1(COM 8) PPI 11 f(2) 126 9.6 kbps	► ► ► ► ► ► ► ► ► ► ► ► ► ►		
就绪						行 1,列 1	INS

点击 PLC 即可完成通讯设置,此时可以将做好的程序下载到 PLC 中,可根据自己的需求自行下载。



🖬 STEP 7-Micro/WIN - 项目1	I X
文件(P)编辑(E) 查看(M) PLC(P) 调试(D) I具(D) 翻口(M) 帮助(H)	
▶ ♥ ♥ ♥ ♥ ♥ ♥ ♥ ♥ ♥ ♥ ♥ ♥ ₩ ₩ ₩ ₩ ₩ ₩ ₩	
変音       ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	
正在编译系统块… 已编译的块有 0 个错误, 0 个響告	^ *
· 教绪	INS

以上步骤只展示如何使用 STEP-7 软件对 PLC 下载程序。其他软件操作建议参考西门子 STEP-7 软件的帮助文档。

#### 9.2 触控一体机-触摸屏程序下载

触摸屏下载程序可以使用网线下载,或者使用 USB 下载。和一般触摸屏下载程序方法无异。下文以 网线下载程序为例。<mark>编程软件使用昆仑通泰 MCGS Pro</mark>。组态时型号选择分辨率为 800\*480 即可。<mark>建议</mark> 选择:其他型号(800\*480)。

关于 MCGS 组态软件	
McgsPro 3.3.1.4104 SP1.3	
版权 1997-2020	
深圳昆仑通态科技有限责任公司.保留所有权利	
公司: 深圳昆仑通态科技有限责任公司	
网址: www.mcgs.cn	
电话: 4006007062	
	关闭

步骤一:使用网线将触摸屏和电脑连接,实际使用的 IP 地址需要先去触摸屏查看,同时修改成想要的 IP 地址,电脑需要修改成与触摸屏同一网段的 IP 地址。此触摸屏 IP 地址为 192.168.0.190 (此为手动修改 后的 IP 地址),电脑设置为 192.168.0.253。



	nasute									12.50	就是1至12000 <del>10</del> 16121183114	v <b>n</b> .	
	承続信	息 符	诸信息	东统	参数				-	0	自动获得 IP 地址(Q)		
	系统相如								X			102 169 0 26	
PC)	系统设置							_	D	DP	184E():	192.108.0.23	2
REE	信息 常光幻	规则	器 前	要屏	P地址	日期	/时间	打印	机	7	· 阿掩码( <u>U</u> ):	255.255.255.0	
ſ	设置印地址一	-	-	_	-		-		- 1	Đ	认网关(0):	192.168.0.1	
	P地址; Zentaria·	HEE .	168	Dee	190	1	2	3	4			il/m	
	子内12两· 默认同类:	200	100	230	-	0	0	del	0			42(B)	
L			-	1				Carlos			DALC IERS BOD	CALL (L).	-
					资源						THE DIVE SCHOOL		_
	-										用 DNS 服务器(A):		

步骤二: 做触摸屏与 PLC 通讯的程序

如下图所示,在【设备窗口】中创建【西门子\_S7200PPI】的串口驱动。触控一体机内部已经将触摸屏 的 COM2 和 PLC 连接上,所以无需另行接线,可以直接使用。同时【基本属性】界面中端口号<mark>必须选择</mark> COM2。其余参数需要与 PLC 一致,PLC 默认波特率为 9600,8 位数据位,偶校验,1 位停止位。

] 炎县信念: 炎县曾口		
◎ 適用串口父设备0[通用串口父设备] ◎ 塗着0[西]子_57200P1] ◎ 適用TCPIPY设备0I通用TCP/IPY设备] ▲ 设备2[ModuarICPIP时报转发设备]	串口父设备进行配置	设备工具相 2004年 1001年
	通用串口设备屬性編編	
	基本属性 电话连接	●通用串口父设备 ●通用TCP用父设备 ●西用TCP用父设备
	设备属性名 设备属性值	◎ 三菱_FX系列编程口 ◎ 扩展OmronHostLink
	设备名称 通用串口父设备0	② 莫迪康ModbusRTU △Modbus = □ 数据转发设备
	设备注释 通用串口父设备	✓ MedbusTCPIP数据转发设备
此此选择com2	初始工作状态 1 - 加助 和助	
	■口端口号(1 <sup>2</sup> 255) 1 - C0間2	
	通讯波特率 6 - 9600	
	数据位位数 1-8位	
	停止位位数 0-1位	
	数据校验方式 2 - 偶校验	
与同应通讯 会教——研		
一句 的 一 题 的 题 到		
	<u>在京郎</u> 碑州(① 和尚(① 本和田)	
		< >>

步骤三:点击【西门子\_S7200PPI】编辑变量,可根据实际需求自行修改。完成后点击确认。



设备编辑窗口					<u> </u>	
驱动构件信息:		索引	连接变量	通道名称	通道处理	增加设备通道
驱动版本信息: 3.033000   驱动横断信自: 新驱动横断		0000		通讯状态		删除设备通道
驱动文件路径: D:\MCGSE\Pro	ogram\drivers\plc\西门子\s7200	0001		只读I000.0		
驱动预留信息: 0.000000		0002		只读I000.1		删除全部通道
通道处理拷贝信息:尤		0003		只读I000.2		山市连接变田
		0004		只读I000.3		K I I I I I I I I I I I I I I I I I I I
		0005		只读1000.4		删除连接变量
		0006		只读1000.5		删除全部连接
		0007		只读1000.6		
		0008	000	只读1000.7		通道处理设置
		0009	QUU 001	读写0000.0		通道办理删除
		0010	002	读写0000.1		<u>通道汇注则</u>
设备属性名	设备属性值	0012	Q03	读写Q000.3		通道处理复制
[内部属性]	设置设备内部属性	0013	Q04	读写Q000.4		通道处理粘贴
采集优化	1-优化					诵道处理全删
设备名称	设备0					白油の名词げ
设备注释	西门子_\$7200PPI					启动设备调讯
初始工作状态	1 - 启动					停止设备调试
最小采集周期(ms)	100					设备信息导出
设备地址	2					设备信息导入
通讯等待时间	500					
快速采集次数	0					打开设备帮助
采集方式	0 - 分块采集					设备组态检查
						确 认
						En al
		<			>	4X /F
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				

步骤四: 配置通讯参数, 如下图所示, 配置完成后点击【通讯测试】。测试正常后即可点击【工程下载】

#### 将做好的程序下载进去即可。

🎦 MCGS嵌入版组态环境 - 设备组态 : 设备窗口		- 🗆 🗙
文件(E) 编辑(E) 查看(V) 插入(I) 工具(I) 窗口(W) 帮助(H)		
din 🖬 🗟 🛦 🐚 🖻 그의 📯 🏙 🖬	B V I N	
1 设备组态:设备安口		
□□ □ ● 通用串口父设备0[通用串口父设备]		
→ 设备0[西门子_S7200PPI]	下對於雪	设备工具结
B-♥ 通用TCPIPX设备0L通用TCP/IPX设备」		
	背景方案 标准 800 * 480 ✓ 通讯测试 工程下载	
	连接方式 TCP/IP网络 ▼ 启动运行 億止运行	◎通用串口父设备
		◎通用ICP/IP又设备 ◎西门子_S7200PPI
	日标机名 192 108 0 190	⇒ 三菱_FX系列编程口 ⇒ tr Goment link
		◎其迪康ModbusRTU
	▶ 消除部分数据 消除的足数据	Modbus串口数据转发设备     ModbusTCPD数据转发设备     ModbusTCPDD数据转发设备
	▶ 有标报警记示 〕 文存工程工作 驱动日志	◎ 面门子_Smart200
	制作10盘综合功能包 确定	
	返回信息:	
	2021-07-02 11:11:35 等待操作	
	2021-07-02 11:11:41 测试通讯	
	2021-07-02 11:11:41 通讯测试正常	
	下鉄進度。	
	1* 38.40,32.4	s
准备就绪,等待操作。		

以上步骤只展示在触摸屏创建和西门子 200PLC 通讯配置程序,和触摸屏下载程序的操作过程,具体使用触摸屏连接西门子 200PLC 的详细使用说明建议参考 MCGS 组态软件的帮助文档。



## 十. 4G 联网连接 EMCP 物联网平台

#### 注意:

1、型号为 <mark>LF-729R-4G</mark> 和 <mark>LF-738R-4G</mark> 的触控一体机,可以使用 4G 联网将一体机的数据上传到 EMCP 物联网云平台。

2、使用 4G 联网会占用一个 PLC 串口或触摸屏串口。建议选择使用 PLC 串口,操作简单,不需要额 外编写程序。如必须使用触摸屏串口,需要在触摸屏中做 Modbus 转发。

3、另外,也可使用其他型号的物联网网关(EG 系列)将触控一体机的数据发送到 EMCP 物联网云 平台。详情见<u>《EG 网关串口连接西门子 200、200smart 操作说明 V1.0》</u>或<u>《EG 网关网口连接触控一体</u> 机操作说明 V1.0》。

#### 10.1 4G 远程模块连接 PLC 介绍

将触控一体机侧面拨码向上拨(l0.0 方向),插上物联卡,PLC 即可使用 4G 将数据上传到 EMCP 物 联网云平台。此功能需要占用 PLC (A0-/B0-),此时 PLC 剩 1 个串口(A1-/B1-)可外接设备。PLC 默认从站号为 2。

此时用管理员账号登录 EMCP 平台 <u>www.lfemcp.com</u> (建议使用 360 浏览器极速模式、谷歌浏览器 (Google Chrome) 或者支持 Chromium 内核的浏览器)。

#### 10.1.1 新增设备

步骤:点击【后台管理】→【设备中心】→【设备管理】→【+新增】→填写设备信息→点击【保存】。 其中,【设备名称】必填,其余选项均可选填。

EM	<b>CP</b> 物联网云平台		■设备监控 ~	▲ 数据中心	₽心						
<b>呈</b> 设备中心	人 く返回 后台管理 / 设	备中心 / 设备管理 / 新増									
•设备管理	① 设备基本信息	② 阿关、驱动管理 ③ 变量管理	2 組态管理								
模板管理	设备基本信息	· ···································	探究善其他信息								
分组管理					EGWA	SEX MANITY II					
高 数据中心		选择图片:			1.EG系3 查看数3	利设备支持市面多种品牌, 周监控,简单方便。	UC驱动,无需对数据	进行modbus类型转移	8, 配置完毕后即可进行		
	ų.	÷			2.单台纲 另D。	il关可连接多台PLC,可使	用RS232、RS485、L	AN端口进行数据通讯	1、(部分型号有一定区		
A 账号管理	~	* 设备名称: 词脸入设备名称			3.支持云	3.支持云如志,权得管性,快速复制,多模式运动运送和多种报表存储,满足多样化数据3					
	×	所属分组: 请选择分组			如何添加EG系列设备						
<b>民</b> 运维管理	0				1.完善派	2番基本信息,可填写设备	·名称,设备位置和相	关备注信息等。			
		详细地址: 地址	地图		2.设置网 动,可测	(关, 驱动, 填写设备标名 11过RS232, RS485, LAI	e中的sn码和校验码, V等端口与PLC进行数	即可螺定EG网关,EG 隔通讯。	网关支持多个设备驱		
路扩展功能	*	经纬度: 经度	纯度		3.)添加0章	建配置,可进行批量导)	、 复制,排序等操作	可设置多条件报警。			
◎ 増値服务	×	是百分享: 〇 是 💿 🗃	0		4.)添加0万	过来报表配置,一台设备可	创建多个报表,每个	股表可支持存储不同的	(金橋)(梁。		
		▼ 显示更多	和夏		为什么	部分网关有些功能无法	<del>旋</del> 用				
		保存并下一	步		由于性能 仅支持 您的商务	調限制,EG10以及CLC型 約分协议,变量配置以及5 5了解更多型号信息。	号网关对于平台中部分 历史报表存储方式均有	1功能暫不支持,包括 所不同,如果您需要9	仅支持部分通讯编口, 更完整的功能,可咨询 ▼		



#### 10.1.2 设备绑定

步骤:点击【保存并下一步】后进入【②:网关、仪表管理】,填写【SN 编号】和【验证码】→【保 存并下一步】。

SN 和验证码在触控一体机的机壳标签上, SN 为 12 位纯阿拉伯数字, 验证码为 6 位英文字母, 【备注】可以根据需求填写, 编辑完成后点击【保存并下一步】。

EMC2	物联网云平台		●设备监控 ~	<b>会</b> 设备地图	፼ 后台管理	③ 帮助	▲管理员01 ~
目的調査の	く返回 后台管理 / 设备中	P心 / EGiQ新聞別 / smill					
设备管理	① 设备基本信息	② 例关、驱动管理         ③ 查量管理         ④ 历史报表管理	③ 相志管理				◎ 预高
数据规则	细定网关	2013年,但132年明年月末,前夏月末后司告58日日		网关的SN编导和验证	马去哪川获取?	needooscotando S	M-HIR方 HM (左面i055
		* SN@5: 20012		型号的标签外规可能有差5 DC24V R5485	19679) - 9906 3 PECOM 3 #)		and print management. An and server
		● #E 月15日 ● #E: 月15日 根据设备机身上的标签均	真写		SN:2001210612 8: EFFI:KZHALL	72	
			153	每台设备目前仪支持绑定- 后再进行锁定	一台阿关,如果出现阿关注	3被其他设备烦恼,1	能先去其他设备中核验码关
		填与元风归点击【床仔升下⁻	-2F	如果愿精定网关过程中出现	村口异常的情况,请联系加	的售后人员或简务。	人员为创处理

此时在"网关概况"中可以看到设备是否成功连接到平台(成功登录平台可以看到"在线"绿色字样, 如果不成功则显示"离线"灰色字样,此时请检查网络或网络信号)。

联网云平台				● 设备监控 ∨ 总设备地图	■ 后台管理	⑦ 帮助	<b>舎 管理员01 ~</b>
③ 设备基本信息	② 网关、驱动管理	<ol> <li>         ·</li></ol>	⑤ 组态管理				○ 预防
驱动管理					网关概况		o
驱动名称	全部通讯口	~ 搜索		☞ 通讯口配置 ~ + 新増	SN编号:	200121061278	网关基本信息
の調通讯口 🗢	驱动名称	品牌	至号	操作	破件重号: 固件版本:	v1.6.6	
					联网方式: 网关状态:	All 79% 在线	
					网关模式: 备注: 占本州	普通模式	点击此处查
				当有更新时可以	信息查询		
		暂无数据		点击此处升级	网关管理	, F	点击可将网关从账 号下移除 ◆
		添加服动		点击即可	☆ 重启网关		會 総称例关
				进行对应操作	「日本のない」	▲ 關线/断电	部更多功能
				点根	击在弹出窗  据需求设置	↓ 口中设置, 参数	设置省流量 可模式等其他 操作
	联网云平台          ① 设备基本信息         認改管理         認改合語:         第2005年         所認時間口 令	取用五平台       ① 取用基本供应       ③ 開关、電动管理	● 改善基本信息       ● 丙文 集美管理       ● 支目管理       ● 历文集美管理                               	● 改良基本位色 ○ 阿父、聖动管理 ○ 立位世世 ○ 历史展表世世 ○ 用心世世 ○ 田心世世 ○ 田心世 □ ○ □ □ ○ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	新田田             ジェル             ジェル                ジェル              ジェル                ジェル              ジェル                ジェル              ジェル              ジェル                ジェル              ジェル              ジェル                ジェル              ジェル              ジェル              ジェル                ジェル              ジェル              ジェル              ジェル                 ジェル              ジェル              ジェル              ジェル                 ジェル              ジェル              ジェル                       ジェル                                 ジェル               ジェル </th <th>联网云平台 ● @ 44 編 2 ● 月24 ← 月</th> <th>联网云平台       全 &amp; &amp;</th>	联网云平台 ● @ 44 編 2 ● 月24 ← 月	联网云平台       全 & & & & & & & & & & & & & & & & & & &

10.1.3 通讯参数设置



我们需要用 RS485 跟西门子 200PLC 进行通讯,所以我们要设置 RS485 的通讯参数。步骤:点击【通讯口配置】→选择【RS485 配置】在弹出窗口中设置【波特率】【数据位】【数据校验】【停止位】通讯参数→点击【保存】。西门子 PLC 的串口默认通讯参数为 9600、8、偶、1。

EMCP	<b>勿联网云平台</b>		◎ 设备监控 ~	■ 后台管	理 ⑦ 帮助 E 消息 <sup>51</sup>
日 设备中心 へんしん へんしょう しょうしょう ひょうしょう しょう ひょうしょう くう ひょう ひょう ひょう ひょう ひょう ひょう ひょう しょう しょう しょう しょう しょう しょう しょう しょう しょう し	、 く 返回 后台管理 / 设备中心 / !	EG设备管理 / 编辑			ĺ
设备管理	① 设备基本信息 ② 】	网关、要 RS485配置	和西门子PLC的串口参数配置一致	×	◎预选
数据规则	驱动管理	通讯口:	RS485		网关概况 C
模块管理					
• EG设备管理		* 波特率:	9600 ~		SN編号: 20012101 通供型息·
A REPORT AND A	所雇通讯口 🗢	<b>驱动名称</b> * 数据位:	8 ~		圆件版本: v2.1.14
論 英语中心言加					联网方式: ,1  85%
@ 运营中心		* 数据校验:	偶校验		网关状态: 在线
0. 10. 10. 10. 10.		* 停止位:	1 ~		网关模式: 普通模式
為 账号管理 🛛 👋					备注:
85 组织架构 👋					信息查询
een kaa kirkikaan			关闭 确定		111 网关容量查询 ● 联网信息查询
			der werde Lan	_	關業管理
◎ 萤石云密钥			智大权据		
een Awald, Indianai 👘 🖓			1941,5126-941		
					⇔恢复出厂 ① 漸线/断电 88 更多功能

#### 10.1.4 创建设备驱动

在通讯参数设置完成后,点击界面中央的【添加驱动】→填写设备驱动信息→【保存】。或者点击【+ 新增】也可以进行添加驱动的操作。

EMCP	物联网云平台	● 设备监控 ✓ ▲ 数据中心	5 后台管理 ⑦ 帮助 E 满 <sup>51</sup>
♀ 没备中心 へ	、 < 近回 后台管理 / 设备中心 / EG设备管理 / 崎晴		
设备管理	<ol> <li>② 資各基本信息</li> <li>② 网关、素</li> <li>新増驱动</li> </ol>		× ② 聚范
数据规则	驱动管理	適讯口: R5485 洗择RS485 ~ 通讯口配置	网关概况
模块管理			
• EG设备管理	驱动名称	* 驱动名称: 西门子200 必填项,根据需求填写	SN編号: 20012101 풍야호号:
af 数据中心管理	所履通讯口 💠 繁动名称	* 品牌: 西门子 选择西门子 ~ · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	NAR × - 単語(4)と生たを消滅11(17)Mon/Milling NC 2時(後出会合・ 
@ 运营中心		* <sup>型号: PPI</sup> 选择PPI >>	-0 -0 -0 -0 -0 -0 -0 -0 -0 -0 -0 -0 -0 -
鳥 账号管理 🛛 🗸 🗸		* 设备地址: 2 和PLC中配置的串口一致	
83 组织架构 🛛 👋		▼ 显示高级设置	GLIDER GLIDE
☑ 短信管理		关闭 确定	第二方法 第二方法 10月1日 - 10日 - 10日 10日 - 10日 -
⊙ 萤石云密钥		(\$bolkin)	REPORTED ATTREMENT.
□ 物联卡管理 ~			● #4.68(10)#2.1) ● #4.68(10

#### 10.1.5 添加变量

步骤:点击【③:变量管理】→【+添加变量】→填写变量信息→【保存】。



EM	コア物	联网云平台						■ 后台管理		≜ gl3 ↔
🖴 设备中心	~ Î	く返回 后台管理 / 设备4	*心 / EG设备管理 /	<b>9</b> 9						
		③ 设备基本信息	新增变量					×		○ 预数
			大星图 止。							
		支量名称、寄存覆地	文重四八.	+					9H 9	入 + 新増
	- 1	□ 名称							操作	
			* 仪表、PLC:	西门子200 选择	刚刚创建的驱动		溫度 自定义	填写		
	. 1		单位:	变量单位		* 寄存器类型:	Vāg醫 根据plo	实际寄存器选择		
	- 1		* 数据类型:	16位整型(无符号)		* 寄存器地址:	1			
	1 X 1									
	×		*读写方式:	● 只读 ○ 读写						
	~				▼ 屋5	<b>示高级设置</b>				
					关闭	确定				1
巴 物联卡管理	•									

※变量介绍:

【仪表、PLC】: 必填,选择刚才创建的西门子 200 即可。

【变量名称】:必填,自定义即可。<mark>注意不能有重复的名称。</mark>

【单位】: 非必填, 自定义即可。在列表展示时, 变量会带上单位展示。

【寄存器类型】: 必填,填写对应西门子 200PLC 的寄存器类型。

【寄存器地址】:必填, <mark>与实际寄存器地址一致。 例如, Q0.0 写 0.0, M10.0 写 10.0, VD200 写 200。</mark>

#### <mark>具体可见下方地址表示例。</mark>

【数据类型】: 必填, 根据实际需要选择即可。

【读写方式】: 可根据需求自行修改该寄存器的读写方式, 默认为只读。

地址表示例:

P	LC变量地址	EM	CP平台变量填写	指导		PLC3	变量地址	EMO	CP平台变量填写	指导	
寄存器	变量举例	寄存器类型	寄存器地址	数据类型		寄存器	变量举例	寄存器类型	寄存器地址	数据类型	
	I1.0		1.0 Bit位 V120.0		120.0	Bit位					
	IBO	喻入寄存器	0	8位整形		V区	VB15		15	8位整形	
IX	IW10		10	16位整形			VW20	V数据寄存器	20	16位整形	
ID100		100	32位整形 或浮点型			VD32		32	32位整形 或浮点型		
	Q0.1		0.1	Bit位			DB4.DBX2.0		4.2.0	Bit位	
	QB3		3	8位整形		DB块	DB4.DBB0	DB数据块	4.0	8位整形	
QX	QW5	Q输出寄存器	5	16位整形			DB4.DBW1		4.1	16位整形	
	QD10		10	32位整形 或浮点型			DB4.DBD5		4.5	32位整形 或浮点型	
	M10.1		10.1	Bit位							
	MB1		1	8位整形							
MX	MIX MW2	M位寄存器	2	16位整形							
MD4			4	32位整形 或浮点型							



#### 10.1.6 查看数据

添加完成后,【变量管理】如下图所示,此时可以点击【数据测试】按钮检查变量值能否采集到,或者 值是否正确。

EMCP	物联网云平台			♥ 设备监控 ~	▲ 数据中4	5	路地图 🛄	后台管理	⑦ 帮助	EI 消息 <sup>51)</sup>	
▲ 呈设备中心 へ	、 く返回 后台管理 / 设备中心	> / EG设备管理 / 编辑	a.								点击可直接进入 前台查差效里
设备管理	① 设备基本信息	② 网关、驱动管理	③ 变量管	<b>班</b> ④	历史报表管理	⑤ 組态管	t HTE				
数据规则				_				专业 2012年半年4日		_	
模块管理	变量名称、寄存器地址	所有驱动		搜索			从田山处可	<b>主</b> 按测风数据	타	导入	、 + 新増
• EG设备管理	□ 名称	寄存器地址	数据类型	寄存器类型	读写类型	所羅驱动	报警方式	数据调试 ⑦		操作	
ai 数据中心管理	□ 楔拟量输入1	0	16位整型(无符 号)	AI寄存器	只读	西门子200	未设置报警	B		编辑   报警	复制   删除
@ 运营中心	□ 手动停止	2.0	Bit位	M寄存器	只读	西门子200	未设置报警	<b>R</b>		编辑   报警	复制   删除
- ── ── ── ── ── ── ── ── ── ── ── ── ──	□ 压力	10	16位整型(无符 号)	V寄存器	只读	西门子200	未设置报管	B		编辑   报警	复制   删除
0- 101000010	急停	10.0	Bit位	Q寄存器	读写	西门子200	未设置报警	R		编辑   报警	复制 創除
83 组织架构 《	启动按钮	0.0	Bit(①	Q寄存器	读写	西门子200	未设置报警	R		编辑   报警	复制 副除
☑ 短信管理 ~	二 温度	1	16位整型(无符 号)	V寄存器	只读	西门子200	未设置报警	R		编辑   报警	复制   删除
⊙ 萤石云密钥	□ 全选   删除	≣↓排序 ~						共有6条 2	0条/页 🗸 🗸	1 >	前往 1 页
回物联卡管理 ~								可对E	已经编辑好的	变量再次扩	操作

点击"设备监控"→"EG设备"→"西门子 200PLC"设备的图片或设备名称进入 EG 设备即可查看、 修改相关数据。

<b>ビベニア</b> 物联网元	云平台	a sta	◎设备监控 ~	ன 数据中心	<b>丛</b> 设备地图	圓 后台管理	③希助	E 满泉 <sup>54</sup>	
		状态: 天体 地址: 甘肃省甘肃省 备注:	<ul> <li>三 列表展示</li> <li>83 分组展示</li> <li>四 运営中心</li> </ul>			Φ	*		-
		西门子200PLC 状态: 在线 ,111 地址: 备注:	288%			¢	☆	40	コーレ衆与主义
		状态: 英族 all( 地址: 备注:	<b>)</b> D96			\$ <sup>3</sup>	☆		
		状态: 844 🕞 1 地址:广东省广州市委 备注:	网口 8芳区彭家巷1号 <mark>恩</mark>	位置		¢			l
	•	₩ <b>★</b> -	мп 共	有50 条,每页显示:10条	< 1 2 3	4 5 >	前往 1 页	5-	-



					0 10 20	四 消息	
西门子200PLC 在线 圖 设备信息 昌 网关详情	指警记录     前 历史报表     日      日	3 历史曲线					い 全屏
全部 只读 读写					变量名称、寄	存器地址	X 查询
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	手动停止       ○ 1 ● 0		<sup>压力</sup> 110			急停 〇 1 ( ) 0	
2022-03-23 15:55:32	22-03-23 15:53:18   上 实时曲	鎚 2022-03-23 15	:54:43   1	♪ 实时曲线	2022-03-23 15:	53:01	贮 实时曲线
<ul> <li>□ 1 ● 0</li> </ul>	· 温度 20						
2022-03-23 15:53:39	22-03-23 15:54:27	組織					

更多操作步骤和相关介绍,请参考<u>《EG 网关串口连接西门子 200、200smart-----PPI 协议》</u>第二章 之后的内容。

#### 10.2 远程下载 PLC 程序介绍

当触控一体机侧面拨码向上拨(I0.0 方向)后,即可远程对 PLC 进行下载程序。

更多操作步骤和相关介绍,请参考《EG系列网关+CLC控制器串口远程下载程序操作说明》第5.1

节。文档开头也有虚拟网络工具的安装包,下载安装即可。

#### 10.2.1 登陆蓝蜂虚拟网络工具并创建连接

将触控一体机绑定到平台之后(按照 8.1.2 节操作),使用蓝蜂提供的管理员账号登陆"蓝蜂虚拟网络工具"。

		×
0	😪 蓝蜂虚拟网络工具	
	名 済船入断号	
	☆ 資輸入差码 ○ 送住書码	·
	2 公共场所使用不違议记住密码,谨防账号高失	3

登录成功后,在需要进行远程下载的设备后方点击【创建连接】,如下图:



時輸入设备名称/SN	搜索			C 601805
设备	SN	状态	备注	操作
锅炉监控组态	200121011010	在线	and the second second second	♂ 创建连接
单级反渗透+恒压供水系统	200121051115	商线		<₽ 创建连接
二次供水机組組态	200121041234	在线	and the second se	₽ 创建连接
西门子200PLC	200121061278	在线	10000	♂ 创建连接
S7-1200 ( 测试用 )	200120101013	高线		€ 创建连接
超纯水处理系统	200121041054	商线	诚致远	♂ 创建连接
測试 11111	200121011032	离线		<₽ 创建连接
养鱼	200121021100	离线		<₽ 创建连接
培训测试	200121011039	离线		<₽ 创建连接

在弹出窗口中选择【RS485】,这里是选择网关和下位机的通讯口,并点击【配置】按钮:

	1 hoste	(- ) <b>)</b>	12.15
SN	状态	留注	操作
	配置通讯口	×	♂ 创建连接
	14 (12) (14) (14)		e <sup>2</sup> 创建连接
设备名称:	: 测试用		↩ 创建连接
SN编码:	200121011016		
	DCIOF N	(D ave	
週刊口:	LAN	SCI BUX	
	RS232		
		_	
	V2 夜景念祭 何第182 日 元重	SN 状态 配置通讯口 役員名称: 刑ぼ用 35項前時: 200121011016 通讯口: R5465 「話話の」 下一少	SN 状态 备注

第四步:在配置界面中,需要将串口参数设置和实际 PLC 参数设置一致(不同型号 PLC 参数不一致,以实际参数为准),完成后点击【保存】。之后点击【下一步】。西门子 PLC 串口参数默认为 9600、8、偶、1。



请输入设备名称/SN		配置下有	党接口	×	C Rim
设备					操作
铜炉监控组态	第二:	RS485	和PLC一致		₽ 创建连接
单级反渗透+恒压供水系统	波特率:	9600	~		₽ 创建加速
二次供水机组组态	数据位:	8	~		₽ 创建连续
触控一体机					₽ 创建连续
S7-1200(测试用)	数据校验:	偶校验	~		₽ 创建连续
超纯水处理系统	停止位:	1	~		₽ 创建连接
测试 11111					₽ 创建连续
养鱼		保護	7		₽ 创建连续
培训测试	200121011039	商线			₽ 创建连续

进入"本地虚拟串口配置",配置相关参数,配置完成后点击【开始创建】。

注意:此处 COM 口为虚拟串口驱动创建(本案例为 COM2 和 COM3),此处任意选择一个 COM 口,在下位机操作软件中选择另一个虚拟串口进行通讯。必须选择上文中生成的一对虚拟串口。

H恤人设备名称/SN	1970				O MIN
设备		本地虚拟串口配置		×	操作
關於监控组击	虚拟率口:	COM2 (Virtual Serial Port)	处选择	COM2	d? difficient
单级反准语+信压供水系统	波特率:	9600	~		2 animata
二次供水机组组态					<b>子 新建连接</b>
和拉一体机	数据位:	8	~	通田会教に	DICES
57-1200(開始用)	取得校验:	偶校验	~	地口VS XX-	P 的制造線
副和水社服用的	18-1-17				er diamona
JR54 11111	19722.112 ·	*			eP 信用效用
开张		779010588			P minute
地切除民				_	⑦ 创建连续

弹出连接已成功建立,说明网关与虚拟网络工具已经建立连接,此时可以进行 PLC 程序的下载等操作。





#### 10.2.2 PLC 软件操作

使用之前需要确认虚拟网络工具串口设置是否和 PLC 串口一致。

第一步:打开 V4.0 STEP 7 MicroWIN SP9 软件,点击【设置 PG/PC 接口】进行端口配置,步骤如

下图, <mark>必须使用调制解调器连接。</mark>

雪 STEP 7-Micro/WIN - 项目1	
文件(E) 编辑(E) 查看(Y) PLC(P) 调试(D) 工具(E) 窗口(W) 帮助	
🗋 🖆 🕼 🗟 🖕 👗 🐿 🛍 🗠 🖾 🖾 🔺 💵 💱 🔂 🔶 🕨	■ 認知 智麗 き 2 ま 4 8 2

第二步:建立通讯

设置调制解调器的参数,将属性中的端口、波特率、校验和 PLC 填写一致。点击【通信】→【双击刷 新】,让软件扫描到 PLC,选择对应的 PLC,点击确认。西门子串口默认参数为 9600、8、偶、1。

STEP / WILCO/WINY - WELL		
文件(E) 编辑(E) 查看(V) PLC(P) 调试(D) 工具(I) 窗口(W) 帮助(H)		
	₩ 💫 8 6 <b>6 6</b>	
选择一个与远程站的连接。	γ	
		_ = X
	X 101213141516	· · · 17 · · · 18 · · 19
程序块 连接至(C):	918	•
电话号码(P):	PC/PPI cable PPI.1	
连接超时(T): 90 秒	3 • · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
状态表 自	法 法 法 法 法 法 法 法 法 法 法 法 法 法 法 法 法 法 法	
E      5		
	本地注摘 为注接会点,注释一台大协图制题图类,如果你伸田跑动曲 远图制题图类连接,回情法探读管注框。	
	PC/PPI cable/PI	
系统 调制解调器连接设置		
幕規 常規		
文 <sup>2</sup> 23月 ( <sub>连接</sub> 4	洗径本城调制解调器(S)。	
56/J1 (b)		
<u></u>	) 尤线电/别效调制解调器	
1 m; 设置(S)		
设置 PG PC接 当前, 工当前连接	COM #□ (C): 3	•
	接(D) 波特率(B): 7 9600 4X/A	► <i>li</i> .
	核验(p): 偶	
1%-1B		
		_
	关闭	
就绪		行1,列1 IN



In STEP 7-Micro/WIN - 项目1	
文件(E) 编辑(E) 查看(V) PLC(E) 调试(D)	》 工具(D) 第日(W) 帮助(H)
	▲ エ   3: 11 転   ▶ ● 約 約 節 箇 約 後 巻 6 6
	3 ≠ + → 0 0
- 2 新特性 	B SIMATIC LAD ロロン 日本
- 24 REAL	
□ 日 - 回 符号表 证中块 中 回 状态素	符号         31個
8-23 \$289.	地址 
(2) ● 10 系統(2) (8) ● 文贝引用	
0 2 BE	
	◎ 建築主編 ■ 选择一个与远程站的连接。
1000日 日一 創 指令	
	SM0
	连接至(Q): 200p1c •
	电话号码(位):
store 田一田 计数因	道接部时(T): 90 秒
田一調 浮点数计算	
E- <u>m</u> +8	
田田 建酸油草	大线电/用频调制事确检口规切数计 ^
日本	设置完成后点击连接
日本 神戸 御 学符串	
8-8 X	
REPORCH B	- · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
E- @ 调用子程序	
T¥	
■ STEP 7-Micro/WIN - 项目1 文件(E) 编辑(E) 查看(V) PLC(E) 调试(D)	
100 00 101 121 121 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12	
CPU 226 REL 02.01	🖬 SIMATIC LAD 🛛 🐨 🖄 秋志県 🔷 🐨 🕄
	本地: 1     「PCPP add P1     正元5年 本地:     1     「アンデア add P1     正元5年 本地:
世 1 久又51円 田 🔗 遺信	
林志夫 日一通 指令	Pist 1 99602
	10.000 HEF9000 HEF90000 HEF9000 HEF90000 HEF9000 HEF90000 HEF9000 HEF90000 HEF900000 HEF90000 HEF900000 HEF900000 HEF900000 HEF900000 HEF900000 HEF900000 HEF900000 HEF900000 HEF9000000 HEF9000000 HEF9000000 HEF90000000 HEF900000000 HEF90000000 HEF9000000000 HEF900000000 HEF90000000000 HEF9000000000000000000000000000000000000
	Jane 1 月後春秋
	HC: PCPP oxide PR 1(D04.3)
□□ 2010年1月1日 □□ 2010年1月1	最高化地址 (HSA): 126
	「支持多主站
日金传送	
■ 21 程序控制 ■ 21 程序控制 ■ 21 移物/修环	
1 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	12音 PGPC 接口 编认 即 油
2017年11月1日 1011日日	日本 2 PGPC 差□ ( ( ) N 主要 6
	HBR 2         设置 POPC 第口         确认         取消           (K < > > )) 主都序人         ·         ·         ·
中 ● 子4年 ● ● 本 ● ● 本 ● ● 本 ● ● ○ 市 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日	( ( ) ) ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( ) ( )
	回転 2   ( (   > ))、注意序,(
다 의 가가의 나가 가 가 가 가 가 가 가 가 가 가 가 가 가 가 가	回転 2   (   ▶ ■入主程序人 
+	

连接成功后即可远程使用 4G 网络正常的上传、下载、监控 PLC 程序了。

<mark>注意:</mark>

- 1、当进行远程下载程序操作时,平台会暂停和 PLC 的数据采集,断开连接后会自动恢复。
- 2、第一遍搜索 PLC 时搜索不到,请等待软件搜索结束。第二遍即可搜到。

#### 10.3 4G 远程模块连接触摸屏介绍

将触控一体机侧面拨码向下拨(Q0.0 方向),4G 远程模块与触摸屏通讯(占用 A3/B3),此时, LF-738R 剩余1个触摸屏串口(A1/B1),LF-729R 没有剩余触摸屏串口,请谨慎选择。

同时,要在触摸屏程序中做 Modbus-RTU 数据转发。

具体操作步骤请参考<u>《EG 网关串口连接 MCGS 触摸屏---MODBUS 转发》</u>第二章之后的内容。

<mark>注意:</mark>

1、在触摸屏中做 Modbus 转发时,串口号选择 COM3。



2、此状态下 4G 远程模块不能对 PLC 或触摸屏上传下载程序。

#### 十一. 常见问题及注意事项

1、我的一体机是带 4G 模组的,可以远程给触摸屏下载程序吗?

答:由于 4G 模组只有 RS485 口,可以给 PLC 下载程序,不可以给触摸屏下载程序。见 8.2 节内容。

#### 2、PLC 和触摸屏分别有几个串口?

答: PLC 端共有 3 个串口。

触摸屏分型号, LF-729R 有 2 个串口, LF-738R 有 3 个串口。

另外, PLC 和触摸屏已经在内部将 1 个串口接好了, 会占用一个串口, 故触摸屏和 PLC 可用串口 数量比实际数量少一个。具体内容见第三章表格介绍。

如果是带 4G 模组的一体机,需要占用一个串口和 PLC 通讯或触摸屏通讯。

#### 3、我想用 4G 模组采集数据,同时也想用 PLC 的 2 个串口外接设备,可以实现吗?

答:LF-729R 和 LF-738R 均可实现。可以将 4G 模组拨码开关拨到下方(Q0.0 方向),此时 4G 模组 是和触摸屏通讯的(需要做 Modbus 通讯程序),PLC 的 2 个串口即可外接设备使用。

4、我想用 4G 模组采集数据,触摸屏要外接设备。同时也想用 PLC 的 2 个串口外接设备,可以实现吗?

答:只可以选择 LF-738R。将 4G 模组拨码开关拨到下方(Q0.0 方向)。此时 PLC 有 2 个串口,触摸 屏有 1 个串口可外接。另外,如果想要有更多的 RS485 接口,这两款触摸屏均不能满足需求。

#### 5、我以前买过蓝蜂的网关,一体机不使用 4G 远程模块,可以直接和这些网关通讯吗?

答:可以。

网关和 PLC 通讯可以使用 PLC 的 2 个可外接设备的 RS485 串口中的任意一个。

网关和触摸屏通讯可以使用网线、可外接设备的 RS485 串口。

另外,GM 系列连接 PLC 需要在 PLC 端做 MODBUS 从站程序,EG 系列连接 PLC 不需要做程

序,使用 PPI 协议即可。GM 系列网关和 EG 系列网关连接触摸屏,都需要做 MODBUS 串口/网口转发程序。

#### 6、我新买的一体机,测试都是正常的,但是修改程序之后触摸屏和 PLC 不通讯了,怎么处理?

答:需要查看 PLC 中有没有修改串口号,默认是 2。同时需要检查触摸屏程序, PPI 通讯中需要正确选择串口,可参考 8.2 节步骤二。

7、为什么用我自己配的物联网卡不能在线?

当使用 4G 联网时,需要使用物联卡或手机卡。由于政策要求,客户自备的物联卡(或 VPN 专卡) 需要联系运营商添加白名单(由我司出厂配的卡已经添加好白名单)。

IP 白名单如下:



mom.lfemcp.com[47.95.217.96] (TCP)	cdn.lfemcp.com[121.29.38.181] (HTTP)
vpn.lfemcp.com[39.106.137.220]( TCP)	www.queclocator.com
cn.ntp.org.cn[49.7.229.32](UDP)	ntp.aliyun.com[203.107.6.88](UDP)
ntp.ntsc.ac.cn [114.118.7.161](UDP)	0.pool.ntp.org[139.199.215.251](UDP)

8、如何正确安装天线?



如有更多疑问,可联系蓝蜂技术支持人员,或联系商务人员。





蓝蜂物联网(微信公众号)——请加关注 获取更多资料+视频+资讯

河北蓝蜂信息科技有限公司

公司电话: 0311-68025711

技术支持: 400-808-6168

官方网站: www.lanfengkeji.com